



Patent dodatkowy
do patentu _____

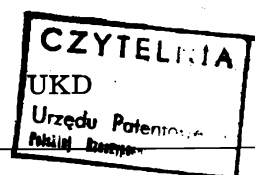
Zgłoszono: 16.VI.1969 (P 134 229)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.III.1972

Kl. 47 c, 43/18

MKP F 16 d, 43/18



Twórca wynalazku: Stanisław Jarnuszkiewicz

Właściciel patentu: Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione,
Nowa Dęba (Polska)

Sprzęgło odśrodkowe z urządzeniem rozruchowym

1

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło odśrodkowe z urządzeniem rozruchowym umożliwiające rozruch urządzeń lub silników z nim sprzężonych.

Dotychczas stosowane sprzęgła odśrodkowe celem umożliwienia rozruchu urządzeń lub silników z nimi sprzężonych, mają wykonane razem z nimi stożkowe sprzęgła cierne, włączane mechanicznie w momencie rozruchu. Wadą tych urządzeń jest to, że posiadają podwójne elementy cierne, jedno dla sprzęgła odśrodkowego, drugie dla sprzęgła rozruchowego, co w dużym stopniu komplikuje ich konstrukcję i tym samym zwiększa koszty wykonania.

Znane są również rozwiązania, w których sprzęgła odśrodkowe celem rozruchu sprzężonych z nimi urządzeń, posiadają zębate przekładnie segmentowe lub urządzenia wolnobiegowe.

Wadą tych urządzeń jest konieczność stosowania dodatkowej przekładni zębatej lub wolnobiegowej, co również w dużym stopniu zwiększa wymiary zewnętrzne sprzęgła i tym samym zwiększa koszty wykonania.

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji sprzęgła odśrodkowego z urządzeniem rozruchowym przez wykorzystanie podstawowych segmentów ciernych sprzęgła odśrodkowego jako sprzęgła rozruchowego, bez konieczności stosowania dodatkowych sprzęgieł lub przekładni rozruchowych.

2

Cel ten został osiągnięty w ten sposób, że segmenty cierne sprzęgła odśrodkowego są rozpierane za pomocą stożkowego rozpieraka, który jest dociskany do segmentów ciernych w momencie potrzeby rozruchu.

Przez rozpieranie segmentów ciernych uzyskujemy zaszprzęglenie sprzęgła w stanie spoczynku, co umożliwia natychmiastowy rozruch zespolonych z nim urządzeń lub silnika.

Przez zastosowanie sprzęgła odśrodkowego z urządzeniem rozruchowym według wynalazku uzyskuje się zwartą jego budowę, bowiem podstawowe segmenty cierne sprzęgła odśrodkowego spełniają rolę sprzęgła rozruchowego. W wyniku tego wymiary zewnętrzne sprzęgła są małe, a koszt ich wykonania znacznie mniejszy w porównaniu ze sprzęgłami dotąd stosowanymi.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia sprzęgło odśrodkowe z urządzeniem rozruchowym w widoku z czoła, a fig. 2 — sprzęgło w przekroju podłużnym.

Sprzęgło według wynalazku składa się z bębna 1 sprzęgłowego, wewnątrz którego znajdują się segmenty 2 cierne umieszczone wahliwie na piaście 3 za pośrednictwem płytek 4. Segmenty 2 cierne po-

siadają po stronie zewnętrznej wykładziny 5 i są dociskane do piastry 3 sprzęgła sprężynami 6 powrotnymi poprzez ściągnące 7. Na piaście 3 sprzęgła jest osadzony przesuwnie rozpierak 8 stożkowy współpracujący ze stożkowymi cięciami 9 segmentów 2 ciernych.

Sposób działania sprzęgła odśrodkowego z urządzeniem rozruchowym jest następujący: w stanie spoczynku elementów sprzęgła, gdy zachodzi konieczność rozruchu urządzeń z nim sprzężonych, rozpierak 8 stożkowy zostaje dociśnięty do segmentów 2 ciernych za pomocą dowolnego urządzenia wyciskowego. Segmenty 2 ciernie zostają wtedy rozpierane rozpierakiem 8 stożkowym przesuwającym się po ścięciach 9 i dociśnięte do bębna 1 sprzęgła. W wyniku tego sprzęgło zostaje włączone i może przenieść moment obrotowy począwszy od prędkości

obrotowej $n = 0$. Po odsunięciu urządzenia wyciskowego sprężyna 10 odsuwa rozpierak 8 stożkowy i sprzęgło działa jako odśrodkowe.

Zastrzeżenie patentowe

Sprzęgło odśrodkowe z urządzeniem rozruchowym umożliwiające rozruch urządzeń lub silników z nim sprzężonych, którego segmenty ciernie połączone z częścią napędową dociskane są działającymi przeciwnie do siły odśrodkowej sprężynami powrotnymi i których ruch tłumiony jest przez obejmujące je ściągnące, **znamiennie tym**, że na piaście (3) jest osadzony przesuwnie rozpierak (8) stożkowy współpracujący z segmentami (2) ciernymi, w których są wykonane ścięcia (9) stożkowe.

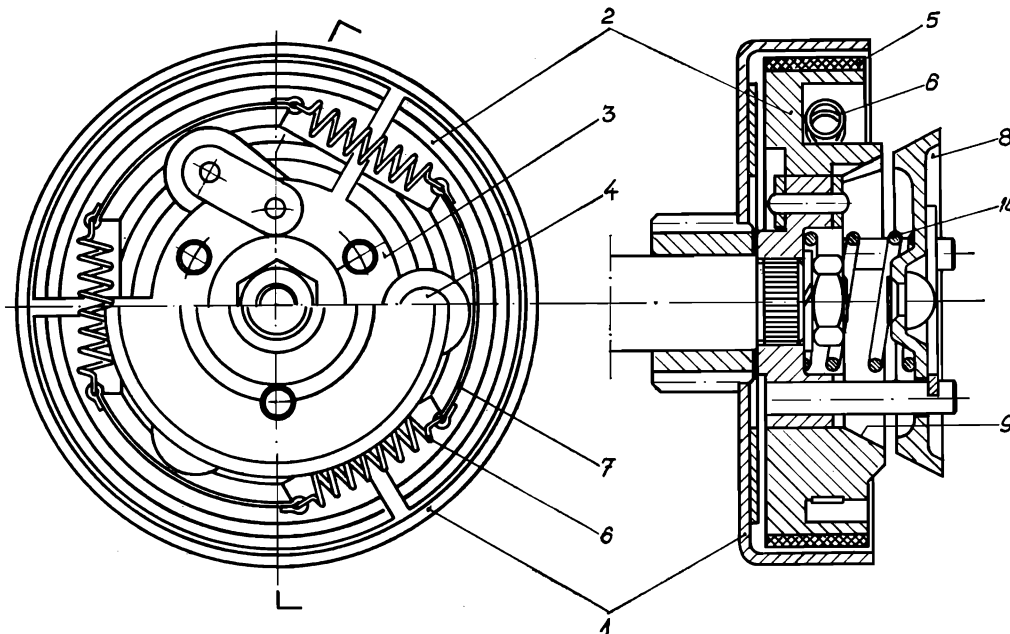


Fig. 1

Fig. 2