



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

[22] Přihlášeno 16 03 79

[21] [PV 1782—79]

[40] Zveřejněno 29 02 80

[45] Vydáno 31 03 82

201467

(11) (B1)

[51] Int. Cl³

B 28 D 1/24

[75]

Autor vynálezu

FAJKUS KAREL, DOMANÍN a ROŽŇÁK STANISLAV, BZENEC

(54) Vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby

Předmětem vynálezu je vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby, které umožňuje dodržování přímosti řezu po celou dobu životnosti řezače dlažby.

Pro dělení dlaždic ve stavebnictví se používají řezače dlažby s řezacím kolečkem. U dosud známých řezačů dlažby se k zajištění přímočarého pohybu řezacího kolečka používá vedení, které tvoří dvě pevné vodící tyče uložené v rámu řezače dlažby a posuvná vodící kostka. Nedostatek těchto řezačů dlažby spočívá v tom, že již při malém opotřebování kluzných ploch mezi vodící kostkou a držákem řezacího kolečka dochází ke snížení přesnosti, tj. přímosti řezu.

K odstranění tohoto nedostatku slouží vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby sestávající z vodících tyčí a posuvné vodící kostky podle vynálezu jehož podstata spočívá v tom, že posuvná vodící kostka je tvořena dvěma díly, z nichž první díl je nasunut na hlavní vodící tyč uloženou pevně ve stojanu řezače dlažby, kdežto druhý díl je nasunut na pomocnou vodící tyč uloženou posuvně ve směru k hlavní vodící tyči ve stojanu řezače dlažby a držák řezacího kolečka je uložen otočně mezi prvním a druhým dílem posuvné vodící kostky na spojovacím šroubu, který prochází prvním a druhým dílem posuvné vodící kostky a držákem řezacího kolečka, a je opatřen regulační maticí.

U konstrukčního řešení vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby podle vynálezu umožňuje pomocná vodící tyč, která je posuvná ve směru k pevné hlavní vodící tyči, nastavení požadované velikosti vůle mezi držákem řezacího kolečka a oběma díly posuvné vodící kostky. Tím je umožněno dodržet požadovanou přesnost vedení držáku řezacího kolečka po celou dobu životnosti řezače dlažby. Kromě toho výroba vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby podle vynálezu je méně náročná na výrobní přesnost, která je nutná pro dodržení potřebné funkční přesnosti známých řezačů dlažby s řezacím kolečkem.

Příklad provedení vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby podle vynálezu je schematicky znázorněn na obr. 1 a 2, kde na obr. 1 je bokorys řezače dlažby se zabudovaným vedením držáku řezacího kolečka a na obr. 2 je znázorněn jeho půdorys.

Vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby (obr. 1, 2) sestává z hlavní vodící tyče 1, jejíž konce jsou pevně zamontovány v horní části stojanu B na rámu A řezače dlažby, pomocné vodící tyče 2, která je v horní části stojanu B uložena posuvně ve směru k hlavní vodící tyči 1, a posuvné vo-

dicí kostky 3. Posuvná vodící kostka 3 je tvořena dvěma díly 3a, 3b, z nichž první díl 3a je nasunut na pevnou vodící tyč 1 a druhý díl 3b na posuvnou vodící tyč 2. Mezi první a druhý díl 3a, 3b posuvné vodící kostky 3 je vložen držák 4 řezacího kolečka 5, který je otočně uložen na spojovacím šroubu 6. Spojovací šroub 6 prochází prvním a druhým dílem 3a, 3b posuvné vodící kostky 3 a držákem 4 řezacího kolečka 5 a je opatřen regulační maticí 7.

Nastavování vůle mezi držákem 4 řezacího kolečka 5 a prvním a druhým dílem 3a, 3b posuvné vodící kostky 3 se provádí tak, že se pomocí regulační matice 7 posune a současně zajistí v požadované vzdálenosti pomocná vodící tyč 2.

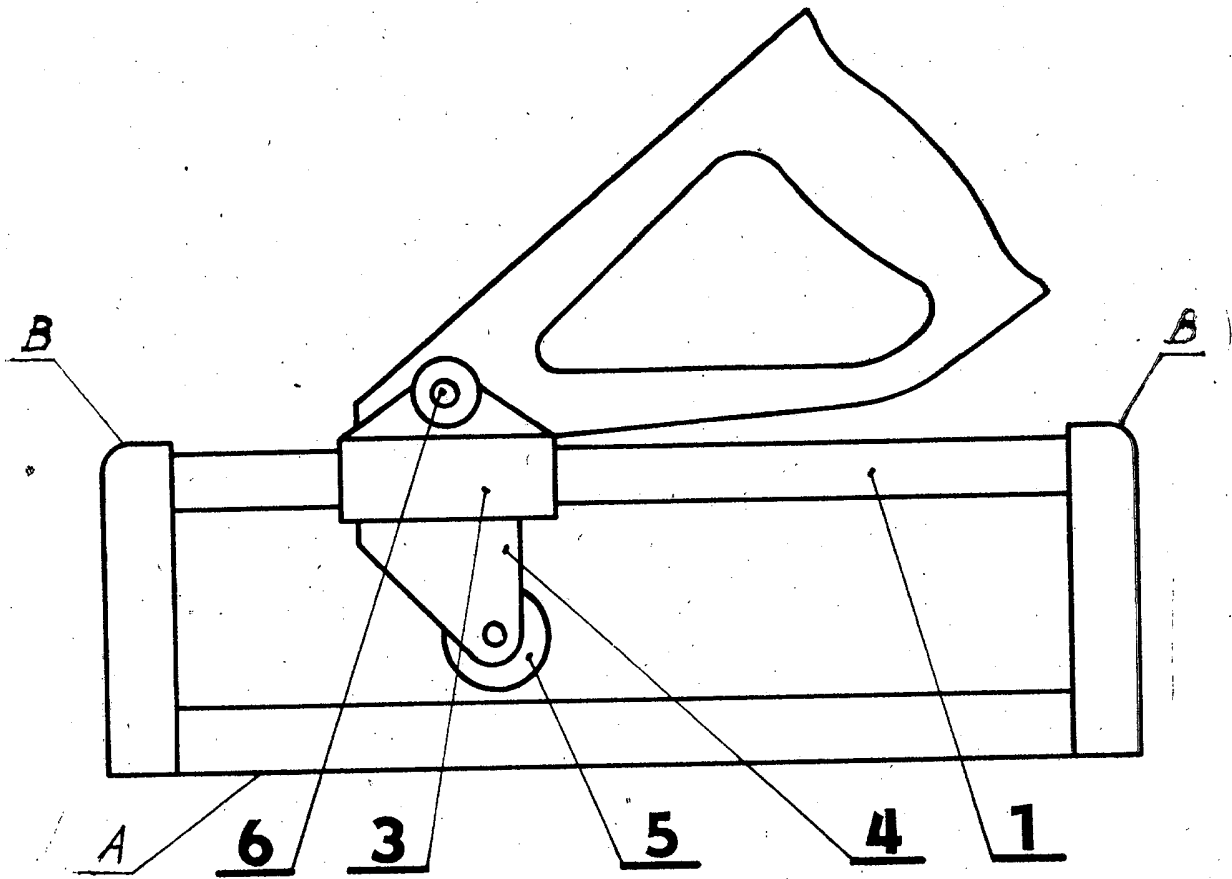
Vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby podle vynálezu lze použít u řezačů dlažby, obkládaček, dlaždic a jiných podobných materiálů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

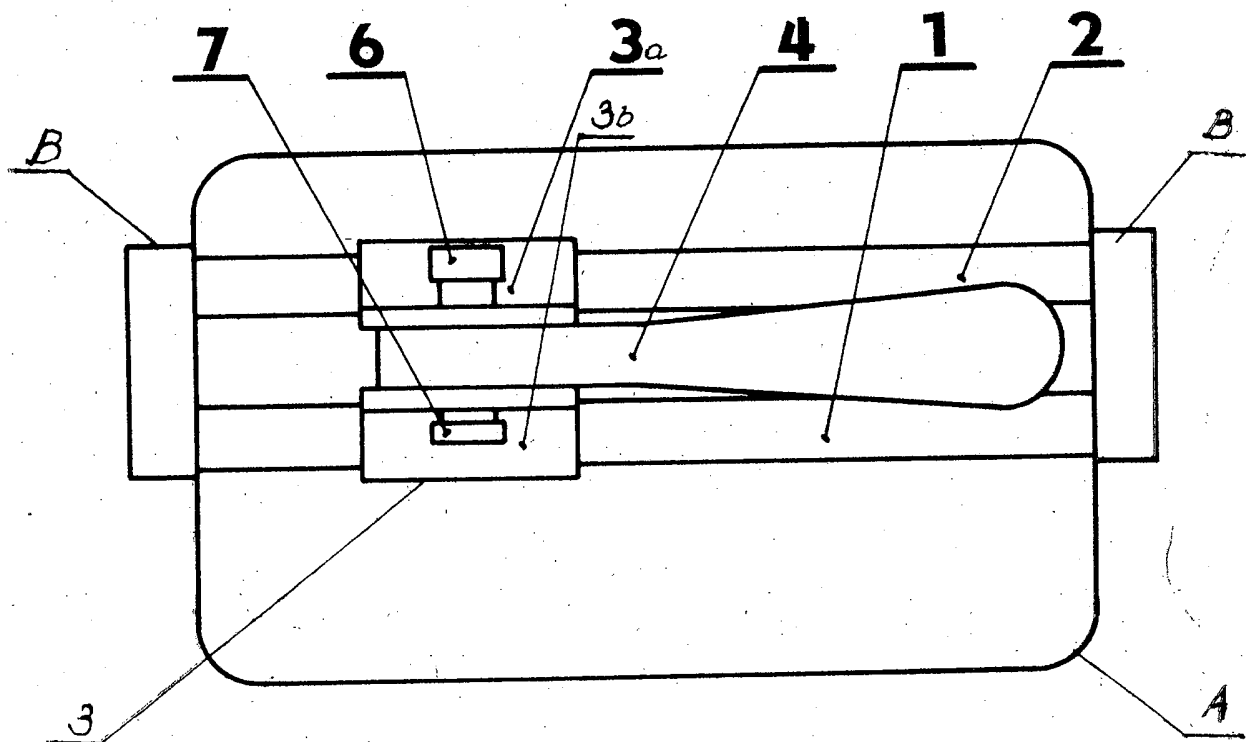
Vedení držáku řezacího kolečka řezače dlažby, sestávající z vodících tyčí a posuvné vodící kostky, vyznačené tím, že posuvná vodící kostka (3) je tvořena dvěma díly (3a, 3b), z nichž první díl (3a) je nasunut na hlavní vodící tyč (1) uloženou pevně ve stojanu (B) řezače dlažby, kdežto druhý díl (3b) je nasunut na pomocnou vodící tyč (2), uloženou suvně ve směru k hlavní vo-

dicí tyči (1) ve stojanu (B) řezače dlažby, a držák (4) řezacího kolečka (5) je uložen otočně mezi prvním dílem (3a) a druhým dílem (3b) posuvné vodící kostky (3) na spojovacím šroubu (6), který prochází prvním a druhým dílem (3a, 3b) posuvné vodící kostky (3) a držákem (4) řezacího kolečka (5), a je opatřen regulační maticí (7).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2