



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221053411 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 31

(21) 申请号 202322685179.6

(22) 申请日 2023.10.07

(73) 专利权人 中山市顺创智能科技有限公司

地址 528400 广东省中山市小榄镇绩西沿
河路11号第二层第二卡

(72) 发明人 岳玉伟 陈俊坚 赵宋桥

(74) 专利代理机构 中山益信知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 44601

专利代理师 许俊逸

(51) Int. Cl.

E05B 1/00 (2006.01)

E05B 3/00 (2006.01)

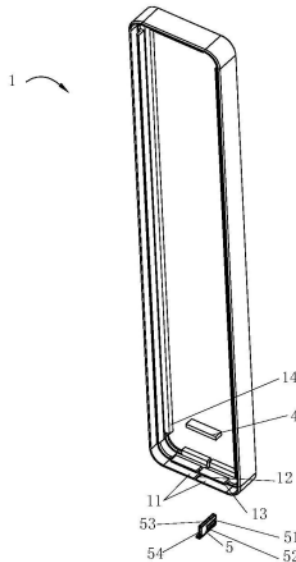
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种门锁

(57) 摘要

本实用新型涉及一种门锁,包括边框和安装在边框前后面的前面板和后面板,所述边框由型材通过弯折工艺而形成而具有两个相对的对接端,两个相对对接端的端面形成间隙,两个相对的对接端通过一连接条固定连接在一起,有一塞件塞进所述间隙中并与连接条卡接连接。本实用新型的优点在于:通过边框由型材通过弯折工艺而形成,不但避免了采用铸造或冲压工艺,而且弯折成型时,并不会伤及其外观,不需要进行抛光等表面处理,结构不但简单而且生产成本能下降。



1.一种门锁,包括边框和安装在边框前后面的前面板和后面板,其特征在于,所述边框由型材通过弯折工艺而形成而具有两个相对的对接端,两个相对对接端的端面形成间隙,两个相对的对接端通过一连接条固定连接在一起,有一塞件塞进所述间隙中并与连接条卡接连接。

2.根据权利要求1所述的一种门锁,其特征在于,所述边框的内侧面沿着其长度方向延伸设置有前抵台和后抵台,所述前面板和后面板分别对应抵接在前抵台和后抵台上安装连接在一起。

3.根据权利要求2所述的一种门锁,其特征在于,所述连接条的两端卡入并焊接固定在前抵台和后抵台之间所形成的凹槽中。

4.根据权利要求2或权利要求3任一权利要求所述的一种门锁,其特征在于,所述塞件为片状体,塞件具有一卡入连接条中的卡槽,塞件于卡槽的两侧形成有底柱和顶柱。

5.根据权利要求4所述的一种门锁,其特征在于,所述底柱背对设置卡槽的一侧的侧面与边框的外侧面形状一致。

6.根据权利要求4所述的一种门锁,其特征在于,塞件背对设置所述卡槽的一侧形成有与所述前抵台的前侧面平齐的抵顶面。

7.根据权利要求6所述的一种门锁,其特征在于,塞件塞进所述间隙后,塞件背对抵顶面的侧面与后抵台的前侧平齐。

一种门锁

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种门锁。

背景技术

[0002] 现有技术中,门锁包括边框和安装在边框前后面的前面板和后面板,边框通常是采用铸造或冲压工艺而形成一个封闭形状的框架,框架的外观质量会十分粗糙,通常需要进行抛光等表面处理,才能达到合格的外观要求,如此一来,导致生产成本较高,生产流程较多。因此现有的边框结构有待进一步改进的必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供结构简单,能降低生产成本的一种门锁。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种门锁,包括边框和安装在边框前后面的前面板和后面板,所述边框由型材通过弯折工艺而形成而具有两个相对的对接端,两个相对对接端的端面形成间隙,两个相对的对接端通过一连接条固定连接在一起,有一塞件塞进所述间隙中并与连接条卡接连接。

[0006] 本实用新型的优点在于:通过边框由型材通过弯折工艺而形成,不但避免了采用铸造或冲压工艺,而且弯折成型时,并不会伤及其外观,不需要进行抛光等表面处理,结构不但简单而且生产成本能下降。

附图说明

[0007] 图1为实施例中门锁的立体示意图。

[0008] 图2为实施例中门锁的分解状态立体示意图。

[0009] 图3为实施例中的边框、连接条和塞件的分解状态立体示意图。

[0010] 图4为实施例中门锁的一个剖视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如附图1至附图2所示,一种门锁包括边框1和安装在边框1前后面的前面板2和后面板3。

[0012] 结合附图2至附图4所示,所述边框1由型材通过弯折工艺而形成而具有两个相对的对接端11,两个相对对接端11的端面形成间隙12,两个相对的对接端11通过一连接条4固定连接在一起。

[0013] 所述边框1的内侧面沿着其长度方向延伸设置有前抵台13和后抵台14,所述前面板2和后面板3分别对应抵接在前抵台13和后抵台14后安装连接在一起。所述连接条4的两端卡入并焊接固定在前抵台13和后抵台14之间所形成的凹槽15中。

[0014] 有一塞件5塞进所述间隙12中并与连接条4卡接连接。具体地,所述塞件5为片状体,塞件5具有一卡入连接条4中的卡槽51,塞件5于卡槽51的两侧形成有底柱52和顶柱53。

而所述底柱52背对设置卡槽51的一侧的侧面与边框1的外侧面形状一致,门锁在组装完成后,一方面避免灰尘或水分进入门锁内部,另一方面从外观上看不出两个相对对接端11的端面形成间隙12。塞件5背对设置所述卡槽51的一侧还形成有与所述前抵台13的前侧面平齐的抵顶面54。另外,塞件5塞进所述间隙12后,塞件5背对抵顶面54的侧面与后抵台14的前侧平齐。

[0015] 上述实施例为本实用新型的较佳实施方式,但本实用新型的实施方式不限于此,其他任何未背离本实用新型的精神实质与原理下所作的改变、修饰、替代、组合、简化,均为等效置换方式,都包含在本实用新型保护范围之内。

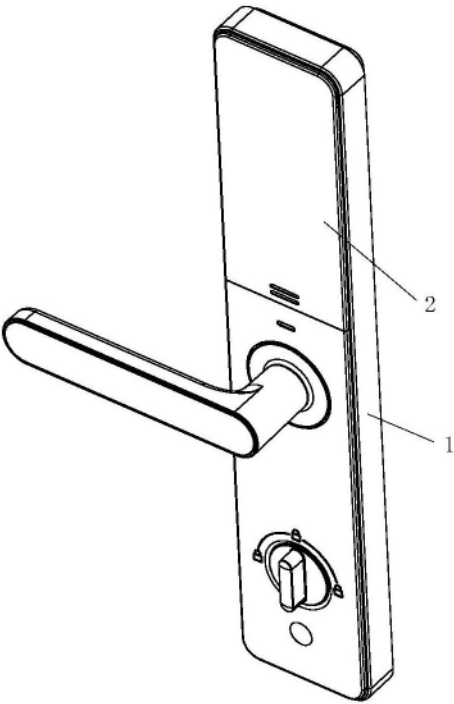


图1

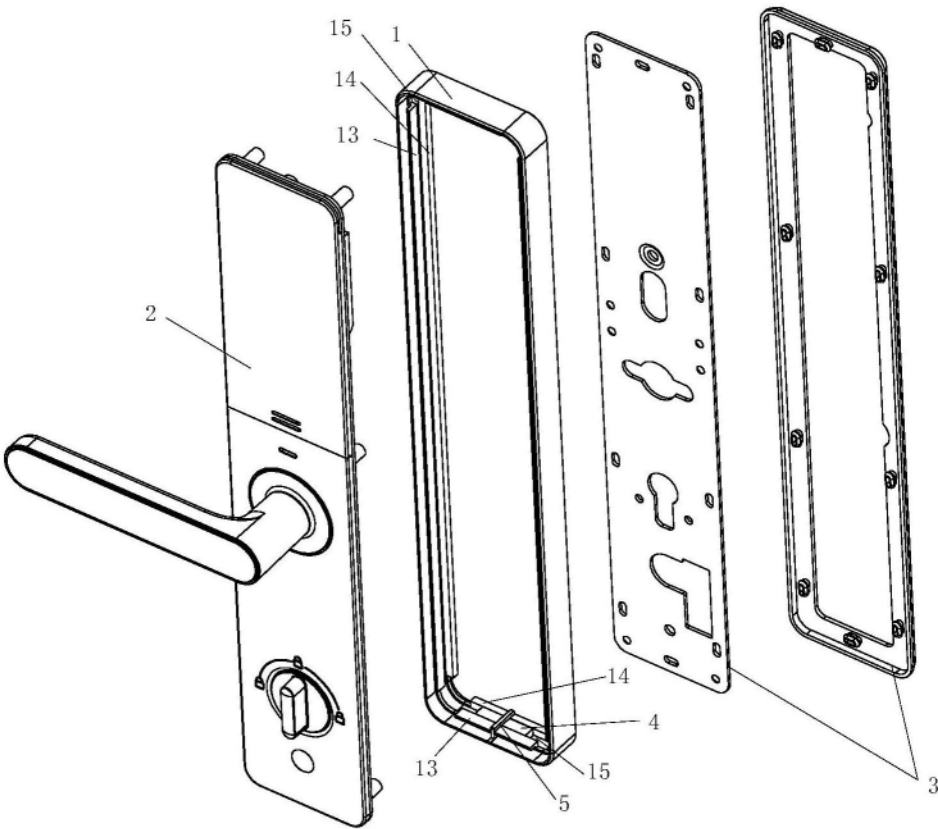


图2

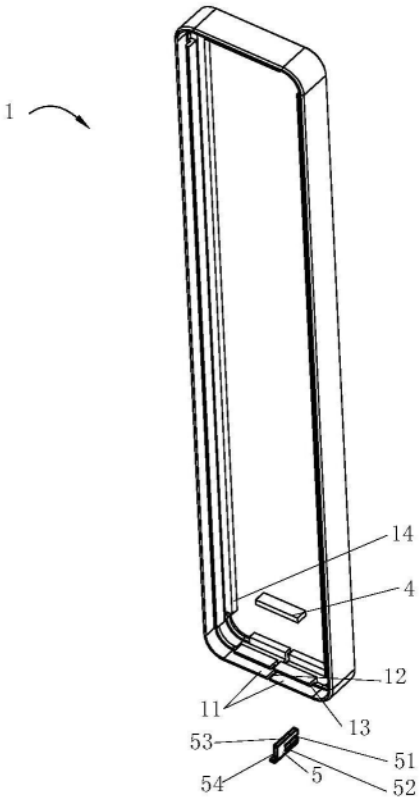


图3

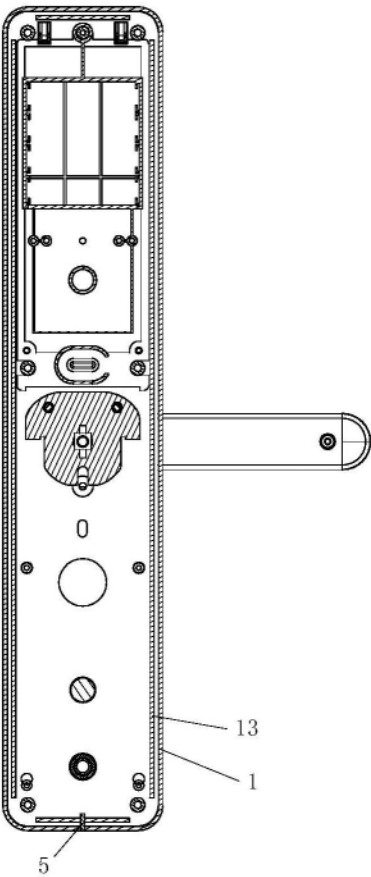


图4