

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴B24B 9/06

(11) 공개번호 특 1987-0010922

(43) 공개일자 1987년 12월 18일

(21) 출원번호 특 1987-0004990
 (22) 출원일자 1987년 05월 20일

(30) 우선권주장 P3616943.9 1986년 05월 20일 독일(DE)
 (71) 출원인 게임 엔 게오르그 월러 뉴른베르그 아게 칼 게오르그 뢰쉬
 독일연방공화국 데-8500 뉴른베르그 13 외쎄레 바이로이터 스트라쎄 230
 (72) 발명자 후베르트 힌첸
 독일연방공화국 데 8501 슈바이그 칼-마리아-폰-베버-스트라쎄 1
 (74) 대리인 이병호

심사청구 : 없음**(54) 취성 공작물의 연삭 가공법****요약**

내용 없음

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

취성 공작물의 연삭 가공법

[도면의 간단한 설명]

제 1도는 종래의 기술에 의한 연삭방법을 도시한 도면.

제 2도는 본 발명에 의한 연삭과정의 실시예.

제 3도는 본 발명에 의한 또 다른 실시예.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

평평한 공작물을 가공하는 평면-측면 횡연삭 방법에 있어서, 공작물을 연삭원반과 동일한 회전속도 및 회전방향으로 회전시키는 것을 특징으로 하는 방법.

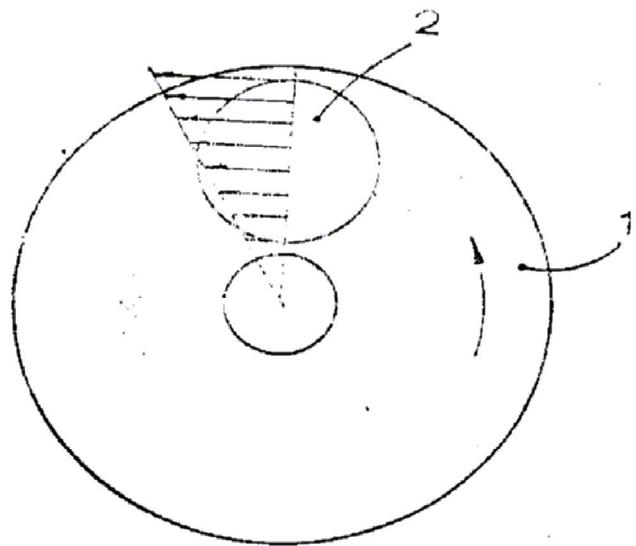
청구항 2

제 1항에 의한 방법을 실시하는 장치에 있어서, 공작물(3)을 회전시키는 장치(4,5)가 연삭원반(1)과 동일한 회전방향 및 각 속도로 선회하는 것을 특징으로 하는 장치.

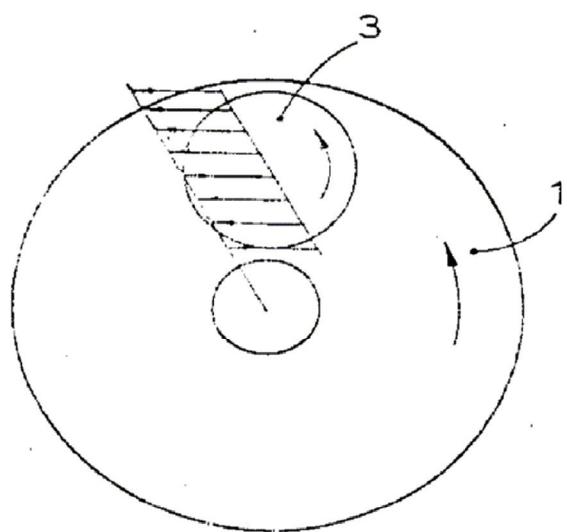
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

