



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104249826 B

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201410490150.5

(22)申请日 2014.09.23

(73)专利权人 安徽友源食品有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市民营经济开发区兴隆路1号

(72)发明人 倪迎春

(51)Int.Cl.

B65B 23/12(2006.01)

审查员 徐诗

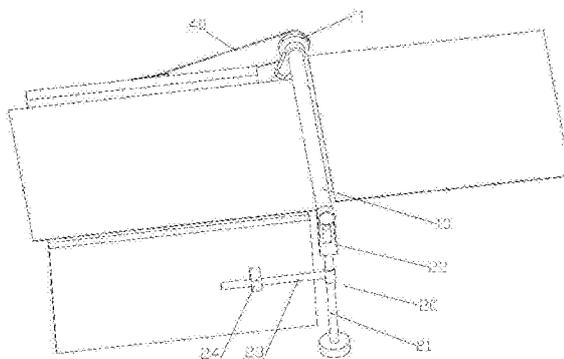
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种自动理饼装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型自动理饼装置,包括辊筒、辊筒支架、辊筒立座、传动带、电机和电机支架,所述辊筒设置在两个输送带之间,所述辊筒一端安装在辊筒支架上,另一端安装在辊筒立座上,所述辊筒立座和辊筒支架设置在输送带两端,所述辊筒支架一侧的辊筒上安装有从动轮,所述电机通过电机支架安装在输送带一侧,所述电机一端安装有转动轮,所述主动轮和从动轮通过传送带连接,本发明结构简单,饼干通过辊筒上端从一个输送带运输至包装输送带,通过辊筒的滚动,饼干整齐的整理在包装输送带上,方便包装,提供工作效率。



1. 一种自动理饼装置,其特征在于,包括辊筒、辊筒支架、辊筒立座、传动带、电机和电机支架,所述辊筒设置在两个输送带之间,所述辊筒一端安装在辊筒支架上,另一端安装在辊筒立座上,所述辊筒立座和辊筒支架设置在输送带两端,所述辊筒支架一侧的辊筒上安装有从动轮,所述电机通过电机支架安装在输送带一侧,所述电机一端安装有主动轮,所述主动轮和从动轮通过传送带连接,所述辊筒立座包括立座和立座套杆,所述立座设有外螺纹,所述立座套杆设有内螺纹,所述立座和立座套杆螺纹连接,所述立座套杆上端安装辊筒,所述辊筒立座还包括横向拉杆和横向拉杆支座,所述横向拉杆设有外螺纹,所述横向拉杆一端设有套筒,所述套筒与立座连接,所述横向拉杆另一端与横向拉杆支座螺纹连接,所述辊筒支架包括辊筒支架纵向拉杆、辊筒支架横向拉杆和辊筒支架横向拉杆支座,所述辊筒支架纵向拉杆一端安装辊筒,所述辊筒支架纵向拉杆与辊筒支架横向拉杆螺纹连接,所述辊筒支架横向拉杆与辊筒支架横向拉杆支座螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述一种自动理饼装置,其特征在于,所述传动带为聚氨酯圆带。

一种自动理饼装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种饼干加工装置,具体是一种自动理饼装置。

背景技术

[0002] 饼干以小麦粉、淀粉为主要原料,加入糖、油脂以及其他原料,经调粉、成形、烘烤等工艺制程的口感酥松或松脆的食品,饼干营养丰富,深受人们的喜爱。

[0003] 饼干经过原辅料配置→面团调制→辊印成型→烘烤→喷油→冷却等工序后,饼干通过输送带输送至包装间包装,在输送带转换时,已生成的成品饼干呈条状,在过渡到包装输送带时易堆放混乱,不利于工人包装。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种结构简单的自动理饼装置,能自动理饼,方便包装。

[0005] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种自动理饼装置,包括辊筒、辊筒支架、辊筒立座、传动带、电机和电机支架,所述辊筒设置在两个输送带之间,所述辊筒一端安装在辊筒支架上,另一端安装在辊筒立座上,所述辊筒立座和辊筒支架设置在输送带两端,所述辊筒支架一侧的辊筒上安装有从动轮,所述电机通过电机支架安装在输送带一侧,所述电机一端安装有主动轮,所述主动轮和从动轮通过传送带连接。

[0007] 进一步的,所述辊筒立座包括立座和立座套杆,所述立座设有外螺纹,所述立座套杆设有内螺纹,所述立座和立座套杆螺纹连接,所述立座套杆上端安装辊筒。

[0008] 进一步的,所述辊筒立座还包括横向拉杆和横向拉杆支座,所述横向拉杆设有外螺纹,所述横向拉杆一端设有套筒,所述套筒与立座连接,所述横向拉杆另一端与横向拉杆支座螺纹连接。

[0009] 进一步的,所述辊筒支架包括辊筒支架纵向拉杆、辊筒支架横向拉杆和辊筒支架横向拉杆支座,所述辊筒支架纵向拉杆一端安装辊筒,所述辊筒支架纵向拉杆与辊筒支架横向拉杆螺纹连接,所述辊筒支架横向拉杆与辊筒支架横向拉杆支座螺纹连接。

[0010] 进一步的,所述传动带为聚氨酯圆带。

[0011] 本发明的有益效果:本发明结构简单,饼干通过辊筒上端从一个输送带运输至包装输送带,通过辊筒的滚动,饼干整齐的整理在包装输送带上,方便包装,提供工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本发明示意图。

[0013] 图2为本发明左视图。

[0014] 图3为本发明右视图。

[0015] 附图中:10、辊筒,11、从动轮,20、辊筒立座,21、立座,22、立座套杆,23、横向拉杆,24、横向拉杆支座,30、辊筒支架,31、辊筒支架纵向拉杆,32、辊筒支架横向拉杆,33、辊筒支

架横向拉杆支座,40、传动带,50、电机,51、主动轮,60、电机支架。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本发明的实施例进行详细说明,但是本发明可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0017] 如图1所示,一种自动理饼装置,包括辊筒10、辊筒立座20、辊筒支架30、传动带40、电机50和电机支架60,所述辊筒10设置在两个输送带之间,所述辊筒10一端安装在辊筒支架30上,另一端安装在辊筒立座20上,所述辊筒立座20和辊筒支架30设置在输送带两端,所述辊筒支架30一侧的辊筒10上安装有从动轮11,所述电机50通过电机支架60安装在输送带一侧,所述电机50一端安装有主动轮51,所述从动轮11和主动轮51通过传送带40连接,所示传动带40为聚氨酯圆带。

[0018] 如图2所示,所述辊筒立座20包括立座21、立座套杆22、横向拉杆23和横向拉杆支座24,所述立座21设有外螺纹,所述立座套杆22设有内螺纹,所述立座21和立座套杆22螺纹连接,所述立座套杆22上端安装辊筒10,立座套杆22通过立座21可以纵向调节,所述横向拉杆23设有外螺纹,所述横向拉杆23一端设有套筒,所述套筒与立座21连接,所述横向拉杆23另一端与横向拉杆支座24螺纹连接,立座套杆22通过横向拉杆23进行横向调节,辊筒10通过辊筒立座20可以进行纵向和横向调节。

[0019] 如图3所示,所述辊筒支架30包括辊筒支架纵向拉杆31、辊筒支架横向拉杆32和辊筒支架横向拉杆支座33,所述辊筒支架纵向拉杆31一端安装辊筒10,所述辊筒支架纵向拉杆31与辊筒支架横向拉杆32螺纹连接,所述辊筒支架横向拉杆32与辊筒支架横向拉杆支座33螺纹连接,所示辊筒10通过辊筒支架30可以进行纵向和横向调节。通过辊筒立座20和辊筒支架30,辊筒10被自由设置在输送带上端且位置可调节。

[0020] 工作原理:在饼干生产时,通过辊筒立座20和辊筒支架30调整好辊筒10的位置来适应饼干的流速,电机50带动辊筒10滚动,饼干通过辊筒上端从一个输送带运输至包装输送带,通过辊筒的滚动,饼干整齐的整理在包装输送带上。

[0021] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

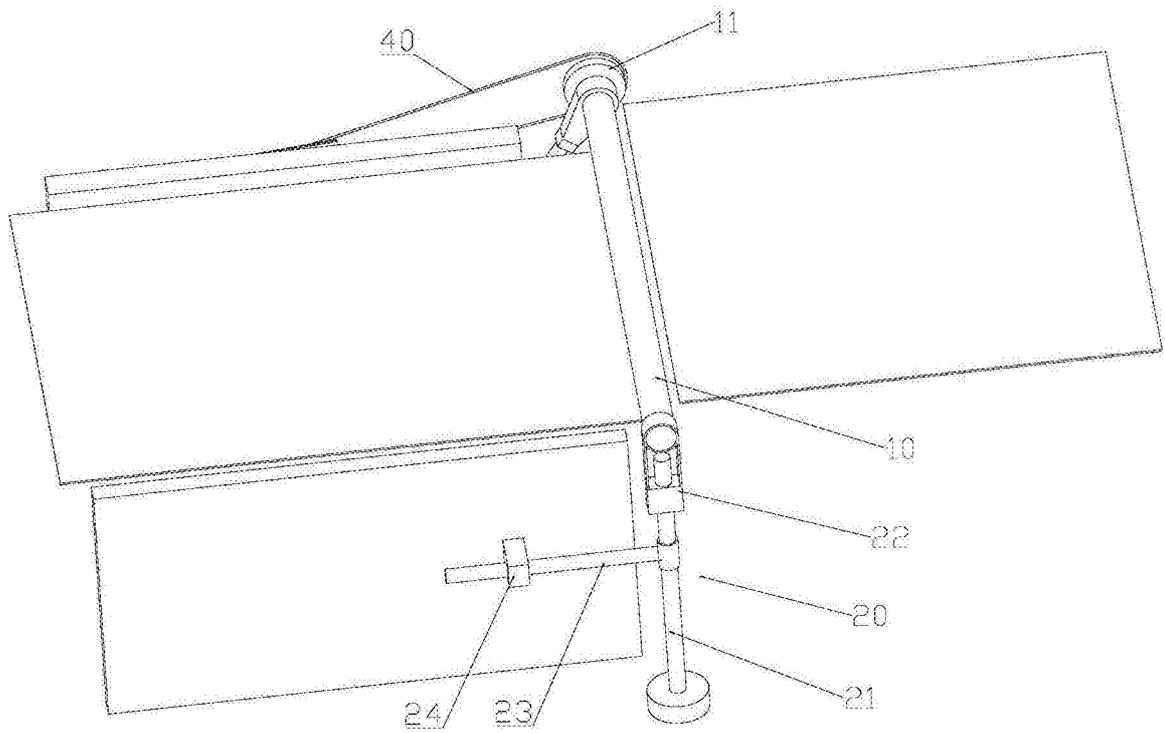


图1

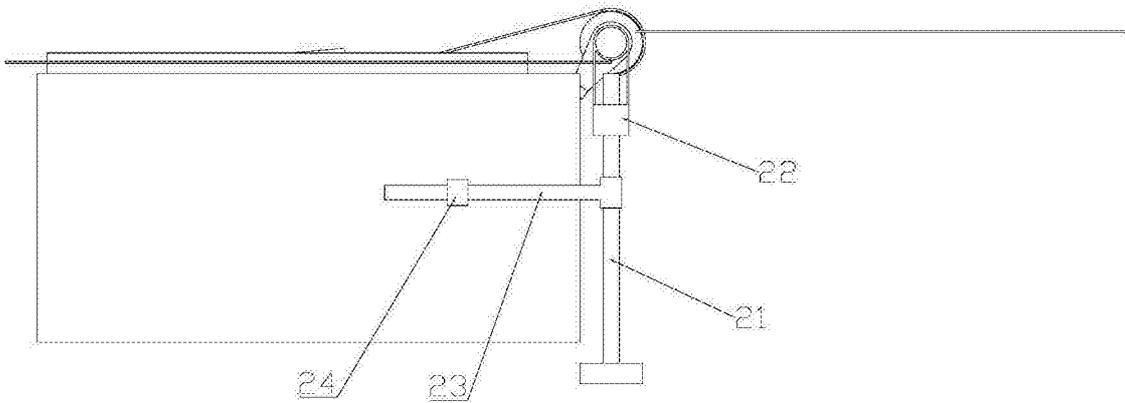


图2

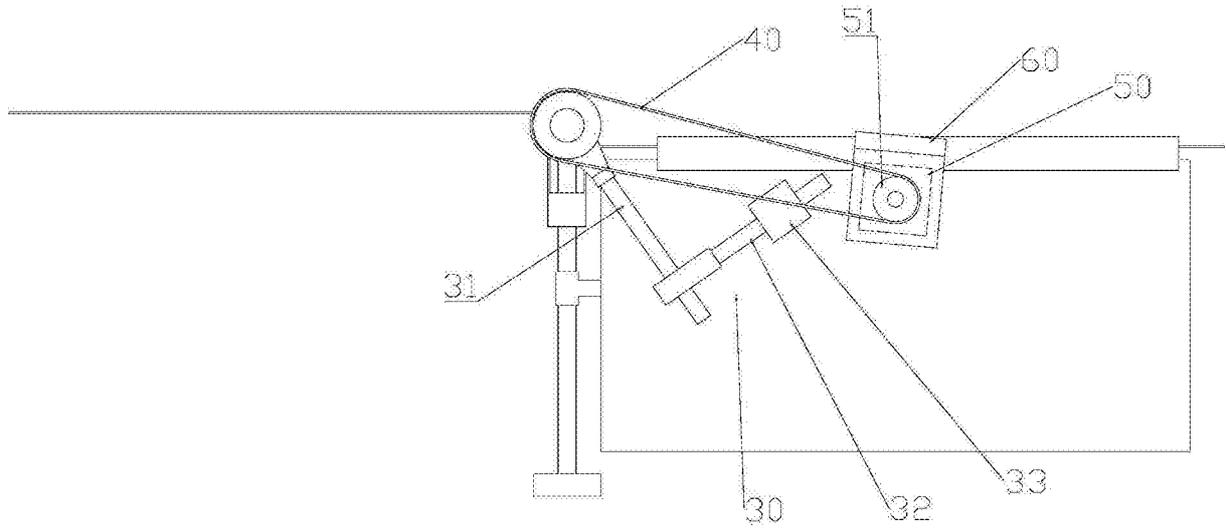


图3