



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201805183 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 20

(21) 申请号 201020249306. 8

(22) 申请日 2010. 07. 02

(73) 专利权人 江苏省电力公司泗阳县供电公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县众兴镇淮海东路 9 号

(72) 发明人 苑超山 葛亮 王功平 房立生

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

H02G 1/12 (2006. 01)

B26B 1/00 (2006. 01)

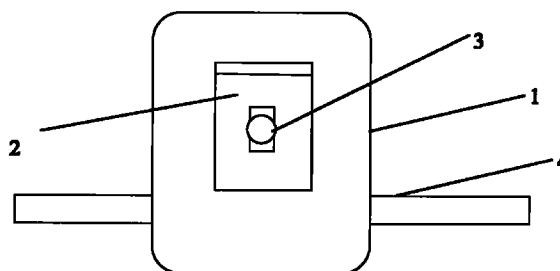
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

便携式高压电缆半导体层剥皮装置

(57) 摘要

便携式高压电缆半导体层剥皮装置, 涉及制作高压电缆头的技术领域。本实用新型包括壳体、刀片、刀片调节装置、手柄, 壳体的内部设置刀片, 刀片的一端通过刀片调节装置与壳体连接, 壳体的外部连接手柄。本实用新型只有手掌大小, 便于携带, 在电缆沟或高压柜等一些空间不足的环境下, 也可以方便使用; 利用游标卡尺微调原理进行调节刀片, 能够快速地剥半导体层, 且不会破坏高压电缆的主绝缘。能够广泛适用各电压等级的高压电缆, 省时省力, 安全可靠, 节约资源和成本。



1. 便携式高压电缆半导体层剥皮装置，其特征在于包括壳体 (1)、刀片 (2)、刀片调节装置 (3)、手柄 (4)，壳体 (1) 的内部设置刀片 (2)，刀片 (2) 的一端通过刀片调节装置 (3) 与壳体 (1) 连接，壳体 (1) 的外部连接手柄 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的便携式高压电缆半导体层剥皮装置，其特征在于上述与刀片 (2) 相适应的壳体 (1) 上设置便于高压电缆半导体通过的槽 (5)。

3. 根据权利要求 1 所述的便携式高压电缆半导体层剥皮装置，其特征在于上述手柄 (4) 与壳体 (1) 螺纹连接。

便携式高压电缆半导层剥皮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制作高压电缆头的技术领域。

背景技术

[0002] 制作高压电缆头时，需要剥掉一些半导层。但是，不同的电缆厂家制作的高压电缆的半导层也不同，有许多高压电缆半导层特别难剥，特别是 35kV 及以上电压等级的电缆的半导层属于不可剥离的半导层。

[0003] 目前，工作人员制作高压电缆头，有的使用美工刀轻划电缆半导层，然后用钳子拉半导层进行剥皮。在遇到不可剥离的半导层时，就不能使用上述方法，有些人使用喷灯烤、有些人使用玻璃刮。这两种都存在弊端。使用喷灯烤，烤热半导层，然后使用美工刀轻划电缆半导层，再用钳子拉半导层，这样就能剥掉半导层。但是用喷灯烤时，会破坏电缆的主绝缘；使用玻璃刮，可以刮掉半导层。但是，玻璃容易破碎，会伤到工作人员，而且主绝缘会被划得不光滑，需要很长时间打磨。不管使用喷灯还是玻璃，都很耗时耗力。

[0004] 便携式高压电缆半导层剥皮专用工具是利用木匠使用的木刨原理制成的，但是比木刨精确。刀片可以利用游标卡尺微调原理进行调节，精度可达 0.02mm。在剥高压电缆半导层前，在废电缆上调节好刀片，然后可以快速刨皮，而且不破坏主绝缘，打磨时间也较短。它只有人的手掌大小，携带方便，在电缆沟或高压柜等一些空间不足的环境下，可以方便使用。当遇到 110kV 及以上电缆时，由于电缆较粗，刨皮费力，可以安装手柄，这样非常省力、安全。

发明内容

[0005] 本实用新型目的是提供一种成本很低，能够适用于各种电压等级，操作简单灵活、安全可靠、省时省力的高压电缆半导层剥皮装置。

[0006] 本实用新型为实现上述目的，采用如下技术方案：

[0007] 本实用新型包括壳体、刀片、刀片调节装置、手柄，壳体的内部设置刀片，刀片的一端通过刀片调节装置与壳体连接，壳体的外部连接手柄。

[0008] 本实用新型与刀片相适应的壳体上设置便于高压电缆半导皮通过的内槽。本实用新型在刀片调节上利用游标卡尺微调原理，可以精确到 0.02mm 进行调节刀片长短。

[0009] 本实用新型的尺寸只有手掌大小，携带或使用都很方便。

[0010] 本实用新型采用上述技术方案，与现有技术相比具有如下优点：

[0011] 1、本实用新型使用简单，只要利用刀片调节装置调节好刀片，就可以像木刨刨树皮一样来剥高压电缆的半导层。

[0012] 2、本实用新型安全可靠，不会伤及到工作人员，不会破坏高压电缆的主绝缘。

[0013] 3、本实用新型具有操作简便快捷，极大缩短电缆头制作时间，省时省力，大大降低了劳动成本。

[0014] 4、本实用新型制作成本较低。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型壳体的结构示意图。

[0017] 图 3 是本实用新型刀片的结构示意图。

[0018] 具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的技术方案进行详细说明：

[0020] 如图 1、图 2 所示，本实用新型包括环氧树脂外壳 1、刀片 2、刀片调节装置 3、手柄 4、刀片内槽 5，外壳 1 的内设置刀片 2，刀片 2 的内槽 5 上设置刀片调节装置 3，如需要，手柄 4 可以安装在环氧树脂外壳 1 上。

[0021] 如图 3 所示，本实用新型的刀片 2 上设置刀片调节装置 3，可以进行微调刀片。

[0022] 本实用新型的手柄 4 与壳体 1 螺纹连接。

[0023] 如图 2 所示，本实用新型的外壳 1 外部有两个螺口 6，可以安装手柄 4。

[0024] 本实用新型只有成人手掌大小的尺寸，便于携带。

[0025] 本实用新型省时、省力、精度高、便于操作，极大缩短高压电缆头制作时间。

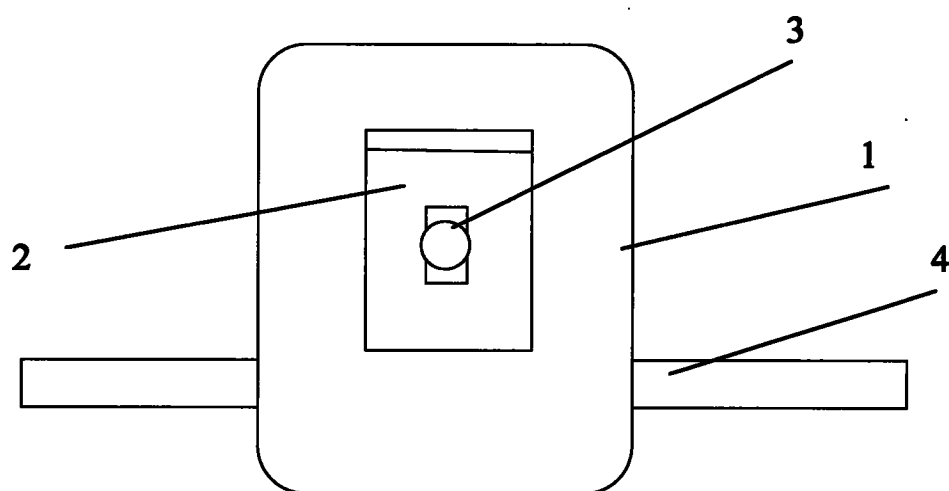


图 1

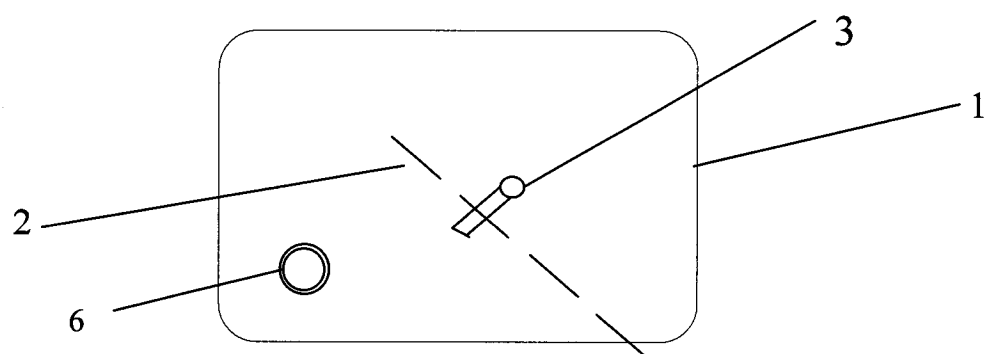


图 2

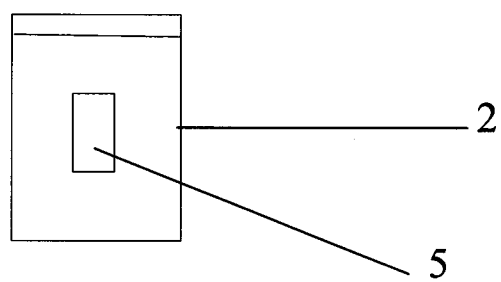


图 3