

# (19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B24B 9/06

(11) 공개번호 특1987-0010922  
(43) 공개일자 1987년 12월 18일

(21) 출원번호	특1987-0004990
(22) 출원일자	1987년 05월 20일
(30) 우선권주장	P3616943.9 1986년 05월 20일 독일(DE)
(71) 출원인	게임엔 게오르그 뮐러 뉘른베르그 아게 칼 게오르그 뢰쉬 독일연방공화국 데-8500 뉘른베르그 13 외쉴레 바이로이터 스트라쎄 230
(72) 발명자	후베르트 힌첸 독일연방공화국 데 8501 슈바이그 칼-마리아-폰-베버-스트라쎄 1
(74) 대리인	이병호

심사청구 : 없음

## (54) 취성 공작물의 연삭 가공법

### 요약

내용 없음

### 대표도

### 도1

### 명세서

[발명의 명칭]

취성 공작물의 연삭 가공법

[도면의 간단한 설명]

제 1도는 종래의 기술에 의한 연삭방법을 도시한 도면.

제 2도는 본 발명에 의한 연삭과정의 실시예.

제 3도는 본 발명에 의한 또 다른 실시예.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

## (57) 청구의 범위

### 청구항 1

평평한 공작물을 가공하는 평면-측면 횡연삭 방법에 있어서, 공작물을 연삭원반과 동일한 회전속도 및 회전방향으로 회전시키는 것을 특징으로 하는 방법.

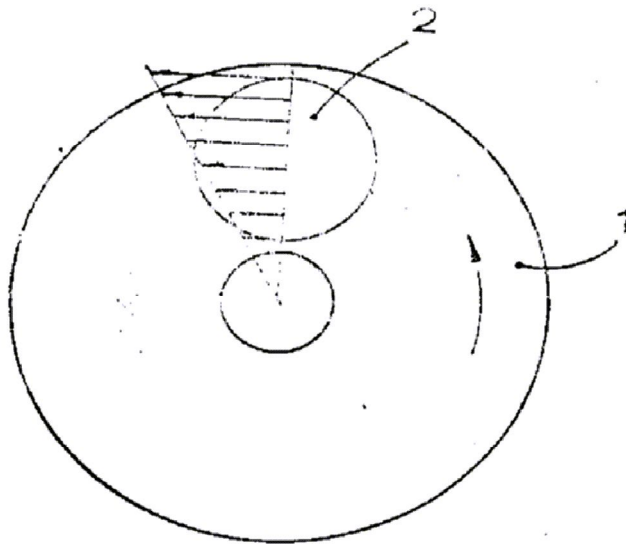
### 청구항 2

제 1항에 의한 방법을 실시하는 장치에 있어서, 공작물(3)을 회전시키는 장치(4,5)가 연삭원반(1)과 동일한 회전방향 및 각 속도로 선회하는 것을 특징으로 하는 장치.

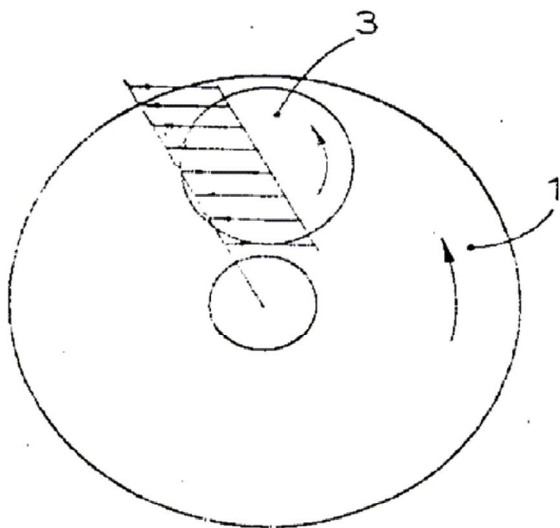
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

### 도면

도면1



도면2



도면3

