



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2016-0074010
(43) 공개일자 2016년06월27일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B01D 46/00 (2006.01) **B01D 46/24** (2006.01)
B01D 46/42 (2006.01) **F15B 21/04** (2006.01)
- (52) CPC특허분류
B01D 46/0005 (2013.01)
B01D 35/30 (2013.01)
- (21) 출원번호 10-2016-7015179(분할)
- (22) 출원일자(국제) 2011년07월21일
 심사청구일자 2016년06월08일
- (62) 원출원 특허 10-2013-7029328
 원출원일자(국제) 2011년07월21일
 심사청구일자 2013년11월05일
- (85) 번역문제출일자 2016년06월08일
- (86) 국제출원번호 PCT/JP2011/067176
- (87) 국제공개번호 WO 2012/153430
 국제공개일자 2012년11월15일
- (30) 우선권주장
 JP-P-2011-104623 2011년05월09일 일본(JP)

- (71) 출원인
에스엠씨 가부시키가이샤
 일본 도쿄도 치요다구 소토칸다 4쵸메 14-1
- (72) 발명자
야마세 노리히데
 일본 300-2493 이바라키켄 츠쿠바미라이시 기누노
 다이 4-2-2 에스엠씨 가부시키가이샤 츠쿠바 기쥬
 츠 센터 내
오이카와 다이스케
 일본 300-2493 이바라키켄 츠쿠바미라이시 기누노
 다이 4-2-2 에스엠씨 가부시키가이샤 츠쿠바 기쥬
 츠 센터 내
- (74) 대리인
특허법인에이아이피

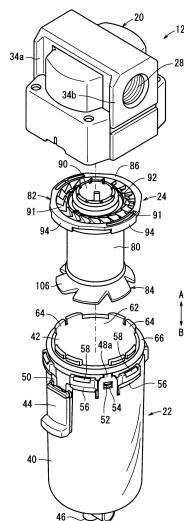
전체 청구항 수 : 총 5 항

(54) 발명의 명칭 유체압 기기의 케이스 구조

(57) 요 약

본 발명은, 유체압 기기의 케이스 구조에 관한 것으로, 유체압 유닛(10)을 구성하는 필터(12)는, 제1 바디(20)와, 상기 제1 바디(20)의 하부에 연결되는 케이스 유닛(22)과, 상기 케이스 유닛(22)의 내부에 수납되는 필터 유닛(24)을 구비한다. 이러한 케이스 유닛(22)은, 투과성을 지닌 투명한 재료로 이루어진 바닥을 가진 통형상으로 형성된 외부 케이스(40)와, 상기 외부 케이스(40)의 내부에 삽입되는 내부 케이스(42)로 이루어진다. 그리고, 케이스 유닛(22)을 제1 바디(20)의 하부에 개방된 장착홀(36)에 삽입하고, 회전시킴으로써 상기 케이스 유닛(22)의 외주면에 설치된 돌출부(58) 및 지지벽(56)을, 상기 장착홀(36)에 설치된 지지부(38)에 결합시켜 연결 상태가 된다.

대 표 도 - 도5



(52) CPC특허분류

B01D 46/001 (2013.01)

B01D 46/0084 (2013.01)

B01D 46/24 (2013.01)

B01D 46/4254 (2013.01)

F15B 21/041 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

압력 유체가 내부로 공급되는 케이스를 가진 유체압 기기의 케이스 구조에 있어서,

상기 유체압 기기는, 상기 압력 유체가 공급, 배출되는 제1 포트(26, 216) 및 제2 포트(28, 218)를 가진 바디(20, 204)와,

상기 바디(20, 204)의 장착홀(36)에 연결되고, 내부가 상기 포트(26, 216, 28, 218)와 연통하는 바닥을 가진 원통 형상의 케이스(22, 206)를 구비하며,

상기 케이스(22, 206)는, 내부를 시각적으로 인식할 수 있는 투명한 수지제 재료로 형성되고, 제1 케이스부(40, 224)와, 상기 제1 케이스부(40, 224)의 내부에 설치된 제2 케이스부(42, 226)를 구비하며, 상기 제1 및 제2 케이스부(40, 42, 224, 226)의 적어도 어느 하나의 일측 외주면에 형성된 제1 결합부가, 상기 장착홀(36)의 내주면에 형성되는 제2 결합부(38)와 결합되고,

상기 제1 결합부는,

상기 제1 케이스부(40, 224)의 상부에 상측으로 갈수록 반경 외측 방향을 향하여 직경이 커지도록 형성되는 복수의 지지벽(56)과,

상기 제2 케이스부(42, 226)의 상부에 상기 제2 케이스부(42, 226)의 외주면으로부터 반경 외측 방향으로 돌출되도록 형성된 복수의 돌출부(58)를 포함하며,

상기 지지벽(56)은, 상기 제1 케이스부(40, 224)의 내부에 상기 제2 케이스부(42, 226)가 수납된 상태에서 상기 돌출부(58)를 맞닿아 접하여 지지할 수 있게 형성되고, 상기 돌출부(58)의 하부에는, 상측을 향하여 경사진 경사면을 구비하며,

상기 제1 결합부(56, 58)는, 상기 케이스(22, 206)의 외주면에 대하여 반경 외측 방향으로 돌출되고, 상기 제2 결합부(38)는, 상기 내주면에 대하여 반경 내측 방향으로 돌출하여 형성되며, 상기 제2 결합부(38)의 상부에는, 상기 지지벽(56)에 대응하는 제2 경사면이 형성되며, 상기 케이스(22, 206)를 상기 장착홀(36) 내에서 상기 바디(20, 204)에 대하여 회전시킴으로써 상기 제1 결합부(56, 58)와 제2 결합부(38)가 결합되며,

상기 제1 결합부(56, 58)와 제2 결합부(38)가 결합되면, 상기 제2 케이스부(42, 226)의 상단에 연결되며 상기 바디(20, 204)의 장착홀(36) 내에 배치되고, 중앙부에 형성되는 관통홀(90)의 둘레부가 상기 바디(20, 204)의 압력 유체가 배출되는 상기 제2 포트(28, 218)와 연통되도록 상기 바디(20, 204)에 밀착되는 디플렉터(82)를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 유체압 기기의 케이스 구조.

청구항 2

청구항 1에 있어서,

상기 케이스(22, 206)에는, 상기 케이스(22, 206)와 상기 바디(20, 204)와의 상대적인 회전 변위를 규제하는 스토퍼 수단이 설치되는 것을 특징으로 하는 유체압 기기의 케이스 구조.

청구항 3

청구항 2에 있어서,

상기 스토퍼 수단은, 상기 케이스(22, 206)의 축선 방향으로 자유로이 위치 변경 가능하게 설치된 조작 버튼(44, 228)으로 이루어지며, 상기 바디(20, 204)의 오목부(78)에 삽입됨으로써 상기 바디(20, 204)에 대한 회전 변위가 규제되는 것을 특징으로 하는 유체압 기기의 케이스 구조.

청구항 4

청구항 1에 있어서,

상기 제1 케이스(40)의 상부에는, 상측을 향하여 축 방향으로 돌출된 한 쌍의 접속편(48a, 48b)이 형성되고, 인접한 2개의 상기 돌출부(58) 사이에는, 상기 제2 케이스(42)의 외주면에 대하여 일정 높이로 돌출된 한 쌍의 돌기부(52)가 형성되고, 상기 제1 케이스(40)에 대하여 상기 제2 케이스(42)를 조립할 때, 단면이 직사각 형상으로 형성되는 상기 돌기부(52)가, 상기 접속편(48a, 48b)의 훌부(54)에 결합되는 것을 특징으로 하는 유체압 기기의 케이스 구조.

청구항 5

청구항 1에 있어서,

상기 유체압 기기는,

상기 케이스(22)의 내부에 필터 엘레먼트(80)가 수납되고, 상기 압력 유체에 포함된 먼지 등을 제거할 수 있는 필터(12)와,

상기 케이스(206)의 내부에 필터 엘레먼트(80)가 수납되고, 상기 바디(204)에 상기 압력 유체의 압력을 조정할 수 있는 압력조정기구를 구비한 필터 레귤레이터(202) 중 어느 하나 또는 적어도 하나 이상의 조합인 것을 특징으로 하는 유체압 기기의 케이스 구조.

발명의 설명

기술 분야

[0001]

본 발명은, 내부에 유체가 흐르는 유체압 기기에 이용되는 케이스 구조에 관한 것이다.

배경 기술

[0002]

본 출원인은, 일본공개실용 실개평5-9618호 공보에 개시된 바와 같이, 압력 유체 중의 먼지 등을 제거하는 필터(유체압 기기)를 제안하였다. 이러한 필터는, 압력 유체가 공급, 배출되는 포트를 가진 바디와, 상기 바디의 하부에 설치된 중공 형상의 케이스와, 상기 케이스의 내부에 수용되어 먼지 등을 제거할 수 있는 필터 엘레먼트를 구비한다. 또한, 케이스의 외주측에는, 상기 케이스를 감싸도록 케이스 커버가 형성되고, 상기 케이스 커버에는, 케이스 내의 필터 엘레먼트의 상황을 외부로부터 확인하기 위한 확인창이 형성되어 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0004]

(특허문헌 0001) 일본공개실용 실개평5-9618호

발명의 내용

해결하려는 과제

[0005]

본 발명의 일반적인 목적은, 바디에 대하여 케이스를 확실하고 용이하게 연결할 수 있으며, 외부로부터 케이스 내부를 더욱 확실하고 용이하게 시각적으로 인식할 수 있으면서도, 상기 케이스의 내구성의 향상시킬 수 있는 유체압 기기의 케이스 구조를 제공하는 것에 있다.

과제의 해결 수단

- [0007] 본 발명은, 압력 유체가 내부로 공급되는 케이스를 가진 유체압 기기의 케이스 구조에 있어서, 상기 유체압 기기는, 상기 압력 유체가 공급, 배출되는 포트를 가진 바디와, 상기 바디의 장착홀에 연결되고, 내부가 상기 포트와 연통하는 바닥을 가진 통 형상의 케이스를 구비하며, 상기 케이스는, 내부를 시각적으로 인식할 수 있는 투과성을 지니고, 제1 케이스부와, 상기 제1 케이스부의 내부에 설치된 제2 케이스부를 구비하고, 상기 제1 및 제2 케이스부의 적어도 어느 하나의 일측 외주면에 형성된 제1 결합부가, 상기 장착홀의 내주면에 형성되는 제2 결합부와 결합되는 것을 특징으로 한다.
- [0011] 본 발명에 의하면, 유체압 기기에 있어서, 압력 유체가 내부에 도입되는 케이스를, 그 내부를 시각적으로 인식할 수 있는 투과성을 지니도록 형성하고, 제1 케이스부와, 상기 제1 케이스부의 내부에 형성되는 제2 케이스부로 이루어지도록 구성함과 동시에, 상기 케이스의 외주면에 제1 결합부를 설치하고, 바디의 장착홀에 형성된 제2 결합부에 결합시킴으로써 연결할 수 있다.

발명의 효과

- [0013] 따라서, 케이스를, 바디의 장착홀에 형성된 제2 결합부에 결합시킴으로써 확실하고 용이하게 상기 바디에 대하여 케이스를 연결할 수 있음과 동시에, 상기 케이스의 내부를 외부로부터 시각적으로 인식할 수 있으므로, 상기 내부에 공급되는 압력 유체의 상태(예를 들면, 함유된 먼지나 수분의 양)를 상기 케이스의 외주면 전체 면으로부터 확실하고 용이하게 확인할 수 있다.
- [0014] 또한, 제2 케이스부가, 제1 케이스의 내부에 형성되고, 상기 제2 케이스부가 외부에 노출되지 않으므로, 예를 들면 유체압 기기의 설치 환경 하에서 가스나 용제 등이 상기 제2 케이스부에 대하여 부착되는 것을 방지할 수 있다. 따라서, 제2 케이스부의 내구성을 향상시킬 수 있다.
- [0015] 첨부한 도면과 함께 본 발명의 바람직한 실시 형태가 실제예를 통하여 설명되는 아래의 설명으로부터 본 발명의 상기 목적 및 다른 목적, 특징 및 이점이 더욱 명확하게 될 것이다.

도면의 간단한 설명

- [0017] 도 1은 본 발명의 제1 실시 형태에 따른 케이스 구조가 적용된 유체압 유닛의 외관 사시도이다.
- 도 2는 도 1에 나타낸 유체압 유닛의 정면도이다.
- 도 3은 도 1의 유체압 유닛을 구성하는 필터의 분해 단면 사시도이다.
- 도 4는 도 3에 나타낸 필터의 전체 단면도이다.
- 도 5는 도 1의 유체압 유닛을 구성하는 필터의 분해 사시도이다.
- 도 6은 도 5의 필터를 구성하는 케이스 유닛의 분해 사시도이다.
- 도 7은 도 5의 필터를 구성하는 필터 유닛의 분해 사시도이다.
- 도 8은, 도 8a는 도 2의 VIIIA-VIIIA선에 따른 단면도이며, 도 8b는 도 8a의 릴리즈 버튼이 하강하여, 제1 바디와 케이스 유닛의 회전 규제 상태가 해제된 상태를 나타낸 단면도이다.
- 도 9는 도 1의 유체압 유닛을 구성하는 루브리케이터(lubricator)의 전체 단면도이다.
- 도 10은 도 1의 루브리케이터를 구성하는 케이스 유닛의 분해 사시도이다.
- 도 11은 본 발명의 제2 실시 형태에 따른 케이스 구조가 적용된 유체압 유닛의 외관 사시도이다.
- 도 12는 도 11에 나타낸 유체압 유닛의 정면도이다.
- 도 13은 도 12의 유체압 유닛을 구성하는 필터 레귤레이터의 전체 단면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0018] 도 1에 있어서, 참조부호 10은, 본 발명의 제1 실시 형태에 따른 케이스 구조가 적용된 유체압 기기를 포함하는 유체압 유닛(10)을 나타낸다.
- [0020] *이러한 유체압 유닛(10)은, 도 1 및 도 2와 같이, 압력 유체 중에 포함된 먼지 등을 제거하는 필터(12)와, 상기 압력 유체의 압력을 감압하는 레귤레이터(14)와, 상기 압력 유체에 대하여 윤활유를 혼합하는 루브리케이터(16, lubricator)와, 상기 필터(12), 레귤레이터(14) 및 루브리케이터(16)를 상호 연결하는 접속 장치(18a, 18b)로 구성된다.
- [0021] 위에서 설명한 필터(12), 레귤레이터(14) 및 루브리케이터(16)가, 그 내부에 압력 유체가 공급되는 유체압 기기로서 기능하고, 상기 레귤레이터(14)가 상기 필터(12)와 루브리케이터(16) 사이가 되도록 배치된다.
- [0022] 필터(12)는, 도 1 내지 도 7에 나타낸 바와 같이, 제1 바디(20, 바디)와, 상기 제1 바디(20)의 하부에 연결되는 케이스 유닛(22, 케이스)과, 상기 케이스 유닛(22)의 내부에 장전되는 필터 유닛(24)을 포함한다.
- [0023] 제1 바디(20)에는, 압력 유체가 공급, 배출되는 제1 및 제2 포트(26, 28, 포트)가 측면에 형성되고, 대략 수평 방향으로 각각 개방된다(도 4 참조). 제1 포트(26)는, 도시하지 않은 배관과 접속되고, 상기 배관을 통하여 압력 유체가 공급됨과 동시에, 제1 바디(20)의 내부에 있어서 축 방향(화살표 A, B 방향)으로 연장 형성된 제1 연통로(30)와 연통된다.
- [0024] 제2 포트(28)는, 제1 포트(26)에 공급되는 압력 유체가 후술할 레귤레이터(14)로 배출되고, 상기 제1 바디(20)의 대략 중앙부에 있어서 축 방향(화살표 A, B 방향)으로 연장 형성된 제2 연통로(32)와 연통된다.
- [0025] 또한, 제1 바디(20)의 측면에는, 제1 및 제2 포트(26, 28)가 형성된 끝면의 외측 가장자리부에 상호 대향하여 형성된 한 쌍의 결합용 돌출부(34a, 34b)가 설치된다.
- [0026] 제1 바디(20)의 하부에는, 케이스 유닛(22)이 삽입되는 장착홀(36)이 개방되며, 단면이 대략 원 형상으로 형성된 상기 장착홀(36)에는, 그 외주측에 상기 제1 연통로(30)가 연통되고, 상기 장착홀(36)의 중앙부에 제2 연통로(32)가 연통하고 있다.
- [0027] 이러한 장착홀(36)의 내주면에는, 도 3 및 도 4에 나타난 바와 같이, 반경 내측 방향으로 돌출된 복수의 지지부(38, 제2 결합부)가 형성되고, 상기 지지부(38)에는, 케이스 유닛(22)을 구성하는 내부 케이스(42, 제2 케이스 부)의 돌출부(58, 제1 결합부)가 결합된다. 지지부(38)는, 장착홀(36)의 둘레 방향을 따라 상호 등간격으로 이격하도록 형성된다.
- [0028] 케이스 유닛(22)은, 바닥을 가진 통 형상으로 형성된 외부 케이스(40)와, 해당 외부 케이스(40)의 내부에 삽입되는 내부 케이스(42)와, 상기 외부 케이스(40)에 대하여 자유로이 위치 변경 가능하게 설치되는 릴리즈 버튼(44, 조작 버튼)과, 상기 외부 케이스(40) 및 내부 케이스(42)의 바닥부에 설치된 드레인 코크(46)를 포함한다.
- [0029] 외부 케이스(40)는 예를 들면, 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료(아크릴, 폴리카보네이트 등)로 대략 일정 직경과, 축 방향(화살표 A, B 방향)에 소정 길이로 형성되고, 그 바닥부가 반구 형상으로 형성됨과 동시에 상단부가 개방되어 있다.
- [0030] 외부 케이스(40)의 상부에는, 상측(화살표 A 방향)을 향하여 축 방향으로 돌출된 한 쌍의 접속편(48a, 48b, 도 6 참조)이 형성됨과 동시에, 일측의 접속편(48a)과 타측의 접속편(48b) 사이가 되는 위치에, 후술할 릴리즈 버튼(44)이 장착되는 버튼홀(50)이 형성된다. 접속편(48a, 48b)은, 외부 케이스(40)의 반경 방향으로 탄성 변형 가능하게 형성되고, 대략 중앙부에는 내부 케이스(42)의 돌기부(52)가 결합되는 홀부(54)를 구비한다. 그리고, 홀부(54)는, 대략 사각 형상으로 개방되어 형성된다.
- [0031] 또한, 버튼홀(50)은, 외부 케이스(40)의 상단부로부터 하측(화살표 B 방향)을 향하여 축 방향으로 연장 형성되고, 대략 직사각 형상으로 절결되어 형성된다.
- [0032] 그리고, 외부 케이스(40)의 상부에는, 반경 외측 방향을 향하여 서서히 직경이 커지는 복수의 지지벽(56)이 형성되고, 해당 지지벽(56)은, 상기 외부 케이스(40)의 둘레 방향을 따라 상호 대략 등간격으로 이격하여 형성됨과 동시에, 상기 외부 케이스(40)의 내부에 내부 케이스(42)가 수납되었을 때, 그 돌출부(58)를 지지할 수 있게 형성된다.

- [0033] 한편, 외부 케이스(40)의 바닥부에는, 축선 위가 되는 대략 중앙부에 내부 케이스(42)의 드레인 보스(68, 후술할 것임)가 삽입되는 보스홀(60)이 형성된다.
- [0034] 내부 케이스(42)는, 외부 케이스(40)와 같이, 예를 들면, 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료(폴리카보네이트 등)로 대략 일정 직경과, 축 방향(화살표 A, B 방향)에 소정 길이로 형성되고, 그 바닥부가 반구 형상으로 형성됨과 동시에 상단부가 개방되어 있다. 그리고, 내부 케이스(42)의 외주 직경은, 외부 케이스(40)의 내주 직경과 대략 동일하거나 약간 작게 되도록 설정된다(도 4 참조). 그리고, 내부 케이스(42)는, 외부 케이스(40)의 내부에 수납되고, 해당 외부 케이스(40)의 외부에 노출되는 일은 없다.
- [0035] 또한, 내부 케이스(42)의 상부에는, 그 외주면으로부터 반경 외측 방향으로 돌출된 복수의 돌출부(58)가 형성되고, 상기 내부 케이스(42)의 둘레 방향을 따라 상호 대략 등간격으로 이격하여 형성된다. 이러한 돌출부(58) 및 지지벽(56)의 수량은, 제1 바디(20)의 지지부(38)와 같은 수로 설정되고, 인접한 돌출부(58) 및 지지벽(56)끼리의 간격도, 인접한 지지부(38)끼리의 간격과 동일하도록 설정된다.
- [0036] 돌출부(58)의 하부에는, 상축을 향하여 경사진 경사면을 구비하는 한편, 상기 돌출부(58)의 상면은, 대략 수평 방향으로 연장 형성된 평면 형상으로 형성된다. 그리고, 내부 케이스(42)가 외부 케이스(40)의 내부에 수납되었을 때, 돌출부(58)의 경사면이 지지벽(56)에 각각 맞닿아 접하여 지지된다.
- [0037] 또한, 인접한 2개의 돌출부(58) 사이에는, 내부 케이스(42)의 외주면에 대하여 소정 높이로 돌출된 한 쌍의 돌기부(52)가 형성되고, 외부 케이스(40)에 대하여 내부 케이스(42)를 조립할 때, 단면이 대략 직사각 형상으로 형성되는 돌기부(52)가, 접속편(48a, 48b)의 홀부(54)에 결합된다. 따라서, 한 쌍의 접속편(48a, 48b)에 의하여 외부 케이스(40)와 내부 케이스(42)가 상호 견고하게 연결된다.
- [0038] 그리고, 내부 케이스(42)의 상부에는, 상기 내부 케이스(42)의 외주면에 대하여 반경 내측 방향으로 직경이 축소되는 링 형상 벽(62)이 형성되고, 해당 링 형상 벽(62)에는, 그 상부로부터 돌출된 복수의 후크(64)가 형성됨과 동시에, 링 형상 벽(62)의 외주측에는 탄성 재료로 이루어진 제1 씰 링(66)이 장착된다. 이러한 후크(64)는, 내부 케이스(42)의 둘레 방향을 따라 상호 등간격으로 이격하여, 그 상단부가 반경 외측 방향으로 돌출된다. 바꿔 말하면, 후크(64)는, 그 상단부가 반경 외측 방향을 향하여 돌출된 단면이 L자 형상으로 형성된다.
- [0039] 그리고, 내부 케이스(42)를 포함하는 케이스 유닛(22)의 내부에 필터 유닛(24)이 수납될 때, 상기 필터 유닛(24)을 구성하는 디플렉터(82, deflector, 후술할 것임)가 상기 후크(64)에 의하여 지지된다.
- [0040] 한편, 내부 케이스(42)의 바닥부에는, 축선 위가 되는 대략 중앙부에 축 방향(화살표 A, B 방향)을 향하여 돌출된 드레인 보스(68)가 설치되고, 해당 드레인 보스(68)의 내부에는 드레인 코크(46)가 삽입되는 드레인 홀(70)이 형성된다.
- [0041] 그리고, 외부 케이스(40)에 대하여 내부 케이스(42)를 조립할 때, 상기 외부 케이스(40)의 보스홀(60)에 내부 케이스(42)의 드레인 보스(68)가 삽입 관통된 후, 드레인 홀(70)에 드레인 코크(46)가 삽입(예를 들면, 가볍게 눌러 넣음)되고, 상기 내부 케이스(42)의 내부로부터 고정용 플리그(72)로 고정된다.
- [0042] 그리고, 드레인 코크(46)의 외주면에는, 탄성 재료로 이루어진 제2 씰 링(74)이 링 형상 홈을 통하여 장착되고, 드레인 홀(70)에 삽입되었을 때 해당 드레인 홀(70)의 내주면에 맞닿아 접합으로써 상기 드레인 코크(46)와 드레인 홀(70) 사이를 통한 압력 유체의 누출이 방지된다.
- [0043] 릴리즈 버튼(44)은, 단면이 L자 형상인 블력체로 이루어지고, 외측으로 돌출된 부위가 외부 케이스(40)에 대하여 외측 그리고 하측(화살표 B 방향)이 되도록 버튼 홀(50)에 대하여 장착된다. 이러한 릴리즈 버튼(44)은, 버튼 홀(50)을 따라 상하 방향(화살표 A, B 방향)으로 자유로이 위치 변경 가능하게 형성되고, 해당 버튼 홀(50)의 하단면 사이에 스프링(76)이 장착된다. 따라서, 릴리즈 버튼(44)은, 외부 케이스(40)의 상측(화살표 A 방향)을 향하여 항상 탄성 지지되는 상태에 있다.
- [0044] 그리고, 제1 바디(20)의 장착홀(36)에 대하여 케이스 유닛(22)이 장착되었을 때, 릴리즈 버튼(44)의 상단부가, 제1 바디(20)의 장착홀(36)에 형성된 오목부(78, 도 8a 참조)에 삽입된다. 따라서, 제1 바디(20)에 대한 케이스 유닛(22)의 회전 방향으로의 위치 변경이 규제된다.
- [0045] 즉, 릴리즈 버튼(44)은, 제1 바디(20)에 대하여 케이스 유닛(22)이 연결된 상태에서, 상기 케이스 유닛(22)의 회전 변위를 규제하는 스토퍼 수단으로서 기능한다.
- [0046] 필터 유닛(24)은, 도 3 내지 도 5 및 도 7에 나타낸 바와 같이, 원통 형상으로 형성된 필터 엘레먼트(80)와, 해

당 필터 엘레먼트(80)를 지지하는 디플렉터(82)와, 상기 디플렉터(82)의 단부에 장착되는 배풀(84, baffle)을 포함한다. 이러한 필터 엘레먼트(80)는, 예를 들면 폴리프로필렌, 폴리에틸렌 등의 섬유재가 감겨지며, 반경 방향으로 소정 두께를 가진 통 형상으로 형성된다.

[0047] 디플렉터(82)는, 원반 형상으로 형성된 본체부(86)와, 해당 본체부(86)의 하부에 형성된 배풀(84)을 지지 가능한 지지부(88)를 구비하고, 상기 본체부(86)의 대략 중앙부에는 관통홀(90)이 관통됨과 동시에, 해당 관통홀(90)의 외주측에는 복수의 핀(91, fin)이 형성된다. 이러한 핀(91)은, 디플렉터(82)의 둘레 방향을 따라 상호 등간격으로 이격되고 상기 디플렉터(82)의 축 방향에 대하여 소정 각도 경사지게 형성된다.

[0048] 또한, 본체부(86)에 있어서 관통홀(90)의 외주측에는 탄성 재료로 이루어진 제3 썰 링(92)이 장착되고, 필터 유닛(24)이 케이스 유닛(22)과 함께 제1 바디(20)에 장착될 때, 상기 제3 썰 링(92)이 제2 연통홀(32)의 내주면에 맞닿아 접한다. 따라서, 필터 유닛(24)과 제2 연통로(32) 사이를 통한 압력 유체의 누출이 방지된다.

[0049] 또한, 본체부(86)에는, 핀(91)의 외주측이 되는 외측 가장자리부에 하측(화살표 B 방향)을 향하여 돌출된 복수 (예를 들면, 4 개소)의 가이드벽(94)이 형성되며, 상기 가이드 벽(94)은, 본체부(86)의 둘레 방향을 따라 상호 등간격으로 이격하고, 상기 외측 가장자리부에 대하여 반경 외측 방향으로 소정 간격 이격하여 형성된다. 또한, 가이드벽(94)은, 그 하단부가 반경 내측 방향으로 절곡된 단면이 대략 L자 형상으로 형성된다.

[0050] 그리고, 필터 유닛(24)을 케이스 유닛(22)에 대하여 조립했을 때, 내부 케이스(42)의 후크(64)를 가이드벽(94)의 내주측에 삽입함으로써 해당 가이드벽(94)의 하단부와 상기 후크(64) 상단부가 반경 방향으로 중복하는 것이 된다(도 4 참조). 따라서, 상기 내부 케이스(42)와 디플렉터(82)를 포함한 필터 유닛(24)과의 축 방향(화살표 A, B 방향)으로의 위치 변경이 규제된다. 따라서, 필터 유닛(24)은, 케이스 유닛(22)의 내부에 수납된 상태에서 연결된다.

[0051] 한편, 본체부(86)의 하면에는, 필터 엘레먼트(80)의 상단부가 삽입되는 필터 홈(96)이 링 형상으로 형성된다.

[0052] 지지부(88)는, 원주 형상으로 형성되고, 본체부(86)에 대하여 연결됨과 동시에 해당 본체부(86)로부터 축 방향 (화살표 B 방향)으로 소정 간격 이격하여 형성된다. 그리고, 지지부(88)에는, 외주면으로부터 한 쌍의 핀(98, pin)이 돌출되고, 해당 핀(98)이 후술할 배풀(84)의 홈부(100)에 삽입됨으로써 상기 지지부(88)에 대하여 상기 배풀(84)이 연결된다. 또한, 지지부(88)의 외주측에는, 원통 형상의 필터 엘레먼트(80)가 삽입 관통된다.

[0053] 배풀(84)은, 원반 형상으로 형성된 베이스부(102)와, 해당 베이스부(102)의 상부에 형성되어 디플렉터(82)의 지지부(88)에 연결되는 연결부(104)와, 상기 베이스부(102)의 하부에 형성되는 스커트부(106)를 포함한다. 베이스부(102)는, 대략 평면 형상으로 형성되고, 그 상면에 필터 엘레먼트(80)의 하단면이 맞닿아 접하며 지지된다. 연결부(104)는, 상측을 향하여 서서히 앞이 가늘어지는 형상이 되는 단면이 원추 형상으로 형성되고, 그 벽면을 따라 한 쌍의 홈부(100)가 둘레 방향을 따라 연장 형성된다.

[0054] 그리고, 디플렉터(82)의 지지부(88)가 필터 엘레먼트(80)에 삽입 관통된 상태에서, 연결부(104)의 내부에 상기 지지부(88)를 삽입하고, 핀(98)을 각각 홈부(100)에 삽입한 후, 상기 지지부(88)와 배풀(84)을 상호 반대 방향이 되도록 둘레 방향으로 소정 각도만큼 회전시킨다. 따라서, 핀(98)이 홈부(100)의 단부까지 이동하여 결합된다. 그 결과, 디플렉터(82)와 배풀(84)의 축 방향(화살표 A, B 방향)으로의 상대적인 위치 변경이 규제되고, 필터 엘레먼트(80)가 디플렉터(82)와 배풀(84) 사이에 지지된 상태에서, 상기 지지부(88)에 대하여 상기 배풀(84)이 연결된다.

[0055] 레귤레이터(14)는, 도 1 및 도 2와 같이, 제2 바디(108)와, 해당 제2 바디(108)의 하부에 자유로이 회전 가능하게 설치되는 핸들(110)과, 상기 핸들(110)을 조작함으로써 압력 유체를 압력 조정 가능한 압력 조정기구(미도시)를 구비한다. 이러한 제2 바디(108)의 측면에는, 압력 유체가 공급, 배출되는 한 쌍의 포트(미도시)가 각각 형성되고, 일측의 포트가, 필터(12)의 제2 포트(28)와 접속되어 연통하며, 상기 필터(12)로부터 압력 유체가 공급되고, 타측의 포트가, 루브리케이터(16)의 제3 포트(122, 후술할 것임)와 접속되어 연통하며, 상기 압력 유체가 배출된다.

[0056] 또한, 제2 바디(108)의 측면에는, 한 쌍의 포트가 형성된 끝면의 외측 가장자리부에 상호 대향하도록 한 쌍의 결합용 돌출부(112a, 112b)가 형성되고, 필터(12)의 제2 포트(28)와 접속되는 끝면의 결합용 돌출부(112a)가, 인접하는 상기 필터(12)의 결합용 돌출부(34b)와 맞닿아 접한 상태에서, 해당 결합용 돌출부(34b, 112a)의 외측으로부터 감싸도록 접속장치(18a)를 장착함으로써 상호 연결된다. 이때, 필터(12)의 제2 포트(28)와 레귤레이터(14)에 있어서 일측의 포트가 연통된 상태에서 연결된다.

- [0057] 그리고, 레귤레이터(14)는, 그 내부에 압력 조정 기구를 구비하고, 핸들(110)을 회전시킴으로써 상기 압력 조정 기구를 구동시켜, 일측의 포트로부터 공급되는 압력 유체의 압력을 소방하는 압력으로 조정한 후, 타측의 포트로부터 배출하여 루브리케이터(16)로 공급한다.
- [0058] 루브리케이터(16)는, 압력 유체 중에 유흘유를 드리핑(dripping)하고, 상기 압력 유체의 흐름을 이용하여, 유체 압 기기에 있어서 슬라이딩 부위 등에 유흘유를 공급할 목적으로 이용되며, 도 1, 도 2, 도 9 및 도 10과 같이, 제3 바디(114)와, 해당 제3 바디(114)의 하부에 연결되는 케이스 유닛(116)과, 상기 제3 바디(114)의 내부에 삽입되는 드리핑 수단(118)과, 상기 드리핑 수단(118)을 상기 제3 바디(114)에 대하여 고정하는 홀더(120)를 포함한다.
- [0059] 제3 바디(114)에는, 압력 유체가 공급, 배출되는 제3 및 제4 포트(122, 124)가 측면에 형성되고, 상기 제3 포트(122)와 제4 포트(124)는, 제3 연통로(126)를 통하여 상호 연통된다. 그리고, 제3 포트(122)는, 인접하여 형성된 레귤레이터(14)에 있어서 타측의 포트와 접속되고, 제4 포트(124)는 도시하지 않은 배관과 접속된다.
- [0060] 또한, 제3 바디(114)의 측면에는, 제3 및 제4 포트(122, 124)가 형성된 끝면의 외측 가장자리부에 상호 대향하여 형성되는 한 쌍의 결합용 돌출부(128a, 128b)가 형성된다. 그리고, 레귤레이터(14)측이 되는 끝면의 결합용 돌출부(128a)가 상기 레귤레이터(14)의 결합용 돌출부(112b)와 맞닿아 접한 상태에서, 해당 결합용 돌출부(112b, 128b)의 외측으로부터 감싸도록 접속장치(18b)를 장착함으로써 상기 루브리케이터(16)가 레귤레이터(14)에 대하여 연결된다. 이때, 루브리케이터(16)의 제3 포트(122)와 레귤레이터(14)에 있어서 타측의 포트가 연통된 상태에서 연결된다.
- [0061] 그리고, 제3 바디(114)의 하부에는, 케이스 유닛(116)이 삽입되는 장착홀(130)이 개방되어 있으며, 상기 장착홀(130)의 내주면에는, 도 9에 도시된 바와 같이, 반경 내측 방향으로 돌출된 복수의 지지부(132)가 형성되고, 상기 지지부(132)에는, 케이스 유닛(116)을 구성하는 내부 케이스(138, 제2 케이스부)의 돌출부(58) 및 외부 케이스(136, 제1 케이스부)의 지지벽(56)이 결합된다. 지지부(132)는, 장착홀(130)의 둘레 방향을 따라 상호 등간격으로 이격하도록 형성된다.
- [0062] 또한, 장착홀(130)에는, 제3 포트(122)측(화살표 A 방향)을 향하여 연장 형성되는 분기통로(134)가 형성되고, 상기 제3 포트(122)에 공급되는 압력 유체의 일부가, 분기통로(134)를 통하여 장착홀(130)에 장착되는 케이스 유닛(116)의 내부로 공급된다.
- [0063] 케이스 유닛(116)은, 바닥이 있는 통 형상으로 형성된 외부 케이스(136)와, 해당 외부 케이스(136)의 내부에 삽입되는 내부 케이스(138)와, 상기 외부 케이스(136)에 대하여 자유로이 위치 변경 가능하게 형성되는 릴리즈 버튼(140)을 포함한다. 이러한 내부 케이스(138)는, 외부 케이스(136)의 내부에 수납되고, 해당 외부 케이스(136)의 외부에 노출되는 일은 없다. 그리고, 이러한 케이스 유닛(116)의 구성은, 위에서 설명한 필터(12)의 케이스 유닛(22)과 거의 같은 형태이므로, 동일한 구성요소에는 동일한 참조부호를 붙여서, 그 상세한 설명을 생략한다.
- [0064] 외부 케이스(136)는, 예를 들면, 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료(아크릴, 폴리카보네이트 등)로 이루어진 대략 일정한 직경, 그리고 축 방향에 소정 길이로 형성되어, 그 바닥부가 구 형상으로 형성됨과 동시에 상단부가 개방된다. 외부 케이스(136)의 상부에는, 상측(화살표 A 방향)을 향하여 축 방향으로 돌출된 한 쌍의 접속편(48a, 48b)이 형성됨과 동시에, 일측의 접속편(48a)과 타측의 접속편(48b) 사이가 되는 위치에, 후술할 릴리즈 버튼(140)이 장착되는 버튼홀(50)이 형성된다.
- [0065] 그리고, 외부 케이스(136)의 상부에는, 반경 외측 방향을 향하여 서서히 직경이 확장된 복수의 지지벽(56)이 형성된다. 이러한 지지벽(56)은, 상기 외부 케이스(136)의 둘레 방향을 향하여 상호 소정 간격으로 이격하여 형성됨과 동시에, 상기 외부 케이스(136)의 내부에 내부 케이스(138)가 수납되었을 때, 그 돌출부(58)를 지지 가능하게 형성된다.
- [0066] 내부 케이스(138)는, 외부 케이스(136)와 같은 형태로, 예를 들면 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료(폴리카보네이트 등)로 이루어진 대략 일정한 직경, 그리고 축 방향에 소정 길이로 형성되어, 그 바닥부가 구 형상으로 형성됨과 동시에 상단부가 개방된다. 그리고, 내부 케이스(138)의 내부에는, 제3 바디(114)에 형성된 금유 플러그(142, 도 1 및 도 2 참조)를 통하여 유흘유가 충전된다.
- [0067] 또한, 내부 케이스(138)의 상부에는, 그 외주면으로부터 반경 외측 방향으로 돌출된 복수의 돌출부(58)가 형성되고, 상기 내부 케이스(138)의 둘레 방향을 따라 상호 대략 등간격으로 이격하여 형성된다. 그리고, 내부 케이

스(138)가 외부 케이스(136)의 내부에 수납되었을 때, 돌출부(58)의 경사면이 지지벽(56)에 각각 맞닿아 접하여 지지된다.

[0068] 또한, 인접하는 2 개의 돌출부(58) 사이에는, 내부 케이스(138)의 외주면에 대하여 소정 높이로 돌출된 한 쌍의 돌기부(52)가 형성된다. 그리고, 외부 케이스(136)에 대하여 내부 케이스(138)를 조립할 때, 단면이 대략 직사각 형상으로 형성된 돌기부(52)가, 접속면(48a, 48b)의 훌부(54)에 결합됨으로써 상기 외부 케이스(136)와 내부 케이스(138)가 상호 견고하게 연결된다.

[0069] 그리고, 내부 케이스(138)의 상부에는, 해당 내부 케이스(138)의 외주면에 대하여 반경 내측 방향으로 직경이 축소되는 링 형상 벽(62)이 형성되고, 해당 링 형상 벽(62)에는, 그 상부로부터 돌출된 복수의 후크(64)가 형성됨과 동시에, 링 형상 벽(62)의 외주측에는 탄성 재료로 이루어진 제1 썰 링(66)이 장착된다.

[0070] 릴리즈 버튼(140)은, 단면이 L자 형상인 블록체로 이루어지고, 외측으로 돌출된 부위가 외부 케이스(136)에 대하여 외측 그리고 하측(화살표 B 방향)이 되도록 버튼 훌(50)에 대하여 장착된다. 이러한 릴리즈 버튼(140)은, 버튼 훌(50)을 따라 상하 방향(화살표 A, B 방향)으로 자유로이 위치 변경 가능하게 형성되고, 해당 버튼 훌(50)의 하단면 사이에 스프링(76)이 장착된다. 따라서, 릴리즈 버튼(140)은, 외부 케이스(136)의 상측(화살표 A 방향)을 향하여 항상 탄성 지지되는 상태에 있다.

[0071] 그리고, 제3 바디(114)의 장착홀(130)에 대하여 케이스 유닛(116)이 장착되었을 때, 릴리즈 버튼(140)의 상단부가, 제3 바디(114)의 장착홀(130)에 형성된 오목부(78)에 삽입된다. 따라서, 제3 바디(114)에 대한 케이스 유닛(116)의 회전 방향으로의 위치 변경이 규제된다. 즉, 릴리즈 버튼(140)은, 제3 바디(114)에 대하여 케이스 유닛(116)이 연결된 상태에서, 상기 케이스 유닛(116)의 회전 변위를 규제하는 스토퍼 수단으로서 기능한다.

[0072] 드리핑 수단(118)은, 도 9와 같이 제3 바디(114)의 내부에 삽입되는 내부 부재(144)와, 해당 내부 부재(144)의 상부에 형성되는 드리핑 플러그(146)를 구비하며, 상기 내부 부재(144)가 제3 연통로(126)를 관통하도록 삽입된다.

[0073] 이러한 내부 부재(144)는, 수평 방향으로 관통된 제4 연통로(148)를 가지고, 상기 제4 연통로(148)가 상기 제3 연통로(126)와 일직선 형상으로 배치된다. 즉, 제3 포트(122)에 공급되는 압력 유체가, 제3 및 제4 연통로(126, 148)를 통하여 제4 포트(124)로 흐르게 된다.

[0074] 또한, 제4 연통로(148)에는, 탄성 재료로 이루어져 해당 제4 연통로(148)의 연장 형성 방향과 직교하도록 세워져 설치된 댐퍼(150)가 형성되고, 해당 댐퍼(150)는, 제3 포트(122)측으로부터 공급되는 압력 유체의 유량에 대응하여 제4 포트(124)측으로 소정 각도만큼 경사 이동하도록 설치된다.

[0075] 내부 부재(144)에는, 제4 연통로(148)의 상부에 내부 케이스(138)로부터 윤활유가 공급되는 리저버 챔버(152)가 형성된다. 이러한 리저버 챔버(152)는, 하측에 연장 형성된 오일 통로(154)와 연통하고, 해당 오일 통로(154)를 통하여 윤활유가 공급됨과 동시에, 대략 중앙부에는, 하측으로 개방되어 제4 연통로(148)와 연통하는 드리핑 훌(156)을 가진다. 오일 통로(154)는, 제4 연통로(148)에 직교하고, 분리되어 연장 형성되고, 훌더(120)에 형성되는 오일 공급 포트(158)와 연통한다.

[0076] 훌더(120)는, 드리핑부(118)를 구성하는 내부 부재(144)의 하부에 장착되고, 댐퍼(150)의 일부를 밀착 지지함과 동시에, 오일 통로(154)와 연통하는 오일 공급 포트(158)를 구비한다. 이러한 오일 공급 포트(158)는, 하측(화살표 B 방향)을 향하여 돌출되어 내부 케이스(138)의 내부에 배치됨과 동시에 오일 유도 튜브(160)가 접속된다.

[0077] 오일 유도 튜브(160)는, 축 방향(화살표 A, B 방향)을 따라 소정 길이를 가지고, 오일 공급 포트(158)에 접속된 상태에서 내부 케이스(138)의 바닥부 부근까지 연장 형성된다. 또한, 오일 유도 튜브(160)의 하단부에는, 윤활유에 포함된 먼지 등을 제거할 수 있는 제거 필터(162)가 형성된다.

[0078] 그리고, 내부 케이스(138) 내에 충전된 윤활유가, 오일 유도 튜브(160)를 통하여 훌더(120)측으로 흐른 후, 오일 통로(154)를 통하여 리저버 챔버(152)에 공급되고, 해당 리저버 챔버(152)로부터 드리핑 훌(156)을 통하여 제4 연통로(148) 내로 공급된다. 따라서, 제4 연통로(148)를 흐르는 압력 유체에 윤활유가 소망하는 양만큼 혼합된다. 그리고, 오일 공급 포트(158)에는, 오일 통로(154)로부터 내부 케이스(138)측으로 윤활유가 역류하는 것을 방지하기 위한 역류방지 밸브(164)가 설치된다.

[0079] 본 발명의 제1 실시 형태에 따른 케이스 구조가 적용된 유체압 유닛(10)은, 기본적으로는 이상과 같이 구성된 것이며, 다음으로 필터(12) 및 투브리케이터(16)의 조립에 관하여 설명한다. 최초에, 필터(12)의 조립에 관하여 도 4 내지 도 6을 참조하면서 설명한다. 그리고, 필터 유닛(24)은, 필터 엘레먼트(80), 디플렉터(82) 및 배플

(84)이 미리 조립된 상태로 한다(도 5 참조).

- [0081] *우선, 케이스 유닛(22)을 조립한다. 이 경우, 도 6에 나타낸 상태에 있어서, 개방된 외부 케이스(40)의 상부로부터 내부로 내부 케이스(42)를 삽입하고, 상호 바닥부끼리 접근시켜 드레인 보스(68)를 보스홀(60)에 삽입한다. 동시에, 외부 케이스(40)의 접속편(48a, 48b)을, 상기 내부 케이스(42)의 돌기부(52)에 대치시켜 홀부(54)에 해당 돌기부(52)를 삽입한다. 따라서, 접속편(48a, 48b)의 홀부(54)와 돌기부(52)가 결합되어, 외부 케이스(40)의 내부에 내부 케이스(42)가 수납된 상태로 상호 연결된다.
- [0082] 이때, 외부 케이스(40)와 내부 케이스(42)가 상호 축 방향(화살표 A, B 방향) 및 둘레 방향으로 상대 변위가 규제된 상태에서 연결됨과 동시에, 상기 내부 케이스(42)가 외부 케이스(40)에 의하여 감싸지며, 해당 외부 케이스(40)의 외부에 노출되는 일이 없도록 수납된다.
- [0083] 또한, 내부 케이스(42)의 돌출부(58)에는, 그 하면에 외부 케이스(40)의 지지벽(56)이 각각 맞닿아 접한다(도 4 참조).
- [0084] 그리고, 외부 케이스(40)의 보스 홀(60)에 대하여 하측으로부터 드레인 코크(46)를 삽입한 후, 고정용 플러그(72)로 고정함과 동시에, 내부 케이스(42)에 있어서 링 형상 벽(62)의 외주측에 제1 씰 링(66)을 장착함으로써 케이스 유닛(22)의 조립이 완료된다(도 3 및 도 5 참조).
- [0085] 다음으로, 도 5에 나타낸 상태로부터, 디플렉터(82)의 본체부(86)가 상부가 되도록 필터 유닛(24)을 케이스 유닛(22)의 내부로 삽입하고, 내부 케이스(42)의 후크(64)를 상기 본체부(86)의 가이드 벽(94)의 사이가 되는 위치에 배치한다. 그리고, 필터 유닛(24)을 케이스 유닛(22)에 대하여 축선을 중심으로 하여 소정 각도만큼 회전시킴으로써, 후크(64)를, 상기 가이드 벽(94)에 대면하고, 해당 가이드 벽(94)의 내주측이 되는 위치로 이동시킨다. 즉, 복수의 후크(64)가, 가이드 벽(94)에 의하여 각각 감싸지는 상태가 된다.
- [0086] 따라서, 후크(64)의 상단부가, 가이드 벽(94)의 하단부와 반경 방향으로 중복된 상태가 되며, 상기 내부 케이스(42)와 디플렉터(82)를 포함하는 필터 유닛(24)의 축 방향(화살표 A, B 방향)으로의 위치 변경이 규제된다. 따라서, 필터 유닛(24)이 케이스 유닛(22)의 내부에 수납된 상태에서 상호 연결된다.
- [0087] 최후에, 필터 유닛(24)이 조립된 케이스 유닛(22)을, 그 개구부를 상측으로 한 상태에서 제1 바디(20)의 장착홀(36)에 삽입하고, 상기 케이스 유닛(22)을 그 축선을 중심으로 하여 상기 제1 바디(20)에 대하여 소정 각도만큼 회전시킨다. 따라서, 돌출부(58) 및 지지벽(56)과 지지부(38)를 축 방향(화살표 A, B 방향)으로 중복시켜, 상기 돌출부(58) 및 지지벽(56)을 상기 지지부(38)에 결합시킨다. 이때, 돌출부(58)의 하부에 맞닿아 접하는 지지벽(56)이, 지지부(38)에 대하여 맞닿아 접한다.
- [0088] 또한, 동시에 도 8a에 나타낸 바와 같이, 릴리즈 버튼(44)을 스프링(76)의 탄성 반발력에 의하여 상측(화살표 A 방향)으로 이동시켜, 장착홀(36)의 오목부(78)에 삽입한다. 따라서, 케이스 유닛(22)은, 제1 바디(20)의 장착홀(36)에 삽입된 상태에서 지지부(38)에 의하여 지지되어 하측(화살표 B 방향)으로의 탈락이 방지된 상태로 지지됨과 동시에, 릴리즈 버튼(44)에 의하여 회전 방향(도 3 중, 화살표 C 방향)으로의 이동도 규제된다. 즉, 케이스 유닛(22)은, 릴리즈 버튼(44)에 의하여 제1 바디(20)에 대한 회전이 규제되기 때문에, 지지부(38)와의 결합 상태가 해제되는 일은 없다.
- [0089] 따라서, 필터 유닛(24)이 수납되는 케이스 유닛(22)이, 제1 바디(20)의 하부에 연결된 상태가 되며, 필터(12)의 조립이 완료된다(도 4 참조). 이때, 도 4와 같이, 제1 연통로(30)와 디플렉터(82)의 펀(91)이 대치하여 연통됨과 동시에, 제2 연통로(32)와 관통홀(90)이 연통된다. 또한, 제1 씰 링(66)은, 장착홀(36)의 내주면에 맞닿아 접하고, 제3 씰 링(92)은, 제2 연통로(32)의 내주면에 맞닿아 접한다.
- [0090] 그리고, 제1 바디(20)에 대하여 케이스 유닛(22)을 분리할 때에는, 도 8b에 나타낸 바와 같이, 릴리즈 버튼(44)을 스프링(76)의 탄성 반발력에 대항하여 눌러 내리고, 해당 릴리즈 버튼(44)을 오목부(78)로부터 이탈시킨다. 따라서, 케이스 유닛(22)의 회전 변위가 규제된 상태는 해제된다. 이후, 케이스 유닛(22)을 소정 각도만큼 회전시키고, 그 돌출부(58) 및 지지벽(56)과 지지부(38)의 결합 상태를 해제한 후, 상기 케이스 유닛(22)을 제1 바디(20)로부터 이탈시키는 방향(화살표 B 방향)으로 이동시킨다.
- [0091] 다음으로, 루브리케이터(16)의 조립에 관하여 설명한다. 우선, 케이스 유닛(116)을 조립함에 있어서, 개방된 외부 케이스(136)의 상부로부터 내부에 내부 케이스(138)를 삽입하고, 상기 외부 케이스(136)의 접속편(48a, 48b)

b)을, 상기 내부 케이스(138)의 돌기부(52)에 대치시켜 홀부(54)에 해당 돌기부(52)를 삽입한다.

[0092] 따라서, 접속편(48a, 48b)의 홀부(54)와 돌기부(52)가 결합되고, 외부 케이스(136)의 내부에 내부 케이스(138)가 수납된 상태에서 상호 연결됨과 동시에, 상기 내부 케이스(138)가 외부 케이스(136)에 의하여 감싸지고, 해당 외부 케이스(136)의 외부에 노출되는 일이 없도록 수납된다.

[0093] 이때, 외부 케이스(136)와 내부 케이스(138)가, 상호 축 방향(화살표 A, B 방향) 및 둘레 방향으로의 상대적인 위치 변경이 규제된 상태가 된다. 또한, 내부 케이스(138)의 돌출부(58)에는, 그 하면에 외부 케이스(136)의 지지벽(56)이 각각 맞닿아 접한다.

[0094] 그리고, 내부 케이스(138)에 있어서 링 형상 벽(62)의 외주측에 제1 썰 링(66)을 장착함으로써 케이스 유닛(116)의 조립이 완료된다.

[0095] 다음으로, 위에서 설명한 케이스 유닛(116)을, 그 개구부를 상측으로 한 상태에서, 제3 바디(114)의 장착홀(130)에 삽입하고, 상기 케이스 유닛(116)을 축선을 중심으로 하여 상기 제3 바디(114)에 대하여 소정 각도만큼 회전시킴으로써, 돌출부(58) 및 지지벽(56)을 상기 장착홀(130)에 설치되는 지지부(132)에 결합시킨다. 또한, 동시에 릴리즈 버튼(140)을 스프링(6)의 탄성 반발력에 의하여 상측(화살표 A 방향)으로 이동시켜, 장착홀(130)의 오목부(78)에 삽입한다. 따라서, 케이스 유닛(116)은, 제3 바디(114)의 장착홀(130)에 삽입된 상태에서, 지지부(132)에 의하여 지지되고, 하측(화살표 B 방향)으로의 탈락이 방지된 상태에서 지지됨과 동시에, 릴리즈 버튼(140)에 의하여 회전 방향으로의 이동도 규제된다.

[0096] 즉, 케이스 유닛(116)은, 릴리즈 버튼(140)에 의하여 제3 바디(114)에 대한 회전이 규제되기 때문에, 지지부(132)와의 결합 상태가 해제되는 일은 없다.

[0097] 따라서, 오일 유도튜브(160)가 내부 케이스(138)의 내부에 삽입된 상태에서, 케이스 유닛(116)이 제3 바디(114)의 하부에 연결되고, 루브리케이터(16)의 조립이 완료된다.

[0098] 그리고, 제3 바디(114)에 대하여 케이스 유닛(116)을 분리할 때에는, 릴리즈 버튼(140)을 스프링의 탄성 반발력에 저항하여 눌러 내리며, 해당 릴리즈 버튼(140)을 오목부(78)로부터 이탈시킴으로써, 상기 케이스 유닛(116)의 회전 변위가 규제된 상태가 해제된다. 이후, 케이스 유닛(116)을 소정 각도만큼 회전시켜, 그 돌출부(58) 및 지지벽(56)과 지지부(132)와의 결합 상태를 해제한 후, 상기 케이스 유닛(116)을 제3 바디(114)로부터 이탈시키는 방향(축 방향)으로 이동시킨다.

[0099] 다음으로, 위에서 설명한 바와 같이 조립된 필터(12) 및 루브리케이터(16)를 포함하는 유체암 유닛(10)의 동작 및 작용 효과에 관하여 설명한다. 그리고, 필터(12)의 제1 포트(26) 및 루브리케이터(16)의 제4 포트(124)에는, 도시하지 않은 배관이 미리 접속되어 있다.

[0100] 우선, 도시하지 않은 압력 유체 공급원으로부터 배관을 통하여 필터(12)의 제1 포트(26)로 압력 유체가 공급되고, 상기 압력 유체는, 상기 필터(12)의 제1 포트(26)로부터 제1 연통로(30)로 흐른 후, 디플렉터(82)의 편(91) 사이를 통하여 내부 케이스(42)의 내부로 공급된다. 이때, 압력 유체는, 복수의 편(91) 사이를 통과함으로써 내부 케이스(42)의 축선을 중심으로 하여 둘레 방향으로 선회하도록 해당 내부 케이스(42)내로 공급된다. 따라서, 압력 유체 중에 포함된 수분 등이, 그 선회에 의하여 생기는 원심력으로 반경 외측 방향으로 분리되어 내부 케이스(42)의 내부면측으로 이동한다.

[0101] 또한, 분리된 수분 등은, 내부 케이스(42)의 내주면을 따라 하측(화살표 B 방향)으로 이동한 후, 바닥부에 모여 드레인된다. 그리고, 이러한 드레인은, 드레인 코크(46)를 얇으로써 내부 케이스(42)의 외부로 배출하는 것이 가능하게 된다.

[0102] 한편, 수분 등이 분리된 압력 유체는, 필터 엘레먼트(80)의 외주측으로부터 내주측으로 통과함으로써, 해당 압력 유체 중에 포함된 먼지 등이 적절히 제거된 후, 압력 유체는, 필터 엘레먼트(80) 내를 상승하여 관통홀(90), 제2 연통로(32)로 유도된 후, 제2 포트(28)로부터 청정한 압력 유체로서 배출된다.

[0103] 그리고, 필터(12)에서는, 케이스 유닛(22)을 구성하는 외부 케이스(40) 및 내부 케이스(42)가, 모두 투과성을 지닌 투명한 수지체 재료로 이루어져 형성되어 있으므로, 그 내부에 저장되는 드레인의 양이나 필터 엘레먼트(80)에 부착되는 먼지 등을 외부로부터 용이하게 시각적으로 인식할 수 있다.

[0104] 이러한 필터(12)에서 수분, 먼지 등이 제거된 압력 유체는, 해당 필터(12)의 제2 포트(28)로부터 접속 장치(18a)에 의하여 일체적으로 연결된 레귤레이터(14)의 포트(미도시)로 공급되고, 핸들(110)에 의하여 미리 설정

된 압력값으로 조정된 후, 압력 조정된 압력 유체가 타측의 포트를 통하여, 접속 장치(18b)에 의하여 일체적으로 연결된 루브리케이터(16)로 공급된다.

[0105] 이렇게 압력 조정된 압력 유체는, 루브리케이터(16)의 제3 포트(122)로부터 공급되고, 제3 및 제4 연통로(126, 148)를 통하여 제4 포트(124)측으로 흐름과 동시에, 상기 제3 포트(122)와 연통된 분기 통로(134)를 통하여 압력 유체의 일부가 내부 케이스(138)의 내부로 공급된다. 이때, 맵퍼(150)에 의하여 제3 포트(122)로부터 제4 포트(124)로 직접 흐르는 압력 유체에 비하여, 분기 통로(134)를 통하여 내부 케이스(138)의 내부로 공급되는 압력 유체의 압력이 높게 된다.

[0106] 이 때문에, 내부 케이스(138) 내로 공급되는 압력 유체에 의하여 윤활유가 밀어 눌려지고, 해당 윤활유가 오일 유도 튜브(160)를 통하여 홀더(120)측(화살표 A 방향)으로 흐른 후, 오일 통로(154)를 통하여 리저버 챔버(152)로 공급되며, 드리핑 홀(156)을 통하여 제4 연통로(148)로 공급된다. 따라서, 압력 유체는, 제4 연통로(148) 내를 통과할 때 윤활유가 소정량만큼 혼합된 후에, 제4 포트(124)로부터 배관을 통하여, 윤활이 필요한 별도의 유체암 기기로 공급된다.

[0107] 그리고, 케이스 유닛(116)을 구성하는 외부 케이스(136) 및 내부 케이스(138)는, 모두 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료로 이루어져 형성되어 있으므로, 그 내부에 충전된 윤활유의 양 등을 외부로부터 용이하게 시각적으로 인식할 수 있게 된다.

[0108] 이상과 같이 제1 실시 형태에 있어서, 필터(12) 및 루브리케이터(16)에서는, 케이스 유닛(22, 116)을 구성하는 외부 케이스(40, 136)의 외주면에 반경 외측 방향으로 돌출된 지지벽(56)을 형성함과 동시에, 내부 케이스(42, 138)의 외주면에는, 상기 지지벽(56)의 상부에 맞닿아 접하는 돌출부(58)가 형성된다. 그리고, 케이스 유닛(22, 116)을 제1 및 제3 바디(20, 114)의 장착홀(36, 130)에 삽입하여 소정 각도만큼 회전시키고, 해당 장착홀(36, 130)의 내벽면을 따라 형성된 복수의 지지부(38)에 결합시킴으로써 상기 제1 및 제3 바디(20, 114)에 대한 케이스 유닛(22, 116)의 축 방향(화살표 A, B 방향)으로의 위치 변경이 규제되며, 상기 제1 및 제3 바디(20, 114)에 대하여 케이스 유닛(22, 116)을 간단하고 확실하게 연결할 수 있다.

[0109] 또한, 외부 케이스(40, 136)에 설치된 릴리즈 버트(44, 140)을 제1 및 제3 바디(20, 114)의 오목부(78)에 결합시킴으로써 해당 제1 및 제3 바디(20, 114)에 대한 케이스 유닛(22, 116)의 회전 변위가 규제되므로, 해당 케이스 유닛(22, 116)이 잘못하여 회전하고, 지지부(38)에 대한 지지벽(56) 및 돌출부(58)의 결합 상태가 해제되어 버리는 일이 방지된다. 그 결과, 릴리즈 버튼(44, 140)을 오목부(78)에 결합시킴으로써 제1 및 제3 바디(20, 114)에 대한 케이스 유닛(22, 116)의 연결 상태가 확실하게 유지된다.

[0110] 그리고, 필터(12)를 구성하는 케이스 유닛(22)은, 압력 유체가 공급되는 내부 케이스(42)와, 해당 내부 케이스(42)의 외측에 설치되는 외부 케이스(40)가 각각 투과성을 지닌 투명한 재료로 형성된다. 따라서, 상기 내부 케이스(42) 내에 저장된 드레인의 양이나 필터 엘레먼트(80)에 부착되는 먼지 등의 양을 확실하고 용이하게 상기 케이스 유닛(22)의 외부로부터 시각적으로 인식할 수 있게 된다.

[0111] 상세하게는, 케이스 유닛(22)의 둘레 방향을 따라 어떤 위치에서 보더라도, 해당 케이스 유닛(22)의 내부를 확실하게 시각적으로 인식할 수 있으므로, 예를 들면, 필터(12)를 포함한 유체암 유닛(10)의 설치 환경하에 있어서 시각적으로 인식할 수 있는 위치가 한정된 경우라도, 케이스 유닛(22)의 내부에 있어서 드레인의 양 등을 확실하게 시각적으로 인식할 수 있다. 따라서, 필터 엘레먼트(80)의 교환이나 드레인 코크(46)에 의한 드레인의 배출 등의 관리를 적절한 시점에 행할 수 있다.

[0112] 즉, 먼지 등의 부착 상황을 확실하게 시각적으로 인식할 수 있게 됨으로써 필터 엘레먼트(80)의 막힘을 회피할 수 있으며, 소정량 이상의 드레인이 내부 케이스(42) 내에 저장되어버리는 것을 회피할 수 있다.

[0113] 그리고, 또한 루브리케이터(16)를 구성하는 케이스 유닛(116)은, 윤활유가 충전된 내부 케이스(138)와, 해당 내부 케이스(138)의 외측에 설치되는 외부 케이스(136)가 각각 투과성을 지닌 투명한 재료로 형성된다. 따라서, 내부 케이스(138) 내에 있어서 윤활유의 충전량을 상기 케이스 유닛(116)의 외부로부터 확실하고 용이하게 시각적으로 인식하는 것이 가능하다.

[0114] 상세하게는, 케이스 유닛(116)의 둘레 방향을 따라 어떤 위치에서 보더라도, 해당 케이스 유닛(116)의 내부를 확실하게 시각적으로 인식할 수 있으므로, 예를 들면, 루브리케이터(16)를 포함한 유체암 유닛(10)의 설치 환경하에 있어서 시각적으로 인식할 수 있는 위치가 한정된 경우라도, 케이스 유닛(116)의 내부에 있어서 드레인의 양 등을 확실하게 시각적으로 인식할 수 있다. 따라서, 윤활유의 충전 등 관리를 적절한 시점에 행할 수 있다.

- [0115] 또한, 필터(12)를 구성하는 케이스 유닛(22), 루브리케이터(16)를 구성하는 케이스 유닛(116)에서는, 내부 케이스(42, 138)의 외주측을 감싸도록 외부 케이스(40, 136)가 설치되고, 상기 내부 케이스(42, 138)가 외부로 노출되는 일이 없도록 구성된다. 따라서, 예를 들면 분위기 중에 가스, 용제 등이 부유 또는 비산하고 있는 유체압 유닛(10)의 설치 환경 하에 있어서, 상기 가스, 용제 등이 상기 내부 케이스(42, 138)에 부착하는 것을 방지할 수 있다. 그 결과, 내부 케이스(42, 138)의 내구성을 향상시킬 수 있다.
- [0116] 그리고, 필터(12) 및 루브리케이터(16)를 구성하는 케이스 유닛(22, 116)은, 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료로 형성되는 경우에 한정되는 것은 아니며, 예를 들면, 투명한 내압 유리로 형성되도록 하여도 좋으며, 투명하지 않고 반투명한 재료로 형성되도록 하여도 좋다. 즉, 케이스 유닛(22, 116)을 구성하는 외부 케이스(40, 136) 및 내부 케이스(42, 138)에 대하여 부여되는 압력을 견디고, 외부로부터 내부를 시작적으로 인식할 수 있는 재료로 형성되면 좋다.
- [0117] 다음으로, 제2의 실시 형태에 따른 케이스 구조가 적용된 유체압 기기를 포함하는 유체압 유닛(200)을 도 11 내지 도 13에 나타낸다. 그리고, 위에서 설명한 제1 실시 형태에 따른 유체압 유닛(10)과 동일한 구성 요소에는 동일한 참조 부호를 붙이고, 그 상세한 설명은 생략한다.
- [0118] 제2의 실시 형태에 따른 유체압 유닛(200)에서는, 유체 중에 포함된 먼지 등을 제거하는 필터와 상기 유체의 압력을 감압하는 레귤레이터가 일체적으로 설치된 필터 레귤레이터(202)를 구비한 점에서, 제1 실시 형태에 따른 유체압 기기와 서로 다르다.
- [0119] 이러한 유체압 유닛(200)은, 도 11 내지 도 13에 나타낸 바와 같이, 필터 레귤레이터(202)와, 해당 필터 레귤레이터(202)에 접속되어 상기 압력 유체에 대하여 윤활유를 혼합하는 레귤레이터(16)와, 상기 필터 레귤레이터(202) 및 루브리케이터(16)를 상호 연결하는 접속 장치(18a)로 구성된다. 위에서 설명한 필터 레귤레이터(202) 및 루브리케이터(16)는 그 내부에 압력 유체가 공급되는 유체압 기기로서 기능한다.
- [0120] 그리고, 루브리케이터(16)에 관하여는, 위에서 설명한 제1 실시 형태에 따른 유체압 유닛(10)과 동일한 구성이므로, 그 상세한 설명은 생략한다.
- [0121] 필터 레귤레이터(202)는, 바디(204)와, 해당 바디(204)의 하부에 연결되는 케이스 유닛(206, 케이스)과, 상기 케이스 유닛(206)의 내부에 장착되는 필터 유닛(208)과, 상기 바디(204)의 상부에 연결되는 보닛(210, bonnet)과, 상기 보닛(210)의 내부에 설치되는 압력 조정 기구(212)와, 상기 보닛(210)의 상부에 자유로이 회전 가능하게 설치되는 핸들(214)을 포함한다.
- [0122] 바디(204)에는, 압력 유체가 공급, 배출되는 제5 및 제6 포트(216, 218)와, 해당 제5 포트(216)에 연통되는 제5 연통로(220)와, 상기 제6 포트(218)에 연통되는 제6 연통로(222)가 구비된다.
- [0123] 케이스 유닛(206)은, 바닥이 있는 통 형상으로 형성되는 외부 케이스(224, 제1 케이스부)와, 해당 외부 케이스(224)의 내부에 삽입되는 내부 케이스(226, 제2 케이스부)와, 상기 외부 케이스(224)에 대하여 자유로이 위치 변경 가능하게 설치되는 릴리즈 버튼(228)과, 상기 외부 케이스(224) 및 내부 케이스(226)의 바닥부에 설치되는 드레인 코크(230)를 포함한다.
- [0124] 그리고, 케이스 유닛(206) 및 필터 유닛(208)의 구성은, 위에서 설명한 제1 실시 형태에 따른 필터(12)와 동일한 구성이기 때문에, 그 상세한 설명은 생략한다.
- [0125] 보닛(210)은, 원통 형상으로 형성되고, 압력 조정 기구(212)를 구성하는 다이어프램(232)를 클램핑하고 바디(204)의 상부에 연결된다. 또한, 바디(210)의 상부에는, 회전 샤프트(234)를 통하여 핸들(214)이 자유로이 회전 가능하게 설치된다. 이러한 회전 샤프트(234)와 압력 조정 기구(212)를 구성하는 디스크 부재(236) 사이에는, 스프링 홀더(238)를 통하여 스프링(240)이 장착된다.
- [0126] 그리고, 핸들(214)을 회전시킴으로써 회전 샤프트(234)가 일체적으로 회전하고, 이에 수반하여, 상기 회전 샤프트(234)에 나사 결합되는 스프링 홀더(238)가 축 방향(화살표 A, B 방향)을 따라 위치 변경함으로써, 예를 들면, 스프링(240)이 상기 스프링 홀더(238)를 통하여 압축되고, 이러한 압축력이 다이어프램(232)으로 밀어 붙여지게 된다.
- [0127] 압력 조정 기구(212)는, 바디(204)와 보닛(210)의 사이에 밀착 지지되고, 가요성을 가진 박막 형상의 다이어프램(232)과, 해당 다이어프램(232)의 중앙부를 지지하는 지지부재(242)와, 해당 다이어프램(232)을 클램핑하여 상기 지지부재(242)의 상부에 설치되는 스프링 홀더(238)와, 상기 지지부재(242)의 하부에 설치되는 샤프트

(244)를 포함한다.

[0128] 다이어프램(232)의 하부에는, 바디(204)와의 사이에 다이어프램 챔버(246)가 형성되고, 해당 다이어프램 챔버(246)가 파일럿 통로(248)를 통하여 제6 연통로(222)와 연통된다.

[0129] 또한, 샤프트(244)의 하단부에는, 디플렉터(82)의 본체부(86)와 지지부(88) 사이에 설치된 샤프트 홀더(250)가 맞닿아 접하고, 해당 샤프트 홀더(250)와 지지부(88) 사이에는, 리턴 스프링(252)이 장착된다. 리턴 스프링(252)의 탄성 반발력에 의하여 샤프트 홀더(250)를 통하여 샤프트(244)가 상측(화살표 A 방향)으로 밀어 붙여진다. 한편, 샤프트(244)의 상단부는, 지지부재(242)의 중앙부에 맞닿아 접한다.

[0130] 다음으로, 제2의 실시 형태에 따른 유체압 유닛(200)의 동작 및 작용 효과에 관하여 설명한다. 그리고, 핸들(214)을 조작함으로써 소망하는 압력이 되도록 미리 설정되어 있다.

[0131] 우선, 도시하지 않은 압력 유체 공급원으로부터 압력 유체를 바디(204)의 제5 포트(216)로 공급함으로써, 상기 압력 유체가 제5 연통로(220)를 통하여 내부 케이스(226) 내로 흐르고, 디플렉터(82)의 펀(91) 사이를 통과함으로써 선회하면서 하측으로 공급된다. 이때, 압력 유체 중에 포함된 수분 등이, 선회에 의하여 생기는 원심력의 작용 하에 적절히 분리되어 내부 케이스(226)의 내주면측으로 이동한다.

[0132] 또한, 분리된 수분은, 내부 케이스(226)의 내주면을 따라 하측으로 이동한 후, 바닥부에 모여 드레인이 된다. 그리고, 이러한 드레인은, 드레인 코크(230)를 엎으로써 내부 케이스(226)의 외부로 배출하는 것이 가능하다.

[0133] 한편, 수분 등이 분리된 압력 유체는, 필터 엘레먼트(80)의 외주측으로부터 내주측으로 통과함으로써, 해당 압력 유체 중에 포함되는 먼지 등이 적절히 제거된 후, 필터 엘레먼트(80) 내를 상승하여 제6 연통로(222)로 흐른다. 그리고, 케이스 유닛(206)을 구성하는 외부 케이스(224) 및 내부 케이스(226)는, 모두 투과성을 지닌 투명한 수지제 재료로 형성되어 있으므로, 그 내부에 모이는 드레인이나 먼지 등을 외부로부터 시작적으로 인식하는 것이 가능하다.

[0134] 또한 동시에, 스프링(240)에 의한 다이어프램(232)으로의 압축력과, 상기 다이어프램 챔버(246) 내의 압력 유체에 의하여 다이어프램(232)에 작용하는 압력의 차에 의하여 샤프트(244)가 축 방향(화살표 A, B 방향)으로 위치변경하고, 상기 압력 유체가 소망하는 압력으로 조정된다. 그리고, 압력 유체는, 수분이나 먼지 등이 제거되고, 소정 압력으로 조정된 후, 제6 포트(218)를 통하여 인접한 루브리케이터(16)로 공급된다.

[0135] 이러한 루브리케이터(16)로 공급되는 압력 유체는, 그 내부에 있어서 소망하는 양의 윤활유가 공급되어 혼합된 후, 윤활이 필요한 별도의 유체압 기기로 공급된다.

[0136] 이상과 같이, 제2의 실시 형태에 있어서, 필터 레귤레이터(202)에서는, 케이스 유닛(206)을 구성하는 외부 케이스(224)의 외주면에 반경 외측 방향으로 돌출된 지지벽(56)을 형성함과 동시에, 내부 케이스(226)의 외주면에는, 상기 지지벽(56)의 상부에 맞닿아 접하는 돌출부(58)를 형성한다. 그리고, 케이스 유닛(206)을 바디(204)의 장착홀(36)에 삽입하여 소정 각도만큼 회전시켜, 해당 장착홀(36)의 내벽면을 따라 형성된 복수의 지지부(38)에 결합시킴으로써 상기 바디(204)에 대한 케이스 유닛(206)의 축 방향(화살표 A, B 방향)으로의 위치변경이 규제되고, 상기 바디(204)에 대하여 케이스 유닛(206)을 간편하고 확실하게 연결할 수 있다.

[0137] 또한, 외부 케이스(224)에 설치된 릴리즈 버튼(228)을 바디(204)의 오목부(78)에 결합시킴으로써 해당 바디(204)에 대한 케이스 유닛(206)의 회전 변위가 규제되므로, 해당 케이스 유닛(206)이 잘못 회전하여, 지지부(38)에 대한 지지벽(56) 및 돌출부(58)의 결합 상태가 해제되어버리는 것이 방지된다. 그 결과, 릴리즈 버튼(228)을 오목부(78)에 결합시킴으로써 바디(204)에 대한 케이스 유닛(206)의 연결 상태가 확실하게 유지된다.

[0138] 그리고, 케이스 유닛(206)은, 압력 유체가 공급되는 내부 케이스(226)와, 해당 내부 케이스(226)의 외측에 설치되는 외부 케이스(224)가 각각 투과성을 지닌 투명한 재료로 형성된다. 따라서, 상기 내부 케이스(226) 내에 저장되는 드레인의 양이나 필터 엘레먼트(80)에 부착되는 먼지 등의 양을 확실하고 용이하게 상기 케이스 유닛(206)의 외부로부터 시작적으로 인식할 수 있다.

[0139] 상세하게는, 케이스 유닛(206)의 둘레 방향을 따라 어느 위치에서 보더라도, 해당 케이스 유닛(206)의 내부를 확실하게 시작적으로 인식할 수 있기 때문에, 예를 들면, 필터 레귤레이터(202)를 포함한 유체압 유닛(200)의 설치 환경 하에 있어서 시작적으로 인식 가능한 위치가 한정되어 있는 경우라도, 케이스 유닛(206)의 내부에 있어서 드레인의 양 등을 확실하게 시작적으로 인식할 수 있다. 따라서, 필터 엘레먼트(80)의 교환이나 드레인 코크(230)에 의한 드레인의 배출 등의 관리를 적절한 시점에 행할 수 있다.

[0140]

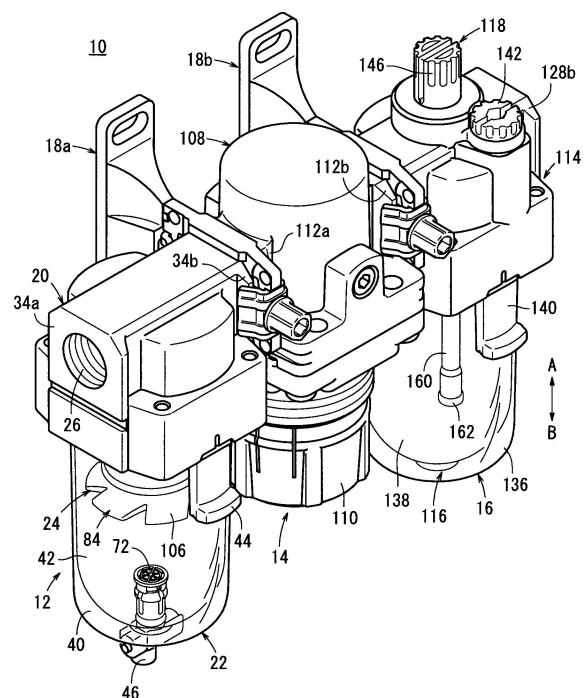
또한, 케이스 유닛(206)은, 내부 케이스(226)의 외주측을 감싸도록 외부 케이스(224)가 설치되고, 상기 내부 케이스(226)가 외부로 노출되는 일이 없도록 구성된다. 따라서, 예를 들면, 분위기 중에 가스, 용제 등이 부유 또는 비산하고 있는 유체압 유닛(200)의 설치 환경 하에 있어서, 상기 가스, 용제 등이 상기 내부 케이스(226)에 대하여 부착되는 것을 방지할 수 있다. 그 결과, 내부 케이스(226)의 내구성을 향상시킬 수 있다.

[0141]

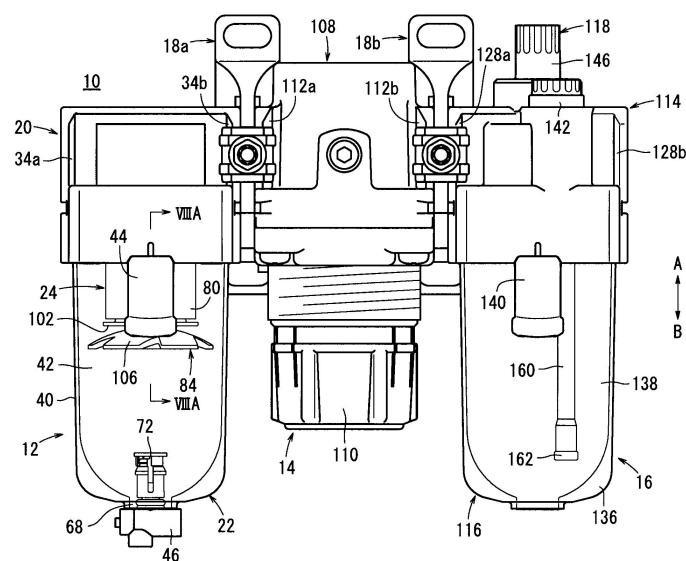
그리고, 본 발명에 따른 유체압 기기의 케이스 구조는, 위에서 설명한 실시 형태에 한정되지 않고, 본 발명의 요지를 일탈하는 일이 없이, 다양한 구성을 채택하여 얻을 수 있음은 물론이다.

도면

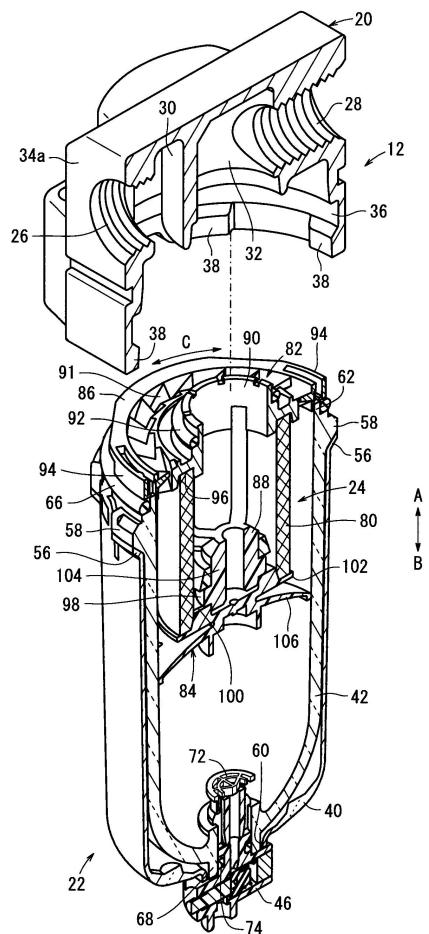
도면1



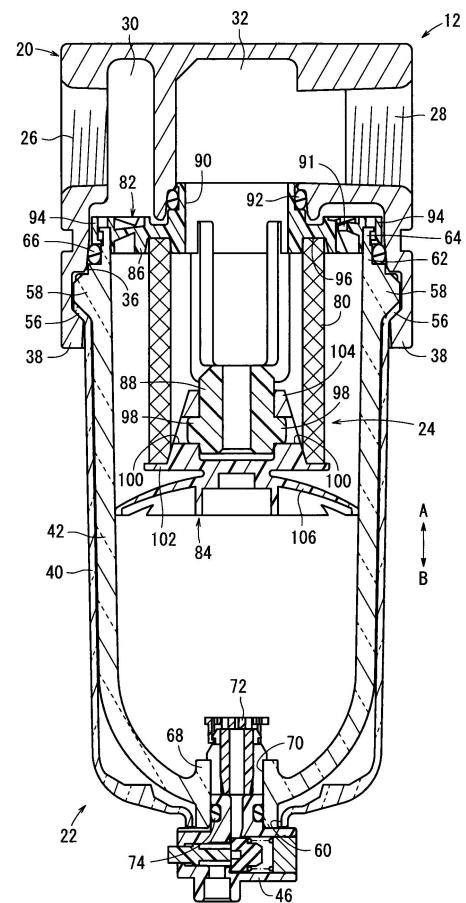
도면2



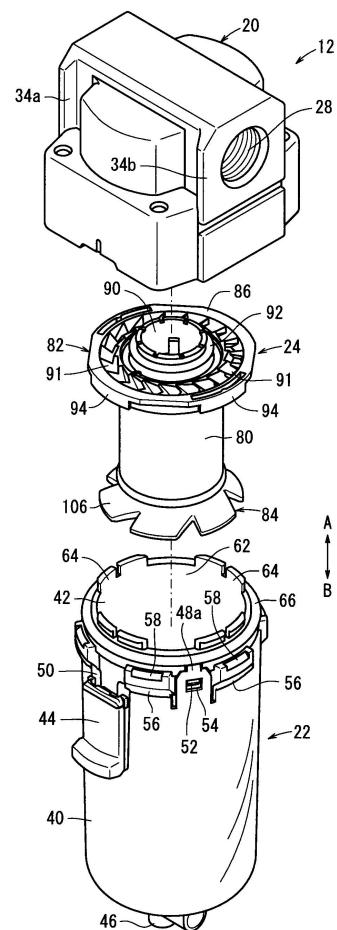
도면3



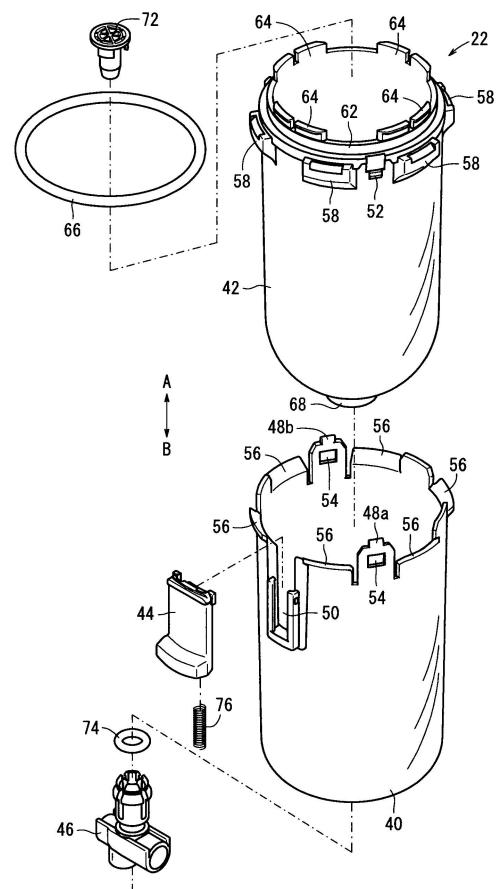
도면4



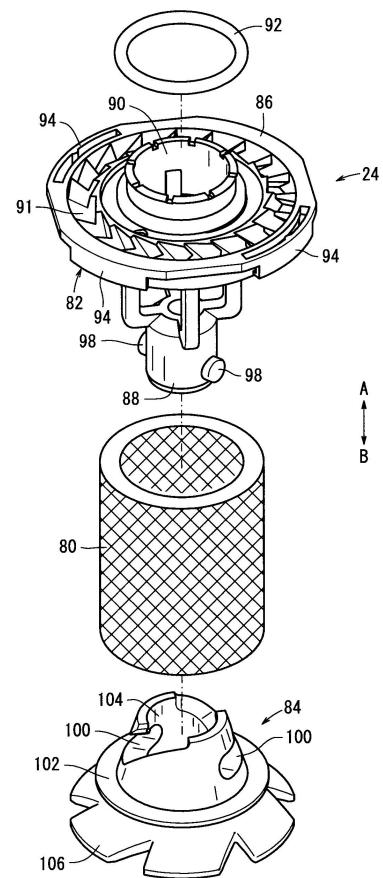
도면5



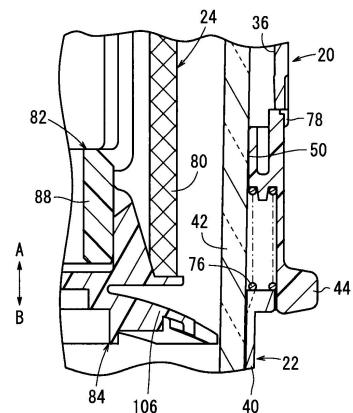
도면6



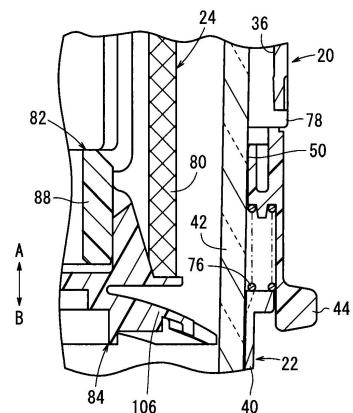
도면7



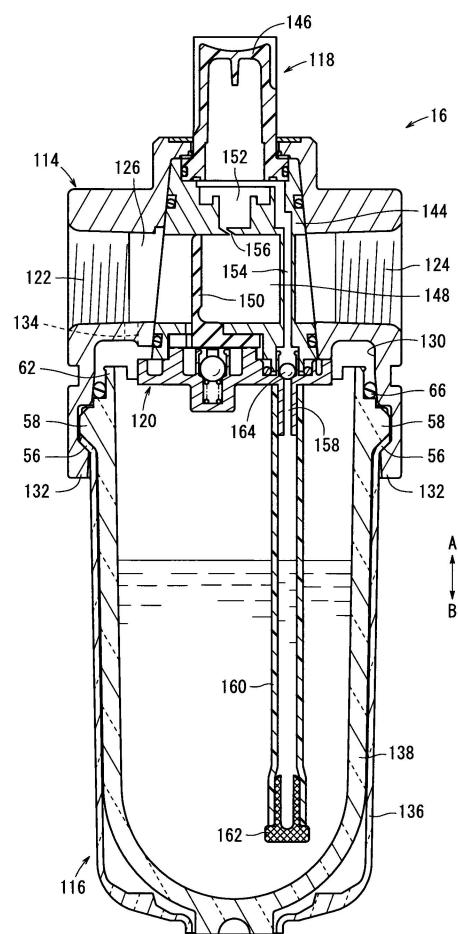
도면8a



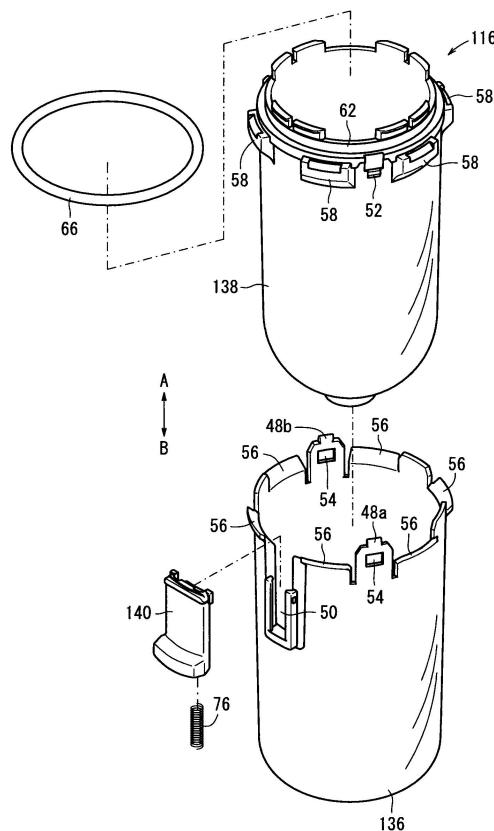
도면8b



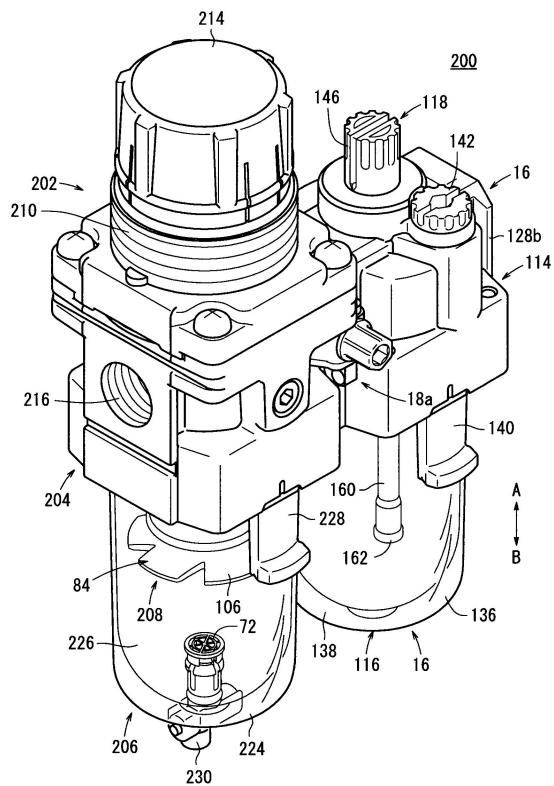
도면9



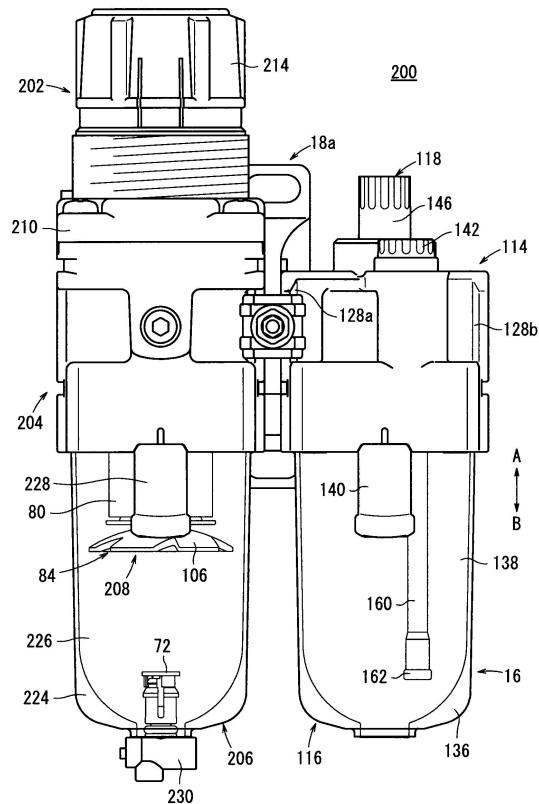
도면10



도면11



도면12



도면13

