



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.12.77 (P. 202681)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.07.79

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1982

Int. Cl.²
B65G 39/06

CZYTELNIJA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Kazimierz Baran, Marian Florczyk, Marian Wolski

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
„Biprohut”, Gliwice (Polska)

Rolka samotokowa do transportu, zwłaszcza blach zimnych

1

Przedmiotem wynalazku jest rolka samotokowa stosowana do transportu szczególnie blach zimnych.

Dotychczas do transportu blach zimnych stosowane były rolki samotokowe, których korpusy pokryte były jednolitą warstwą gumy. Podstawową wadą tych rozwiązań była ich mała trwałość wynikająca z faktu bezpośredniego kontaktu blachy z warstwą gumy. Całą siłę uderzenia ostrej krawędzi transportowanej blachy przyjmowała warstwa gumy, wskutek czego warstwa gumy w krótkim czasie była ścinana przez blachę — rolka wymagała wymiany i remontu. Remont rolki był uciążliwy, gdyż nowa warstwa gumy nakładana była przez wulkanizację i nie każdy zakład mógł przeprowadzić remont.

Znany jest kraźnik ze zgłoszenia nr P 170861 składający się z korpusu metalowego oraz kraźków gumowych rozmieszczonych względem siebie w jednakowych odstępach. Kraźki zabezpieczone są przed spadnięciem pierścieniami metalowymi. Tak wykonanych kraźków nie stosuje się do transportu blach zimnych.

Rolka samotokowa według wynalazku ma na korpusie osadzone w odstępach robocze segmenty, każdy złożony ze stałego sztywnego pierścienia ustalonego na rolce stalowej, z dwóch sztywnych półpierścieni i z dwóch elastycznych półpierścieni usytuowanych pomiędzy półpierścieniami i stałym pierścieniem.

2

Elastyczne półpierścienie mają średnicę większą niż stały pierścień i półpierścienie, a wszystkie pierścienie są ściśnięte najkorzystniej za pomocą śrub. Tak wykonana rolka samotokowa transportuje blachy nie powodując hałasu i jednocześnie, posiada dużą trwałość, gdyż półpierścienie elastyczne przejmują tylko część energii rozprężonej blachy, a zasadniczą część tej energii przejmują stały pierścień i półpierścienie. Remont rolki samotokowej jest prosty i krótkotrwały, gdyż wymaga tylko odkręcenia śrub i wymiany elastycznych półpierścieni.

Wynalazek jest bliżej objaśniony na przykładzie pokazanym na rysunku na którym fig. 1 przedstawia rolę samotokową w widoku, a fig. 2 przedstawia przekrój oznaczony literami A.A na fig. 1.

Rolkę samotokową stanowi korpus 2, osadzony w dwóch łożyskach. Na korpusie 2 znajdują się w odstępach robocze segmenty 1, z których każdy składa się ze stałego stalowego pierścienia 4 ustalonego na korpusie 2 stalowej rolki, z dwóch stalowych półpierścieni 5 i z dwóch gumowych półpierścieni 3 usytuowanych pomiędzy pierścieniem 4 i półpierścieniami 5. Gumowe półpierścienie 3 mają większą średnicę zewnętrzną niż pierścień 4 i półpierścienie 5, i są ściśnięte z półpierścieniami 5 i z pierścieniem 4 śrubami 6. Rolka samotokowa sprzęgnięta jest z silnikiem elektrycznym 7.

Zastrzeżenie patentowe

Rolka samotokowa do transportu, zwłaszcza blach zimnych mająca metalowy korpus, na którym osadzone są w odstępach robocze segmenty, **znamienna tym**, że każdy roboczy segment (1) rolki składa się ze stałego sztywnego pierścienia (4) ustalanego

na korpusie (2) rolki, z dwóch sztywnych półpierścieni (5) i z dwóch elastycznych półpierścieni (3) usytuowanych pomiędzy pierścieniem (4) i półpierścieniami (5), przy czym elastyczne półpierścienie (3) mają średnicę zewnętrzną większą niż stały pierścień (4) i półpierścień (5) a wszystkie są ściśnięte najkorzystniej za pomocą śrub (6).

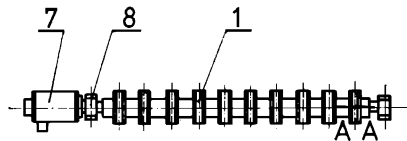


Fig. 1

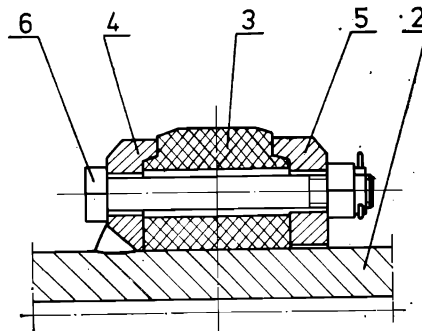


Fig. 2