



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203566543 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320711584. 4

(22) 申请日 2013. 11. 12

(73) 专利权人 苏州博众精工科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区吴江经济技术
开发区湖心西路 666 号

(72) 发明人 吕绍林 汪炉生 刘武雷

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

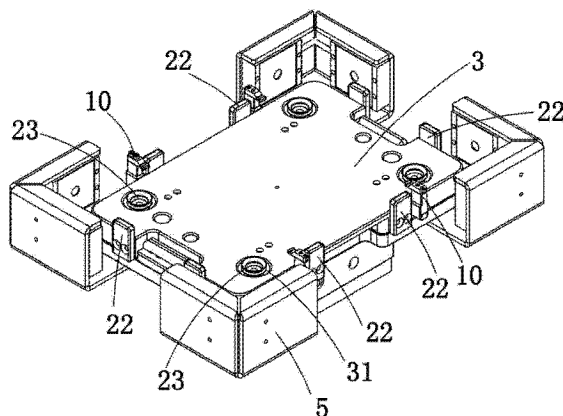
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于放置产品的载具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于放置产品的载具，包括底座、底板、托盘、伸缩气缸和光源安装块，所述底板安装在底座上，底板上设有气缸安装槽，伸缩气缸安装在气缸安装槽内，其上部与拨片连接；所述拨片有两个，每个拨片的两端各垂直固定一安装条；所述底板与托盘通过滑块连接，滑块固定在托盘下方并安装在与之相配合的滑轨上，该滑轨设置在安装条上，滑轨的末端固定一挡片；所述底板的每条边上都对称固定有两个挡边；所述底板上设置有若干气嘴，托盘上开设有气嘴孔。本实用新型在底板四边设有挡边并在左右两侧设有挡片，产品放置在托盘上由气嘴牢牢吸住，安放稳妥、定位准确、夹紧牢固。



1. 一种用于放置产品的载具,包括底座(1)、底板(2)、托盘(3)、伸缩气缸(4)和光源安装块(5),其特征在于:所述底板(2)安装在底座(1)上,底板(2)上设有气缸安装槽(21),伸缩气缸(4)安装在气缸安装槽(21)内,其上部与拨片(6)连接;所述拨片(6)有两个,每个拨片(6)的两端各垂直固定一安装条(7);所述底板(2)与托盘(3)通过滑块(8)连接,滑块(8)固定在托盘(3)下方并安装在与之相配合的滑轨(9)上,该滑轨(9)设置在安装条(7)上,滑轨(9)的末端固定一挡片(10);所述底板(2)的每条边上都对称固定有两个挡边(22);所述底板(2)上设置有若干气嘴(23),托盘(3)上开设有气嘴孔(31)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于放置产品的载具,其特征在于:所述光源安装块(5)为四个,对称分布在底板(2)的四个角上。

3. 根据权利要求1所述的一种用于放置产品的载具,其特征在于:所述滑轨(9)移动方向与伸缩气缸(4)运动方向一致。

一种用于放置产品的载具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及产品载具设备领域，更具体的说是涉及一种用于放置产品并对产品进行下一工序操作的载具。

背景技术：

[0002] 手机、电脑、ipad 等可移动电子设备，在对其零部件进行安装加工时，需要先将产品放置于标准作业位置并准确定位、夹紧产品进行操作加工，现有的设备对产品进行定位安装时，存在很大的误差，且产品放置时易滑落、倾斜，现需要一种定位准确、夹紧牢固的产品载具。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种产品载具，底板上的气嘴可使产品吸附于托盘表面不脱落，挡边保证产品不倾斜、滑落，光源安装块对产品进行准确定位，挡边用于卡紧产品。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种用于放置产品的载具，包括底座、底板、托盘、伸缩气缸和光源安装块，其特征在于：所述底板安装在底座上，底板上设有气缸安装槽，伸缩气缸安装在气缸安装槽内，其上部与拨片连接；所述拨片有两个，每个拨片的两端各垂直固定一安装条；所述底板与托盘通过滑块连接，滑块固定在托盘下方并安装在与之相配合的滑轨上，该滑轨设置在安装条上，滑轨的末端固定一挡片；所述底板的每条边上都对称固定有两个挡边；所述底板上设置有若干气嘴，托盘上开设有气嘴孔。

[0006] 作为改进，所述光源安装块为四个，对称分布在底板的四个角上。

[0007] 作为改进，所述滑轨移动方向与伸缩气缸运动方向一致。

[0008] 本实用新型的有益效果在于：

[0009] 本实用新型在底板四边设有挡边并在左右两侧设有挡片，产品放置在托盘上由气嘴牢牢吸住，安放稳妥、定位准确、夹紧牢固。

附图说明：

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型的主视图；

[0013] 图 3 为本实用新型的后视图；

[0014] 图 4 为不包含托盘的结构示意图；

[0015] 图 5 为底板的结构示意图。

具体实施方式：

[0016] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型的范围进行限定。

[0017] 实施例,参照附图 1 至 5 所示,一种用于放置产品的载具,包括底座 1、底板 2、托盘 3、伸缩气缸 4 和光源安装块 5,所述底板 2 安装在底座 1 上,底板 2 上设有气缸安装槽 21,伸缩气缸 4 安装在气缸安装槽 21 内,其上部伸出于底板 2 之上并与拨片 6 连接;所述拨片 6 有两个,每个拨片 6 的两端各垂直固定一安装条 7;所述底板 2 与托盘 3 通过滑块 8 连接,滑块 8 固定在托盘 3 下方并安装在与之相配合的滑轨 9 上,该滑轨 9 设置在安装条 7 上,滑轨 9 的末端固定一挡片 10;所述滑轨 9 移动方向与伸缩气缸 4 运动方向一致,底板 2 下方的伸缩气缸 4 通过带动拨片 6 移动以控制四个挡片 10,伸缩气缸 4 撑开,拨片 6 向外移动,安装条 7 推动滑轨 9 在滑块 8 上向外移动,挡片 10 后移,产品放在托盘 3 上后,伸缩气缸 4 收缩,拨片 6 合拢内移,安装条 7 连同滑轨 9 在滑块 8 上向内移动,从而带动挡片 10 向内移动卡紧产品。

[0018] 所述底板 2 上设置有若干气嘴 23,托盘 3 上开设有气嘴孔 31,可以使产品吸附于托盘 3 表面不至于脱落,底板 2 的每条边上都对称固定有两个挡边 22,产品放在托盘 3 上后,挡边 22 能保证产品不倾斜、不滑落。

[0019] 所述光源安装块 5 为四个,对称分布在底板 2 的四个角上,用于对位时提供光源,定位准确、减少产品下一工序操作的误差。

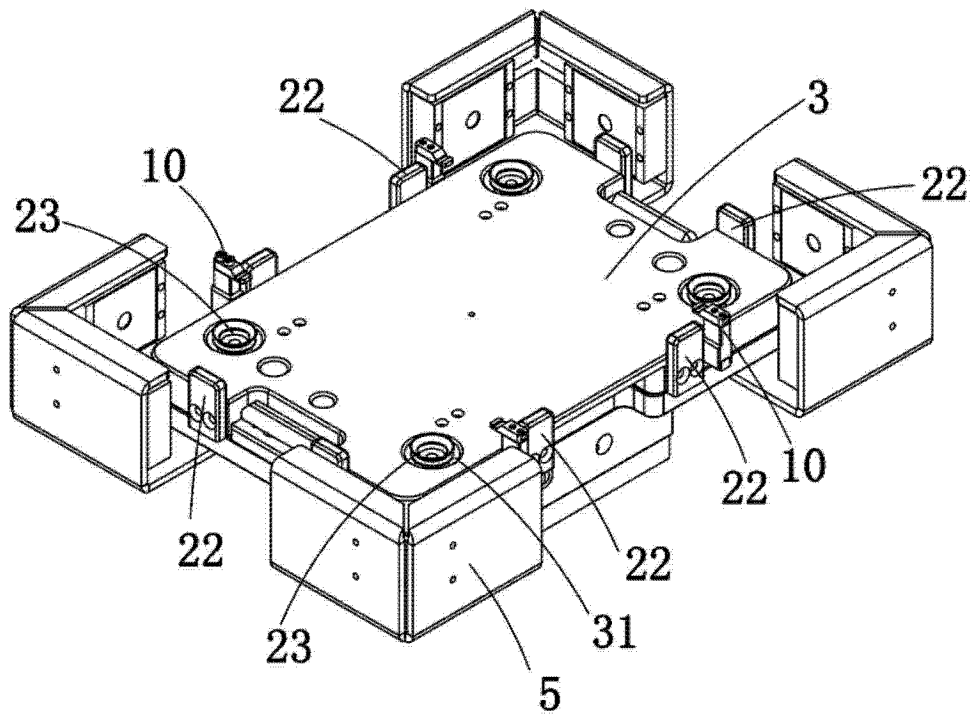


图 1

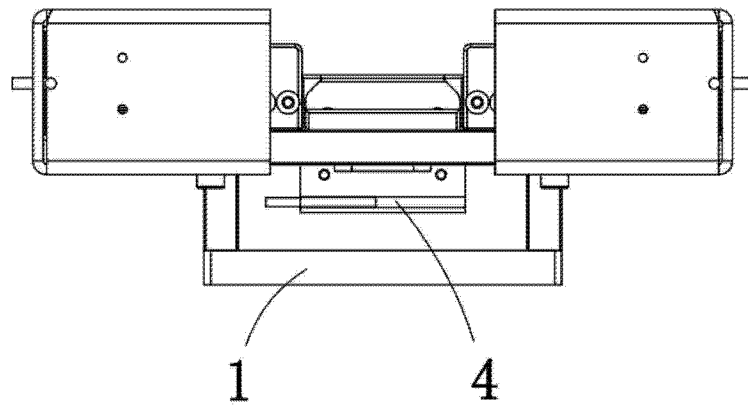


图 2

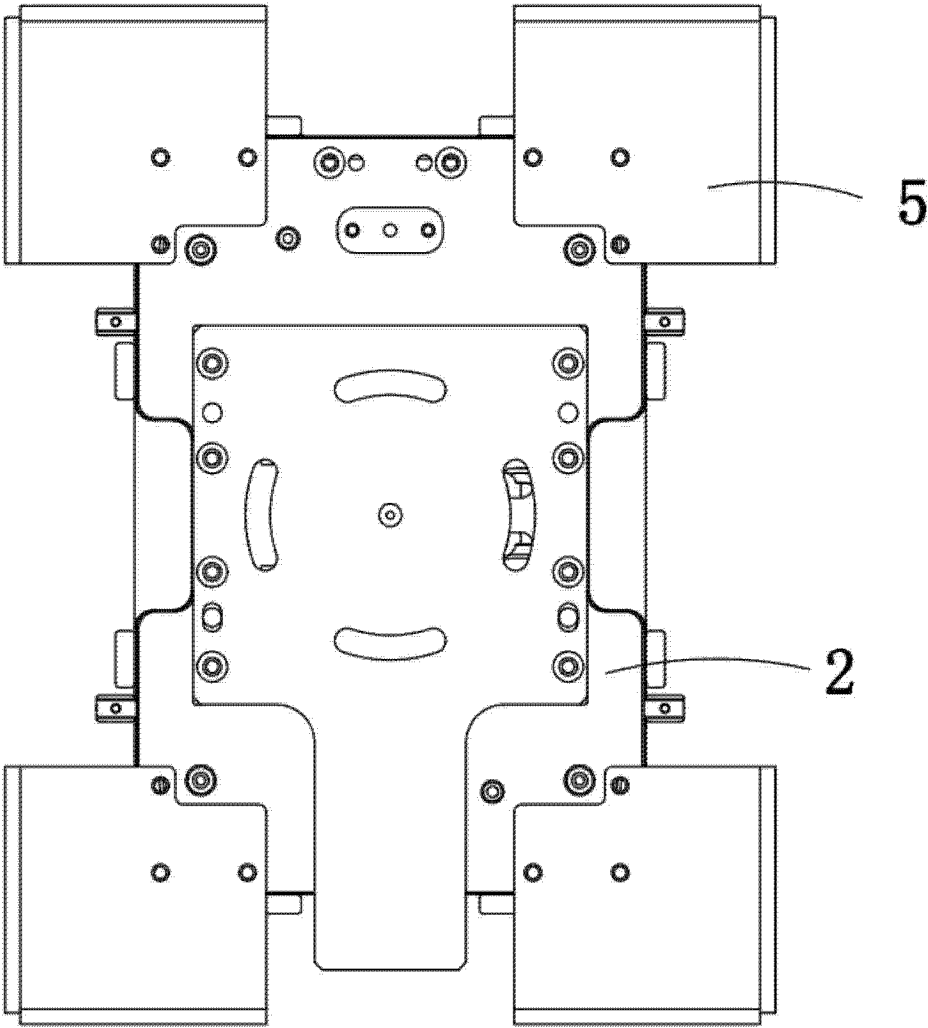


图 3

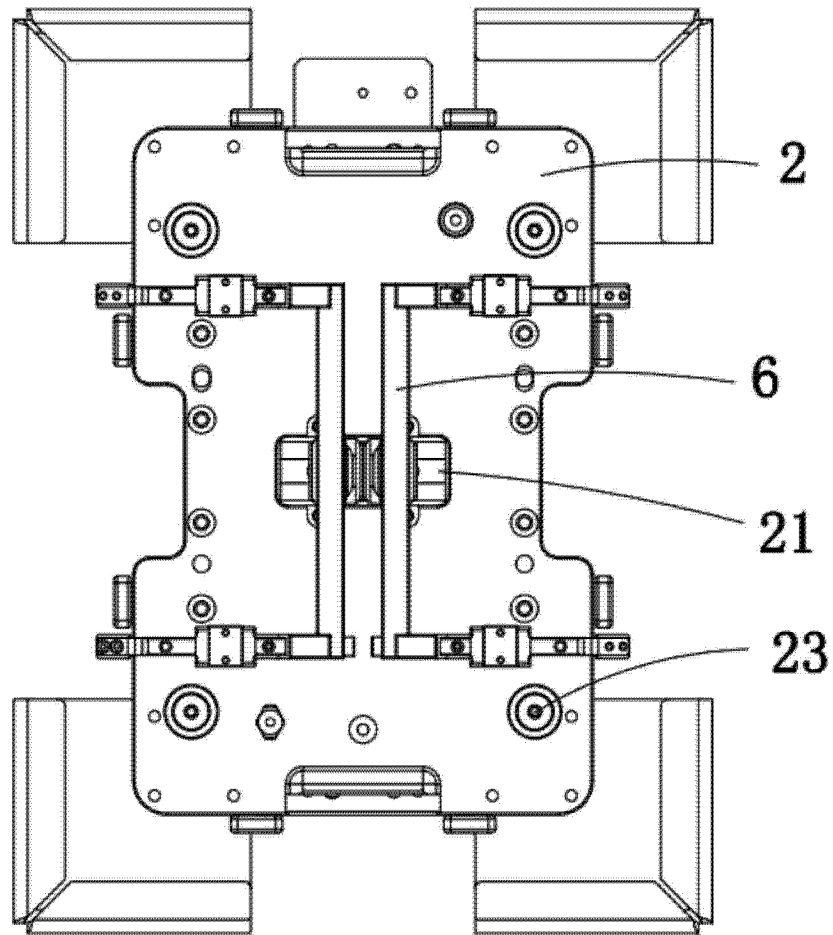


图 4

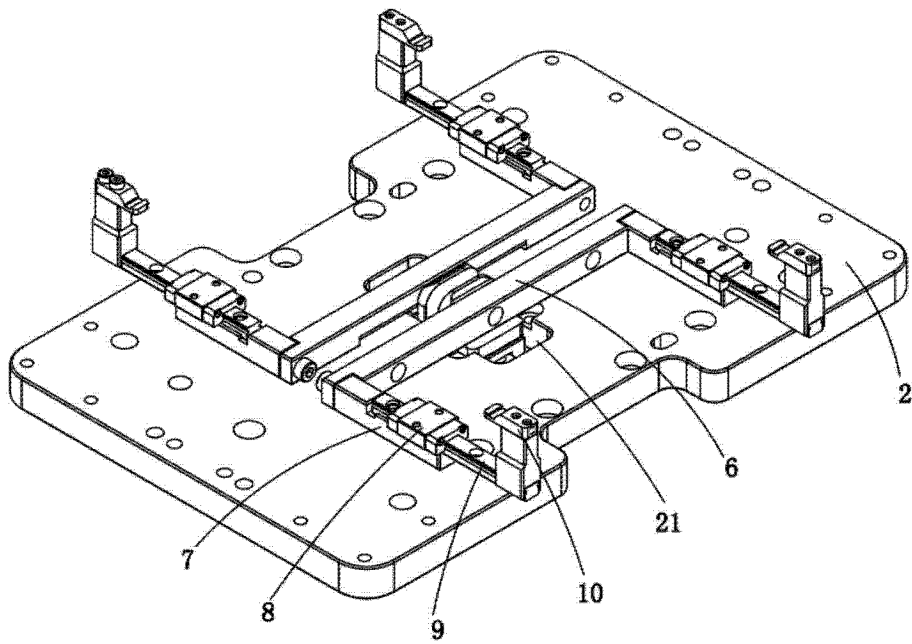


图 5