

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A47J 37/06 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820047225.2

[45] 授权公告日 2009年4月15日

[11] 授权公告号 CN 201219832Y

[22] 申请日 2008.4.30

[21] 申请号 200820047225.2

[73] 专利权人 佛山市顺德区永丰机电设备实业有限公司

地址 528313 广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路兰花广场侧

[72] 发明人 梁锐权

[74] 专利代理机构 广州广信知识产权代理有限公司
代理人 张文雄

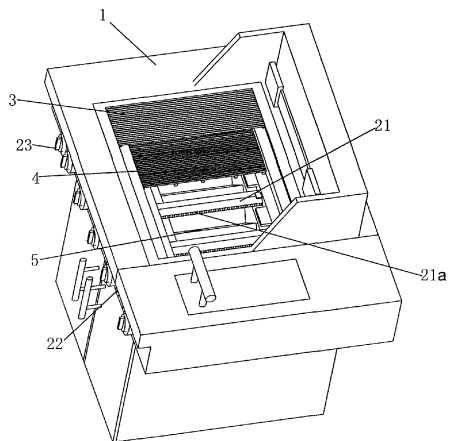
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种新型结构燃气烧烤炉具

[57] 摘要

本实用新型涉及一种新型结构燃气烧烤炉具，包括炉体(1)和位于炉体内的燃气燃烧器(2)、烧烤层(3)，烧烤层(3)设置在燃气燃烧器的炉头(21)的上方；其特征是：在炉头(21)和烧烤层(3)之间设有栅网式均温器(4)，所述均温器(4)由若干金属条连接而成或由金属板经加工成若干条状通孔而成；炉头(21)呈条状，在炉头(21)的两侧各设有一排水平排列的出火孔(21a)。本实用新型在燃气燃烧器和烧烤层之间设置栅网式均温器，使炉头燃烧的热量分布合理，直接传导或辐射传导热量，可使烧烤面上热量分布均匀，烧烤更加方便快捷、烧烤方式更加合理，同时可以有效利用燃气燃烧热量。具有节能减排、烘烤效果好的优点。



1、一种新型结构燃气烧烤炉具，包括炉体（1）和位于炉体内的燃气燃烧器（2）、烧烤层（3），烧烤层（3）设置在燃气燃烧器的炉头（21）的上方；其特征是：在炉头（21）和烧烤层（3）之间设有栅网式均温器（4），所述均温器（4）由若干金属条连接而成或由金属板经加工成若干条状通孔而成；炉头（21）呈条状，在炉头（21）的两侧各设有一排水平排列的出火孔(21a)。

2、根据权利要求1所述的一种新型结构燃气烧烤炉具，其特征是：在炉头（21）的下方设有反射器(5)，所述反射器（5）呈“V”形状或者由若干个“V”状板连接成连续的波浪形状，炉头（21）位于“V”形状的中央；反射器（5）单独成型并安装炉体（1）的内腔，或在炉体（1）内腔与炉体构成一体成型结构。

3、根据权利要求1或2所述的一种新型结构燃气烧烤炉具，其特征是：所述烧烤层(3)由金属网(31)构成或由金属板(32)构成，或者由金属网(31)和金属板(32)组合构成；金属网(31)构成具有烘烤功能的烧烤面，金属板(32)构成具有煎炒功能的烧烤面。

4、根据权利要求1或2所述的一种新型结构燃气烧烤炉具，其特征是：均温器（4）由多条圆形、椭圆形不锈钢条焊接而成；或者均温器（4）由不锈钢板加工成具有多条圆形、椭圆形不锈钢条形成的栅网式平面面构成。

5、根据权利要求1或2所述的一种新型结构燃气烧烤炉具，其特征是：所述燃气燃烧器（2）包括一个或二个以上炉头（21）；各炉头（21）外接燃气供应装置、燃气控制及点火装置。

一种新型结构燃气烧烤炉具

技术领域

本发明涉及一种烧烤炉具，具体涉及一种新型结构燃气烧烤炉具。属于燃气炉具技术领域。

背景技术

现有技术中，一般燃气烧烤炉具，包括箱体和位于箱体内的炉头和用于烘烤食物的烧烤网和烧烤板，由于炉头的火焰直接作用于烧烤网和烧烤板，因此燃烧的热量散失严重、热效率低，造成能源学浪费严重，而且还造成烧烤网和烧烤板上的温度高低不均，严重影响烧烤效果。为了克服现有技术燃气烘烤炉具浪费能源和烘烤效果差的缺点，专利号为“03207955.9”的实用新型专利提供了一种燃气烧烤炉，其包括烤箱和烤箱上盖，在烤箱的下面设有机架，在烤箱的左右两侧活动固定有支架，烤箱的前侧固定设有控制盒；烤箱体内设有烧烤灶头，灶头的上方依次设置火山石托架、不锈钢网格、烧烤架和临时托架…。虽然该专利在燃烧炉头与烘烤架之间设置了不锈钢网格和火山石托架，但是它所采用的不锈钢网格结构不合理，不能起到将炉头热量均分和集合的作用，而且热量经过火山石托架阻隔，因此，同样存在加热后热量由高温向低温弥散传导，导致热量散失严重，造成烧烤架上的温度高低不均以及烧烤效果差、浪费燃气资源严重的缺点。

实用新型内容

本发明需要解决的技术问题，即本发明的目的，是为了克服现有燃气烧烤炉具存在结构不合理、烧烤效果差、浪费燃气资源的缺点，提供一种烧烤效果好、节约资源的新型结构燃气烧烤炉具。

本发明的目的可以通过如下技术方案达到：

一种新型结构燃气烧烤炉具，包括炉体和位于炉体内的燃气燃烧器、烧烤层，烧烤层设置在燃气燃烧器的炉头的上方；其结构特点是：在炉头和烧烤层之间设有栅网式均温器，所述均温器由若干金属条连接而成或由金属板经加工成若干条状通孔而成；炉头呈条状，在炉头的两侧各设有一排水平排列的出火孔。

本发明的目的还可以通过如下技术方案达到：

本发明的一种实施方案是：在炉头的下方可以设有反射器，所述反射器呈“V”形状或者由若干个“V”状板连接成连续的波浪形状，炉头可以位于

“V”形状的中央；反射器可以单独成型并安装炉体的内腔，或在炉体内腔与炉体构成一体成型结构。

本发明的一种实施方案是：所述烧烤层可以由金属网构成或由金属板构成，也可由金属网和金属板组合构成。金属网构成具有烘烤功能的烧烤面，金属板构成具有煎炒功能的烧烤面。

本发明的一种实施方案是：均温器由多条圆形、椭圆形不锈钢条焊接而成；或者均温器由不锈钢板加工成具有多条圆形、椭圆形不锈钢条形成的栅网式平面面构成。

本发明的一种实施方案是：所述燃气燃烧器可以包括一个或二个以上炉头；各炉头外接燃气供应装置、燃气控制及点火装置。

本发明的有益效果是：

1、本发明在燃气燃烧器和烧烤层之间设置栅网式均温器，由于均温器的栅网间隔合理设置，并安放在炉头上方的适当范围内，使炉头燃气燃烧的热量分布合理，将均温器的温度控制在不分解烟气的温度之下，直接传导或辐射传导热量，因此可使烧烤面上热量分布均匀，烧烤更加方便快捷、烧烤方式更加合理，同时可以有效利用燃气燃烧热量。

2、本发明燃烧器的炉头的下方设置具有反射功能的反射器，同时配合栅网式均温器使用，可以在保证合理排放燃气燃烧所产生的烟气的基础上，延缓了热量随烟气排出的时间，减少了燃气燃烧的热量损失，使热量在炉体内发挥高效用，能快速提高炉内温度，提高燃气利用效率，节省燃气。

3、本发明可以设置多个炉头，并设置有燃气控制及点火装置。点火启动方便，并能任意调节煤气的大小，用户可在不同炉头上同时烘烤或煎炒各类食物，使用方便。

附图说明

图1是本发明具体实施例1的结构示意图。

图2是图1中炉头、均温器、烧烤层分体示意图。

图3是图1的均温分火原理示意图。

具体实施方式

具体实施例1：

参见图1、图2和图3，本实施例包括炉体1和位于炉体内的燃气燃烧

器 2、烧烤层 3，烧烤层 3 设置在燃气燃烧器的炉头 21 的上方；在炉头 21 和烧烤层 3 之间设有栅网式均温器 4，所述均温器 4 由多条不锈钢条焊接而成；炉头 21 呈条状，在炉头 21 的两侧各设有一排水平排列的出火孔 21a。

本实施例中：

均温器 4 由圆形不锈钢条焊接而成，圆形不锈钢条之间形成的条状通孔呈“○○”状，可将来自不同方向的火苗改变成竖直向上的火苗。由均温器 4 的栅格的间隔根据炉头 21 的位置合理设置，并安放在炉头 21 上方的适当距离范围内。由于炉头的出火孔 21a 位于两侧，当炉头 21 燃烧燃气时，火苗呈“V”状向上窜出，在均温器 4 的栅条作用下使集中于某点或某线的火苗均匀分散，并将倾斜上窜的火苗改变为竖直向上，从而使燃烧产生的热量向上传导时，热量由均温器 4 的栅格均匀分流传导，热量通过均温器 4 的栅格后在烧烤面 3 的下方均匀分布，从而使烧烤面 3 上的热量分布均匀，使烧烤效果更好。

所述燃气燃烧器 2 的下方均设置有反射器 5，所述反射器 5 呈“V”形状或者由若干个“V”状板连接成连续的波浪形，炉头 21 位于“V”形状的中央；反射器 5 单独成型并安装炉体 1 的内腔，或与炉体 1 构成一体成型结构。反射器 5 对应各个炉头形成各自的反射区域，当炉头 21 燃烧燃气时，产生的热量通过空气和直接辐射向四周传导，此时，反射器 5 将向下传导的热量向上反射，阻止热量向下传导，避免热量的散失并提高炉内温度。

所述烧烤层 3 由金属网 31 构成或由金属板 32 构成，或者由金属网 31 和金属板 32 组合构成；金属网 31 构成具有烘烤功能的烧烤面，金属板 32 构成具有煎炒功能的烧烤面。用户可根据实际需要自行选择。

所述燃气燃烧器 2 为炉内热源，其包括三个炉头 21、通过管道与各炉头 21 分别连接的带减压阀的燃气供应装置，燃气供应装置可为瓶装燃气或管道式燃气；燃气燃烧器 2 还设有脉冲点火装置，脉冲点火装置由公知的负极板、套管、线卡和导线组成，导线与负极板连接，套管套在接头处，线卡用于固定导线；在炉体 1 的表面固定设有启动脉冲点火装置的点火按钮 23，该点火按钮 23 同时具有调节烧烤炉头火焰大小的功能。

炉体 1 的上部可以设置盖体，由炉体 1 和盖体构成基本封闭的烤箱（在保证燃气燃烧的氧气），一方面可以防止由于风速的作用造成热量散失，另一方面可以加快烤熟食物的速度。

炉体 1、燃气燃烧器 2、烧烤层 3、炉头 21 和栅网式均温器 4 由不锈钢材料构成。

具体实施例 2：

本实施例的特点是：均温器 4 由不锈钢板加工成具有多条圆形不锈钢条形成的栅网式平面面构成，所形成的条状通孔的形状呈“○○”状。其他与具体实施例 1 相同。

具体实施例 3：

本实施例的特点是：均温器 4 由不锈钢板经加工成多条条状通孔而成，所形成的条状通孔的形状可以呈“○○”状，也可以呈椭圆形或其他形状。或者均温器 4 由金属板经加工成多个均匀分布的通孔而成。其他与具体实施例 1 相同。

其他实施例：

本发明的其他实施例中：炉体 1、燃气燃烧器 2、烧烤层 3、炉头 21 和栅网式均温器 4 可以由不锈钢材料构成、合金钢材料、不锈钢材料或其他金属材料构成。炉体内可以设置一个或多个炉头 21，与之对应，在各炉头 21 的下方均设置单个反射器 5 或所有炉头 21 下方设置一体成型结构的反射器 5。均温器 4 的数量也可以是单件或多件，对均温器的形状、大小进行改变或者是对均温器的栅格间的间隔、均温器在炉头与烧烤面间的设置位置进行改变都属于本发明的保护范围。

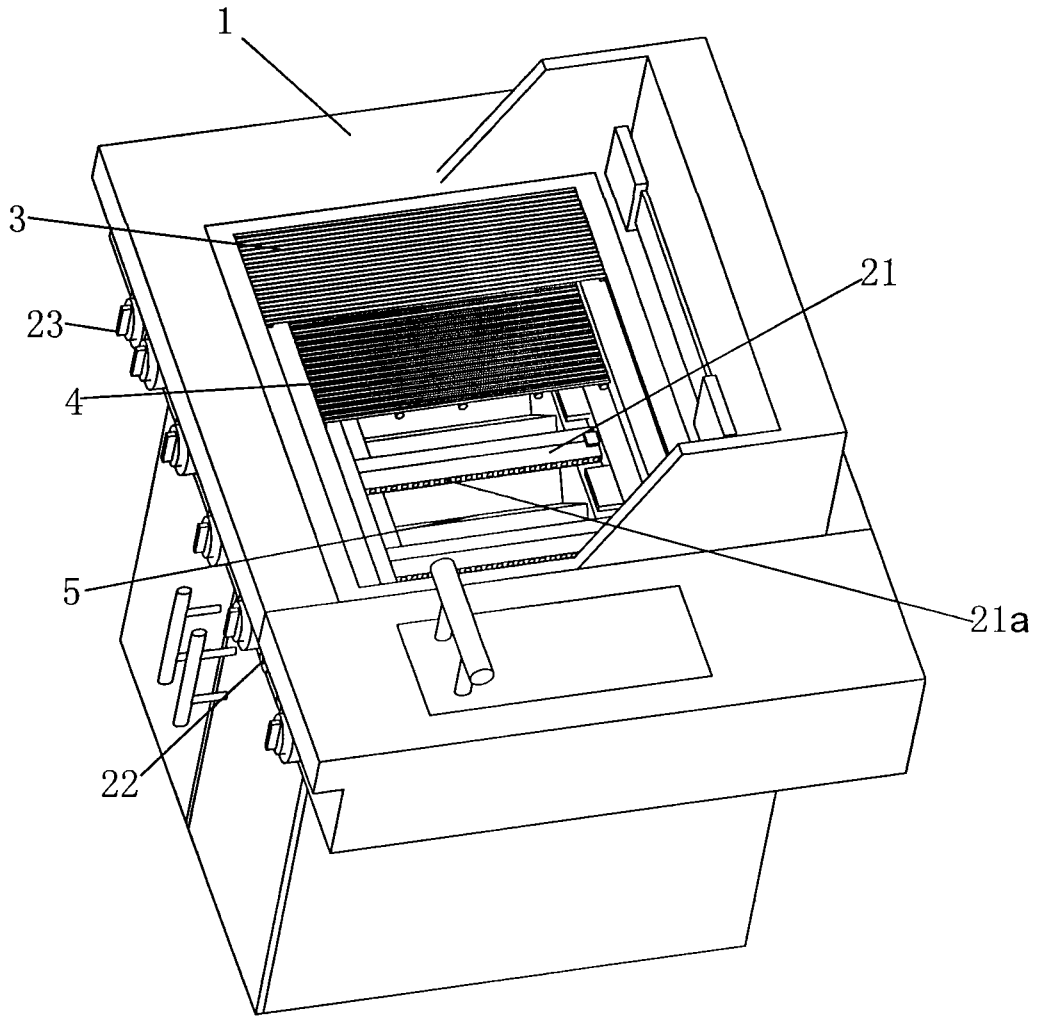


图 1

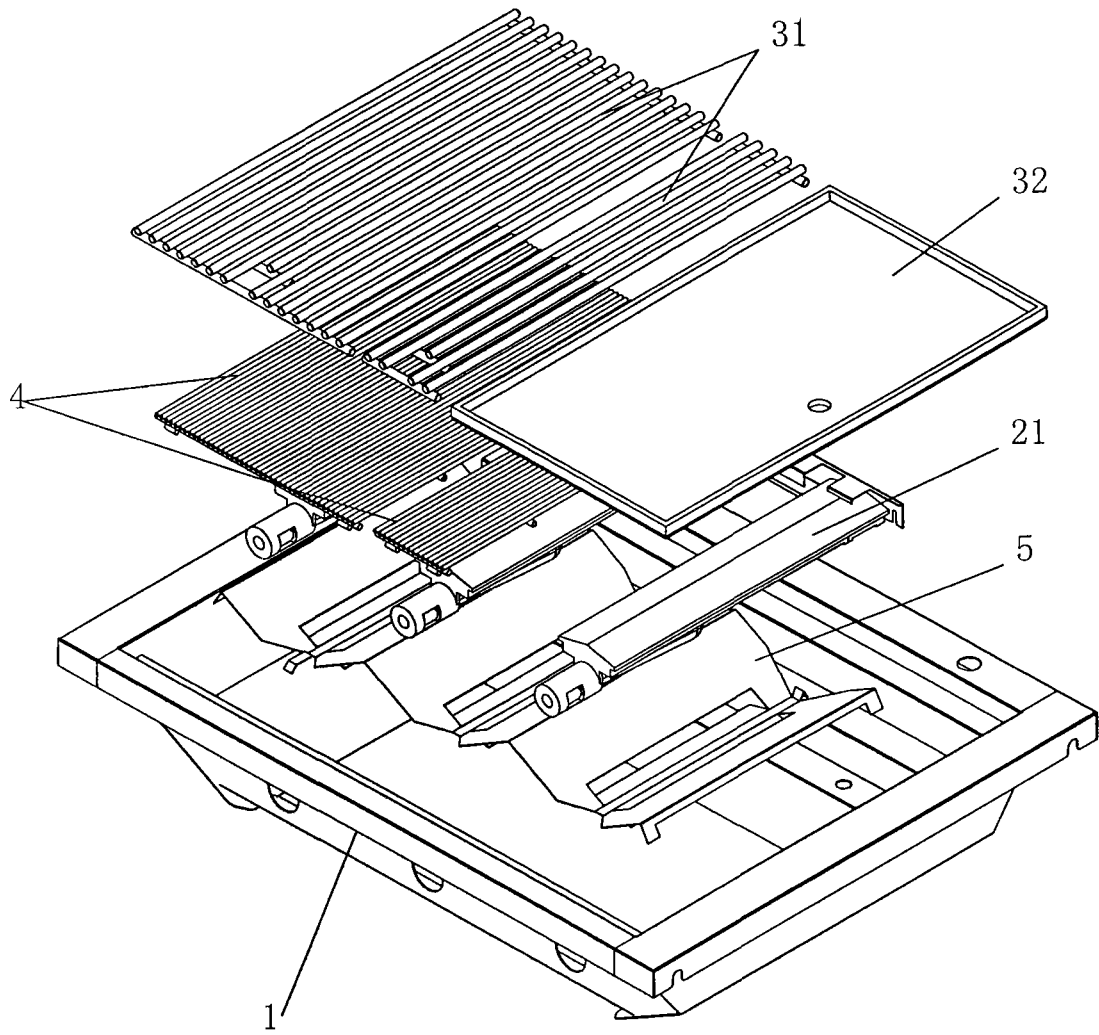


图2

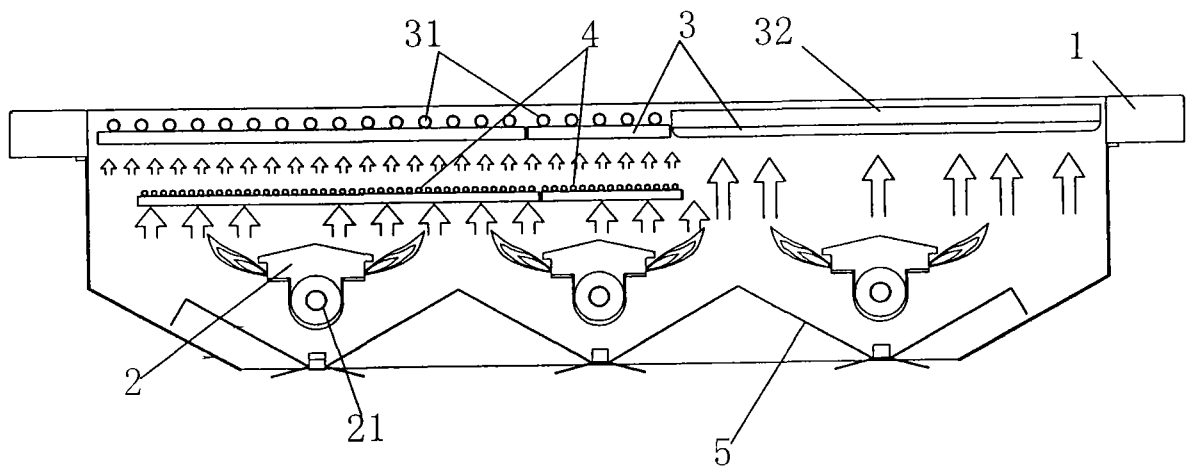


图3