



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 08.VI.1963 (P 101 847)

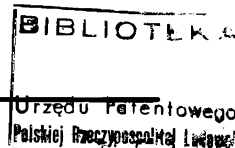
Pierwszeństwo:

Opublikowano: 7.VIII.1964

Kl 21 g, 1/01

MKP H 01 + 41/06

UKD



Twórca wynalazku

i Inż. Włodzimierz Simonowicz, Warszawa (Polska)
właściciel patentu:

Sposób nawijania cewek z drutu w emalii lub w innej izolacji,
zwłaszcza do autotransformatorów

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób profilowania drutu w emalii lub podobnej izolacji, podczas procesu nawijania cewek uzwojeniowych, dla aparatury urządzeń elektrycznych.

Dotychczas cewki izolowane emalią wykonuje się tylko z drutu okrągłego.

Zasadniczymi wadami tego sposobu jest słabe wykorzystanie okna karkasu cewki.

Istota sposobu według wynalazku nawijania cewek z drutu w emalii lub podobnej izolacji, polega na zastosowaniu do nawijania drutu okrągłego z jednoczesnym profilowaniem drutu, podczas nawijania dożądanego przekroju.

Przewód nawojowy, nawijany jednocześnie z profilowaniem daje dobre ułożenie drutu, prawidłowe wyprostowanie i naciąg, oraz eliminuje skręty drutu nawojowego i inne kłopoty wynikające z przewijania drutów profilowych.

W sposobie według wynalazku, jak zostało stwierdzone, izolacja drutów profilowych pozostaje nieuszkodzona.

Autotransformatory nawijane z drutu profilowego umożliwiają kilkakrotne zwiększenie mocy w stosunku do autotransformatorów wykonanych z zastosowaniem drutu o przekroju okrągłym.

Na rysunku uwidoczniiony jest przykład wykonania urządzenia, gdzie fig. 1 przedstawia blokowy

2

uproszczony schemat urządzenia do nawijania cewek z jednoczesnym profilowaniem drutu, a fig. 2 przedstawia rzut urządzenia widziany z góry. Urządzenie składa się z cewki uzwajanej 1, zespołu regulowanych rolek profilowych 2, do kształtowania drutu okrągłego, rolek przewojowych 3 oraz szpuli z drutem okrągłym 4.

Proces profilowania drutu okrągłego może być jedno lub wielostopniowy w zależności od potrzeby, co umożliwia dokładne kalibrowanie, drutu bez względu na tolerancję i różnice przekroju drutu okrągłego. Gwarantuje to dokładne powtarzanie wymiarów uzwojeń bez konieczności dawania rezerwy na rozrzut wymiarów materiału.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób nawijania cewek z izolowanego drutu o znacznym przekroju, zwłaszcza od autotransformatorów, znamienny tym, że drut o przekroju okrągłym, rozwijamy ze szpuli (4), jest podawany podczas nawijania cewki profilowaniu w układzie rolek profilowych (2) do żądanego przekroju spłaszczonego, wskutek czego uzyskuje się zmniejszenie wymiarów cewek i lepsze wykorzystanie okna karkasu.

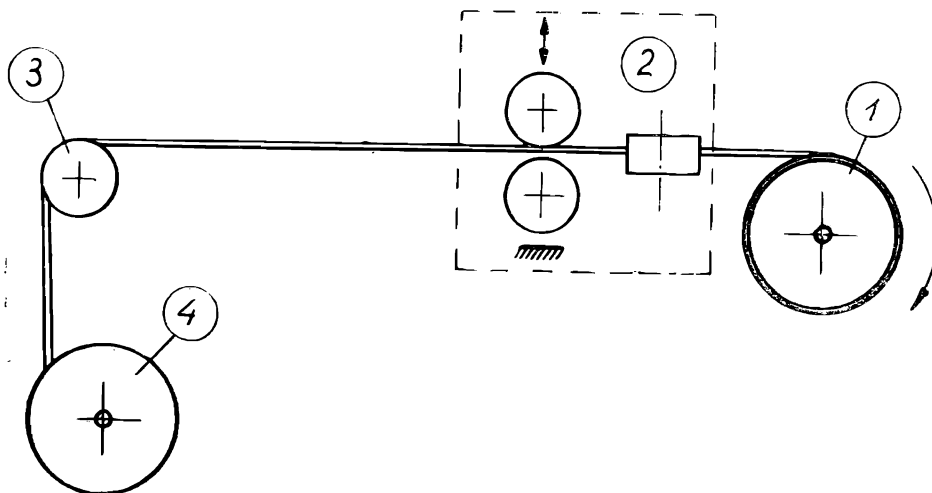


Fig. 1

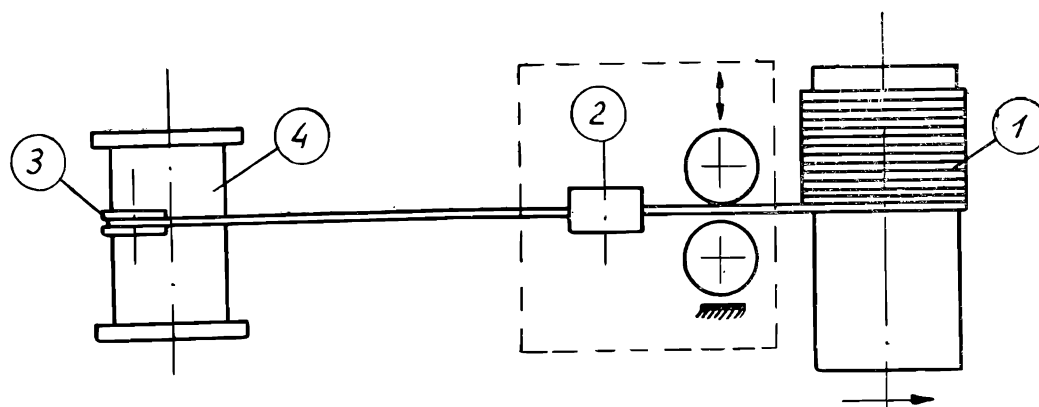


Fig. 2