



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205742988 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620563131.5

(22)申请日 2016.06.12

(73)专利权人 中冶天工集团有限公司

地址 300308 天津市滨海新区空港经济区
西二道88号

(72)发明人 王超 邓帮平

(74)专利代理机构 天津创智天诚知识产权代理
事务所(普通合伙) 12214

代理人 陈昌娟

(51) Int. Cl.

E04G 11/08(2006.01)

E04G 17/00(2006.01)

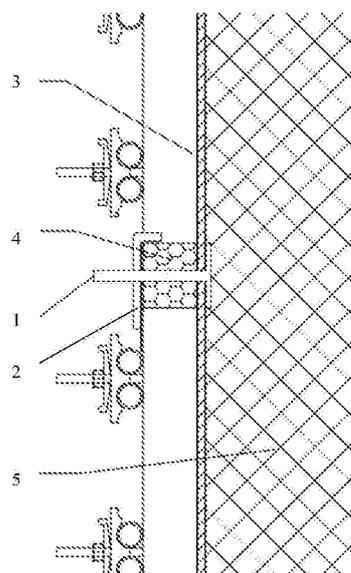
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

模板一字拼缝防爆模组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种模板一字拼缝防爆模组件,包括插接的第一构件和多个第二构件,所述第一构件的截面形状为T形,由构成T形横边的第1钢板和构成T形纵边的第2钢板沿长度方向相互垂直构成,在所述第2钢板上间隔形成有多个相互平行的斜缝;所述第二构件为L形的柱状,其直径与所述斜缝的宽度相适应,其数量与所述斜缝数量相同。该组件通过两个构件的挤压实现模板的加固,更好地保证了模板体系的完整性,防止了涨模、爆模的发生。其结构简单、施工方便、安全可靠。



1. 一种模板一字拼缝防爆模组件,其特征在于:包括插接的第一构件和多个第二构件,所述第一构件的截面形状为T形,由构成T形横边的第1钢板和构成T形纵边的第2钢板沿长度方向相互垂直构成,在所述第2钢板上间隔形成有多个相互平行的斜缝;所述第二构件为L形的柱状,其直径与所述斜缝的宽度相适应,其数量与所述斜缝数量相同。

2. 根据权利要求1所述的模板一字拼缝防爆模组件,其特征在于:所述第二构件的较长一端的下端形成向下渐缩的锥形。

3. 根据权利要求1或2所述的模板一字拼缝防爆模组件,其特征在于:所述斜缝与所述第1钢板的夹角为 $15\sim 45^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求3所述的模板一字拼缝防爆模组件,其特征在于:所述斜缝靠近第1钢板的一端延伸至加固模板用的方木的下面。

模板一字拼缝防爆模组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及混凝土浇注领域,特别是涉及一种模板一字拼缝防爆模组件。

背景技术

[0002] 在混凝土浇注过程中,传统的模板加固方法是通过方木和对拉螺栓进行加固,即:墙内部放置预制构件,保证混凝土保护层的厚度,同时达到内部顶撑效果。但是这种施工方法在外墙模板安装时往往很难保证模板拼缝处的质量,因为如果在模板拼缝处加固过紧,容易使混凝土浇筑完成后在一字交叉处形成塌陷;如果加固不紧,易造成在一字拼缝处产生涨模甚至爆模现象,如何保证在交界处的平整度,是一个急需解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种在混凝土浇筑过程中,防止在模板一字交叉处出现爆模或混凝土内陷的模板一字拼缝防爆模构件。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种模板一字拼缝防爆模组件,包括插接的第一构件和多个第二构件,所述第一构件的截面形状为T形,由构成T形横边的第1钢板和构成T形纵边的第2钢板沿长度方向相互垂直构成,在所述第2钢板上间隔形成有多个相互平行的斜缝;所述第二构件为L形的柱状,其直径与所述斜缝的宽度相适应,其数量与所述斜缝数量相同。

[0006] 优选的是,所述第二构件的较长一端的下端形成向下渐缩的锥形,以使其能方便地插入第1构件上的斜缝中。

[0007] 优选的是,所述斜缝与所述第1钢板的夹角为 $15\sim 45^\circ$,在这个角度范围内能够达到紧固效果。

[0008] 另外,所述斜缝靠近第1钢板的一端应延伸至加固模板用的方木(即:次背棱)的下面,这样才能达到紧固效果。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 本实用新型的防爆模组件,通过两个构件的挤压实现模板的加固,更好地保证了模板体系的完整性,防止了浇筑混凝土时由于侧向应力过大而造成模板一字拼缝位置的涨模、爆模现象,从而减少了由于前期一字接缝处处理不到位而造成的后期二次修补,加强了建筑物的整体光感。同时,预防了由于加固不到位或在一字拼缝位置无法达到应力平衡而造成的混凝土内陷情况。其结构简单、施工方便、安全可靠。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的一字防爆模组件的使用状态参考图;

[0012] 图2本实用新型的一字防爆模组件中第一构件的结构示意图;

[0013] 图3为图2中第一构件的侧视图;

[0014] 图4为本实用新型的一字防爆模组件中第二构件的结构示意图;

[0015] 图中：

[0016] 1.第一构件 1a.第2钢板 1b.第1钢板 1c.斜槽

[0017] 2.第二构件 3.模板 4.方木 5.基础墙

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的防爆模组件的结构进行详细说明。以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0019] 如图1所示,本实用新型的模板一字拼缝防爆模组件包括:插接的第一构件1和多个第二构件2。

[0020] 第一构件的截面形状为T形,由构成T形横边的第1钢板1b和构成T形纵边的第2钢板1a沿长度方向相互垂直构成,在第2钢板上间隔形成有多个相互平行的斜缝1c。在图2和图3所示的结构中,为了显示斜缝1c的结构,而使第1钢板1b水平放置、第2钢板1a竖直放置。

[0021] 参见图1和图4,第二构件2为L形的柱状,其直径与所述斜缝的宽度相适应,其数量与所述斜缝数量相同。虽然图中未示,优选的是,第二构件2的较长一端的下端形成向下渐缩的锥形,以使其能方便地插入第1构件上的斜缝1c中。第二构件2的直径可以略微大于斜缝1c的宽度,这样,在紧固第一构件1时,不至于因第二构件2松动而达不到紧固目的。

[0022] 斜缝1c与第1钢板1b的夹角范围为 $15\sim 45^\circ$,在这个角度范围内能够达到紧固效果。角度过小,操作比较困难;角度过大,则达不到紧固效果。

[0023] 另外,斜缝1c靠近第1钢板的一端应延伸至加固模板用的方木(即:次背棱)的下面,这样才能达到紧固效果。

[0024] 下面结合图1对利用该防爆模组件进行模板加固的方法进行说明。

[0025] 首先,安装第一层模板3,在模板3拼装处的一字拼缝位置安装该组件;

[0026] 然后进行常规加固,使方木4(即:次背棱)紧靠在第2钢板1a的上下两侧;

[0027] 将多个L形的第二构件分别插入各斜缝中,然后敲击第二构件。由于斜缝与竖直方向的第1钢板1b之间形成夹角,所以随着第二构件的水平移动,第一构件不断向基础墙外侧方向移动,直至到L型构件不再移动时,第一构件紧固完成,最终完成模板的加固。

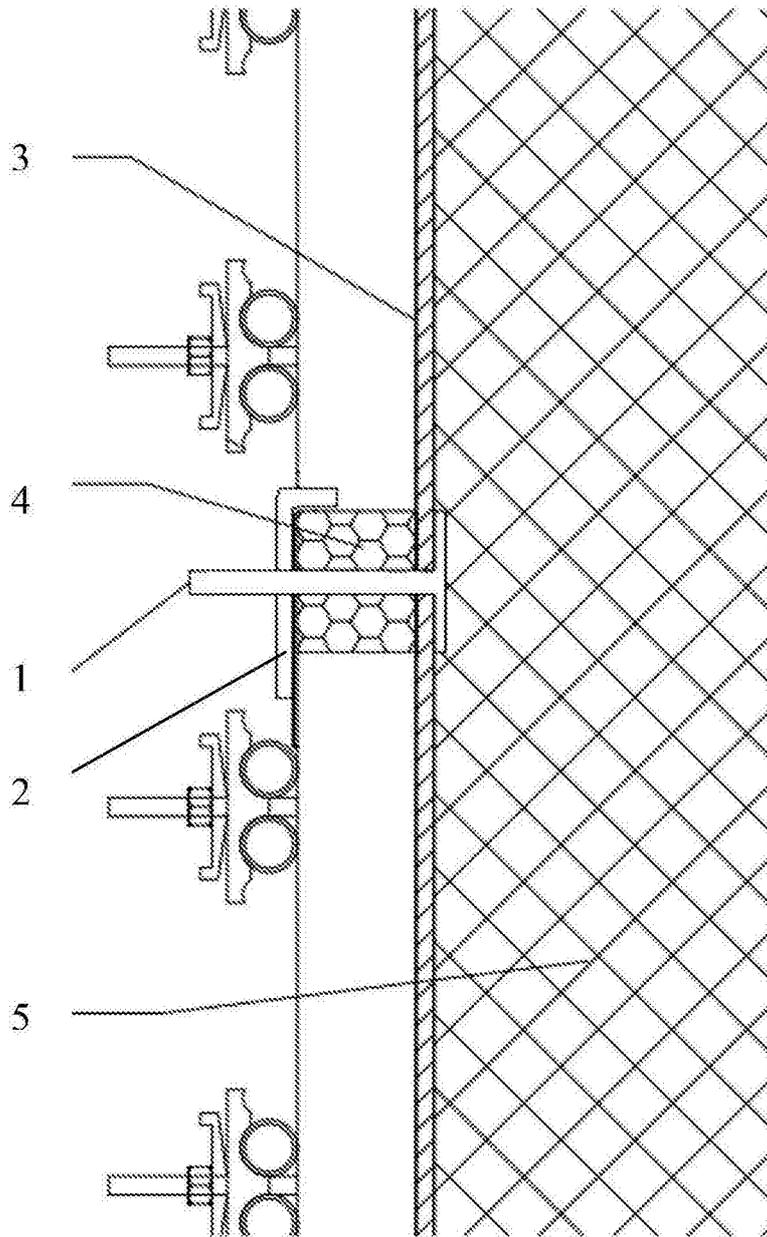


图1

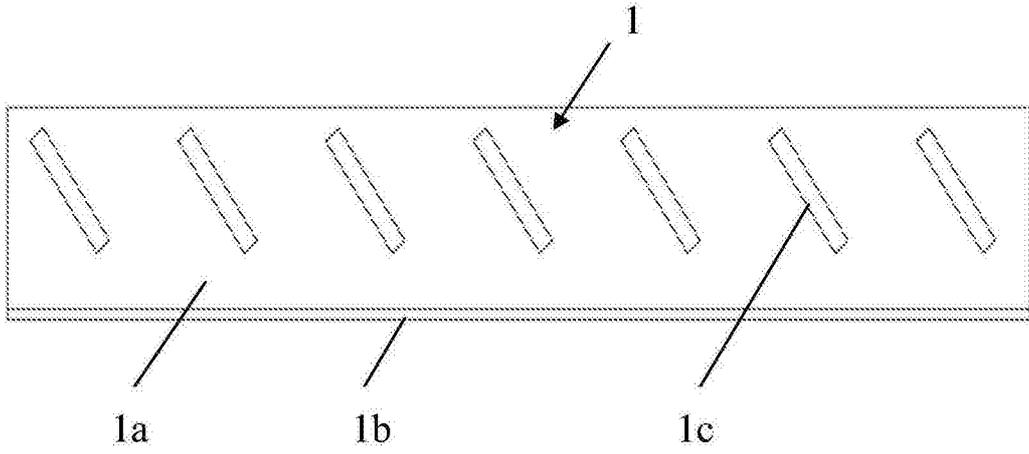


图2

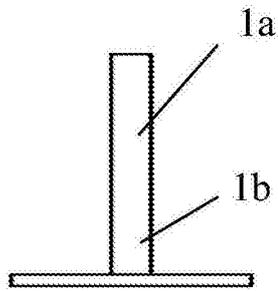


图3

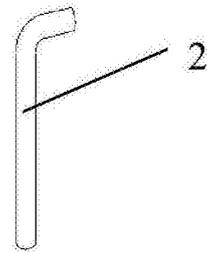


图4