

I grudnia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



RZ

A43d 65/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9078.

Alfred Eisinger
(Kraków, Polska).

Kl. ~~71~~ 36.

71C 65/00

Przyrząd do wulkanizacji ogrzewany elektrycznością.

Zgłoszono 23 maja 1927 r.

Udzielono 22 czerwca 1928 r.

Pierwszeństwo: 3 lutego 1927 r. (Austria).

Uszkodzone obuwie gumowe, jak śniegowce, kalosze, pantofle gimnastyczne i tym podobne, reparowano dotychczas w taki sposób, że do miejsc, wymagających naprawy, przyklejano zapomocą roztworu gumy łatki gumowe i wulkanizowano je siarką na zimno. W taki sam sposób naprawiano również przydeptane obcasy, którym nie można było jednak tą drogą przywrócić dokładnie pierwotnego kształtu. Naprawione lub odnowione obcasy psuły się wkrótce pod wpływem wilgoci, gdyż łączenie łatek obcasów zapomocą roztworu gumy nie jest trwałe.

Znane są również urządzenia, w których nowe części gumowe były w taki sposób ściśle łączone z dawnymi, że powlekano je roztworem wulkanizowanej gumy i wulkanizowano pod ciśnieniem w ogrzewa-

nej formie. Ogrzewanie metalowej formy odbywa się w tych urządzeniach zapomocą wydrążonych części, przez które przepływa para o temperaturze około 140° celem utrzymania dzięki stałej temperaturze tego czynnika ogrzewającego stałej temperatury, najkorzystniejszej do przebiegu wulkanizacji.

Według wynalazku osiąga się ten sam cel przez zastosowanie znacznie prostszego i wygodniejszego ogrzewania elektrycznością w taki sposób, że jako grzejnik służy opornik elektryczny, którego wielkość w stosunku do ciepła potrzebnego do urządzenia, włącznie ze stratami przez ochładzanie, zapewnia stałe utrzymanie najodpowiedniejszej temperatury bez oddzielnego urządzenia miarkującego.

Na załączonym rysunku jest przedstawiona dla przykładu forma wykonania przyrządu według wynalazku częściowo w widoku, częściowo zaś w przekroju podłużnym. Przyrząd składa się z podstawy *G* z pałąkiem *B*, stanowiącym wspornik urządzenia naciskowego, utworzonego ze zwykle stosowanej śruby dociskowej *N* z kółkiem ręcznym *R* i płytką *M*. Elektryczny grzejnik oporowy *H* z kontaktem wtyczkowym *E* jest zaopatrzony w przewodzącą ciepło formę metalową *F*. W tej ostatniej umieszcza się naprawiane części, w danym wypadku piętę kalosza *S*, przyczem między płytkę dociskową *M* i wewnętrzną powierzchnię kalosza wkłada się woreczek *L*, napełniony sypkim materiałem *K*, celem osiągnięcia zupełnie równomiernego rozkładu ciśnienia na płytce i jednocześnie dokładnego i całkowitego przylegania kalosza do wydrążonej formy *F*.

Jako sypkiego materiału używano do tychczas do powyższego celu materiałów ziarnistych, jak piasek, opiłki metalowe i tym podobne, których graniasta struktura zmniejszała równomierność przenoszonego ciśnienia.

Według wynalazku, jako materiał do napełniania woreczka *L* służy drobny śrut z precyzyjnych kulek stalowych, ustępujących prawie bez oporu pod ciśnieniem i nadających się dzięki temu szczególnie do zupełnie równomiernego rozkładu ciśnienia i, z takim samym pomyslnym skutkiem możnaby było stosować do napełniania również ciecze np. oliwę lub rtęć, albo powietrze, przyczem jednak znaczne trudności nastęczałoby dostateczne uszczelnienie woreczka *L*.

Grzejnik *H* jest w taki sposób osadzony w zagłębieniu podstawy *G*, że celem właściwego nastawiania go względem urządzenia dociskowego może być on z łatwością przesuwany we wszystkich kierunkach. Powierzchnia do przesuwania w zagłębieniu *V* jednocześnie mieści się poniżej poziomej powierzchni *O* podstawy o tyle, że ta ostatnia wspiera i utrzymuje

we właściwym położeniu przednią część obuwia.

Aby urządzenie nadawało się do reparacji obuwia gumowego różnego kształtu i wielkości, forma metalowa *F* jest wymienna.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e.

1. Przyrząd do wulkanizacji ogrzewany elektrycznością, służący do odnawiania uszkodzonych obcasów obuwia gumowego, składający się z formy metalowej do osadzania pięty, urządzenia dociskowego do przyciskania zastępczych części gumowych i z umieszczanego między urządzeniem dociskowym a wewnętrzną powierzchnią pięty woreczka napełnionego sypkim materiałem, znamienny tem, że jako grzejnik służy znany opornik elektryczny, którego rozmiary w stosunku do ilości ciepła potrzebnego do wulkanizacji zapewniają stałe utrzymanie najodpowiedniejszej temperatury bez oddzielnego urządzenia miarkującego, działającej na powierzchnię pięty obuwia, przyciskanej przez urządzenie dociskowe zapomocą woreczka, wypełnionego drobnym śrutem z precyzyjnych kulek stalowych.

2. Przyrząd do wulkanizacji według zastrz. 1, znamienny tem, że grzejnik wraz z formą metalową, służącą do osadzania pięty, jest w taki sposób ułożony, iż może przesuwac się we wszystkich kierunkach w zagłębieniu podstawy, nad którym to zagłębieniem mieści się powierzchnia do podpierania i utrzymywania we właściwym położeniu przedniej części naprawianego obuwia.

3. Przyrząd do wulkanizacji według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że umieszczona w grzejniku forma metalowa do osadzania pięty obuwia gumowego różnego kształtu i wielkości jest wymienna.

Alfred Eisinger.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

