



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102007901486710
Data Deposito	24/01/2007
Data Pubblicazione	24/04/2007

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

SBOZZATO PER REALIZZARE UNA CONFEZIONE RIGIDA PER ARTICOLI DA FUMO.

DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Sbozzato per realizzare una confezione rigida per articoli da fumo."

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana, con sede a 40133 BOLOGNA, Via Battindarno, 91.

Inventori designati: Marco GHINI, Roberto POLLONI, Stefano NEGRINI.

24 GEN. 2007

002007A 000038

Depositata il: Domanda N°

SETTORE DELLA TECNICA

La presente invenzione è relativa ad uno sbozzato per realizzare una confezione rigida per articoli da fumo.

La presente invenzione trova vantaggiosa applicazione, per esempio, relativamente ad uno sbozzato per realizzare un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato, cui la descrizione che segue farà esplicito riferimento senza per questo perdere in generalità.

ARTE ANTERIORE

I pacchetti rigidi di sigarette con coperchio incernierato sono i pacchetti di sigarette attualmente più diffusi nel mercato in quanto sono di semplice realizzazione, sono di facile e pratico utilizzo, ed offrono una buona protezione alle sigarette contenute al loro interno.

Un pacchetto rigido di sigarette con coperchio incernierato comprende un gruppo di sigarette incartato in un foglio di carta

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

metallizzata ed un involucro esterno rigido che alloggia al suo interno il gruppo di sigarette. L'involucro esterno comprende un contenitore conformato a tazza, il quale alloggia il gruppo di sigarette e presenta una estremità superiore aperta, ed un coperchio, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore lungo una cerniera per ruotare, rispetto al contenitore stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità aperta. E' normalmente previsto un collarino, il quale viene ripiegato e collegato all'interno del contenitore per sporgere parzialmente all'esterno dell'estremità aperta ed impegnare una corrispondente superficie interna del coperchio quando il coperchio stesso è disposto nella posizione di chiusura.

Recentemente è stato proposto un pacchetto rigido di sigarette con coperchio incernierato, in cui la cerniera è parallela ad uno spigolo trasversale minore.

In alcune macchina impacchettatrici esistenti le testate del foglio di incarto interno e del foglio di incarto esterno vengono ripiegate insieme contro il gruppo di sigarette. In tali macchine impacchettatrici non è possibile utilizzare gli sbozzati standard per pacchetti del tipo in questione, in quanto durante la ripiegatura delle testate del foglio di incarto interno e dello sbozzato parte del foglio di incarto interno si "incastra" nelle alette di testa dello sbozzato (cioè del foglio di incarto esterno); di conseguenza alla prima apertura del coperchio alcune porzioni del foglio di incarto interno vengono sollevate dallo spostamento del coperchio stesso alterando

la ripiegatura del foglio di incarto interno e rovinando decisamente l'aspetto interno del pacchetto di sigarette.

Inoltre, una peculiarità di un pacchetto del tipo in questione rispetto ad un pacchetto standard in cui la cerniera è parallela ad uno spigolo trasversale maggiore è di avere un collarino molto più esteso; di conseguenza, può risultare problematico (cioè costoso, in quanto richiede numerosi adattamenti) realizzare dei pacchetti del tipo in questione in una macchina impacchettatrice esistente progettata per realizzare pacchetti standard a causa delle maggiori dimensioni dei collarini dei pacchetti aventi la cerniera parallela ad uno spigolo trasversale minore. Per cercare di ovviare al sopra descritto inconveniente legato alle elevate dimensioni del collarino, è possibile utilizzare uno sbazzato che integra il collarino; infatti, in uno sbazzato che integra il collarino il collarino stesso può venire accoppiato al corpo principale dello sbazzato prima di venire alimentato alla macchina impacchettatrice (normalmente tale operazione viene svolta dalla cartiera che produce gli sbazzati); in questo modo, gli sbazzati che vengono alimentati alla macchina impacchettatrice sono già provvisti ciascuno del rispettivo collarino disposto ed incollato nella posizione corretta.

Secondo la più diffusa forma di attuazione, uno sbazzato che integra il collarino comprende un corpo principale destinato a formare l'involucro esterno ed una appendice di estremità, la quale è destinata a formare il collarino ed è collegata al corpo principale dello sbazzato mediante almeno un pannello di collegamento. In

ESPOSIZIONE
NAPOLI 1904
(ing. Antonio Lombardi)

questo modo, il collarino può venire ripiegato ed incollato al corpo principale dello sbozzato prima di venire alimentato alla macchina impacchettatrice.

La domanda di brevetto EP0671342A1 descrive una stecca di pacchetti di sigarette presentante una forma del tutto analoga a quella di un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato; la stecca viene realizzata utilizzando uno sbozzato che integra il collarino, cioè uno sbozzato che comprende una appendice di estremità, la quale è destinata a definire il collarino ed è collegata al corpo principale dello sbozzato mediante almeno un pannello di collegamento. In particolare, lo sbozzato presenta una parete anteriore collegata da una parte ad una parete anteriore del coperchio lungo una linea pre-intagliata, e dall'altra ad un'aletta; una appendice a forma di T è collegata ad una porzione intermedia di un bordo libero dell'aletta e viene ripiegata a contatto della parete anteriore del contenitore per definire il collarino.

La domanda di brevetto US2004050726A1 descrive una stecca di pacchetti di sigarette presentante una forma del tutto analoga a quella di un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato e realizzata utilizzando uno sbozzato che integra il collarino. Lo sbozzato presenta una faccia stampata ed una faccia grezza o non-stampata e comprendente una porzione principale, la quale è destinata a definire il contenitore ed il coperchio della stecca, ed una appendice di estremità, la quale è destinata a definire il collarino e comprende una prima porzione e due bracci di collegamento

SOC. ITAL. DI
CARTOGRAFIA
(Ing. Antonio Caricivigli)

[Signature]

[Signature]

stesso.

La domanda di brevetto WO2005115852A1 descrive una stecca di pacchetti di sigarette presentante una forma del tutto analoga a quella di un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato e realizzata utilizzando uno sbozzato che integra il collarino; secondo diverse forme di attuazione, tale stecca di pacchetti di sigarette può riprendere a forma di un pacchetto di sigarette standard oppure la forma di un pacchetto di sigarette presentante la cerniera parallela ad uno spigolo trasversale minore. Il collarino è collegato al corpo principale dello sbozzato mediante un elemento di collegamento conformato ad "U" e viene ripiegato nella posizione finale mediante due operazioni di piegatura consecutive attorno ad una prima linea di piegatura trasversale ed attorno ad una seconda linea di piegatura longitudinale; in particolare, il collarino è connesso, lungo la seconda linea di piegatura longitudinale, all'elemento di collegamento, e l'elemento di collegamento è connesso, attraverso la prima linea di piegatura trasversale, al corpo principale dello sbozzato.

STAMPATO IN ITALIA
DALLA
SOCIETÀ ITALIANA DI
STAMPAGRAFICI

DESCRIZIONE DELLA INVENZIONE

Scopo della presente invenzione è fornire uno sbozzato per realizzare una confezione rigida per articoli da fumo, il quale sbozzato sia privo degli inconvenienti sopra descritti e sia, nel contempo, di facile ed economica realizzazione.

In accordo con la presente invenzione viene fornito uno sbozzato per realizzare una confezione rigida per articoli da fumo secondo

quanto rivendicato nelle rivendicazioni allegate.

BREVE DESCRIZIONE DEI DISEGNI

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano alcuni esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica anteriore di un pacchetto rigido di sigarette realizzato in accordo con la presente invenzione ed in una configurazione chiusa;
- la figura 2 è una vista prospettica anteriore del pacchetto rigido di sigarette della figura 1 in una configurazione aperta;
- la figura 3 è una vista prospettica anteriore di un involucro esterno del pacchetto rigido di sigarette della figura 1 in una configurazione aperta;
- la figura 4 è una vista prospettica posteriore di un collarino del pacchetto rigido di sigarette della figura 1;
- la figura 5 è una vista in pianta di uno sbizzato disteso utilizzato per formare un involucro esterno del pacchetto rigido per sigarette delle figure 1-4;
- la figura 6 è una vista in pianta di un collarino disteso del pacchetto rigido per sigarette delle figure 1-4;
- la figura 7 è una vista prospettica anteriore di una variante del pacchetto rigido di sigarette della figura 1-4;
- le figure 8-30 sono viste in pianta di sbizzati e di rispettivi collarini secondo diverse forme di attuazione;
- le figure 31-36 mostrano alcune fase di piegatura di alette dello

Stampa
Firma
Data
Incarico
Servizio

sbozzato illustrato nella figura 30 per formare un pacchetto rigido di sigarette del tipo di quello illustrato nella figura 1; e

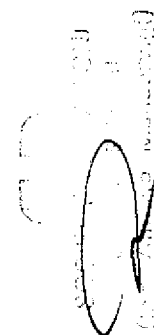
- le figure 37-56 sono viste in pianta di sbozzati, ciascuno dei quali integra il rispettivo collarino.

FORME DI ATTUAZIONE PREFERITE DELL'INVENZIONE

Nelle figure 1-4, con il numero 1 è indicato nel suo complesso un pacchetto rigido di sigarette, il quale comprende un gruppo 2 di sigarette incartato in un foglio di carta metallizzata ed un involucro 3 esterno rigido che alloggia al suo interno il gruppo 2 di sigarette. L'involucro 3 esterno comprende un contenitore 4 conformato a tazza (illustrato da solo nella figura 3) e presentante una estremità 5 superiore aperta, ed un coperchio 6, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore 4 esterno lungo una cerniera 7 per ruotare, rispetto al contenitore 4 esterno stesso, tra una posizione di apertura (illustrata nella figura 2) ed una posizione di chiusura (illustrata nella figura 1) dell'estremità 5 superiore aperta.

Preferibilmente, il coperchio 6 presenta una altezza variabile che è minima in prossimità della cerniera 7; ovviamente, il contenitore 4 presenta una altezza complementare al coperchio 6 e quindi presenta una altezza massima in prossimità della cerniera 7.

Quando il coperchio 6 è nella posizione di chiusura, l'involucro 3 esterno ha una forma parallelepipedica a sezione rettangolare e presenta due pareti 8 e 9 laterali minori tra loro parallele ed opposte, due pareti 10 e 11 laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, una parete 12 superiore, ed una parete 13 inferiore parallela ed opposta



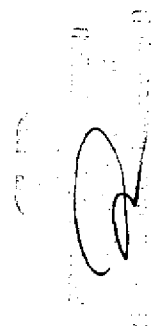
alla parete 12 superiore. Risulta evidente che le pareti 8, 9, 10 e 11 laterali sono perpendicolari alle pareti 12 superiore e 13 inferiore; inoltre, le pareti 8 e 9 laterali minori presentano una dimensione minore rispetto alle pareti 10 e 11 laterali maggiori.

La cerniera 7 del coperchio 6 è disposta sulla parete 8 laterale minore che costituisce quindi anche una parete posteriore dell'involucro 3 esterno, mentre la parete 9 laterale minore costituisce una parete anteriore dell'involucro 3 esterno.

L'involucro 3 esterno presenta quattro spigoli 14 longitudinali definiti tra le pareti 8, 9, 10 e 11 laterali ed otto spigoli 15 trasversali definiti tra le pareti 12 superiore e 13 inferiore e le pareti 8, 9, 10 e 11 laterali.

Il pacchetto 1 di sigarette comprende, inoltre, un collarino 16 (illustrato da solo nella figura 4), il quale presenta una forma tubolare, è ripiegato a tubo attorno al gruppo 2 di sigarette in modo da essere disposto tra il gruppo 2 di sigarette e l'involucro 3 esterno, e sporge parzialmente dall'estremità 5 superiore aperta del contenitore 4 per impegnare una superficie interna del coperchio 6 quando il coperchio 6 stesso è disposto nella posizione di chiusura.

Secondo quanto illustrato nella figura 4, il collarino 16 presenta una parete 17 laterale minore che è disposta a contatto di una superficie interna della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno, una parete 18 laterale minore che è disposta a contatto di una superficie interna della parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno, una parete 19 laterale maggiore che è disposta a contatto di una



superficie interna della parete 10 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno, ed una parete 20 laterale maggiore che è disposta a contatto di una superficie interna della parete 11 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno.

Una funzione del collarino 16 è di mantenere il coperchio 6 nella posizione di chiusura imponendo l'applicazione di una certa forza per aprire il coperchio 6 stesso; a tale scopo, la parete 18 anteriore del collarino 16 presenta una fessura 21 orizzontale ed il coperchio 6 è provvisto di una linguetta 22 (illustrata nella figura 3) che sporge verso l'interno del coperchio 6 e, quando il coperchio 6 è nella sua posizione di chiusura, impegna in modo rilasciabile la fessura 21 per trattenere il coperchio 6 stesso nella posizione di chiusura.

Secondo una possibile forma di attuazione, per aumentare la stabilità del pacchetto 1 di sigarette, il collarino 16 presenta almeno una linguetta 23 inferiore che è disposta a contatto della parete 13 inferiore dell'involucro 3 esterno (cioè è disposta tra una parete di fondo del gruppo 2 di sigarette e la parete 13 inferiore dell'involucro 3 esterno) e può venire incollata alla parete 13 inferiore stessa.

L'involucro 3 esterno del pacchetto 1 rigido di sigarette è ottenuto ripiegando uno sbazzato 24 illustrato in configurazione distesa nella figura 5. In particolare, nella figura 5 le parti dello sbazzato 24 sono state indicate, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le



corrispondenti parti dell'involucro 3 esterno.

Lo sbozzato 24 presenta due linee 25 trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee 26 longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee 25 trasversali di indebolimento, definiscono un pannello 8' che costituisce una porzione interna della parete 8 laterale minore, un pannello 11' che costituisce la parete 11 laterale maggiore, un pannello 9' che costituisce la parete 9 laterale minore, un pannello 10' che costituisce la parete 10 laterale maggiore, ed un pannello 8'' che costituisce una porzione esterna della parete 8 laterale minore venendo sovrapposto ed incollato al pannello 8'.

I pannelli 10' e 11' presentano ciascuno due alette 27 maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 10' o 11', sono separate dal pannello 10' o 11' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per ciascun pannello 10' o 11' una aletta 27a maggiore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 27b maggiore costituisce parte della parete 13 inferiore.



I pannelli 9' e 8'' presentano ciascuno due alette 28 minori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 9' o 8'', sono separate dal pannello 9' o 8'' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per ciascun pannello 9' o 8'' una aletta 28a minore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 28b minore costituisce parte della parete 13 inferiore.

Inoltre, lo sbozzato 24 presenta una linea 29 strappabile, la quale ha

uno sviluppo sostanzialmente trasversale e definisce la separazione tra il contenitore 4 ed il coperchio 6. In altre parole, inizialmente il coperchio 6 è collegato al contenitore 4 lungo la linea 29 strappabile ed alla prima apertura del pacchetto 1 di sigarette l'utente separa il coperchio 6 dal contenitore 4 strappando lungo la linea 29 strappabile.

Nella figura 6 è illustrato il collarino 16 in configurazione distesa; in particolare, nella figura 6 le parti del collarino 16 sono state indicate, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del collarino 16.

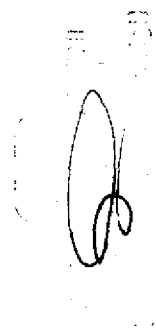
In particolare, il collarino 16 in configurazione distesa presenta una pluralità di linee 26 longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un pannello 17' che costituisce la parete 17 minore, un pannello 19' che costituisce la parete 19 maggiore, un pannello 18' che costituisce la parete 18 minore, ed un pannello 20' che costituisce la parete 20 maggiore. Al pannello 18' è collegata la linguetta 23 inferiore lungo una linea 25 trasversale di indebolimento.

Nella forma di attuazione illustrata nelle figure 1-4, tutti gli spigoli 14 longitudinali e 15 trasversali sono retti. Nella variante illustrata nella figura 7, gli spigoli 14 longitudinali sono arrotondati; in questo caso per formare gli spigoli 14 arrotondati lo sborzato 24 deve presentare quattro gruppi di linee di indebolimento longitudinali tra loro ravvicinate che servono a fornire localmente



allo sbizzato 24 stesso la necessaria flessibilità per potere assumere una forma circolare. Secondo diverse forme di attuazione non illustrate, almeno una parte degli spigoli 14 longitudinali sono arrotondati o smussati, oppure almeno una parte degli spigoli 15 trasversali sono arrotondati o smussati (riprendendo la forma del pacchetto di sigarette descritto nella domanda di brevetto EP0764595A1); in alternativa alcuni spigoli 14 longitudinali ed alcuni spigoli 15 trasversali potrebbero essere spigoli non retti di tipo arrotondato o di tipo smussato in modo da avere la presenza sia di spigoli 14 longitudinali, sia di spigoli 15 trasversali non retti di tipo arrotondato o di tipo smussato.

Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata, il pacchetto 1 di sigarette potrebbe riprendere la forma del pacchetto di sigarette descritto nella domanda di brevetto EP1066206A1; in questo caso, le pareti 10 e 11 laterali maggiori sono bombate verso l'esterno e presentano una porzione centrale piana e due fasce laterali preindebolite ed incurvate, che raccordano la porzione centrale piana alle pareti 8 e 9 laterali minori in corrispondenza di rispettivi spigoli 14 longitudinali vivi e non retti. Risulta ovvio, che ai pacchetti 1 di sigarette che riprendono la forma del pacchetto di sigarette descritto nella domanda di brevetto EP1066206A1 possono essere apportate alcune varianti, quali, ad esempio, realizzare una bombatura parziale delle pareti bombate, oppure bombare una sola parete invece di una coppia di pareti affacciate ed opposte, oppure ancora bombare le pareti 8 e 9 laterali minori invece delle pareti 10 e 11 laterali



maggiori. A titolo di esempio, alcune varianti del pacchetto di sigarette descritto nella domanda di brevetto EP1066206A1 sono proposte nella domanda di brevetto WO03026984A1.

Nelle figure 8-15 sono illustrate diverse varianti dello sbizzato 24 e/o del collarino 16 descritti in precedenza ed atti a venire utilizzati per realizzare un pacchetto 1 di sigarette del tipo di quello illustrato nella figura 1 (cioè avente la cerniera 7 disposta sulla parete 8 laterale minore); in particolare, nelle forme di attuazione illustrate nelle figure 8-15 vengono proposte diverse forme delle alette 27 e 28 e della linea 29 strappabile.

Nelle figure 16-26 sono illustrate diverse varianti dello sbizzato 24 e/o del collarino 16 descritti in precedenza; in particolare, nelle forme di attuazione illustrate nelle figure 16-26 le alette 28 minori non sono collegate ai pannelli 9' e 8" lungo linee 25 trasversali di indebolimento, ma sono collegate alle alette 27 maggiori lungo linee 26 longitudinali di indebolimento. Inoltre, vengono proposte diverse forme delle alette 27 e 28 e della linea 29 strappabile.

Nella figura 27 è illustrata una variante dello sbizzato 24, in cui il pannello 8' è assente.

Nella figura 28 sono illustrati quattro varianti del collarino 16 che differiscono dal collarino 16 illustrato nella figura 6 per la conformazione del bordo superiore e di, conseguenza, anche per la conformazione del bordo inferiore che deve riprendere la conformazione del bordo superiore.

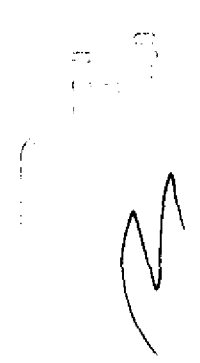
Nelle figure 29 e 30 sono illustrate due varianti dello sbizzato 24, in

cui una prima aletta 27a maggiore (che costituisce parte della parete 12 superiore) collegata al pannello 11' presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete 12 superiore, ed una seconda aletta 27a maggiore (che costituisce parte della parete 12 superiore) collegata al pannello 10' e le alette 28a minori (che costituiscono parte della parete 12 superiore) presentano una altezza inferiore a metà della altezza della prima aletta 27a maggiore.

Secondo una preferita forma di attuazione, la prima aletta 27a maggiore presenta una forma rettangolare; la seconda aletta 27a maggiore presenta una forma trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea 25 trasversale di indebolimento, e le alette 28a minori presentano ciascuna una forma triangolare isoscele conformata in modo da non sovrapporsi alla seconda aletta 27a maggiore durante la ripiegatura dello sbozzato 24.

Una terza aletta 27b maggiore (che costituisce parte della parete 13 inferiore) presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete 13 inferiore, ed una quarta aletta 27b maggiore (che costituisce parte della parete 13 inferiore) presenta una altezza pari alla altezza della terza aletta 27a maggiore.

Secondo la forma di attuazione illustrata nella figura 30, la terza aletta 27b maggiore presenta una forma rettangolare, la quarta aletta 27b maggiore presenta una forma composta costituita da una base trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea 25 trasversale di indebolimento ed una appendice rettangolare, e le alette 28b minori (che costituiscono parte della parete 13



inferiore) presentano ciascuna una forma sostanzialmente triangolare conformata in modo da non sovrapporsi alla quarta aletta 27b maggiore durante la ripiegatura dello sbizzato 24.

Secondo la forma di attuazione illustrata nella figura 29, la terza aletta 27b maggiore e la quarta aletta 27b maggiore presentano ciascuna una forma sostanzialmente trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea 25 trasversale di indebolimento e le alette 28b minori (che costituiscono parte della parete 13 inferiore) presentano ciascuna una forma sostanzialmente trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea 25 trasversale di indebolimento.

Lo sbizzato 24 illustrato nella figure 29 oppure nella figura 30 è particolarmente adatto a venire ripiegato attorno ad un gruppo 2 di sigarette assieme ad un foglio di incarto interno di carta metallizzata. In questo caso, il foglio di incarto interno viene ripiegato a tubo attorno al gruppo 2 di articoli da fumo lasciando due estremità 30 e 31 aperte (illustrate nelle figure 31 e 34), successivamente, lo sbizzato 24 viene ripiegato a tubo attorno al gruppo 2 di articoli da fumo e sopra al foglio di incarto interno ripiegato in precedenza, quindi la estremità 30 aperta del foglio di incarto interno viene ripiegata insieme alle alette 27a maggiori ed alle alette 28a minori che costituiscono parte della parete 12 superiore, ed infine, la estremità 31 aperta del foglio di incarto interno viene ripiegata insieme alle alette 27b maggiori ed alle alette 28b minori che costituiscono parte della parete 13 inferiore.



linguetta 22 viene parzialmente inserito all'interno della fessura 21.

Una diversa forma di attuazione è fornita dallo sbozzato 24 della figura 24, in cui la aletta 41 di collegamento è collegata ad una aletta 27a maggiore lungo una linea 26 longitudinale di indebolimento ed è collegata alla linguetta 22 lungo una ulteriore linea 26 longitudinale di indebolimento. In questo caso, durante la ripiegatura dello sbozzato 24 la linguetta 22 viene inizialmente ripiegata di 180° rispetto alla linea 26 longitudinale di indebolimento e contro la aletta 41 di collegamento; successivamente, la aletta 41 di collegamento viene ripiegata a 90° attorno alla linea 26 longitudinale di indebolimento ed incollata contro la superficie interna della parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno (cioè del pannello 9' dello sbozzato 24).

Una ulteriore forma di attuazione è fornita dallo sbozzato 24 della figura 49, in cui sono previste due alette 41 di collegamento successive e collegate a partire dal pannello 9' dello sbozzato 24 lungo una linea 25 trasversale di indebolimento. In questo caso, durante la ripiegatura dello sbozzato 24 la linguetta 22 viene inizialmente ripiegato di 180° rispetto alla linea 26 longitudinale di indebolimento e contro una prima aletta 41 di collegamento; successivamente, le due alette 41 di collegamento vengono ripiegate ed incollate una contro l'altra e quindi vengono ripiegate insieme a 180° attorno ad una linea 25 trasversale di indebolimento ed incollate contro la superficie interna della parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno (cioè del pannello 9' dello sbozzato 24).



Un collarino 16 provvisto della aletta 41 di collegamento e della linguetta 22 è illustrato anche nella figura 28a.

Generalmente alla prima apertura del coperchio 6, la forza necessaria ad estrarre la linguetta 22 dalla fessura provoca lo strappo della linea 42 strappabile e quindi la definitiva separazione tra la aletta 41 di collegamento e la linguetta 22 dal collarino 16.

E' interessante notare come nella forma di attuazione della figura 56, la aletta 41 di collegamento e quindi la linguetta 22 sono leggermente disassate rispetto al pannello 18'; infatti, solo in questo modo la linguetta 22 può venire disposta nella posizione corretta rispetto al pannello 9' del corpo 38 principale dello sbizzato 24. Tale disassamento è dovuto al fatto (descritto in modo dettagliato in precedenza) che in uno sbizzato 24 i pannelli 17', 18', 19' e 20' dell'appendice 39 di estremità sono più stretti, cioè presentano una dimensione trasversale (misurata lungo una direzione parallela alle linee 25 trasversali di indebolimento) minore, rispetto ai corrispondenti pannelli 8', 8'', 9', 10' e 11' del corpo 38 principale.

In seguito ai numerosi vantaggi presentanti dal pacchetto 1 di sigarette sopra descritto, la forma di tale pacchetto 1 può venire integralmente ripresa anche per la realizzazione di un stecca di pacchetti di sigarette (sia di tipo rigido, sia di tipo morbido), la quale è sostanzialmente identica al pacchetto 1 sopra descritto, con l'unica eccezione di contenere al posto del gruppo di sigarette un gruppo di pacchetti di sigarette.



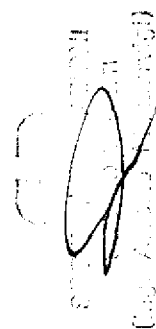
RIVENDICAZIONI

1) Sbozzato per realizzare una confezione di articoli da fumo;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un gruppo (2) di articoli da fumo avvolto in un foglio di incarto interno, il quale presenta una conformazione tubolare chiusa lateralmente mediante due piegature di testa; ed un involucro (3) esterno, il quale viene formato ripiegando lo sbozzato (24), circonda il gruppo (2) di articoli da fumo, ha una forma parallelepipedica, e presenta una parete (12) superiore disposta a contatto di una prima piegatura di testa del foglio di incarto interno, una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore e disposta a contatto di una seconda piegatura di testa del foglio di incarto interno, ed una pluralità di pareti (8, 9, 10, 11) laterali che sono perpendicolari alle pareti (12, 13) superiore ed inferiore;

lo sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore, un terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore;

il secondo ed il quarto pannello (10', 11') presentano ciascuno due



alette (27) maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del secondo o quarto pannello (10', 11'), sono separate dal secondo o quarto pannello (10', 11') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore;

il terzo ed il quinto pannello (9', 8'') presentano ciascuno due alette (28) minori, le quali sono disposte da bande opposte del terzo o quinto pannello (9', 8''), sono separate dal terzo o quinto pannello (9', 8'') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore;

lo sbozzato (24) è caratterizzato dal fatto che:

una prima aletta (27a) maggiore che costituisce parte della parete (12) superiore presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete (12) superiore; e

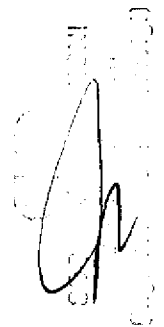
una seconda aletta (27a) maggiore che costituisce parte della parete (12) superiore e le alette (28a) minori che costituiscono parte della parete (12) superiore presentano una altezza inferiore a metà della altezza della prima aletta (27a) maggiore.

2) Sbozzato secondo la rivendicazione 1, in cui:

la prima aletta (27a) maggiore presenta una forma rettangolare;

la seconda aletta (27a) maggiore presenta una forma trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea (25) trasversale di indebolimento; e

le alette (28a) minori che costituiscono parte della parete (12) superiore presentano ciascuna una forma triangolare isoscele



conformata in modo da non sovrapporsi alla seconda aletta (27a) maggiore durante la ripiegatura dello sbozzato (24).

3) Sbozzato secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui:

una terza aletta (27b) maggiore che costituisce parte della parete (13) inferiore presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete (13) inferiore; e

una quarta aletta (27b) maggiore che costituisce parte della parete (13) inferiore presenta una altezza pari alla altezza della terza aletta (27b) maggiore.

4) Sbozzato secondo la rivendicazione 3, in cui:

la terza aletta (27b) maggiore presenta una forma rettangolare; e

la quarta aletta (27b) maggiore presenta una forma composta costituita da una base trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea (25) trasversale di indebolimento ed una appendice (39) rettangolare.

5) Sbozzato secondo la rivendicazione 4, in cui le alette (28b) minori che costituiscono parte della parete (13) inferiore presentano ciascuna una forma triangolare rettangola conformata in modo da non sovrapporsi alla quarta aletta (27b) maggiore durante la ripiegatura dello sbozzato (24).

6) Sbozzato secondo la rivendicazione 3, in cui:

la terza aletta (27b) maggiore e la quarta aletta (27b) maggiore presentano ciascuna una forma sostanzialmente trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea (25) trasversale di indebolimento; e



le alette (28b) minori che costituiscono parte della parete (13) inferiore presentano ciascuna una forma sostanzialmente trapezoidale isoscele avente la base maggiore coincidente con una linea (25) trasversale di indebolimento.

7) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 6, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) conformato a tazza e presentante una estremità (5) superiore aperta, ed un coperchio (6), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (4) lungo una cerniera (7) per ruotare, rispetto al contenitore (4) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (5) superiore aperta.

8) Sbozzato secondo la rivendicazione 7, in cui la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale dell'involucro (3) esterno.

9) Sbozzato secondo la rivendicazione 7 o 8, in cui l'involucro (3) esterno ha una sezione rettangolare e presenta due pareti (10, 11) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte e due pareti (8, 9) laterali minori tra loro parallele ed opposte; la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno.

10) Sbozzato secondo la rivendicazione 7, 8 o 9, presentante una linea (29) strappabile, la quale ha uno sviluppo sostanzialmente trasversale e definisce la separazione tra il contenitore (4) ed il coperchio (6).

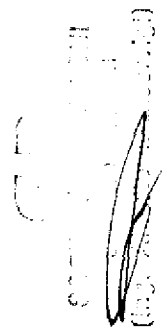
11) Metodo per realizzare una confezione di articoli da fumo; la confezione (1) di articoli da fumo comprende un gruppo (2) di articoli da fumo avvolto in un foglio di incarto interno, il quale



presenta una conformazione tubolare chiusa lateralmente mediante due piegature di testa; ed un involucro (3) esterno, il quale viene formato ripiegando lo sbozzato (24), circonda il gruppo (2) di articoli da fumo, ha una forma parallelepipedica, e presenta una parete (12) superiore disposta a contatto di una prima piegatura di testa del foglio di incarto interno, una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore e disposta a contatto di una seconda piegatura di testa del foglio di incarto interno, ed una pluralità di pareti (8, 9, 10, 11) laterali che sono perpendicolari alle pareti (12, 13) superiore ed inferiore;

lo sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore, un terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore;

il secondo ed il quarto pannello (10', 11') presentano ciascuno due alette (27) maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del secondo o quarto pannello (10', 11'), sono separate dal secondo o quarto pannello (10', 11') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e



superiore;

il terzo ed il quinto pannello (9', 8'') presentano ciascuno due alette (28) minori, le quali sono disposte da bande opposte del terzo o quinto pannello (9', 8''), sono separate dal terzo o quinto pannello (9', 8'') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore;

una prima aletta (27a) maggiore che costituisce parte della parete (12) superiore presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete (12) superiore; e

una seconda aletta (27a) maggiore che costituisce parte della parete (12) superiore e le alette (28a) minori che costituiscono parte della parete (12) superiore presentano una altezza inferiore a metà della altezza della prima aletta (27a) maggiore.

il metodo comprende le fasi di:

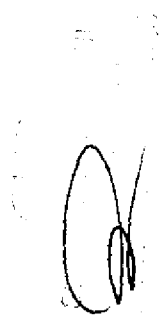
ripiegare a tubo il foglio di incarto interno attorno al gruppo (2) di articoli da fumo lasciando due estremità aperte;

ripiegare a tubo lo sbozzato (24) attorno al gruppo (2) di articoli da fumo e sopra al foglio di incarto interno ripiegato in precedenza;

ripiegare una prima estremità (30) aperta del foglio di incarto interno insieme alle alette (27a) maggiori ed alle alette (28a) minori che costituiscono parte della parete (12) superiore; e

ripiegare una seconda estremità (31) aperta del foglio di incarto interno insieme alle alette (27b) maggiori ed alle alette (28b) minori che costituiscono parte della parete (13) inferiore.

12) Metodo secondo la rivendicazione 11, in cui la piegatura dello



sbozzato (24) per formare la parete (12) superiore comprende le fasi di:

ripiegare insieme le alette (28a) minori che costituiscono parte della parete (12) superiore e le corrispondenti porzioni (32) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo;

ripiegare insieme la seconda aletta (27a) maggiore e la corrispondente porzione (33) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo;

ripiegare insieme la prima aletta (27a) maggiore e la corrispondente porzione (34) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo e sopra alla seconda aletta (27a) maggiore ed alle alette (28a) minori ripiegate in precedenza in modo tale che la corrispondente porzione (34) del foglio di incarto interno non si sovrapponga alla seconda aletta (27a) maggiore ed alle alette (28a) minori.

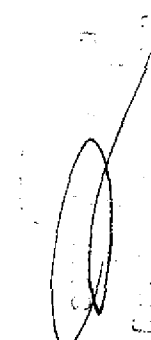
13) Metodo secondo la rivendicazione 11 o 12, in cui:

una terza aletta (27b) maggiore che costituisce parte della parete (13) inferiore presenta forma e dimensioni pari a forma e dimensioni della parete (13) inferiore; ed

una quarta aletta (27b) maggiore che costituisce parte della parete (13) inferiore presenta una altezza pari alla altezza della terza aletta (27a) maggiore;

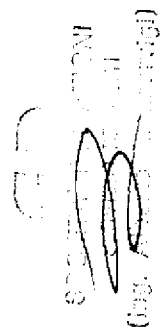
la piegatura dello sbozzato (24) per formare la parete (13) inferiore comprende le fasi di:

ripiegare insieme le alette (28b) minori che costituiscono parte della



Nelle figure 31-33 è illustrata la ripiegatura della estremità 30 aperta del foglio di incarto interno insieme alle alette 27a maggiori ed alle alette 28a minori dello sbozzato 24 illustrato nella figura 30. Inizialmente (figura 31), sia la estremità 30 aperta del foglio di incarto interno, sia le alette 27a maggiori ed le alette 28a minori dello sbozzato 24 sono in una condizione non ripiegata. La prima operazione che viene svolta (figura 32) è ripiegare insieme le alette 28a minori e le corrispondenti porzioni 32 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo; successivamente, (figura 33) vengono ripiegate insieme la seconda aletta 27a maggiore e la corrispondente porzione 33 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo. Infine, vengono ripiegate insieme la prima aletta 27a maggiore e la corrispondente porzione 34 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo e sopra alla seconda aletta 27a maggiore ed alle alette 28a minori ripiegate in precedenza in modo tale che la porzione 34 del foglio di incarto interno non si sovrapponga alla seconda aletta 27a maggiore ed alle alette 28a minori.

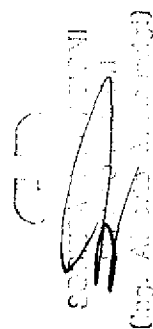
E' importante sottolineare che la porzione 34 del foglio di incarto interno non si sovrappone alla seconda aletta 27a maggiore ed alle alette 28a minori, in quanto la seconda aletta 27a maggiore collegata al pannello 10' e le alette 28a minori presentano una altezza inferiore a metà della altezza della prima aletta 27a maggiore collegata al pannello 11'. Ovviamente l'altezza esatta della seconda aletta 27a maggiore e delle alette 28a minori dipende dalla



estensione delle porzioni 33 e 34 del foglio di incarto interno ed è sempre dimensionata in modo da evitare sovrapposizioni con le porzioni 33 e 34 del foglio di incarto interno; in ogni caso requisito essenziale per evitare una sovrapposizioni con le porzioni 33 e 34 del foglio di incarto interno è che la seconda aletta 27a maggiore e le alette 28a minori abbiano una altezza inferiore a metà della altezza della prima aletta 27a maggiore.

Evitando una sovrapposizione tra la porzione 34 del foglio di incarto interno e la seconda aletta 27a maggiore e le alette 28a minori, è possibile aprire il coperchio 6 senza arrecare alcun disturbo al foglio di incarto interno; in altre parole, una volta ripiegata la estremità 30 aperta del foglio di incarto interno risulta libera (cioè non presenta “incastri”) rispetto all’involucro 3 esterno (cioè rispetto alle alette 27a maggiori ed alle alette 28a minori) e quindi il coperchio 6 può venire aperto senza arrecare alcun disturbo al foglio di incarto interno. Tale caratteristica è molto importante, in quanto permette di ripiegare assieme il foglio di incarto interno e lo sbizzato 24 come descritto in precedenza; infatti, senza tale caratteristica alla prima apertura del coperchio 6 almeno la porzione 34 del foglio di incarto interno verrebbe sollevata dallo spostamento del coperchio 6 stesso alterando la ripiegatura del foglio di incarto interno e rovinando decisamente l’aspetto interno del pacchetto 1 di sigarette.

Nelle figure 34-36 è illustrata la ripiegatura della estremità 31 aperta del foglio di incarto interno insieme alle alette 27b maggiori ed alle



alette 28b minori dello sbozzato 24 illustrato nella figura 31. Inizialmente (figura 34), sia la estremità 31 aperta del foglio di incarto interno, sia le alette 27b maggiori ed le alette 28b minori dello sbozzato 24 sono in una condizione non ripiegata. La prima operazione che viene svolta (figura 35) è ripiegare insieme le alette 28b minori e le corrispondenti porzioni 35 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo; successivamente, (figura 36) vengono ripiegate insieme la quarta aletta 27b maggiore e la corrispondente porzione 36 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo. Infine, vengono ripiegate insieme la terza aletta 27b maggiore e la corrispondente porzione 37 del foglio di incarto interno contro il gruppo 2 di articoli da fumo e sopra alla quarta aletta 27b maggiore ed alle alette 28b minori ripiegate in precedenza in modo tale che la porzione 37 del foglio di incarto interno si sovrapponga almeno alla quarta aletta 27b maggiore ed alle alette 28b minori.

E' importante sottolineare che la porzione 37 del foglio di incarto interno si sovrappone alla quarta aletta 27b maggiore ed alle alette 28b minori, in quanto la quarta aletta 27b maggiore collegata al pannello 10' e le alette 28b minori presentano una altezza almeno pari a metà della altezza della terza aletta 27b maggiore collegata al pannello 11'. Ovviamente l'altezza esatta della quarta aletta 27b maggiore e delle alette 28b minori dipende dalla estensione delle porzioni 36 e 37 del foglio di incarto interno ed è sempre dimensionata in modo da ottenere una sovrapposizione significativa

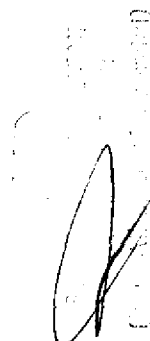


con le porzioni 36 e 37 del foglio di incarto interno; in ogni caso requisito essenziale per avere una sovrapposizioni significativa con le porzioni 36 e 37 del foglio di incarto interno è che la quarta aletta 27b maggiore e le alette 28b minori abbiano una altezza almeno pari a metà della altezza della terza aletta 27b maggiore e preferibilmente pari alla altezza della terza aletta 27b maggiore.

Realizzare una sovrapposizione tra la porzione 37 del foglio di incarto interno e la quarta aletta 27b maggiore e le alette 28b minori permette di aumentare la stabilità complessiva del pacchetto 1 di sigarette in quanto la estremità inferiore del gruppo 2 di sigarette avvolto nel foglio di incarto interno viene fissata alla estremità inferiore dell'involucro 3 esterno.

Nelle figure 37-55 sono illustrati doversi tipi di sbozzati 24, ciascuno dei è atto a formare un pacchetto 1 di sigarette del tipo di quello illustrato nella figura 1 (cioè avente la cerniera 7 disposta sulla parete 8 laterale minore) ed integra il rispettivo collarino 16. In altre parole e con riferimento alla figura 37 ciascuno sbozzato 24 comprende un corpo 38 principale destinato a formare l'involucro 3 esterno ed una appendice 39 di estremità, la quale è destinata a formare il collarino 16 ed è collegata al corpo 38 principale mediante almeno un pannello 40 di collegamento.

Gli sbozzati 24 illustrati nelle figure 37-49 comprendono ciascuno un corpo 38 principale, il quale è destinato a formare l'involucro 3 esterno ed è conformato sostanzialmente come gli sbozzati 24 illustrati nelle figure 5 e 8-30, ed una appendice 39 di estremità, la

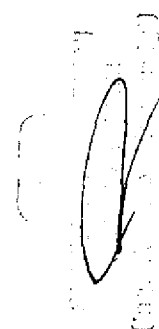


quale è disposta sotto al corpo 36 principale, è destinata a formare il collarino 16, ed è collegata al corpo 38 principale mediante una coppia di pannelli 40 di collegamento.

Con riferimento alla figura 37, il corpo 38 principale dello sbozzato 24 presenta due linee 25 trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee 26 longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee 25 trasversali di indebolimento, definiscono un pannello 8' che costituisce una porzione interna della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno, un pannello 11' che costituisce la parete 11 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno, un pannello 9' che costituisce la parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno, un pannello 10' che costituisce la parete 10 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno, ed un pannello 8'' che costituisce una porzione esterna della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno.

I pannelli 10' e 11' presentano ciascuno due alette 27 maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 10' o 11', sono separate dal pannello 10' o 11' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per ciascun pannello 10' o 11' una aletta 27a maggiore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 27b maggiore costituisce parte della parete 13 inferiore.

Il pannello 9' presenta due alette 28 minori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 9', sono separate dal pannello 9' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e



costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per il pannello 9' una aletta 28a minore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 28b minore costituisce parte della parete 13 inferiore.

Il pannello 9' presenta una aletta 28a minori, le quale è separata dal pannello 9' stesso da una linea 25 trasversale di indebolimento e costituisce parte della parete 12 superiore.

Sempre con riferimento alla figura 37, la appendice 39 di estremità dello sbozzato 24 presenta una pluralità di linee 26 longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un pannello 17' che costituisce una parte della parete 17 laterale minore del collarino 16, un pannello 19' che costituisce la parete 19 maggiore del collarino 16, un pannello 18' che costituisce la parete 18 minore del collarino 16, un pannello 20' che costituisce la parete 20 maggiore del collarino 16, ed un ulteriore pannello 17'', il quale costituisce la restante parte della parete 17 laterale minore del collarino 16 venendo sovrapposto ed incollato al pannello 17'.

La appendice 39 di estremità dello sbozzato 24 è disposta rispetto al corpo 38 principale dello sbozzato 24 in modo tale che: i pannelli 19' e 20' che costituiscono le pareti 19 e 20 laterali maggiori del collarino 16 sono allineati longitudinalmente (cioè lungo una direzione parallela alle linee 26 longitudinali di indebolimento) con i pannelli 10' e 11' che costituiscono le corrispondenti pareti 10 e 11 laterali maggiori dell'involucro 3 esterno; i pannelli 17' e 17'' che insieme costituiscono la parete 17 laterale minore del collarino

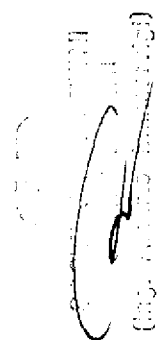
Fig. 37

16 sono allineati longitudinalmente con i pannelli 8' e 8'' che insieme costituiscono la corrispondente parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno; ed il pannello 18' che costituisce la parete 18 laterale del collarino 16 è allineata longitudinalmente con il pannello 9' che costituisce la corrispondente parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno.

Ciascun pannello 40 di collegamento si sviluppa longitudinalmente (cioè lungo una direzione parallela alle linee 26 longitudinali di indebolimento), è incernierato da un lato ad un pannello 17' o 17'' lungo una linea 25 trasversale di indebolimento, ed è incernierato dal lato opposto ad un pannello 8' o 8'' lungo una ulteriore linea 25 trasversale di indebolimento.

Durante la ripiegatura dello sbozzato 24, i due pannelli 40 di collegamento vengono ruotati di 180° attorno alle due rispettive linee 25 trasversali di indebolimento e rispetto sia ai pannelli 17' e 17'', sia ai pannelli 8' e 8''; in questo modo i due pannelli 40 di collegamento vengono portati a contatto con una faccia ai pannelli 17' e 17'' e con l'altra faccia ai pannelli 8' e 8''. E' importante osservare che lo sbozzato 24 presenta una faccia stampata ed una faccia grezza o non-stampata; la sopra descritta piegatura dei pannelli 40 di collegamento porta la faccia stampata del collarino 16 a contatto della faccia non-stampata dell'involucro 3 esterno in modo che il collarino 16, a pacchetto 1 di sigarette assemblato, mostri verso l'esterno la sua superficie stampata.

Secondo la forma di attuazione illustrata nella figura 37, il pannello



8' presenta una larghezza (cioè una dimensione trasversale misurata lungo una direzione parallela alle linee 25 trasversali di indebolimento) pari alla larghezza della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno. In corrispondenza del pannello 8' il pannello 40 di collegamento presenta una larghezza minore rispetto al pannello 8' ed il pannello 8' presenta una aletta 28b minore, la quale è disposta di fianco al pannello 40 di collegamento ed è incernierata al pannello 8' lungo una linea 25 trasversale di indebolimento. Secondo una preferita forma di attuazione, il pannello 40 di collegamento presenta una larghezza pari a metà della larghezza del pannello 8'.

Secondo la forma di attuazione illustrata nella figura 37, in corrispondenza del pannello 8'' il pannello 40 di collegamento presenta una larghezza (cioè una dimensione trasversale misurata lungo una direzione parallela alle linee 25 trasversali di indebolimento) pari alla larghezza della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno. Il pannello 8'' presenta una larghezza minore rispetto al corrispondente pannello 40 di collegamento ed il pannello 40 di collegamento presenta una aletta 28b minore, la quale è disposta di fianco al pannello 8'' ed è incernierata al pannello 40 di collegamento lungo una linea 25 trasversale di indebolimento. E' importante osservare che dopo la sopra descritta rotazione dei due pannelli 40 di collegamento, la aletta 28b minore collegata al pannello 40 di collegamento assume una posizione analoga alla aletta 28b minore collegata al pannello 8'. Secondo una

SCHEMI E FIGURE
COPERTURA ESTERNA
(Ing. Alberto G. Gervigi)

preferita forma di attuazione, il pannello 8'' presenta una larghezza pari a metà della larghezza del pannello 40 di collegamento.

La presenza delle alette 28b minori collegate al pannello 8'' ed al pannello 40 di collegamento è utile per aumentare la stabilità dell'involucro 3 e per migliorare la chiusura dell'involucro 3 stesso (cioè per evitare che parti del foglio di incarto interno siano visibili dall'esterno dell'involucro 3); tuttavia, secondo alternative forme di attuazione tali alette 28b minori potrebbero essere assenti (come illustrato nelle figure 39, 42 e 45).

Secondo una ulteriore forma di attuazione illustrata nelle figure 46 e 47, la aletta 28b minore collegata al pannello 8' potrebbe avere una larghezza solo leggermente inferiore rispetto alla larghezza del pannello 8'; di conseguenza, il corrispondente pannello 40 di collegamento presenta una larghezza molto ridotta in prossimità del pannello 8'.

Gli sbozzati 24 illustrati nelle figure 51-56 comprendono ciascuno un corpo 38 principale, il quale è destinato a formare l'involucro 3 esterno ed è conformato sostanzialmente come gli sbozzati 24 illustrati nelle figure 5 e 8-30, ed una appendice 39 di estremità, la quale è disposta lateralmente al corpo 38 principale, è destinata a formare il collarino 16 ed è collegata al corpo 38 principale mediante un unico pannello 40 di collegamento.

Con riferimento alla figura 51, il corpo 38 principale dello sbozzato 24 presenta due linee 25 trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee 26 longitudinali di indebolimento, le quali, fra le

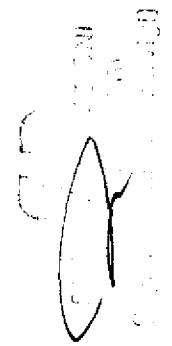


due linee 25 trasversali di indebolimento, definiscono un pannello 8' che costituisce una porzione interna della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno, un pannello 11' che costituisce la parete 11 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno, un pannello 9' che costituisce la parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno, un pannello 10' che costituisce la parete 10 laterale maggiore dell'involucro 3 esterno, ed un pannello 8'' che costituisce una porzione esterna della parete 8 laterale minore dell'involucro 3 esterno.

I pannelli 10' e 11' presentano ciascuno due alette 27 maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 10' o 11', sono separate dal pannello 10' o 11' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per ciascun pannello 10' o 11' una aletta 27a maggiore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 27b maggiore costituisce parte della parete 13 inferiore.

I pannelli 9' e 8'' presentano ciascuno due alette 28 minori, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 9' o 8'', sono separate dal pannello 9' o 8'' stesso dalle due linee 25 trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti 12 superiore e 13 inferiore. In particolare, per ciascun pannello 9' o 8'' una aletta 28a minore costituisce parte della parete 12 superiore, mentre una aletta 28b minore costituisce parte della parete 13 inferiore.

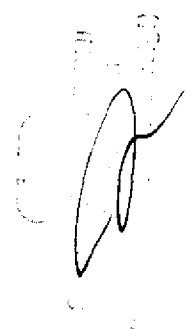
Sempre con riferimento alla figura 51, la appendice 39 di estremità dello sbozzato 24 presenta una pluralità di linee 26 longitudinali di



indebolimento, le quali definiscono un pannello 17' che costituisce una parete 17 laterale minore del collarino 16, un pannello 19' che costituisce la parete 19 maggiore del collarino 16, un pannello 18' che costituisce la parete 18 minore del collarino 16, ed un pannello 20' che costituisce la parete 20 maggiore del collarino 16.

Il pannello 40 di collegamento è incernierato da un primo lato al pannello 8" lungo una linea 26 longitudinale di indebolimento ed è incernierato da un secondo lato perpendicolare al primo lato al pannello 17' lungo una linea 25 trasversale di indebolimento. Secondo una equivalente forma di attuazione non illustrata, Il pannello 40 di collegamento è incernierato da un primo lato al pannello 8" lungo una linea 25 trasversale di indebolimento ed è incernierato da un secondo lato perpendicolare al primo lato al pannello 17' lungo una linea 26 longitudinale di indebolimento.

Durante la ripiegatura dello sbozzato 24, il pannello 40 di collegamento viene inizialmente ruotato di 180° attorno alla linea 25 trasversale di indebolimento e rispetto al pannello 17' e viene successivamente ruotato di 180° attorno alla linea 26 longitudinale di indebolimento e rispetto al pannello 8"; in questo modo, la appendice 39 di estremità dello sbozzato 24 viene ruotata di 180° e viene portata a contatto viene portata a contatto del corpo 38 principale dello sbozzato 24. E' importante osservare che lo sbozzato 24 presenta una faccia stampata ed una faccia grezza o non-stampata; la sopra descritta piegatura del pannello 40 di collegamento porta la faccia stampata del collarino 16 a contatto

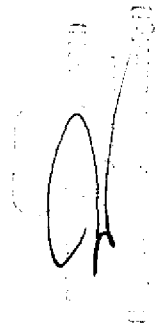


della faccia non-stampata dell'involucro 3 esterno in modo che il collarino 16, a pacchetto 1 di sigarette assemblato, mostri verso l'esterno la sua superficie stampata.

Dalle figure allegate, risulta evidente che il pannello 40 di collegamento ed il pannello 17' sono allineati uno rispetto all'altro longitudinalmente (cioè lungo una direzione parallela alle linee 26 longitudinali di indebolimento).

Secondo la forma di attuazione illustrata nelle figure 51, 53 e 54, il pannello 8" presenta una forma a "C" avente un buco centrale, all'interno del quale sono ricavati sia il pannello 40 di collegamento, sia il pannello 17'. Secondo le forme di attuazione illustrate nelle figure 52, 55 e 56, il pannello 8" presenta una forma rettangolare, ed il pannello 40 di collegamento è disposto tra il pannello 8" ed il pannello 19'.

Secondo una preferita forma di attuazione, le pareti 17, 18, 19 e 20 laterali del collarino 16 sono più strette, cioè presentano una dimensione trasversale (misurata lungo una direzione parallela alle linee 25 trasversali di indebolimento) minore, rispetto alle corrispondenti pareti 8, 9, 10 e 11 laterali dell'involucro 3 esterno; in particolare, ciascuna parete 17, 18, 19 o 20 laterale del collarino 16 è più stretta di una quantità pari al doppio dello spessore dello sbizzato 24 rispetto ad una corrispondente parete 8, 9, 10 o 11 laterale dell'involucro 3 esterno. La sopra descritta differenza dimensionale tra collarino 16 ed involucro 3 esterno è dovuta al fatto che lo sviluppo (cioè il perimetro) esterno è maggiore rispetto



allo sviluppo interno (infatti il collarino 16 è interamente contenuto all'interno dell'involucro 3 esterno); senza questa differenza, le pareti 17, 18, 19 e 20 laterali del collarino 16 si deformerebbero per riuscire a venire inserite all'interno dell'involucro 3 esterno e tale deformazione avrebbe sia conseguenze negative da un punto di vista estetico, sia conseguenza negative da un punto di vista funzionale (maggiore difficoltà nella ripiegatura dello sbozzato 24, possibili impuntamenti del coperchio 6 contro il collarino 16 in fase di chiusura e minore robustezza meccanica complessiva del pacchetti 1 di sigarette).

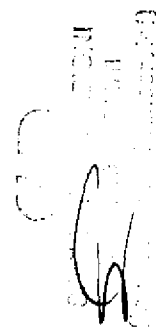
Ovviamente, la sopra descritta differenziazione nella dimensione trasversale delle pareti 17, 18, 19 e 20 laterali del collarino 16 rispetto alle corrispondenti pareti 8, 9, 10 e 11 laterali dell'involucro 3 esterno si verifica anche negli sbozzati 24. Quindi, per ciascuno sbozzato 24 i pannelli 17' ed eventualmente 17'', 18', 19' e 20' dell'appendice 39 di estremità sono più stretti, cioè presentano una dimensione trasversale (misurata lungo una direzione parallela alle linee 25 trasversali di indebolimento) minore, rispetto ai corrispondenti pannelli 8', 8'', 9', 10' e 11' del corpo 38 principale ; in particolare, ciascuna parete 17, 18, 19 o 20 laterale del collarino 16 è più stretta di una quantità pari al doppio dello spessore dello sbozzato 24 rispetto ad una corrispondente parete 8, 9, 10 o 11 laterale dell'involucro 3 esterno.

Come detto in precedenza, la parete 18 anteriore del collarino 16 presenta una fessura 21 orizzontale ed il coperchio 6 è provvisto di



una linguetta 22 (illustrata nella figura 3) che sporge verso l'interno del coperchio 6 e, quando il coperchio 6 è nella sua posizione di chiusura, impegna in modo rilasciabile la fessura 21 per trattenere il coperchio 6 stesso nella posizione di chiusura. Negli sbozzati 24 illustrati nelle figure 8-23, 25-48 e 51-55, la linguetta 22 è ricavata effettuando una incisione a mezzaluna del pannello 9'. Invece, negli sbozzati 24 illustrati nelle figure 49, 50 e 56 la linguetta 22 è incernierata lungo una linea 25 trasversale di indebolimento ad una aletta 41 di collegamento, la quale è inizialmente collegata alla parete 18 laterale minore del collarino 16 (cioè al pannello 18' della appendice 39 di estremità dello sbozzato 24) lungo una linea 42 strappabile.

Durante la ripiegatura dello sbozzato 24, la linguetta 22 viene inizialmente ripiegata di 180° rispetto alla linea 25 trasversale di indebolimento e contro la aletta 41 di collegamento; successivamente, la aletta 41 di collegamento viene ripiegata a 180° attorno alla linea 42 strappabile e contro la parete 18 laterale minore del collarino (cioè contro il pannello 18' della appendice 39 di estremità dello sbozzato 24). A questo punto quando il collarino 16 (cioè l'appendice 39 di estremità dello sbozzato 24) viene accoppiato all'involucro 3 esterno (cioè al corpo 38 principale dello sbozzato 24), la aletta 41 di collegamento viene incollata ad una superficie interna della parete 9 laterale minore dell'involucro 3 esterno (cioè del pannello 9' del corpo 38 principale dello sbozzato 24) in corrispondenza del bordo del coperchio 6; in questo modo, la



parete (13) inferiore e le corrispondenti porzioni (35) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo;

ripiegare insieme la quarta aletta (27b) maggiore e la corrispondente porzione (36) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo;

ripiegare insieme la terza aletta (27b) maggiore e la corrispondente porzione (37) del foglio di incarto interno contro il gruppo (2) di articoli da fumo e sopra alla quarta aletta (27b) maggiore ed alle alette (28b) minori ripiegate in precedenza in modo tale che la corrispondente porzione (37) del foglio di incarto interno si sovrapponga alla quarta aletta (27b) maggiore ed alle alette (28b) minori.

14) Sbozzato per realizzare una confezione di articoli da fumo;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un involucro (3) esterno, il quale ha una forma parallelepipedica e presenta una parete (12) superiore, una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore, ed una pluralità di pareti (8, 9, 10, 11) laterali che sono perpendicolari alle pareti (12, 13) superiore ed inferiore;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un collarino (16) accoppiato all'involucro (3) esterno e presentante una pluralità di pareti (17, 18, 19, 20) laterali disposte a contatto di rispettive pareti (8, 9, 10, 11) laterali dell'involucro (3) esterno;

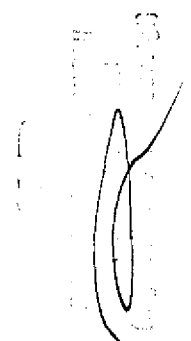
lo sbozzato (24) comprende un corpo (38) principale, il quale è destinato a formare l'involucro (3) esterno, ed una appendice (39) di estremità, la quale è destinata a formare il collarino (16) ed è



collegata al corpo (38) principale mediante almeno un pannello (40) di collegamento;

il corpo (38) principale dello sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, una terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno;

la appendice (39) di estremità dello sbozzato (24) presenta una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un sesto pannello (17') che costituisce una parte di una prima parete (17) minore del collarino (16), un settimo pannello (19') che costituisce una prima parete (19) maggiore del collarino (16), un ottavo pannello (18') che costituisce una seconda parete (18) minore del collarino (16), un nono pannello (20') che costituisce una seconda parete (20) maggiore del collarino (16), ed un decimo pannello (17'') che costituisce la restante parte della prima parete (17) laterale minore del collarino (16);



lo sbozzato (24) è caratterizzato dal fatto che la appendice (39) di estremità dello sbozzato (24) è disposta rispetto al corpo (38) principale dello sbozzato (24) in modo tale che:

il settimo e l'ottavo pannello (19', 20') che costituiscono le pareti (19, 20) laterali maggiori del collarino (16) sono allineati longitudinalmente con il secondo ed il quarto pannello (10', 11') che costituiscono le corrispondenti pareti (10, 11) laterali maggiori dell'involucro (3) esterno;

il sesto ed il decimo pannello (17', 17'') che insieme costituiscono la prima parete (17) laterale minore del collarino (16) sono allineati longitudinalmente con il primo ed il quinto pannello (8', 8'') che insieme costituiscono la corrispondente prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno; e

l'ottavo pannello (18') che costituisce la seconda parete (18) laterale del collarino (16) è allineata longitudinalmente con il terzo pannello (9') che costituisce la corrispondente seconda parete (9) laterale minore dell'involucro (3) esterno.

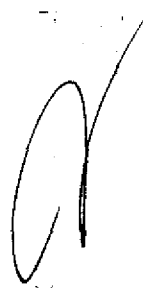
15) Sbozzato secondo la rivendicazione 14, in cui la appendice (39) di estremità è collegata al corpo (38) principale mediante una coppia di pannelli (40) di collegamento, ciascuno dei quali si sviluppa longitudinalmente, è incernierato da un lato ad un sesto o decimo pannello (17'; 17'') lungo una linea (25) trasversale di indebolimento, ed è incernierato dal lato opposto ad un primo o quinto pannello (8'; 8'') lungo una ulteriore linea (25) trasversale di indebolimento.

16) Sbozzato secondo la rivendicazione 15, in cui durante la ripiegatura i due pannelli (40) di collegamento vengono ruotati di 180° attorno alle due rispettive linee (25) trasversali di indebolimento e rispetto sia al sesto e al decimo pannello (17', 17''), sia al primo ed al quinto pannello (8', 8''); in questo modo i due pannelli (40) di collegamento vengono portati a contatto con una faccia sesto e al decimo pannello (17', 17'') e con l'altra faccia al primo ed al quinto pannello (8', 8'').

17) Sbozzato secondo la rivendicazione 14 o 15, in cui il primo pannello (8') presenta una larghezza pari alla larghezza della prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno; in corrispondenza del primo pannello (8') un pannello (40) di collegamento presenta una larghezza minore rispetto al primo pannello (8') ed il primo pannello (8') presenta una aletta (28b) minore, la quale è disposta di fianco al pannello (40) di collegamento ed è incernierata al primo pannello (8') lungo una linea (25) trasversale di indebolimento.

18) Sbozzato secondo la rivendicazione 17, in cui in corrispondenza del primo pannello (8') il primo pannello (40) di collegamento presenta una larghezza pari a metà della larghezza del primo pannello (8').

19) Sbozzato secondo la rivendicazione 17, in cui la aletta (28b) minore collegata al primo pannello (8') ha una larghezza solo leggermente inferiore rispetto alla larghezza del primo pannello (8') ed il corrispondente pannello (40) di collegamento presenta una



larghezza molto ridotta in prossimità del primo pannello (8').

20) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 14 a 18, in cui in corrispondenza del quinto pannello (8'') il pannello (40) di collegamento presenta una larghezza pari alla larghezza della prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno; il quinto pannello (8'') presenta una larghezza minore rispetto al corrispondente pannello (40) di collegamento ed il pannello (40) di collegamento presenta una aletta (28b) minore, la quale è disposta di fianco al quinto pannello (8'') ed è incernierata al pannello (40) di collegamento lungo una linea (25) trasversale di indebolimento.

21) Sbozzato secondo la rivendicazione 20, in cui il quinto pannello (8'') presenta una larghezza pari a metà della larghezza del corrispondente pannello (40) di collegamento.

22) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 14 a 21, in cui il secondo ed il quarto pannello (10', 11') presentano ciascuno due alette (27) maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del secondo o quarto pannello (10', 11'), sono separate dal secondo o quarto pannello (10', 11') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore dell'involucro (3) esterno.

23) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 14 a 22, in cui il terzo pannello (9') presentano una coppia di alette (28) minori, le quali sono separate dal terzo (9') da una linee (25) trasversale di indebolimento e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore dell'involucro (3) esterno.

24) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 14 a 23, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) conformato a tazza e presentante una estremità (5) superiore aperta, ed un coperchio (6), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (4) lungo una cerniera (7) per ruotare, rispetto al contenitore (4) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (5) superiore aperta.

25) Sbozzato secondo la rivendicazione 24, in cui la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale dell'involucro (3) esterno.

26) Sbozzato secondo la rivendicazione 24 o 25, in cui l'involucro (3) esterno ha una sezione rettangolare e presenta due pareti (10, 11) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte e due pareti (8, 9) laterali minori tra loro parallele ed opposte; la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno.

27) Sbozzato secondo la rivendicazione 24, 25 o 26, presentante una linea (29) strappabile, la quale ha uno sviluppo sostanzialmente trasversale e definisce la separazione tra il contenitore (4) ed il coperchio (6).

28) Sbozzato per realizzare una confezione di articoli da fumo;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un involucro (3) esterno, il quale ha una forma parallelepipedica e presenta una parete (12) superiore, una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore, ed una pluralità di pareti (8, 9, 10, 11) laterali che sono perpendicolari alle pareti (12, 13) superiore ed inferiore;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un collarino (16)



accoppiato all'involucro (3) esterno e presentante una pluralità di pareti (17, 18, 19, 20) laterali disposte a contatto di rispettive pareti (8, 9, 10, 11) laterali dell'involucro (3) esterno;

lo sbozzato (24) comprende un corpo (38) principale, il quale è destinato a formare l'involucro (3) esterno, ed una appendice (39) di estremità, la quale è destinata a formare il collarino (16) ed è collegata al corpo (38) principale mediante almeno un pannello (40) di collegamento;

il corpo (38) principale dello sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, un terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno;

la appendice (39) di estremità dello sbozzato (24) presenta una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un sesto pannello (17') che costituisce una prima parete (17) minore del collarino (16), un settimo pannello (19') che



costituisce una prima parete (19) maggiore del collarino (16), un ottavo pannello (18') che costituisce una seconda parete (18) minore del collarino (16), ed un nono pannello (20') che costituisce una seconda parete (20) maggiore del collarino (16);

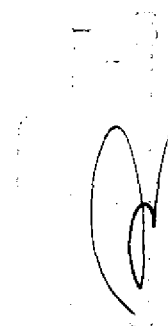
lo sbozzato (24) è caratterizzato dal fatto di comprendere un unico pannello (40) di collegamento, il quale è incernierato da un primo lato al quinto pannello (8'') lungo una linea (26) longitudinale di indebolimento ed è incernierato da un secondo lato perpendicolare al primo lato al sesto pannello (17') lungo una linea (25) trasversale di indebolimento, oppure è incernierato da un primo lato al quinto pannello (8'') lungo una linea (25) trasversale di indebolimento ed è incernierato da un secondo lato perpendicolare al primo lato al sesto pannello (17') lungo una linea (26) longitudinale di indebolimento.

29) Sbozzato secondo la rivendicazione 28, in cui il pannello (40) di collegamento ed il sesto pannello (17') sono allineati longitudinalmente uno rispetto all'altro.

30) Sbozzato secondo la rivendicazione 29, in cui il quinto pannello (8'') presenta una forma a "C" avente un buco centrale, all'interno del quale sono ricavati sia il pannello (40) di collegamento, sia il sesto pannello (17').

31) Sbozzato secondo la rivendicazione 29, in cui il quinto pannello (8'') presenta una forma rettangolare, ed il pannello (40) di collegamento è disposto tra il quinto pannello (8'') ed il settimo pannello (19').

32) Sbozzato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 28 a 31,



in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) conformato a tazza e presentante una estremità (5) superiore aperta, ed un coperchio (6), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (4) lungo una cerniera (7) per ruotare, rispetto al contenitore (4) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (5) superiore aperta.

33) Sbozzato secondo la rivendicazione 32, in cui la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale dell'involucro (3) esterno.

34) Sbozzato secondo la rivendicazione 32 o 33, in cui l'involucro (3) esterno ha una sezione rettangolare e presenta due pareti (10, 11) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte e due pareti (8, 9) laterali minori tra loro parallele ed opposte; la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno.

35) Sbozzato secondo la rivendicazione 32, 33 o 34, presentante una linea (29) strappabile, la quale ha uno sviluppo sostanzialmente trasversale e definisce la separazione tra il contenitore (4) ed il coperchio (6).

36) Sbozzato per realizzare una confezione di articoli da fumo;
la confezione (1) di articoli da fumo comprende un involucro (3) esterno, il quale ha una forma parallelepipedica e presenta una parete (12) superiore, una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore, ed una pluralità di pareti (8, 9, 10, 11) laterali che sono perpendicolari alle pareti (12, 13) superiore ed inferiore;
la confezione (1) di articoli da fumo comprende un collarino (16) accoppiato all'involucro (3) esterno e presentante una pluralità di



pareti (17, 18, 19, 20) laterali disposte a contatto di rispettive pareti (8, 9, 10, 11) laterali dell'involucro (3) esterno;

lo sbozzato (24) comprende un corpo (38) principale, il quale è destinato a formare l'involucro (3) esterno, ed una appendice (39) di estremità, la quale è destinata a formare il collarino (16) ed è collegata al corpo (38) principale mediante almeno un pannello (40) di collegamento;

il corpo (38) principale dello sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, un terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno;

la appendice (39) di estremità dello sbozzato (24) presenta una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un sesto pannello (19') che costituisce una prima parete (19) maggiore del collarino (16), un settimo pannello (18') che costituisce una parete (18) minore del collarino (16), ed un ottavo

pannello (20') che costituisce una seconda parete (20) maggiore del collarino (16);

lo sbozzato (24) è caratterizzato dal fatto che i pannelli (18', 19', 20') dell'appendice (39) di estremità sono più stretti, cioè presentano una dimensione trasversale misurata lungo una direzione parallela alle linee (25) trasversali di indebolimento minore, rispetto ai corrispondenti pannelli (8', 8'', 9', 10', 11') del corpo (38) principale di una quantità pari al doppio dello spessore dello sbozzato (24).

37) Sbozzato secondo la rivendicazione 36, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) conformato a tazza e presentante una estremità (5) superiore aperta, ed un coperchio (6), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (4) lungo una cerniera (7) per ruotare, rispetto al contenitore (4) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (5) superiore aperta.

38) Sbozzato secondo la rivendicazione 37, in cui la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale dell'involucro (3) esterno.

39) Sbozzato secondo la rivendicazione 37 o 38, in cui l'involucro (3) esterno ha una sezione rettangolare e presenta due pareti (10, 11) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte e due pareti (8, 9) laterali minori tra loro parallele ed opposte; la cerniera (7) è disposta in una parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno.

40) Sbozzato secondo la rivendicazione 37, 38 o 39, presentante una linea (29) strappabile, la quale ha uno sviluppo sostanzialmente



trasversale e definisce la separazione tra il contenitore (4) ed il coperchio (6).

41) Sbozzato per realizzare una confezione di articoli da fumo;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un involucro (3) esterno, il quale ha una forma parallelepipedica, ha una sezione rettangolare e presenta due pareti (10, 11) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, due pareti (8, 9) laterali minori tra loro parallele ed opposte, una parete (12) superiore ed una parete (13) inferiore parallela alla parete (12) superiore;

l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) conformato a tazza e presentante una estremità (5) superiore aperta, ed un coperchio (6), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (4) lungo una cerniera (7) disposta in una parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno per ruotare, rispetto al contenitore (4) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (5) superiore aperta;

la confezione (1) di articoli da fumo comprende un collarino (16) accoppiato all'involucro (3) esterno e presentante una pluralità di pareti (17, 18, 19, 20) laterali disposte a contatto di rispettive pareti (8, 9, 10, 11) laterali dell'involucro (3) esterno;

è prevista una fessura (21) orizzontale disposta in una parete (18) laterale minore disposta frontalmente del collarino (16);

è prevista una linguetta (22) che sporge verso l'interno del coperchio (6) e, quando il coperchio (6) è nella sua posizione di chiusura, impegna in modo rilasciabile la fessura (21) per trattenere



il coperchio (6) stesso nella posizione di chiusura;

lo sbozzato (24) è caratterizzato dal fatto che la linguetta (22) è incernierata ad almeno una aletta (41) di collegamento in modo tale che la linguetta (22) venga ripiegata di 180° rispetto alla aletta (41) di collegamento e la aletta (41) di collegamento venga ripiegata ed incollata contro una superficie interna della parete (9) laterale disposta frontalmente e facente parte del coperchio (6) dell'involucro (3) esterno.

42) Sbozzato secondo la rivendicazione 41, in cui la linguetta (22) è incernierata lungo una linea (25) trasversale di indebolimento alla aletta (41) di collegamento, la quale è inizialmente collegata alla parete (18) laterale minore disposta frontalmente del collarino (16) lungo una linea (42) strappabile.

43) Sbozzato secondo la rivendicazione 42, comprendente un corpo (38) principale, il quale è destinato a formare l'involucro (3) esterno, ed una appendice (39) di estremità, la quale è destinata a formare il collarino (16) ed è collegata al corpo (38) principale mediante almeno un pannello (40) di collegamento;

il corpo (38) principale dello sbozzato (24) presenta due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno,

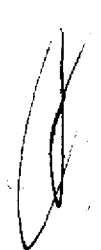


una terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore dell'involucro (3) esterno, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore dell'involucro (3) esterno, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore dell'involucro (3) esterno;

la appendice (39) di estremità dello sbizzato (24) presenta una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali definiscono un sesto pannello (19') che costituisce una prima parete (19) maggiore del collarino (16), un settimo pannello (18') che costituisce la parete (18) minore del collarino (16) disposta frontalmente, ed un ottavo pannello (20') che costituisce una seconda parete (20) maggiore del collarino (16).

44) Sbozzato secondo la rivendicazione 41, presentante due linee (25) trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee (26) longitudinali di indebolimento, le quali, fra le due linee (25) trasversali di indebolimento, definiscono un primo pannello (8') che costituisce parte di una prima parete (8) laterale minore, un secondo pannello (11') che costituisce una prima parete (11) laterale maggiore, una terzo (9') pannello che costituisce una seconda parete (9) laterale minore, un quarto pannello (10') che costituisce una seconda parete (10) laterale maggiore, ed un quinto pannello (8'') che costituisce la restante parte della prima (8) laterale minore;

il secondo ed il quarto pannello (10', 11') presentano ciascuno due alette (27) maggiori, le quali sono disposte da bande opposte del



secondo o quarto pannello (10', 11'), sono separate dal secondo o quarto pannello (10', 11') stesso dalle due linee (25) trasversali di indebolimento, e costituiscono parte delle pareti (12, 13) inferiore e superiore;

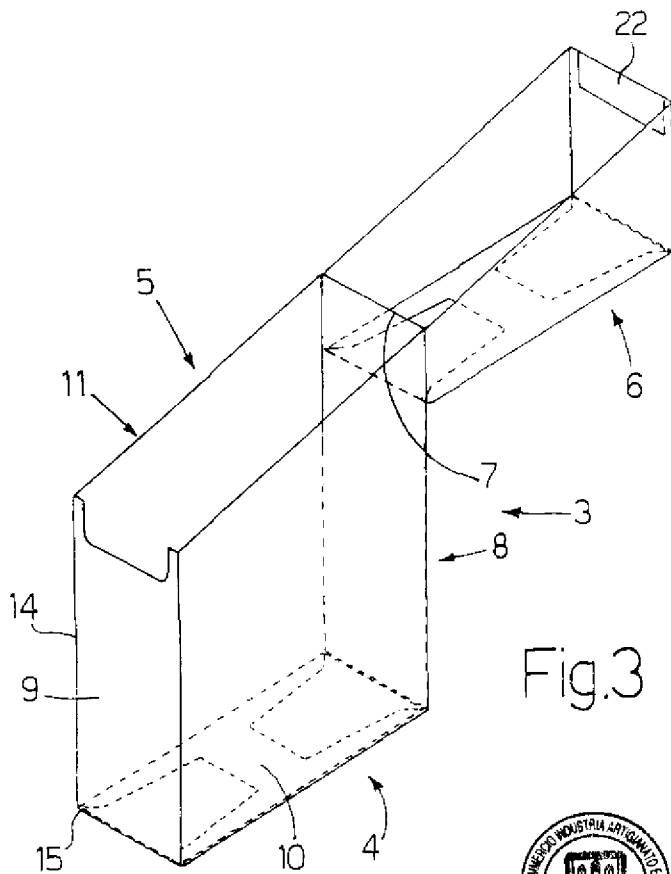
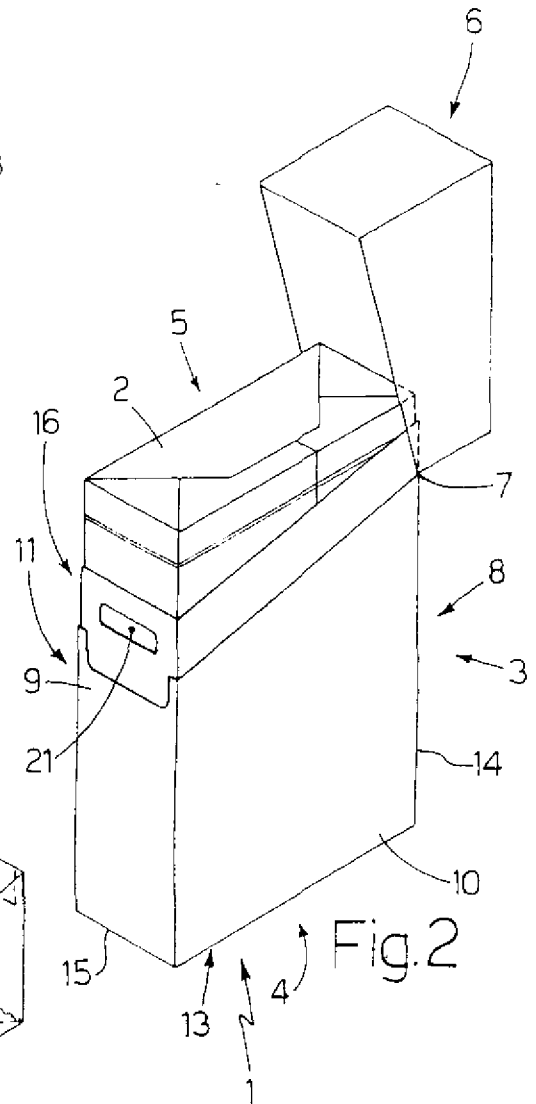
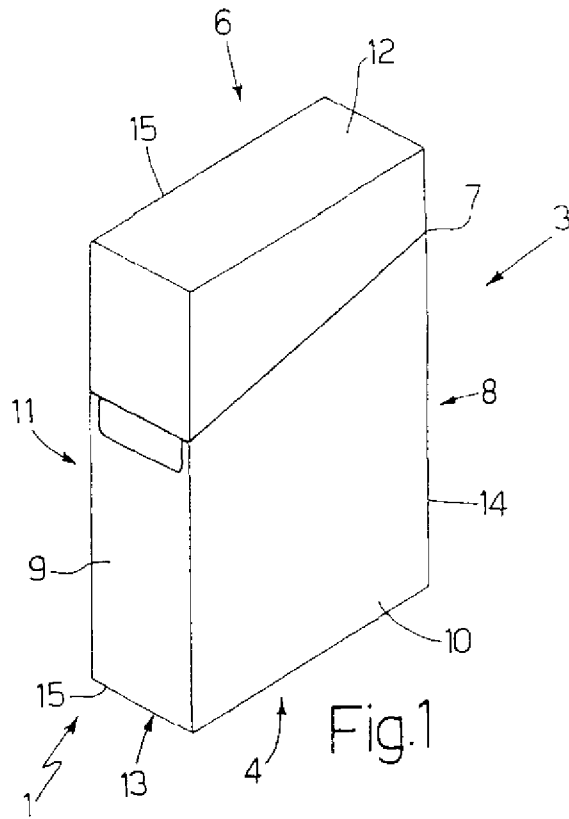
la aletta (41) di collegamento è collegata ad una aletta (27a) maggiore lungo una linea (26) longitudinale di indebolimento ed è collegata alla linguetta (22) lungo una ulteriore linea (26) longitudinale di indebolimento.

45) Sbozzato secondo la rivendicazione 41, in cui sono previste due alette (41) di collegamento successive e collegate a partire da un pannello (9') dello sbozzato (24) che costituisce la parete (9) laterale disposta frontalmente lungo una linea (25) trasversale di indebolimento.

46) Confezione di articoli da fumo realizzata utilizzando uno sbozzato (24) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 45.

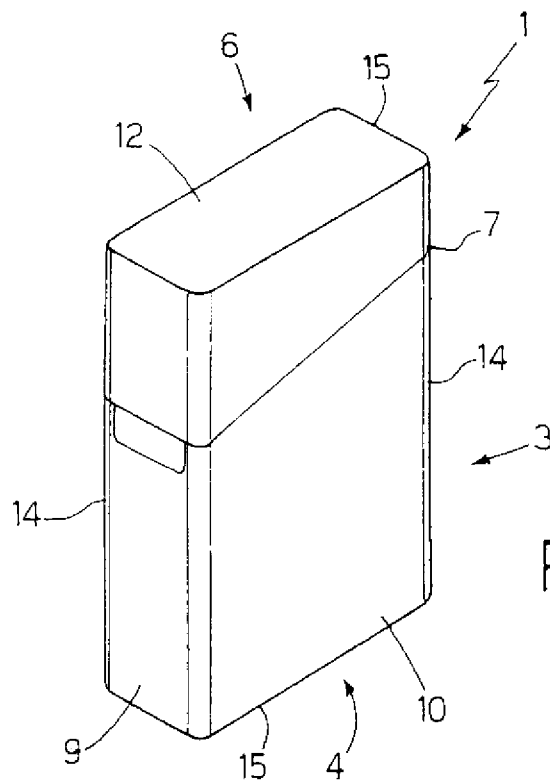
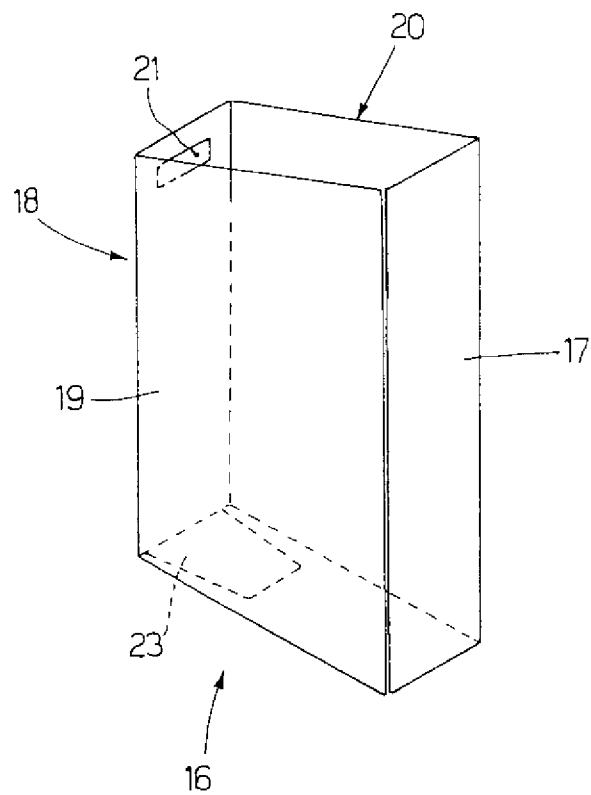


CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature



Almanac



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

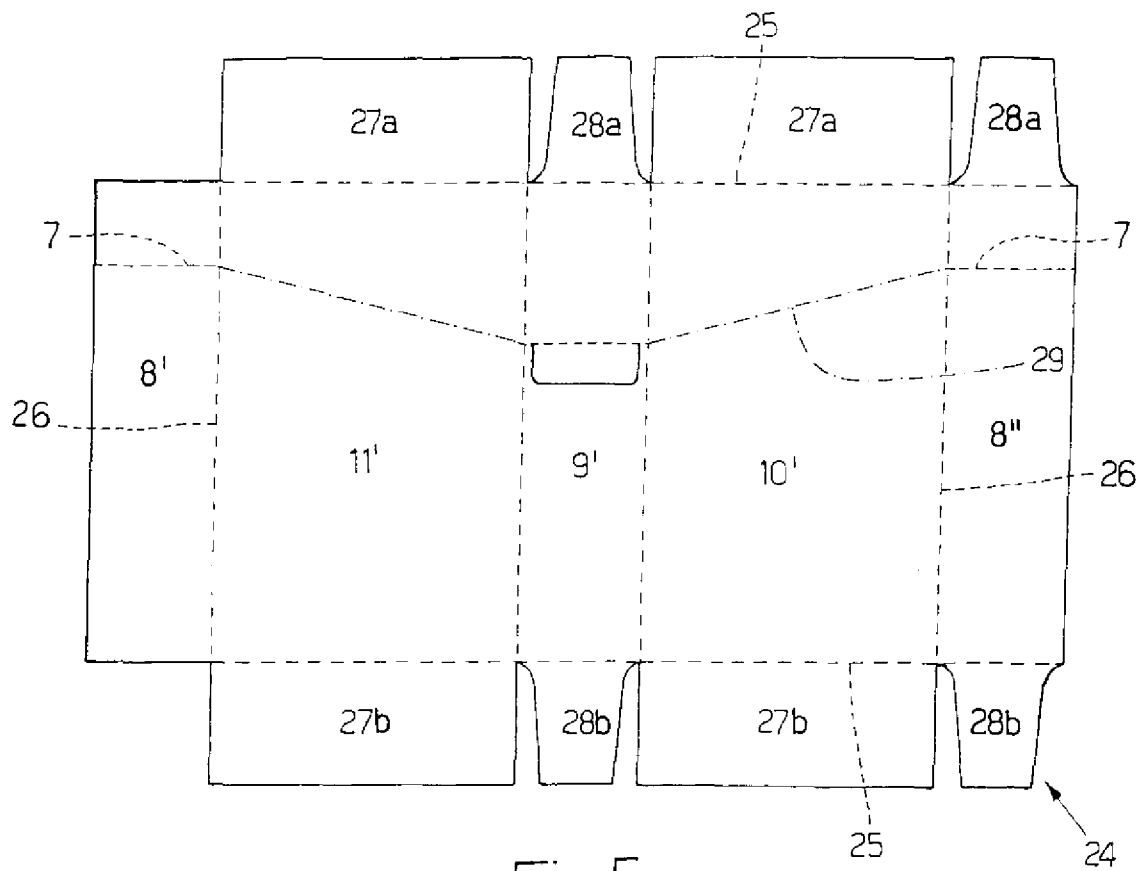


Fig.5

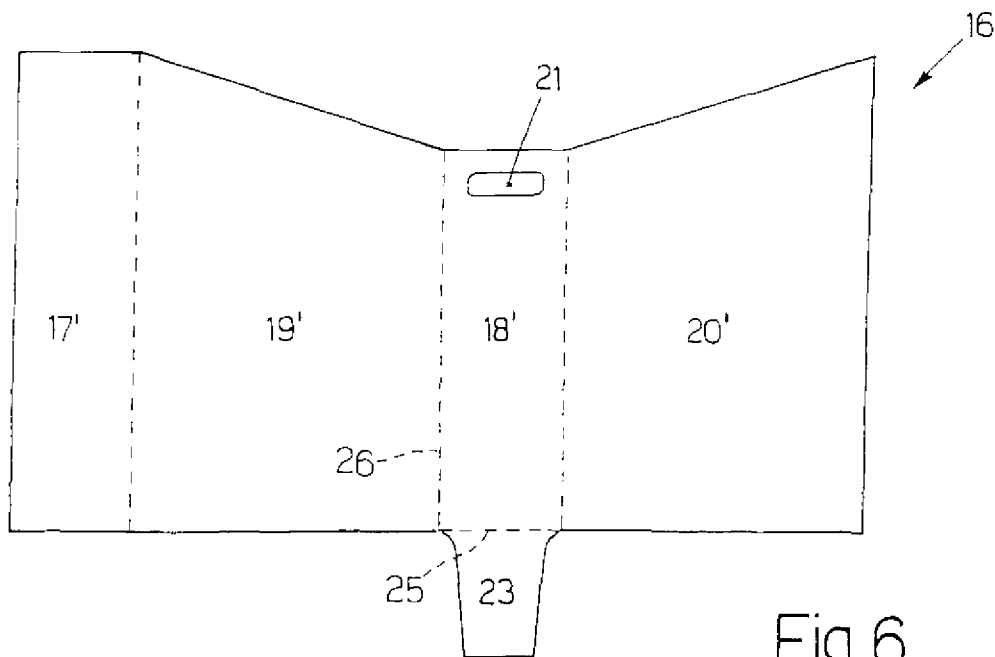
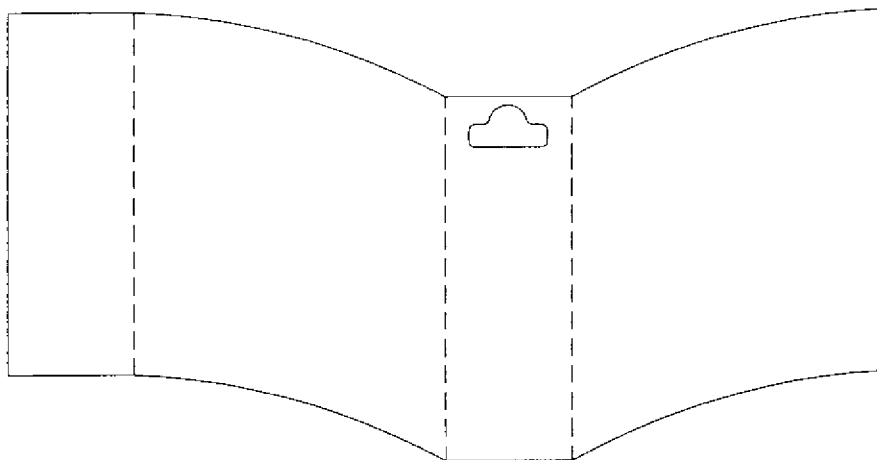
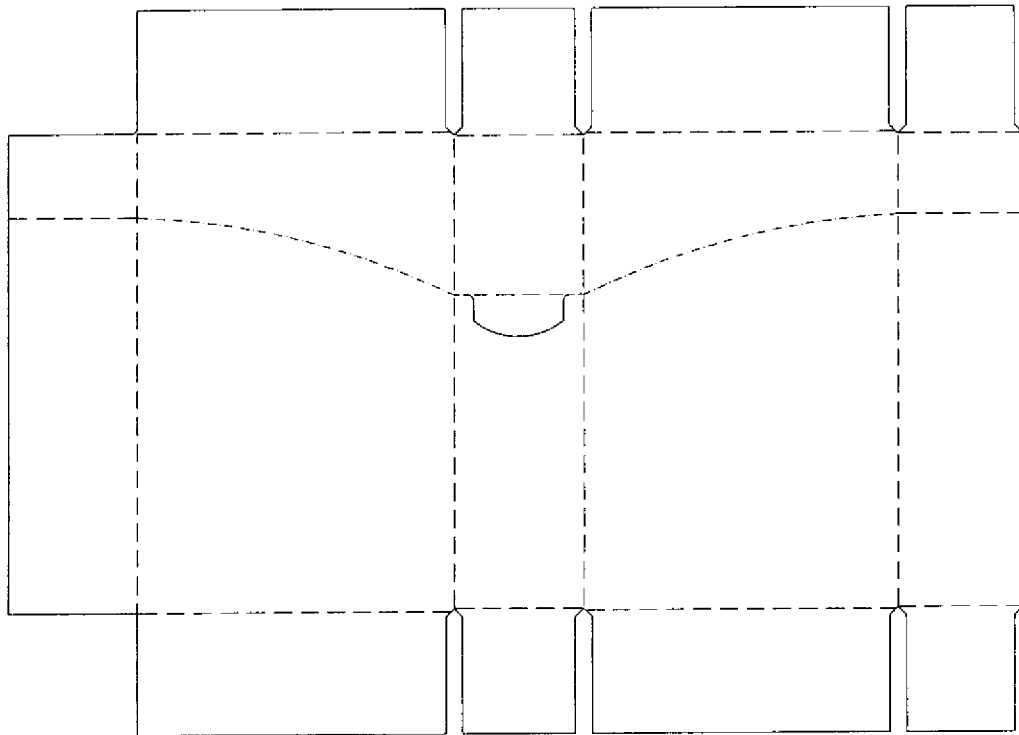


Fig.6



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

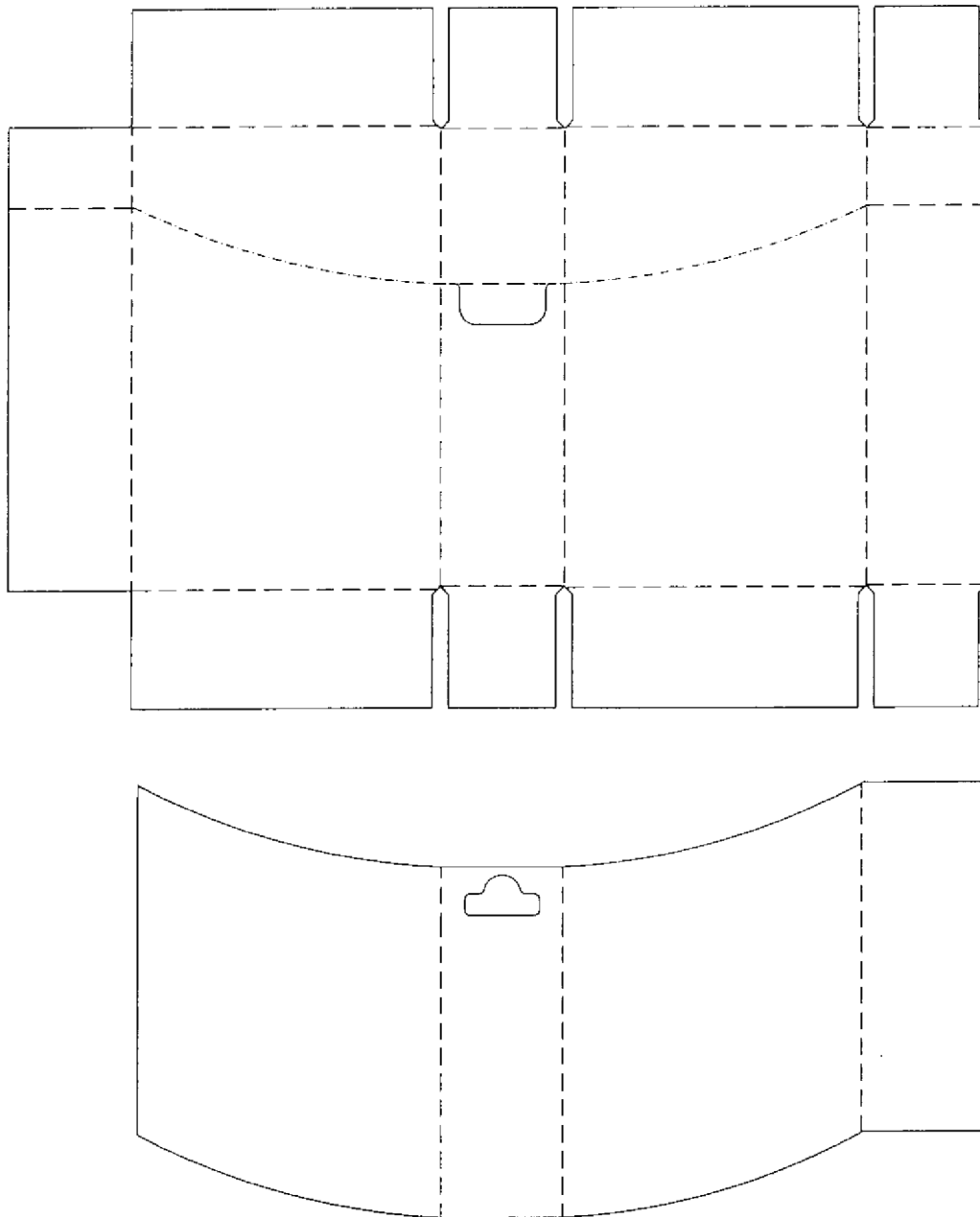


Handwritten signature

Fig.8



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

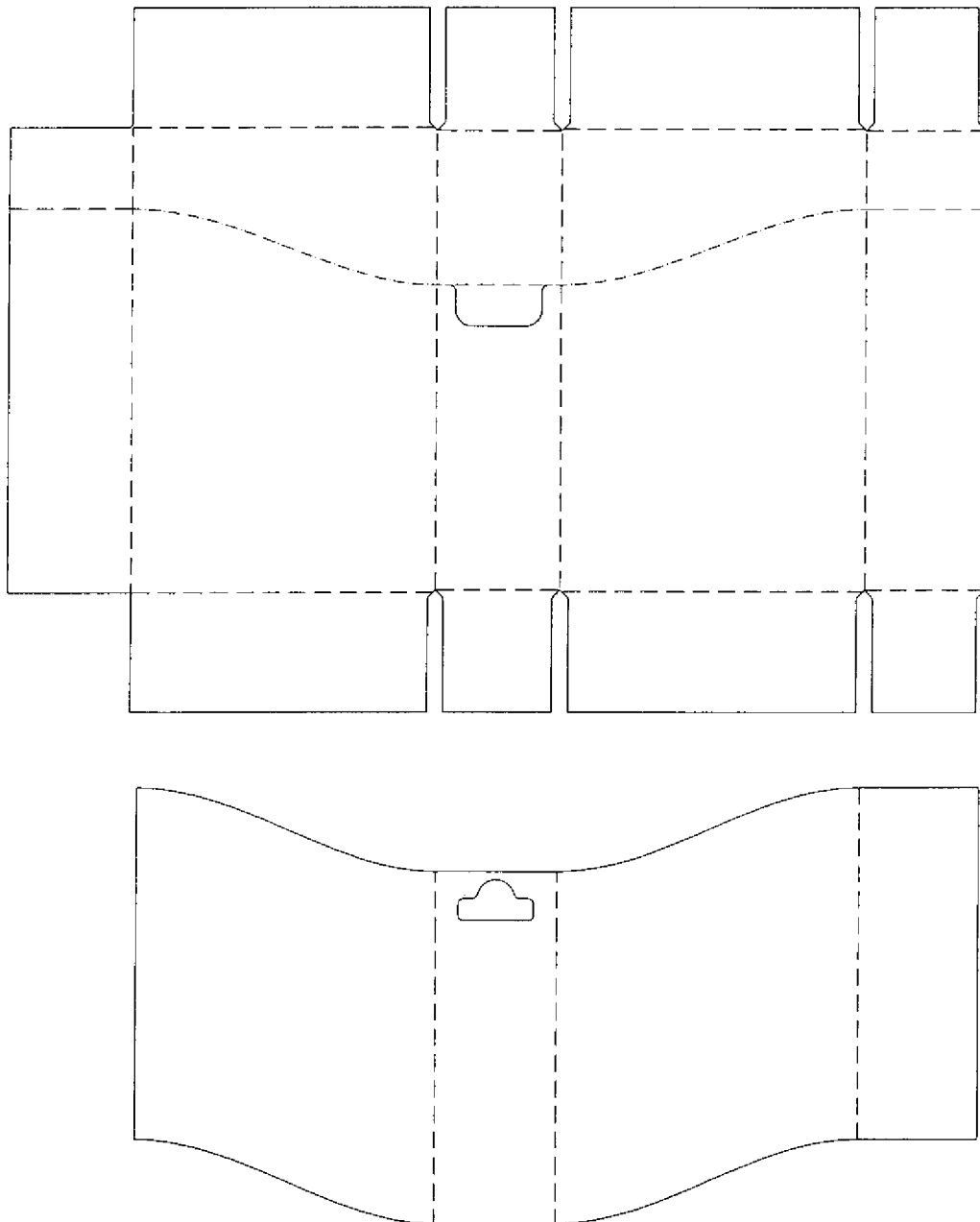


Handwritten signature

Fig.9



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

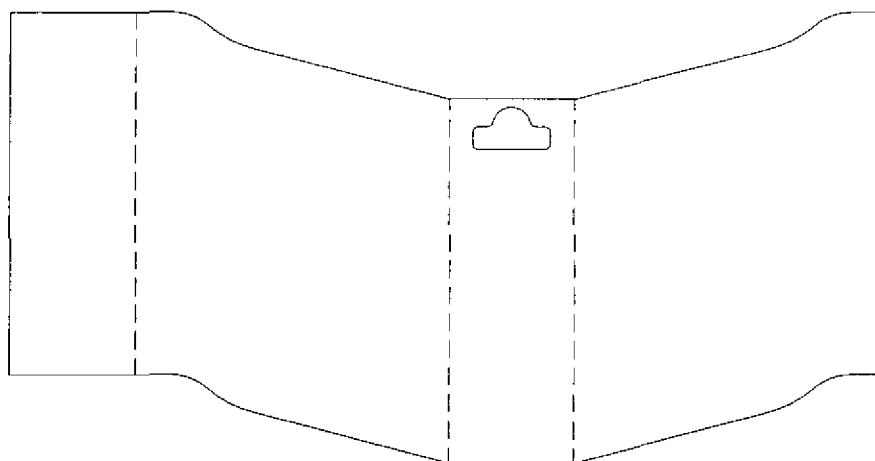
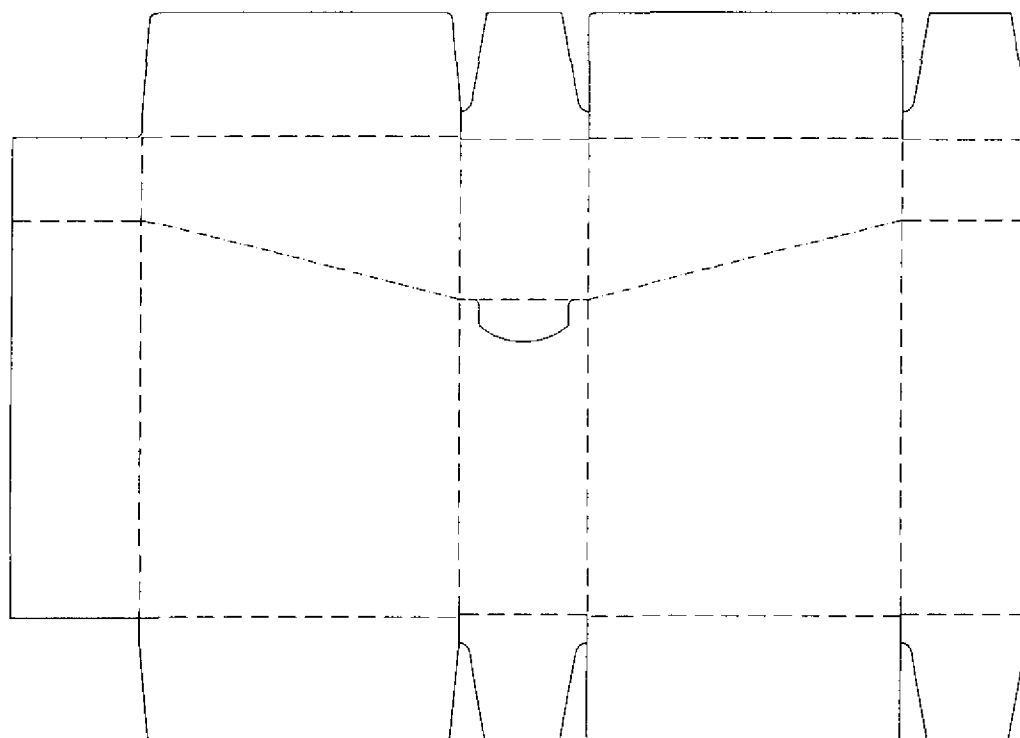


Dist. Long

Fig.10



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

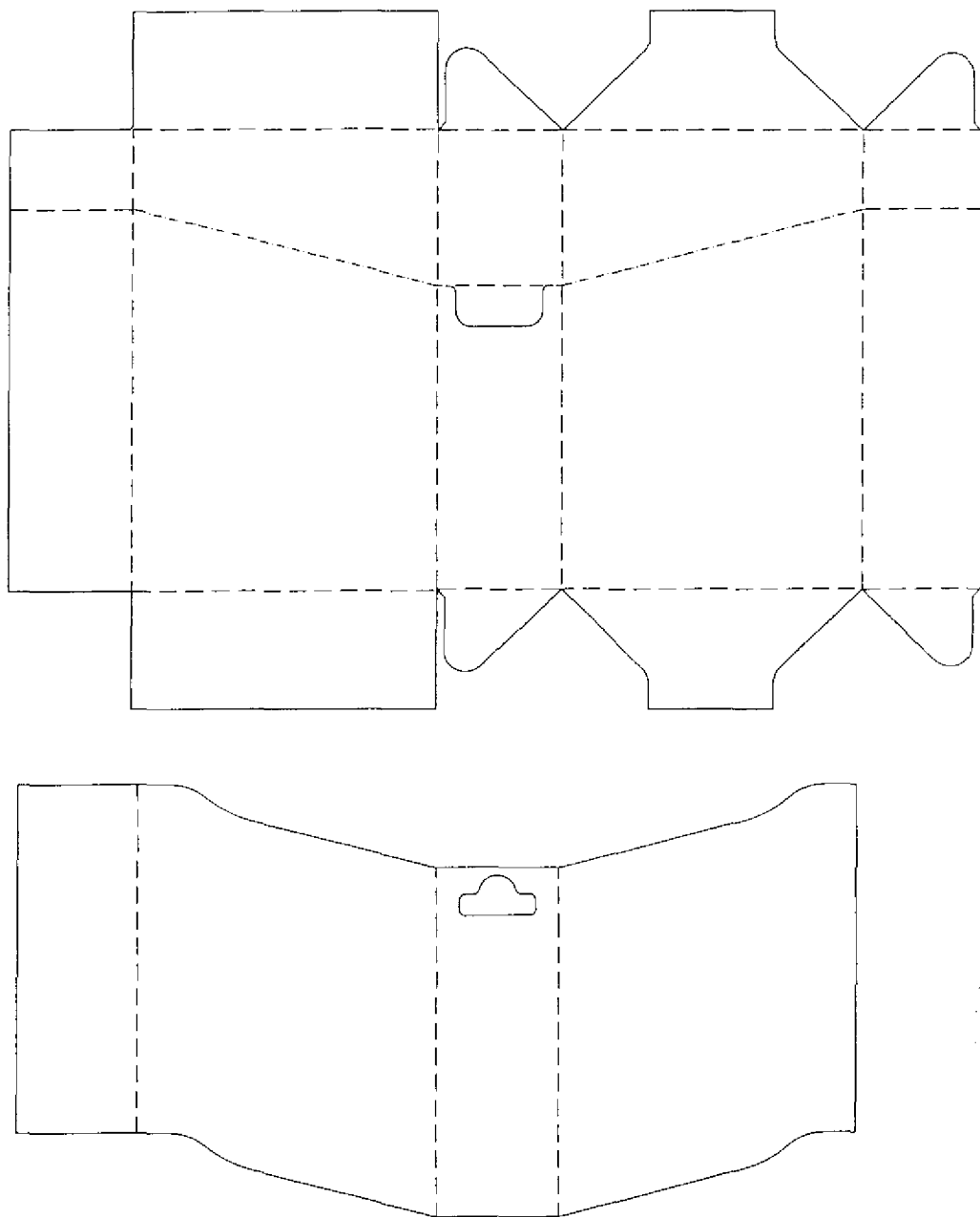


Meda

Fig.11



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

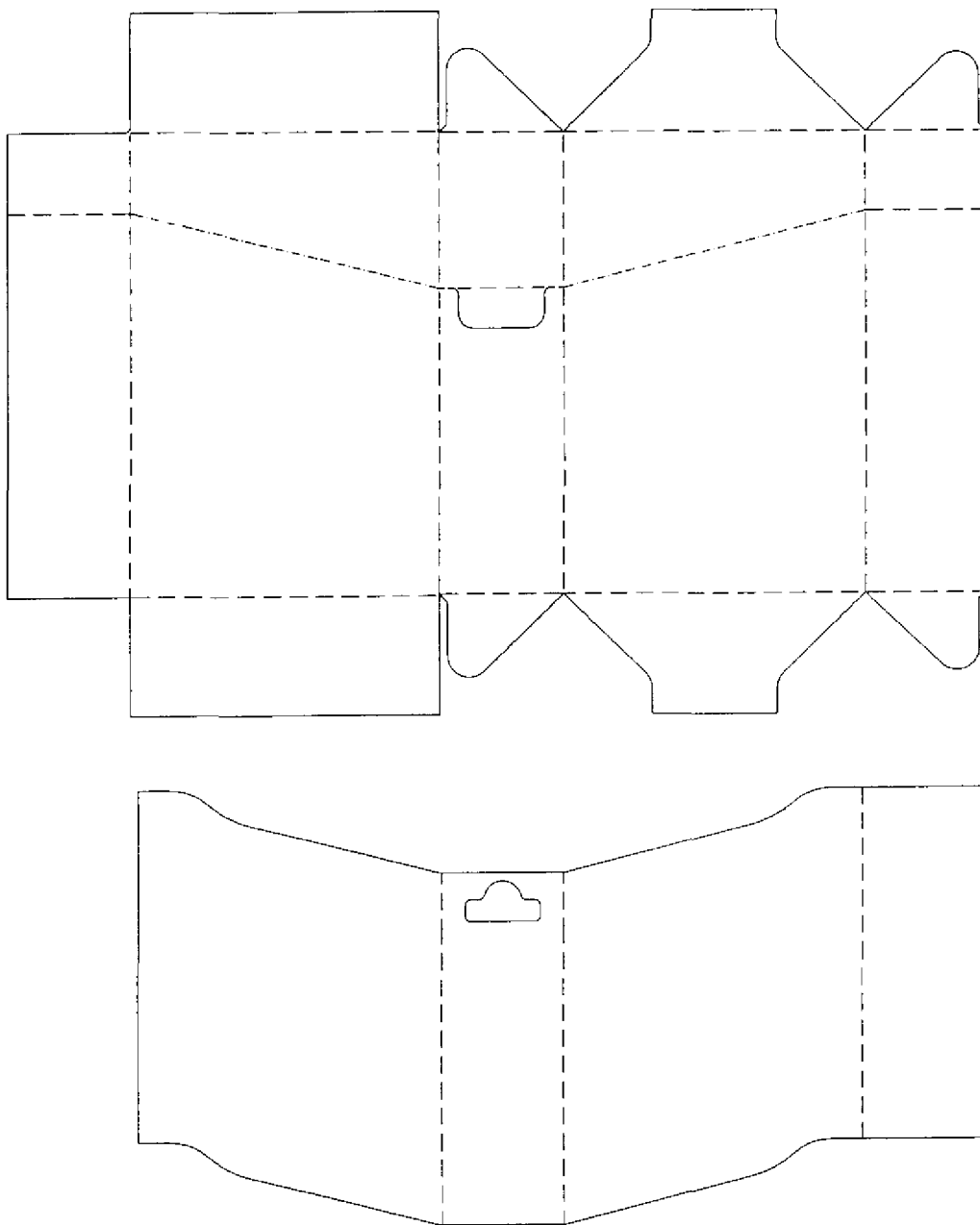


Altohan



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.12

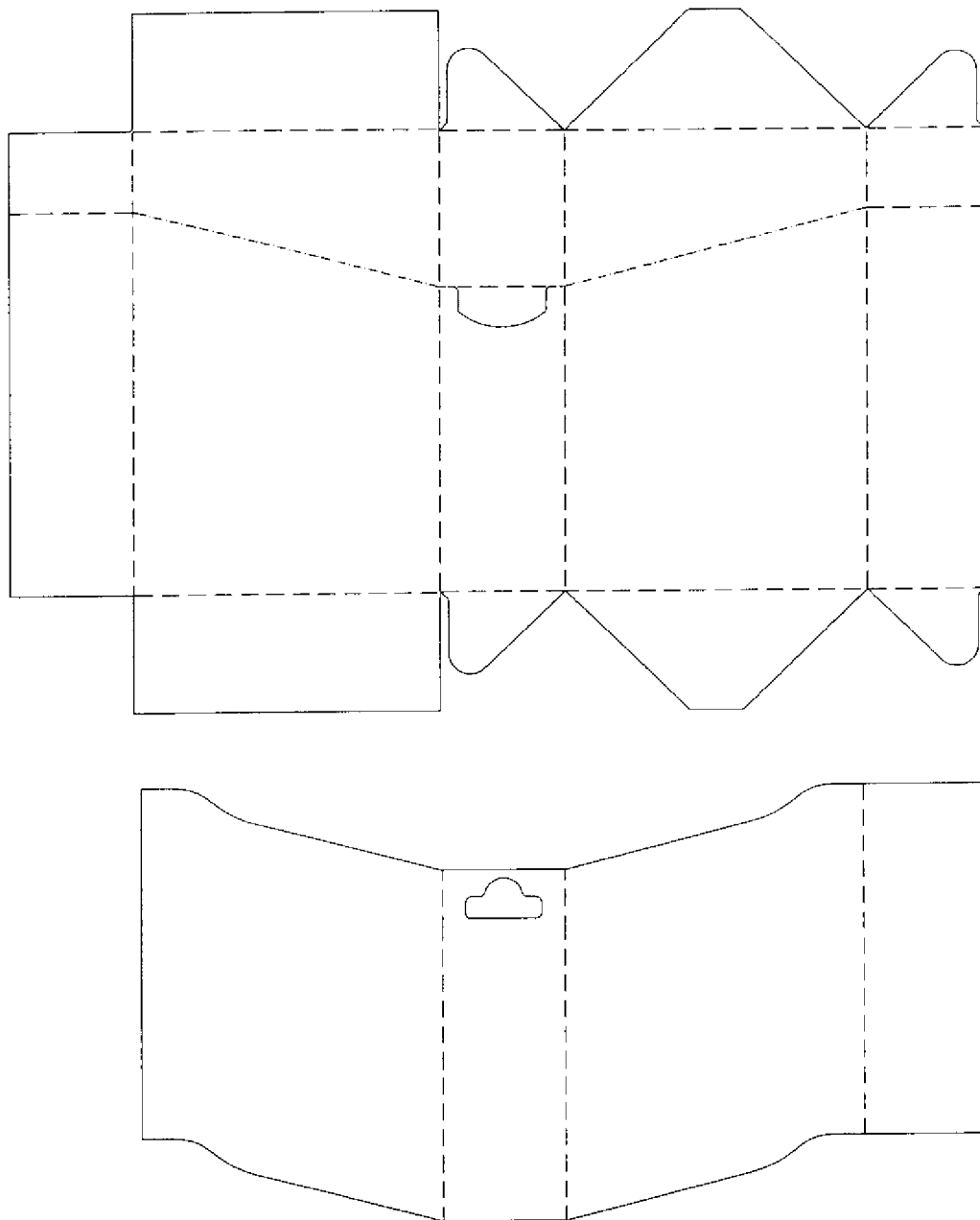


MASSIMO

Fig.13



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

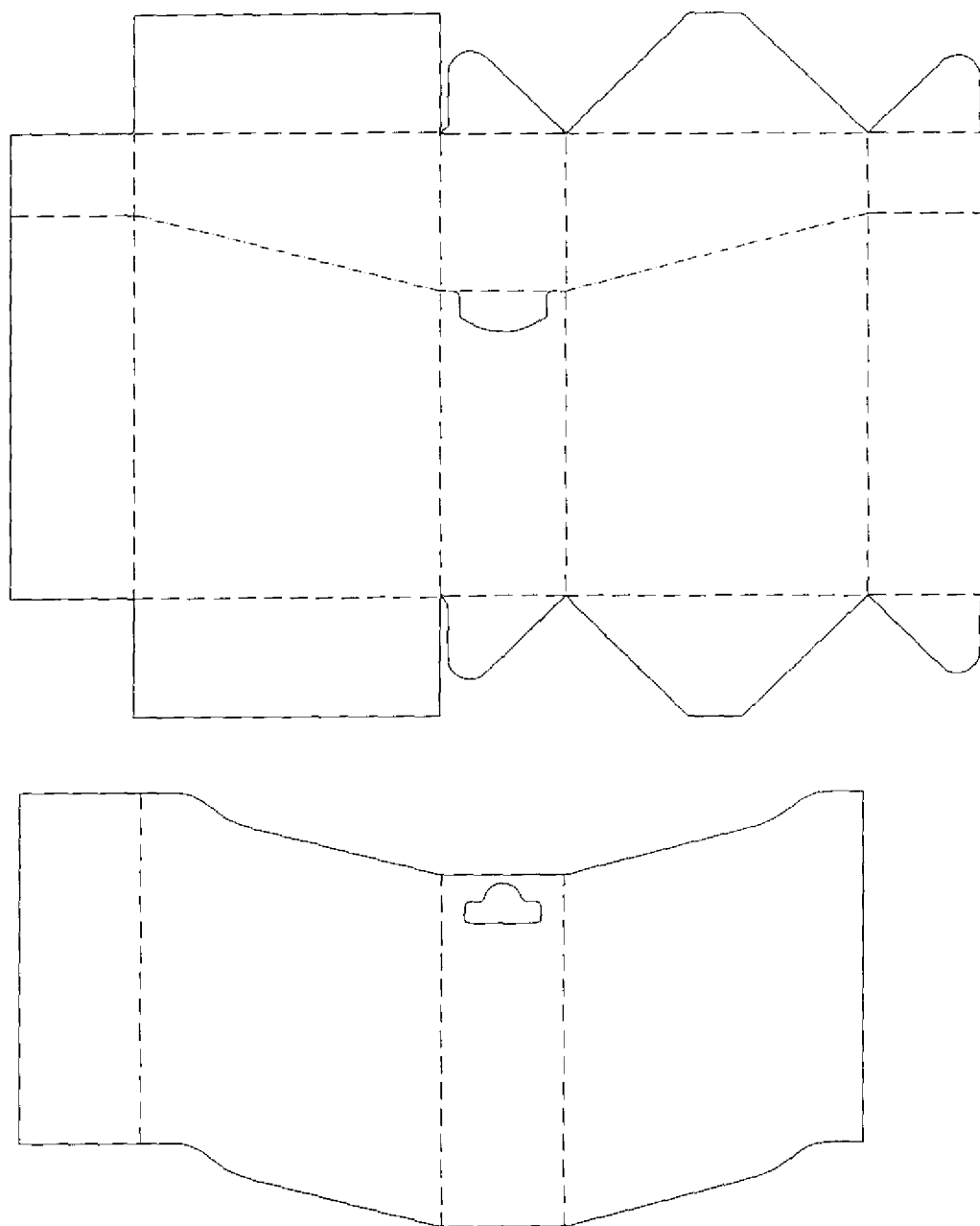


Alto



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.14

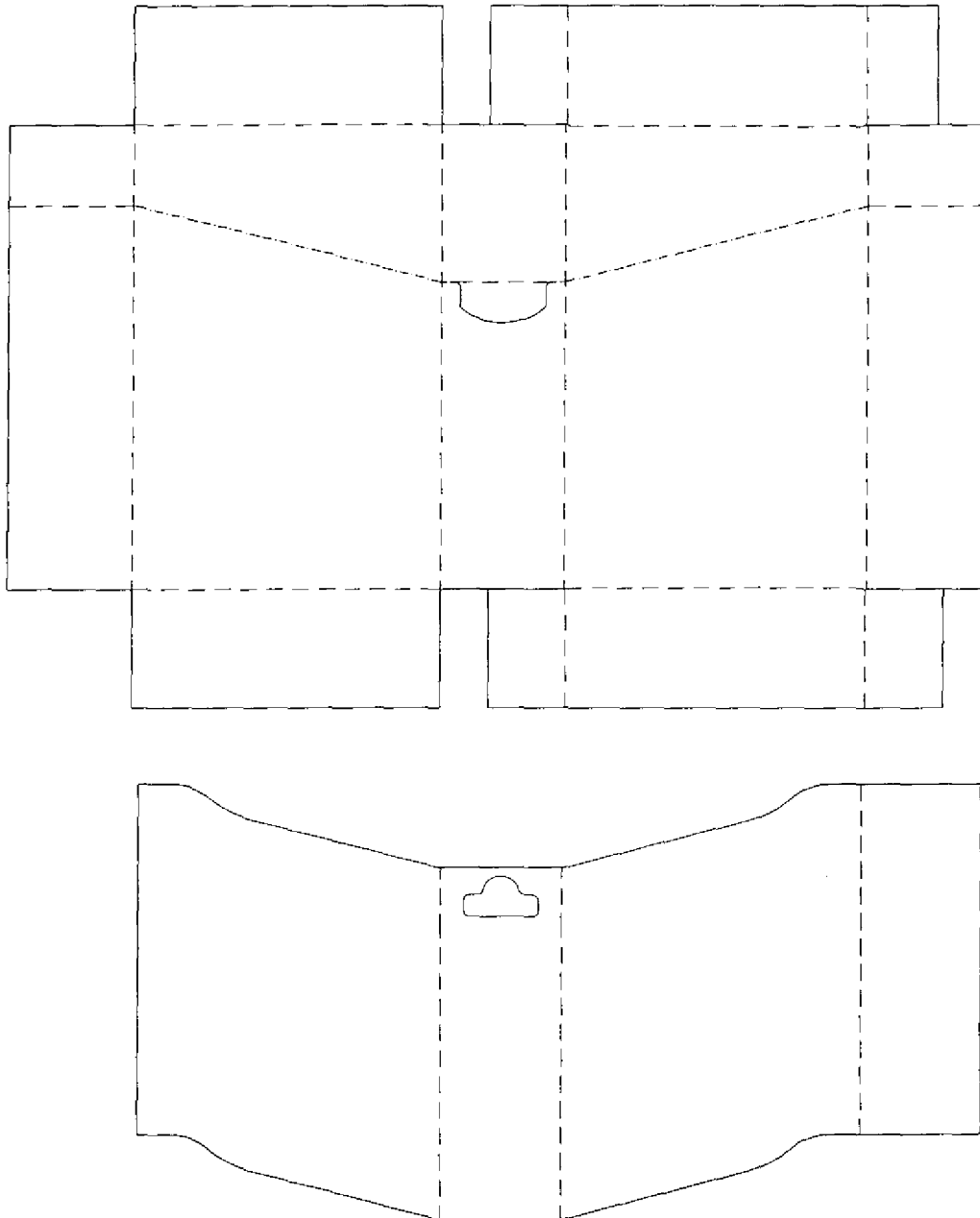


Alto



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.15

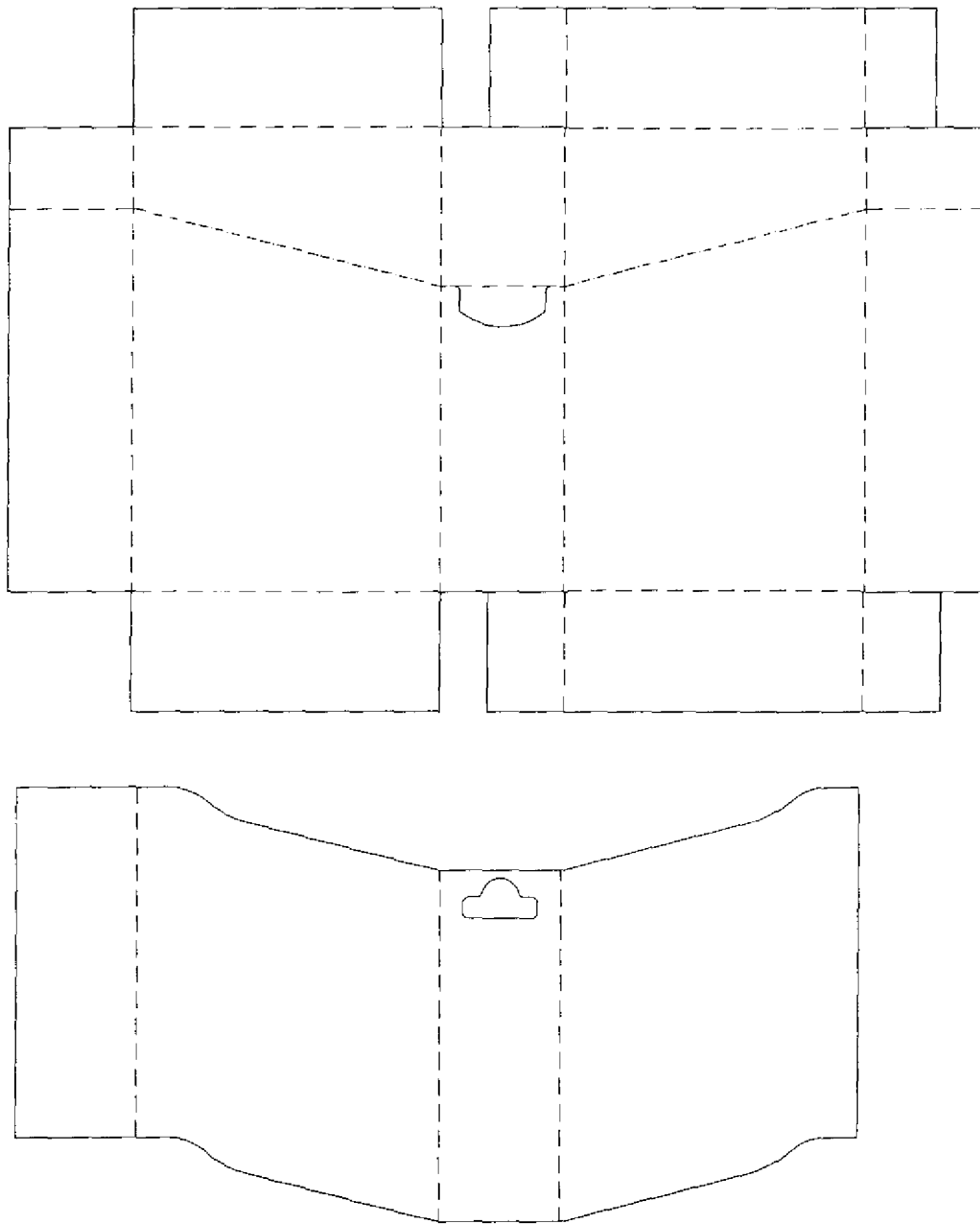


Handwritten signature

Fig.16



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

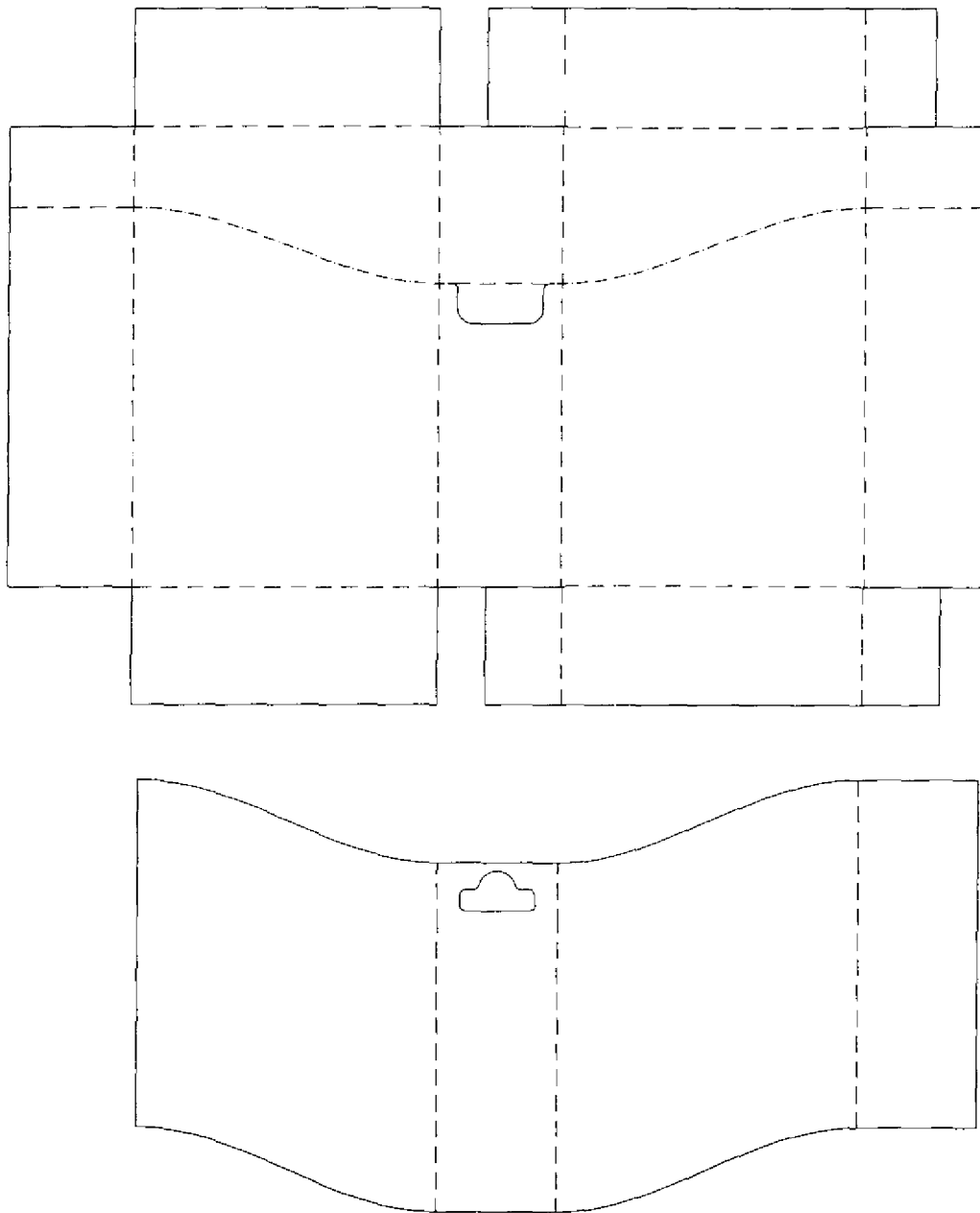


Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.17

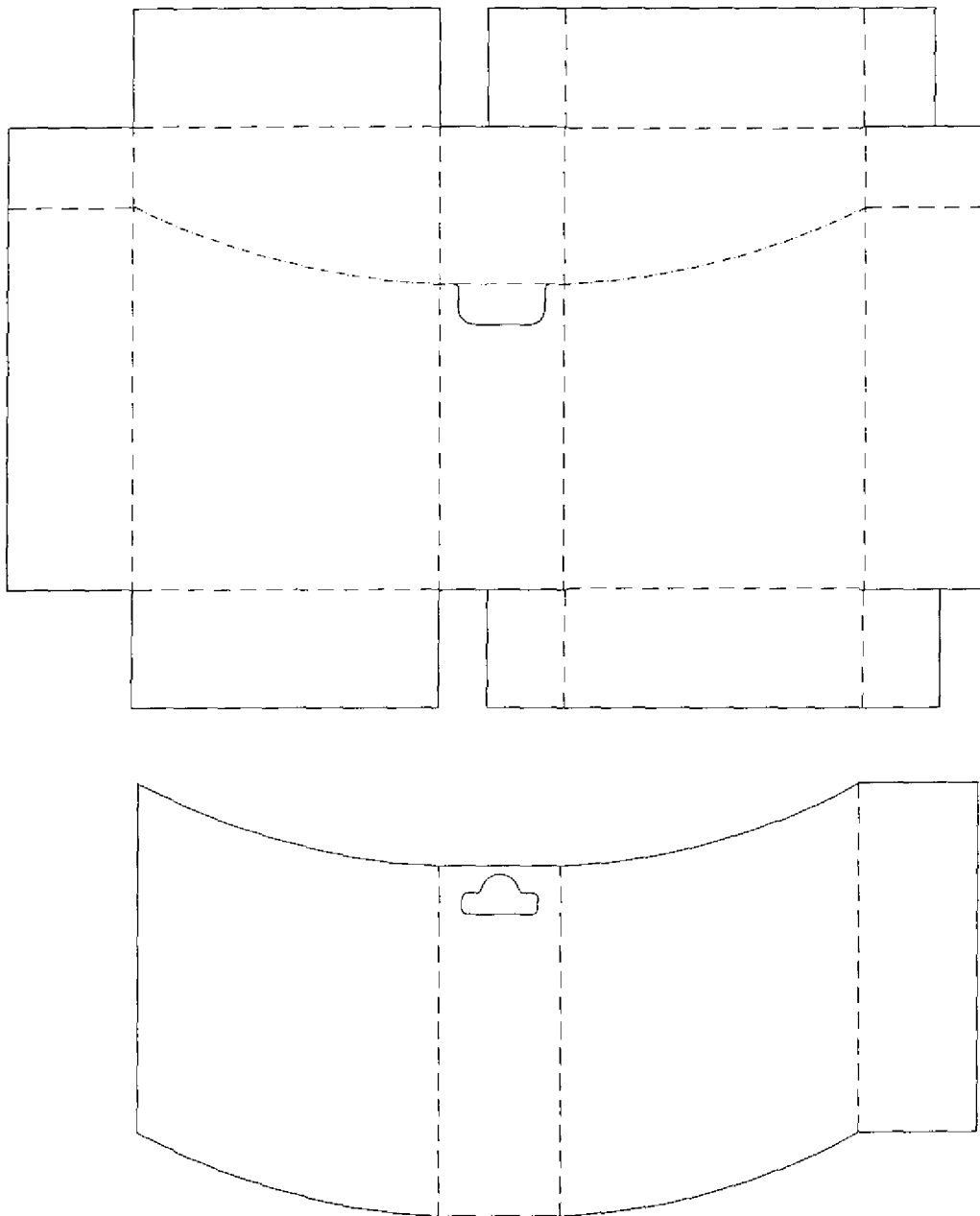


Il Funzionario



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.18



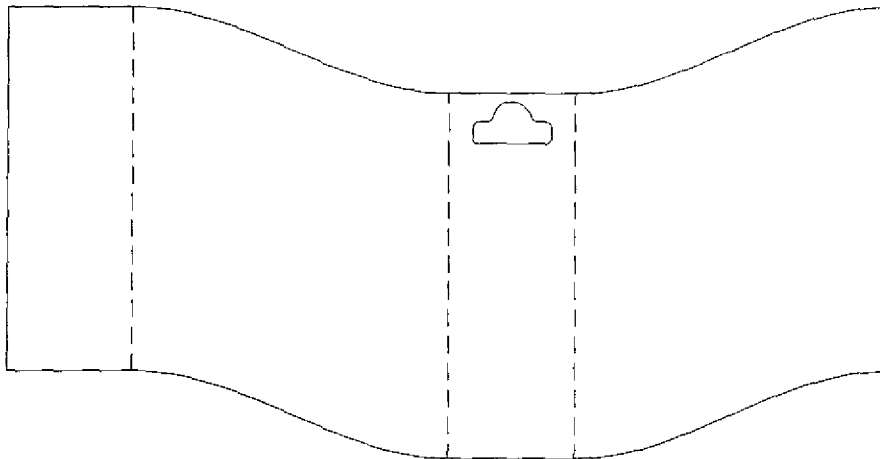
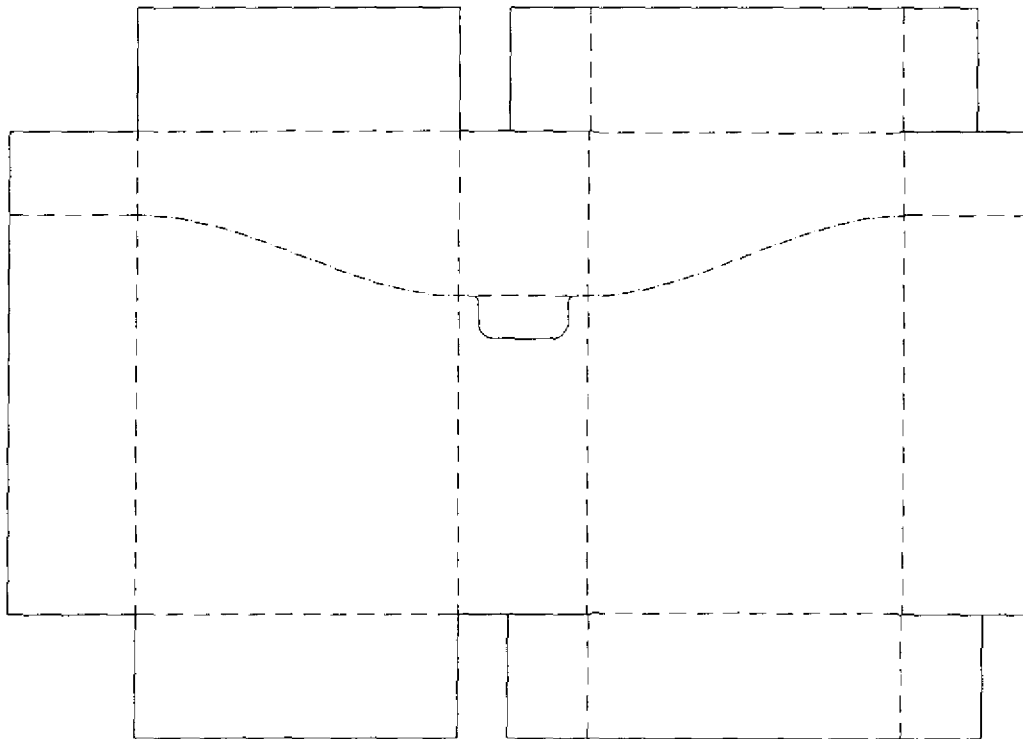
Altozano

Fig.19



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

B02007A 000038



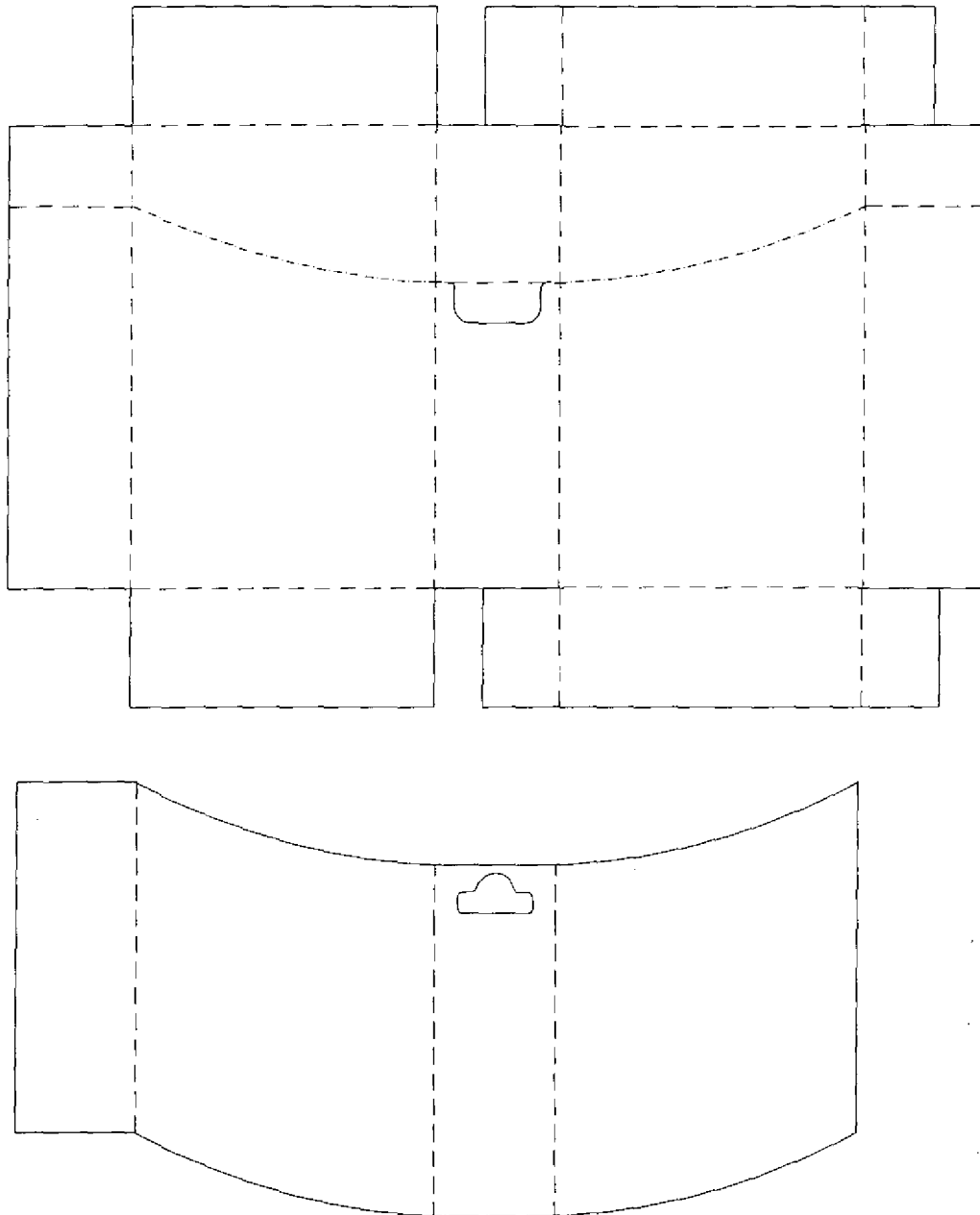
Y. H. Wang



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.20

B02007A 000038

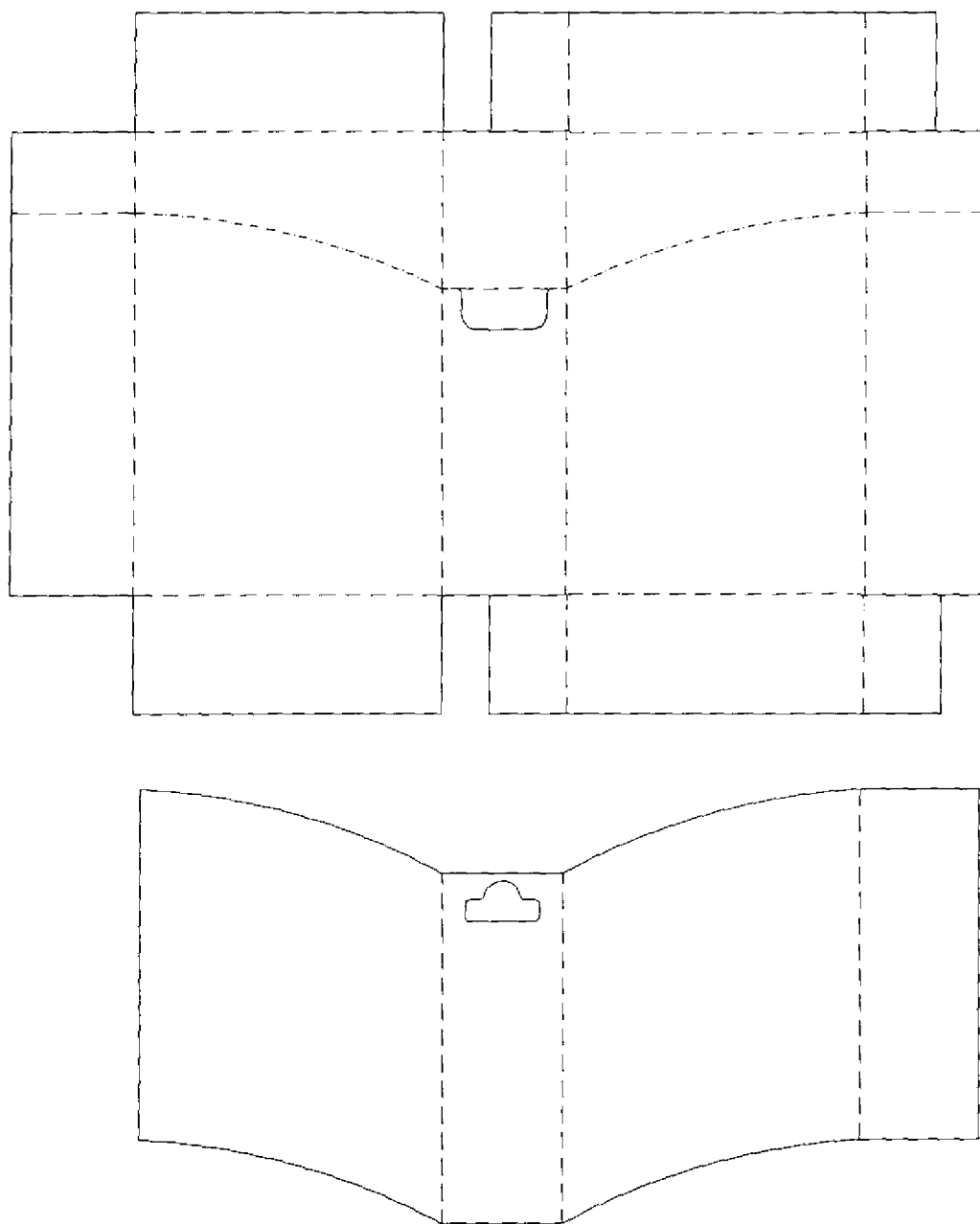


Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.21

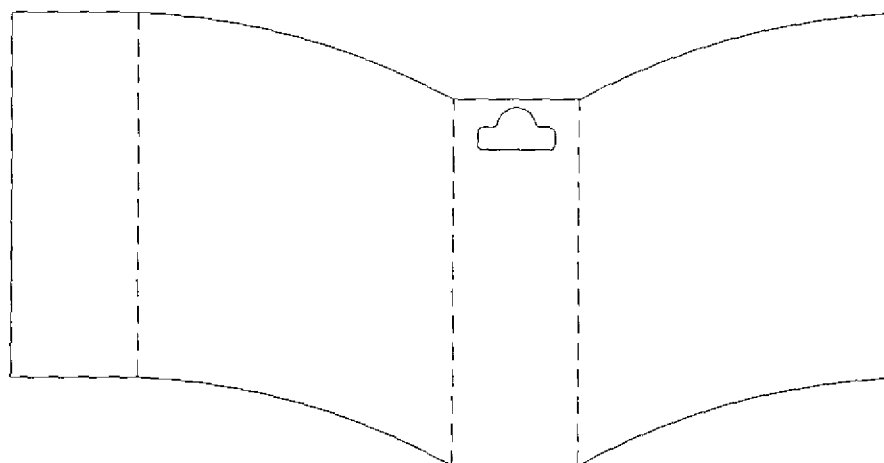
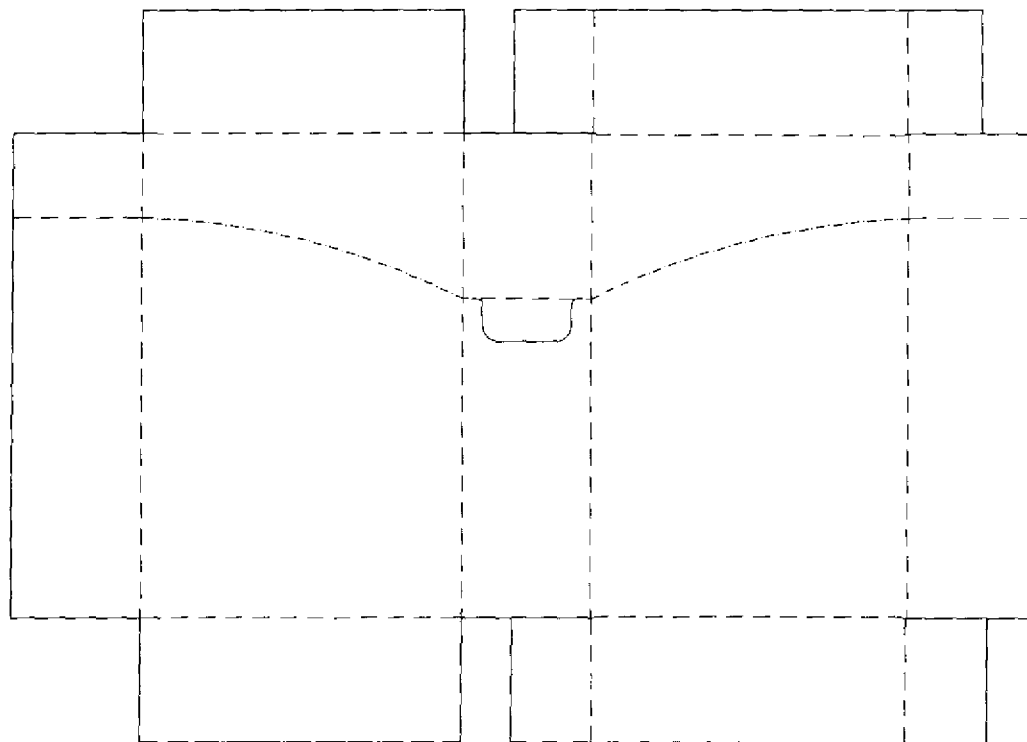


Handwritten signature

Fig.22



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



W. Long



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO PREVENTI
IL FUNZIONARIO

Fig.23

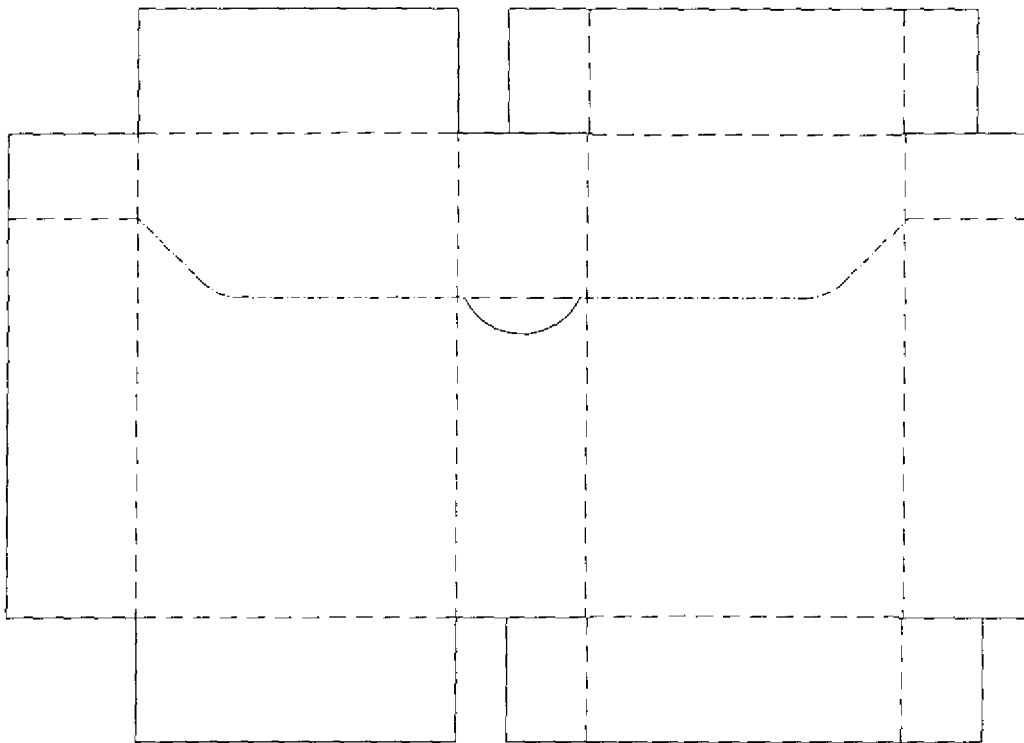


Fig.25



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

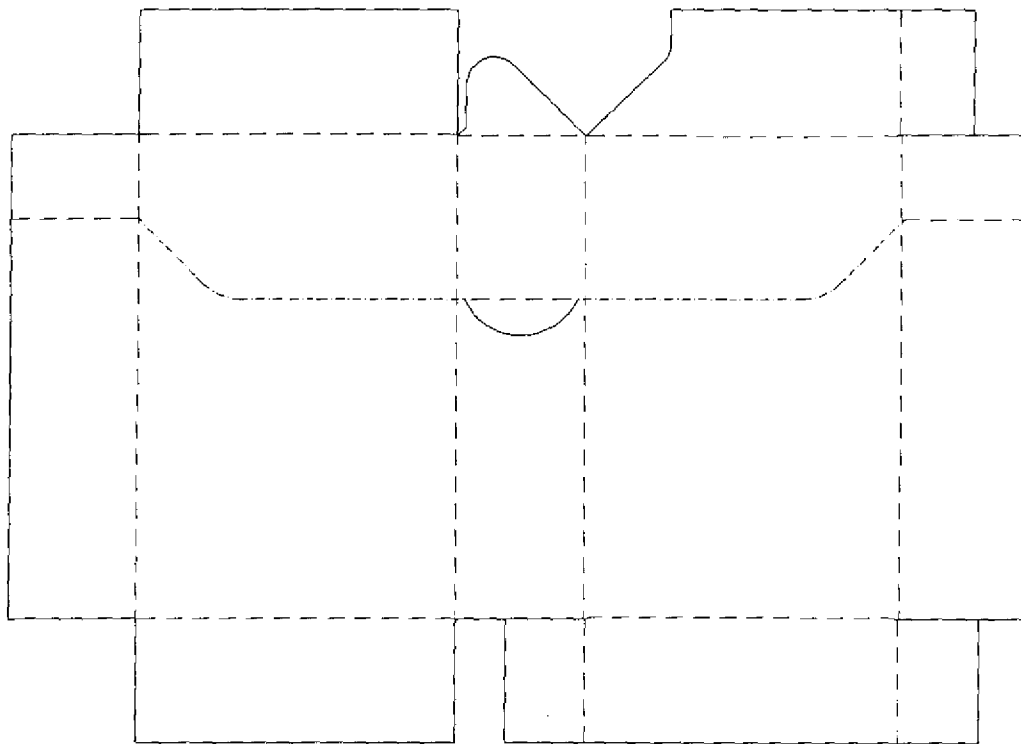
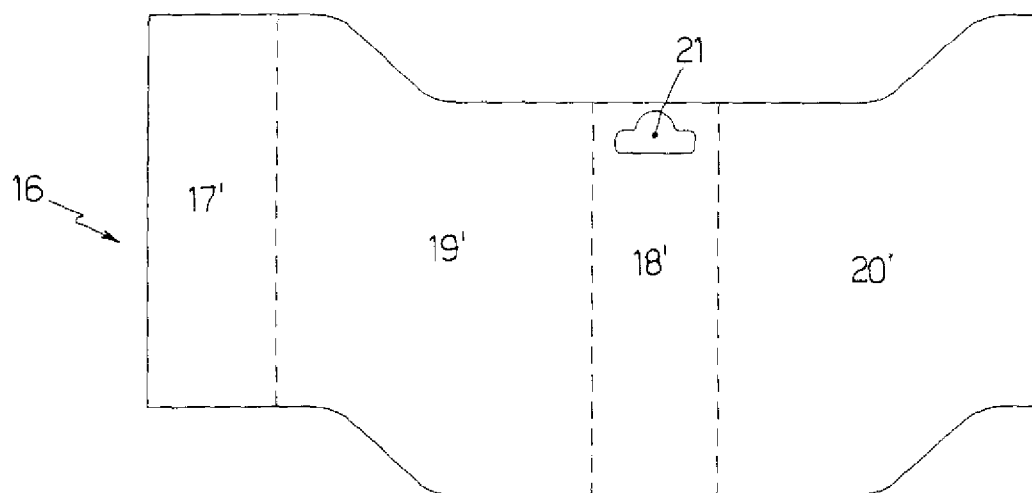
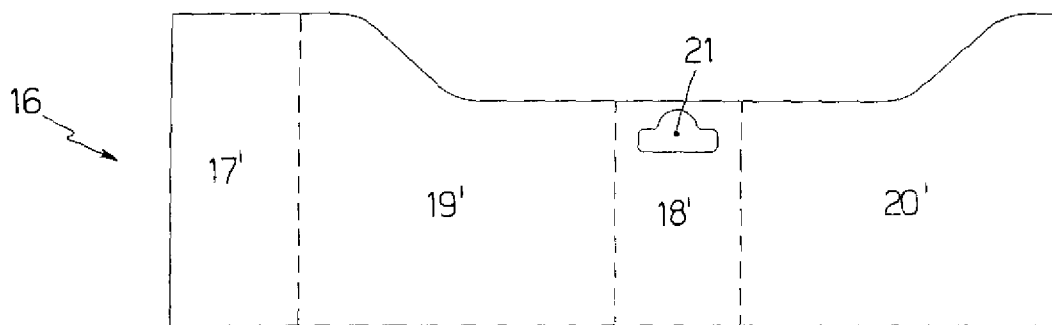
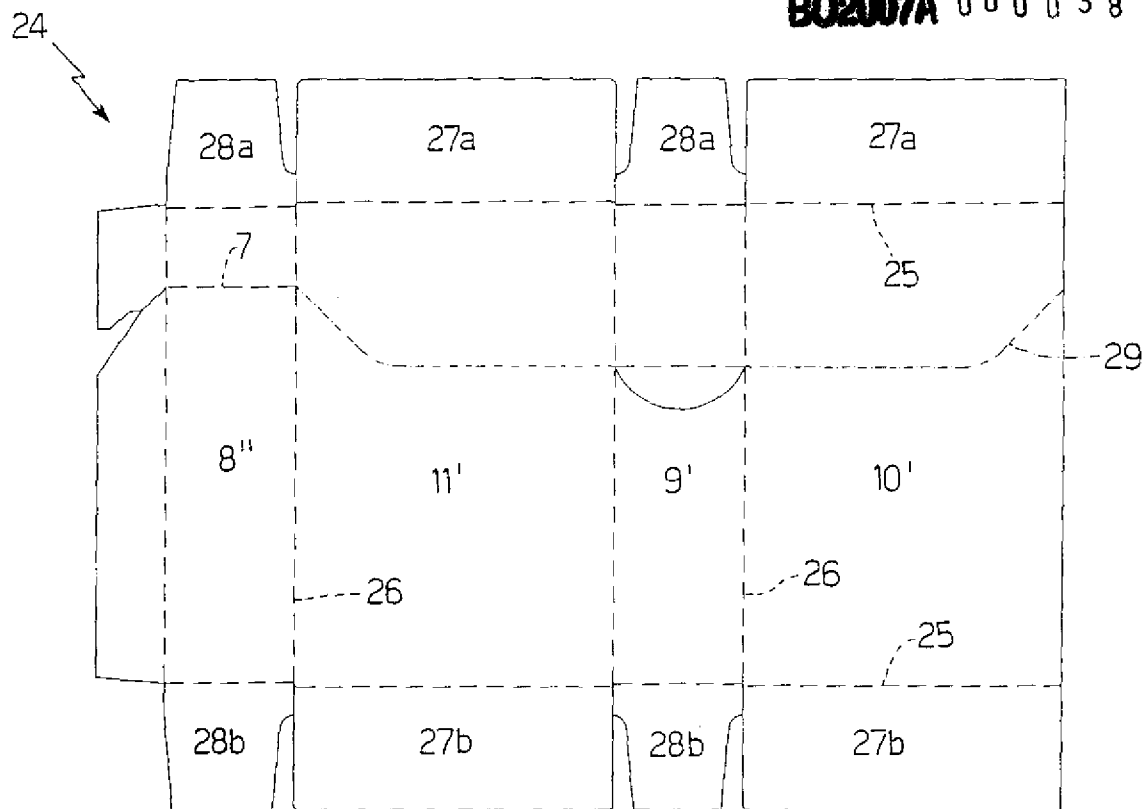


Fig.26



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature



Adattamenti



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig. 27

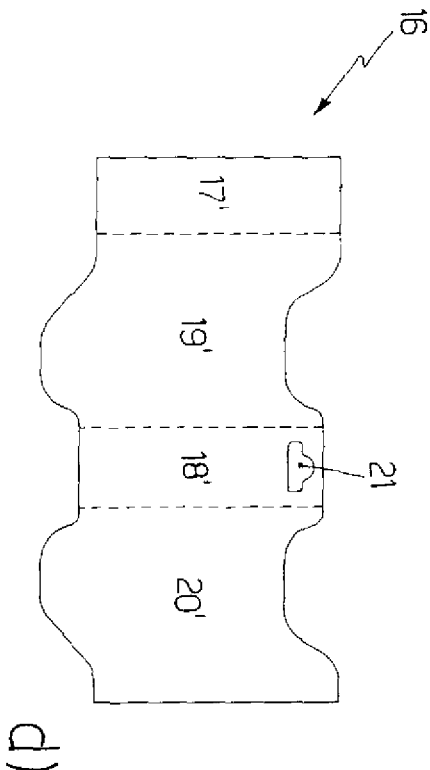
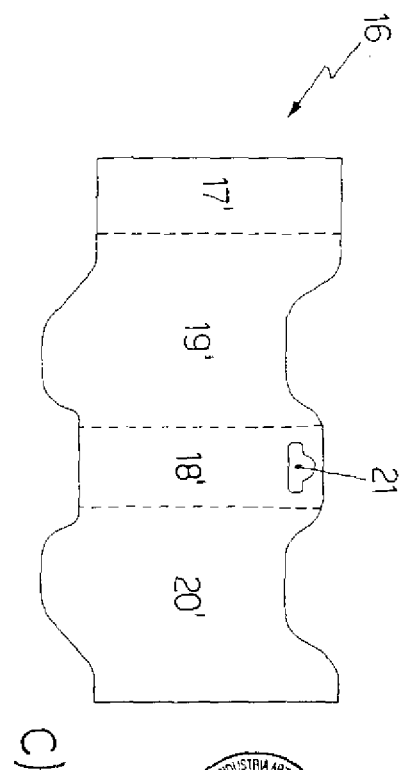
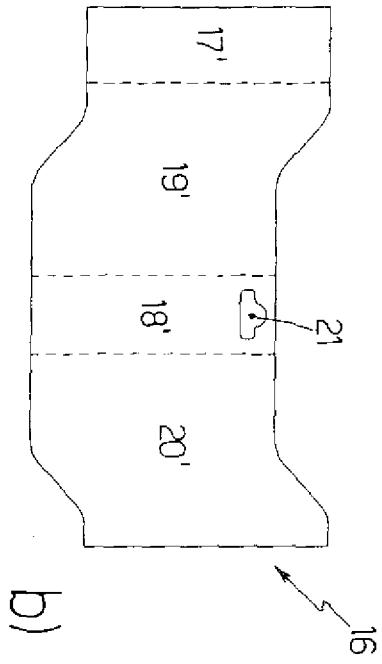
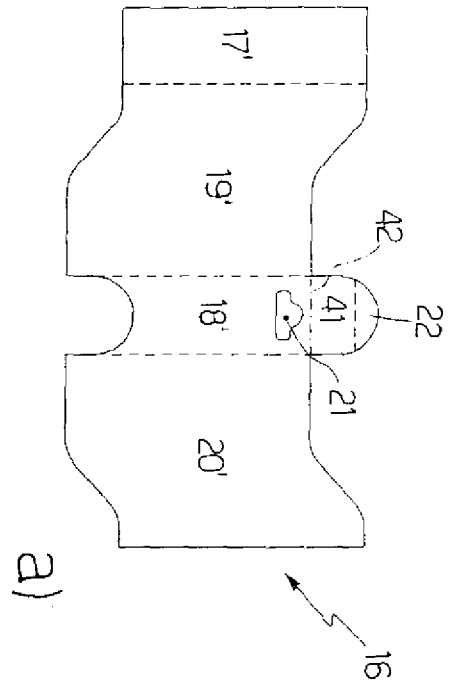


Fig. 28

Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

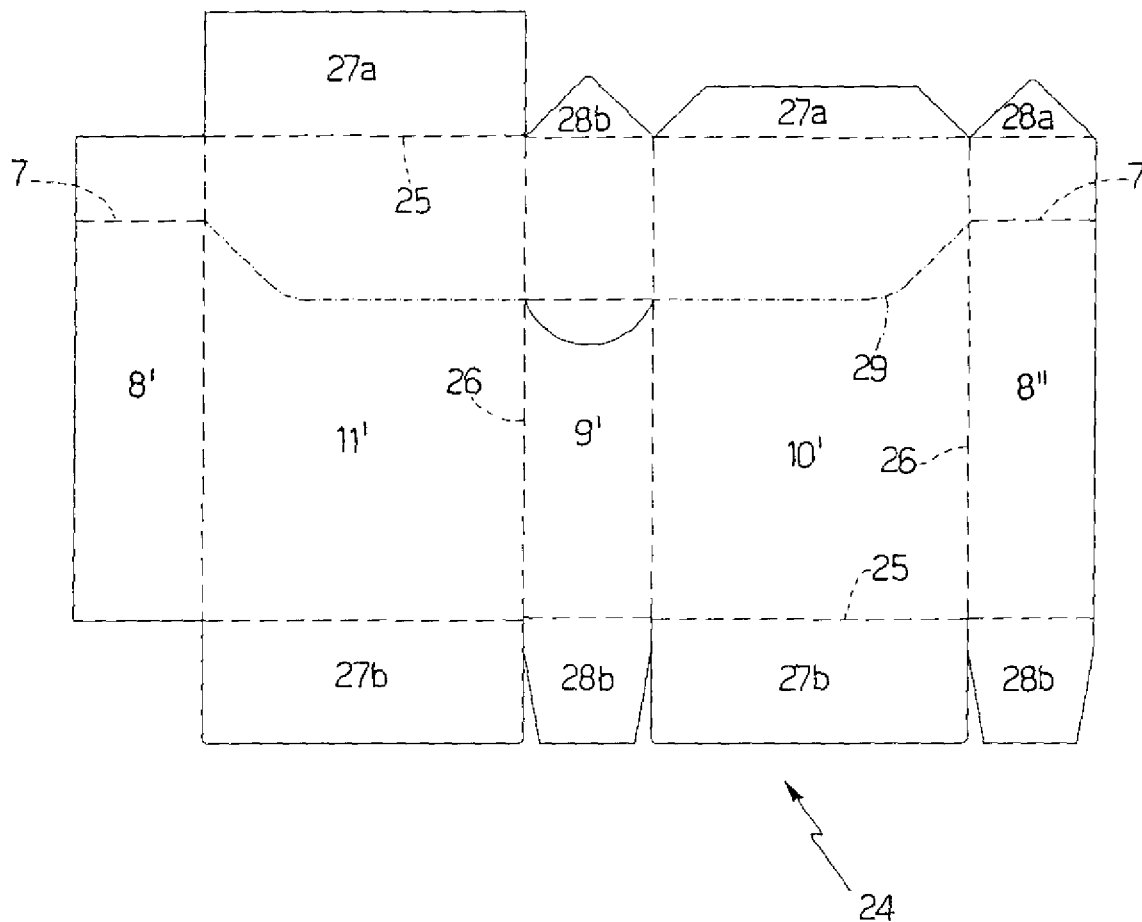


Fig.29



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

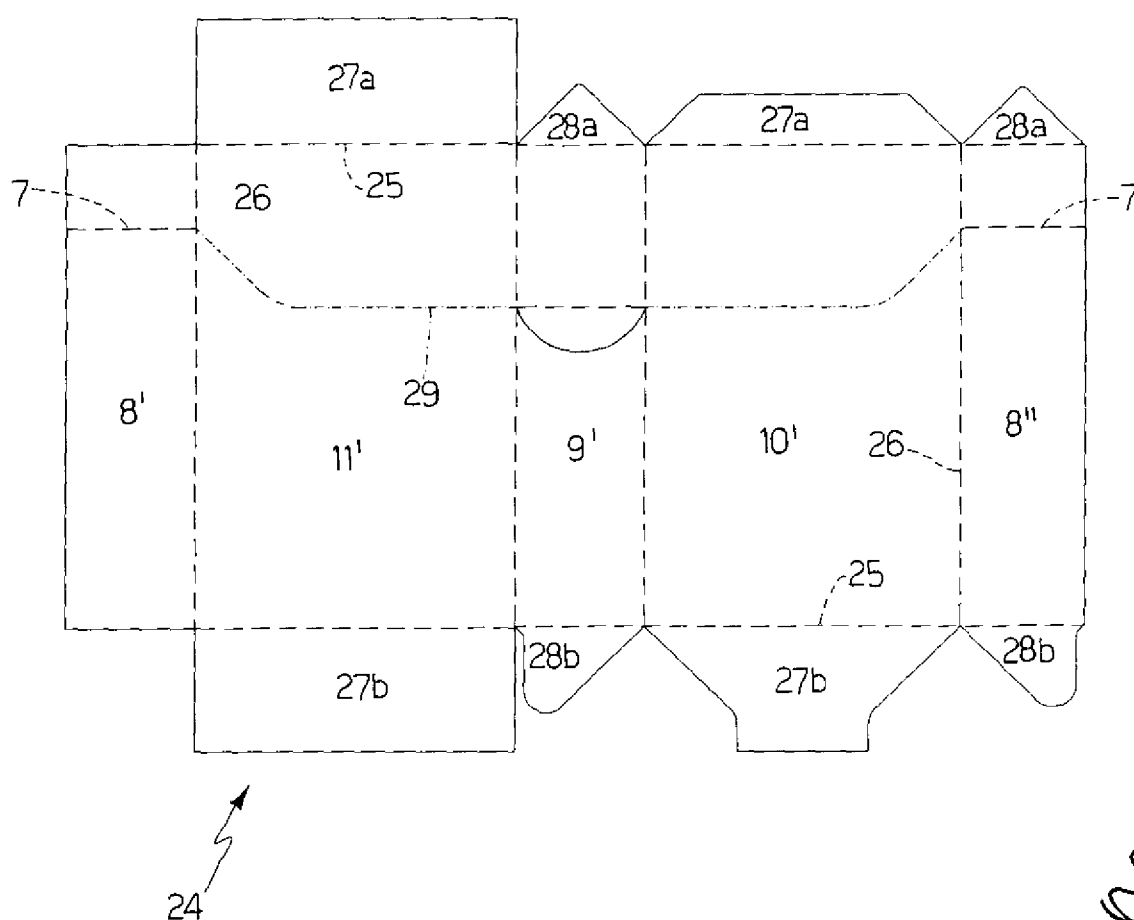


Fig.30



UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

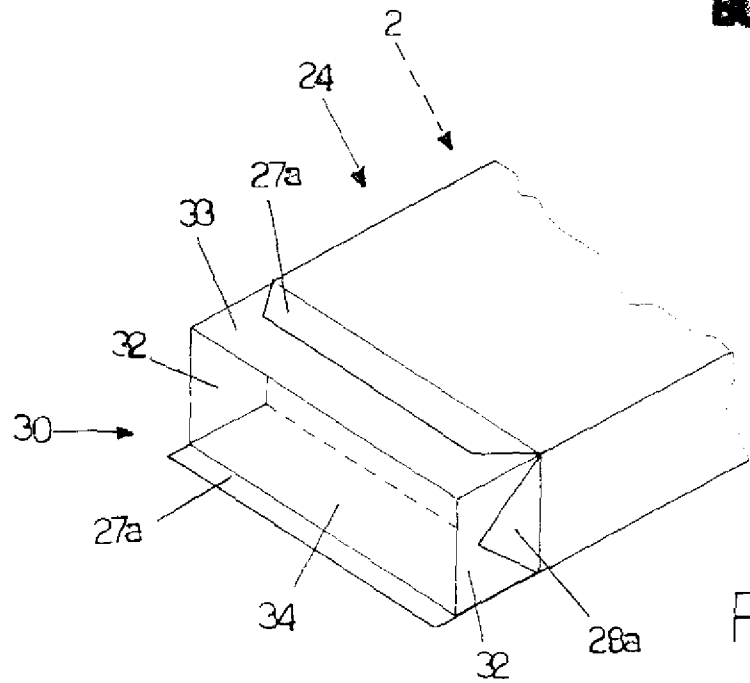


Fig. 31

Handwritten signature

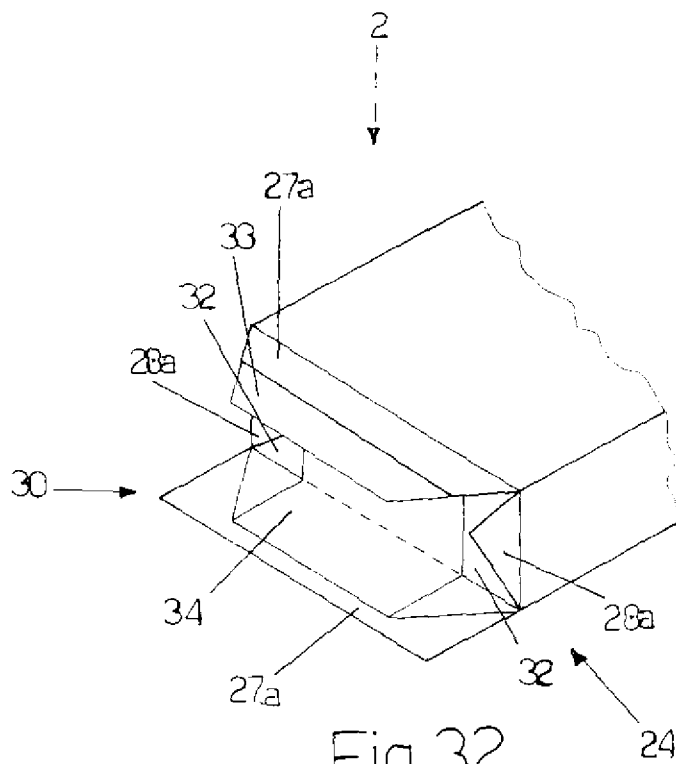


Fig. 32

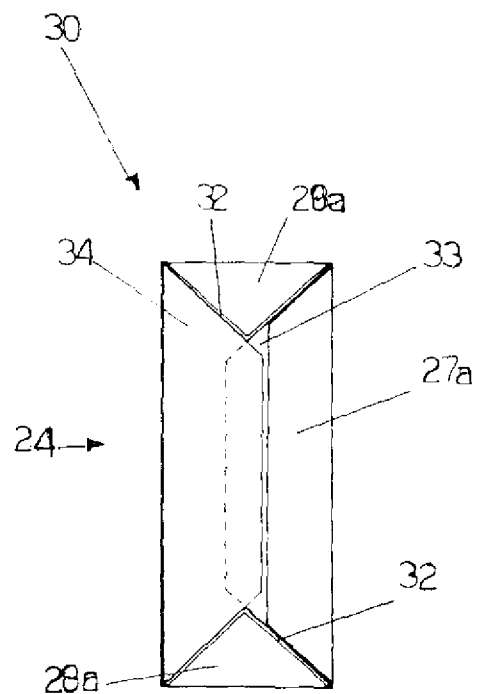


Fig. 33



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

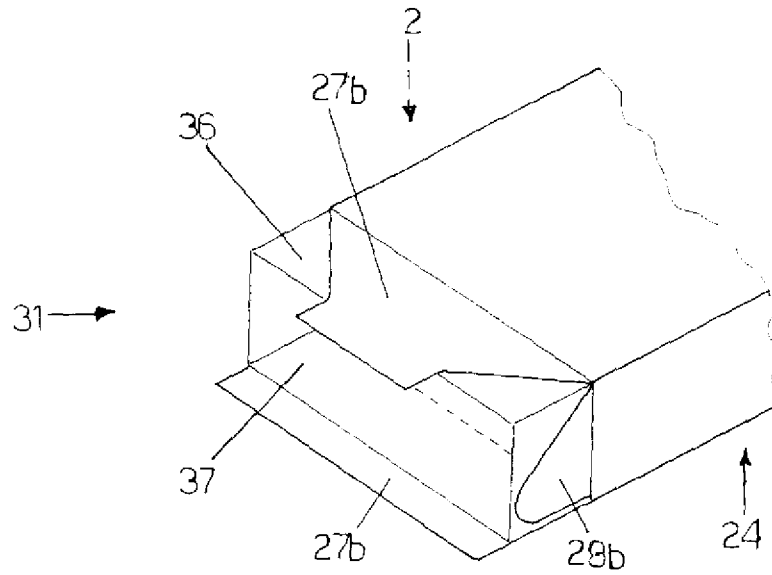


Fig.34

Alstom

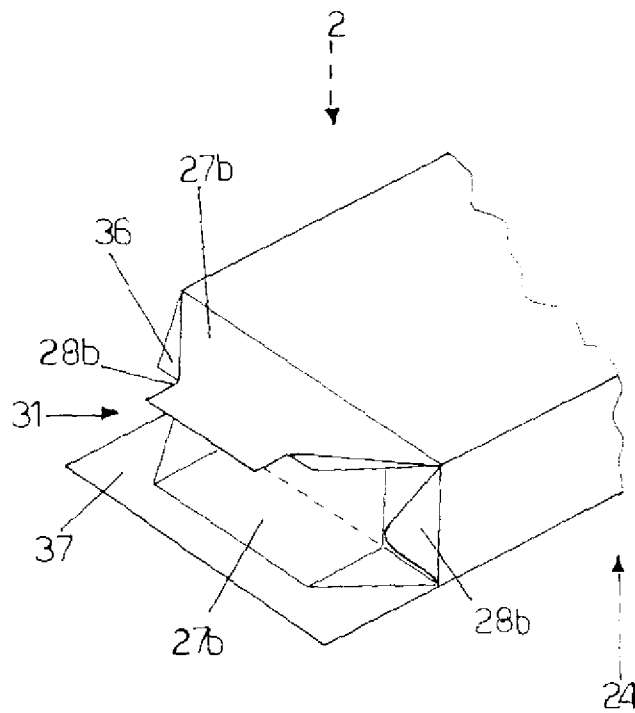


Fig.35

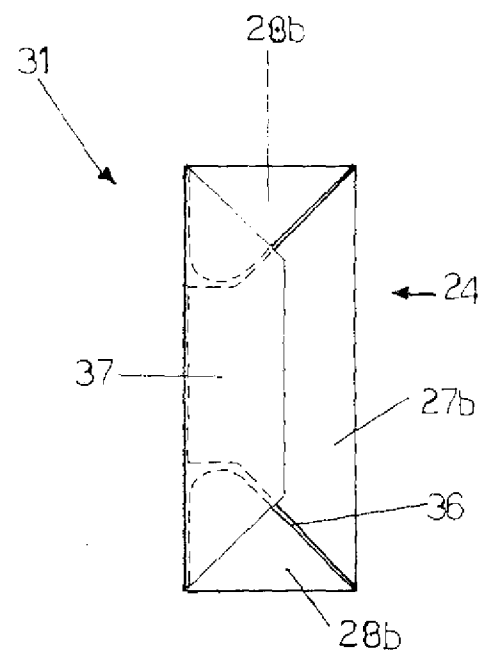


Fig.36



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

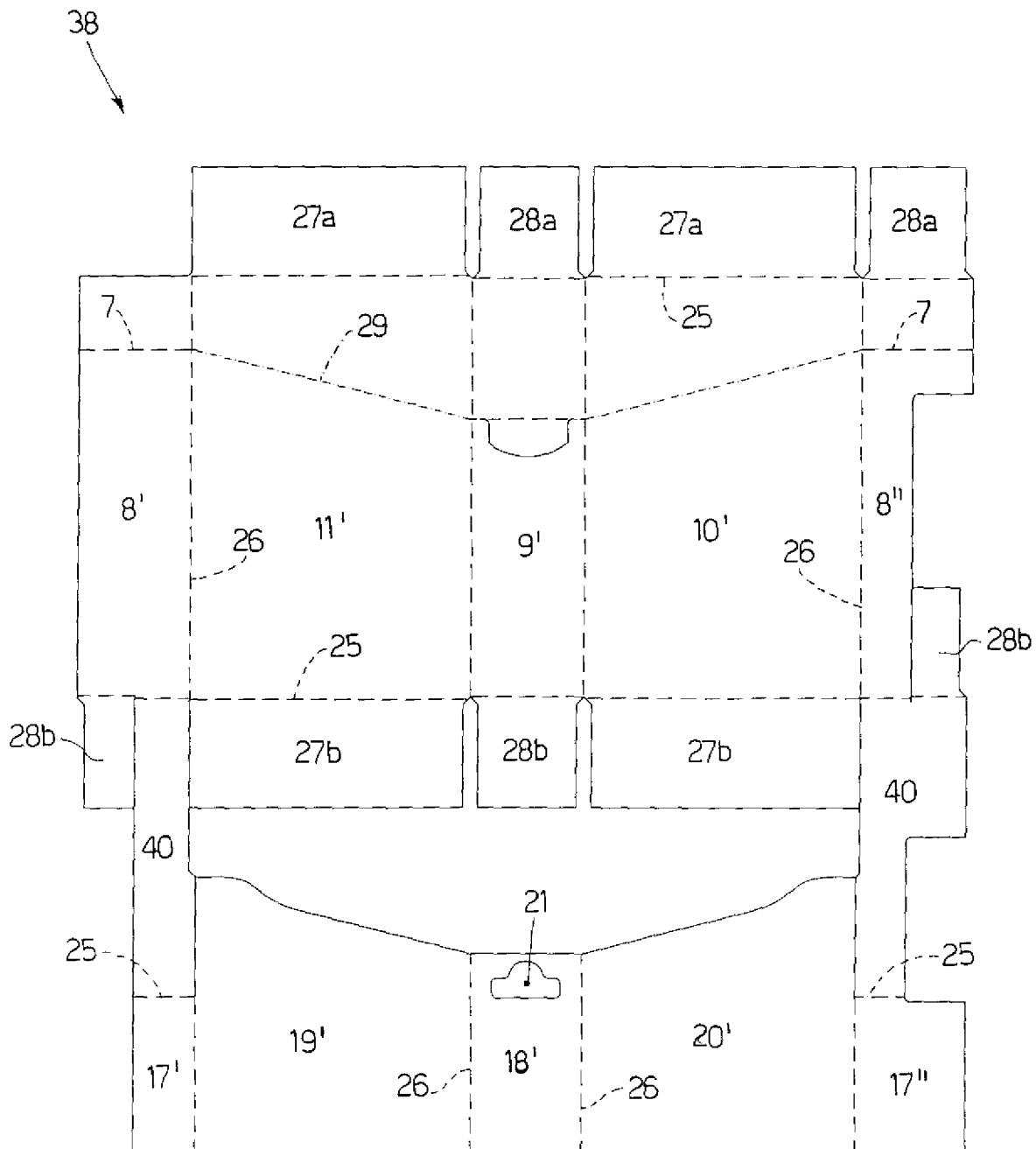


Fig.37



CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
BOLOGNA
UFFICIO REGISTRI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

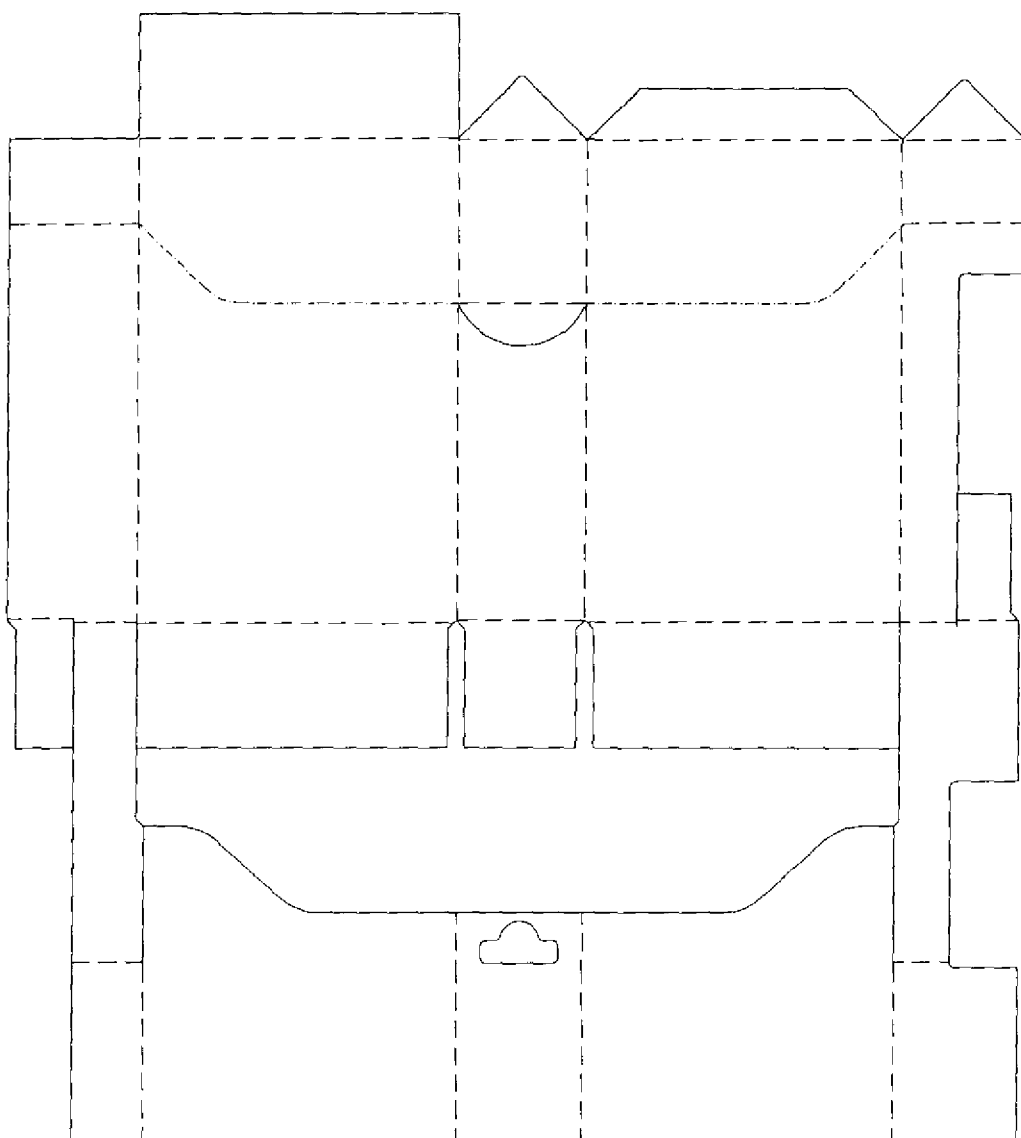
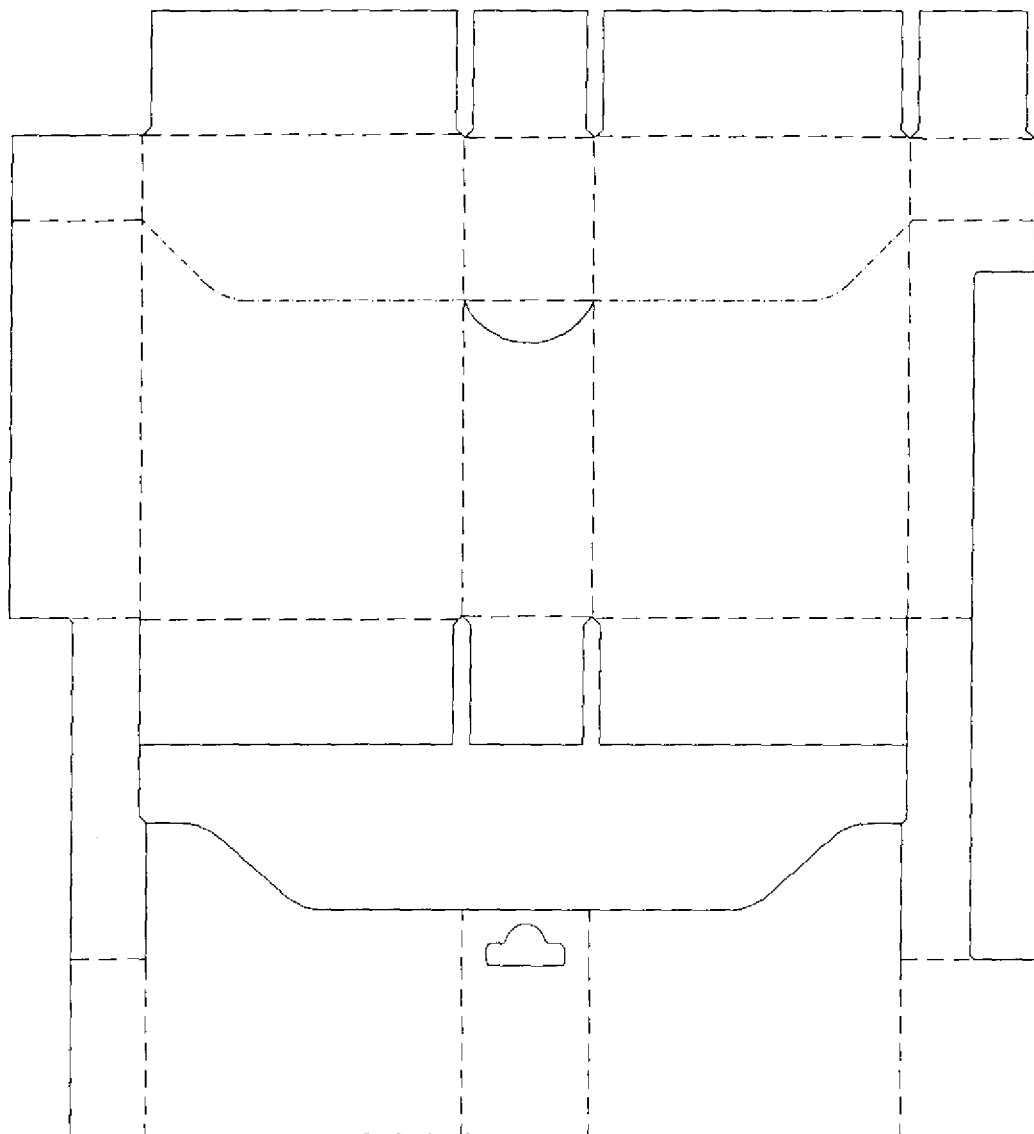


Fig.38



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Dei

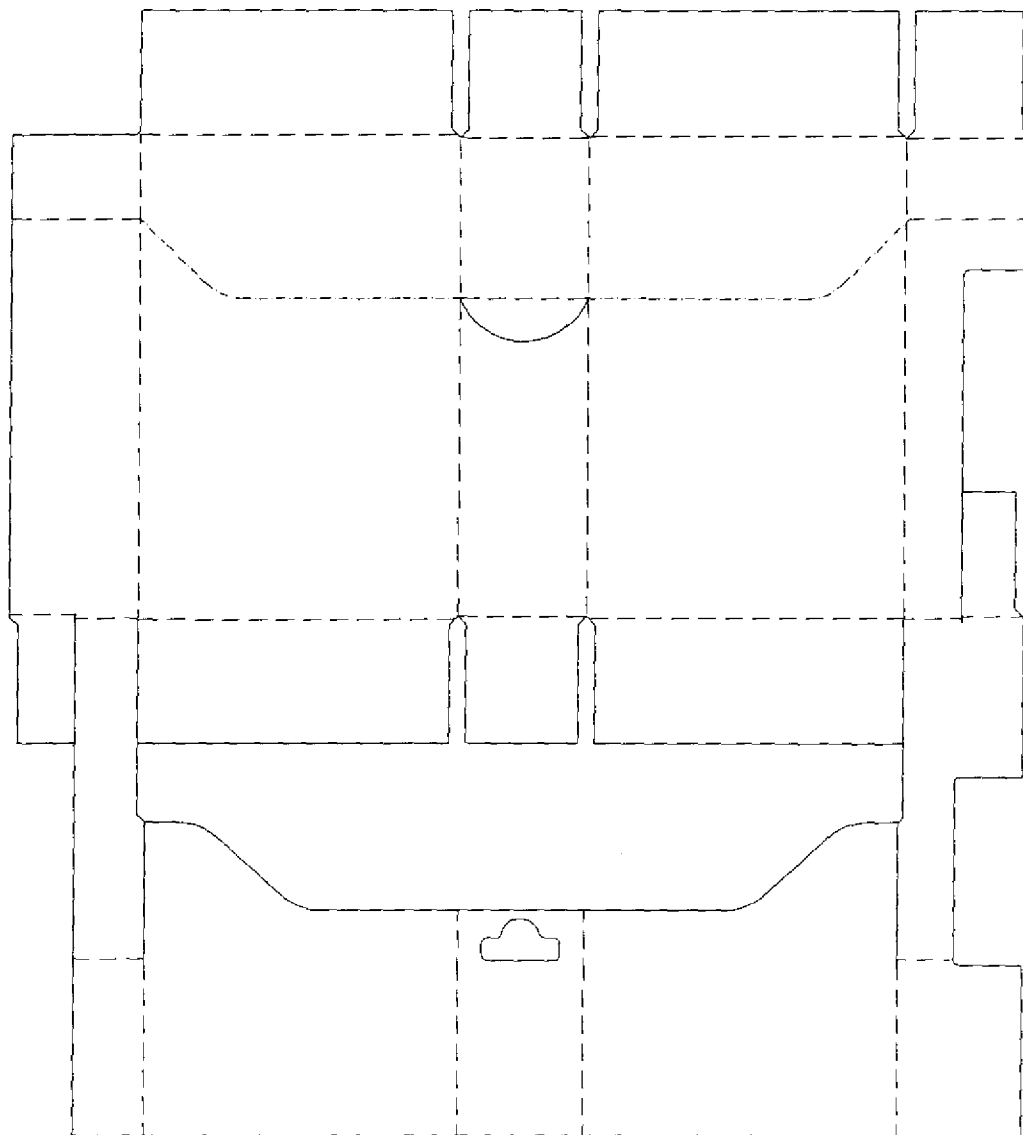


Stefano

Fig.39



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



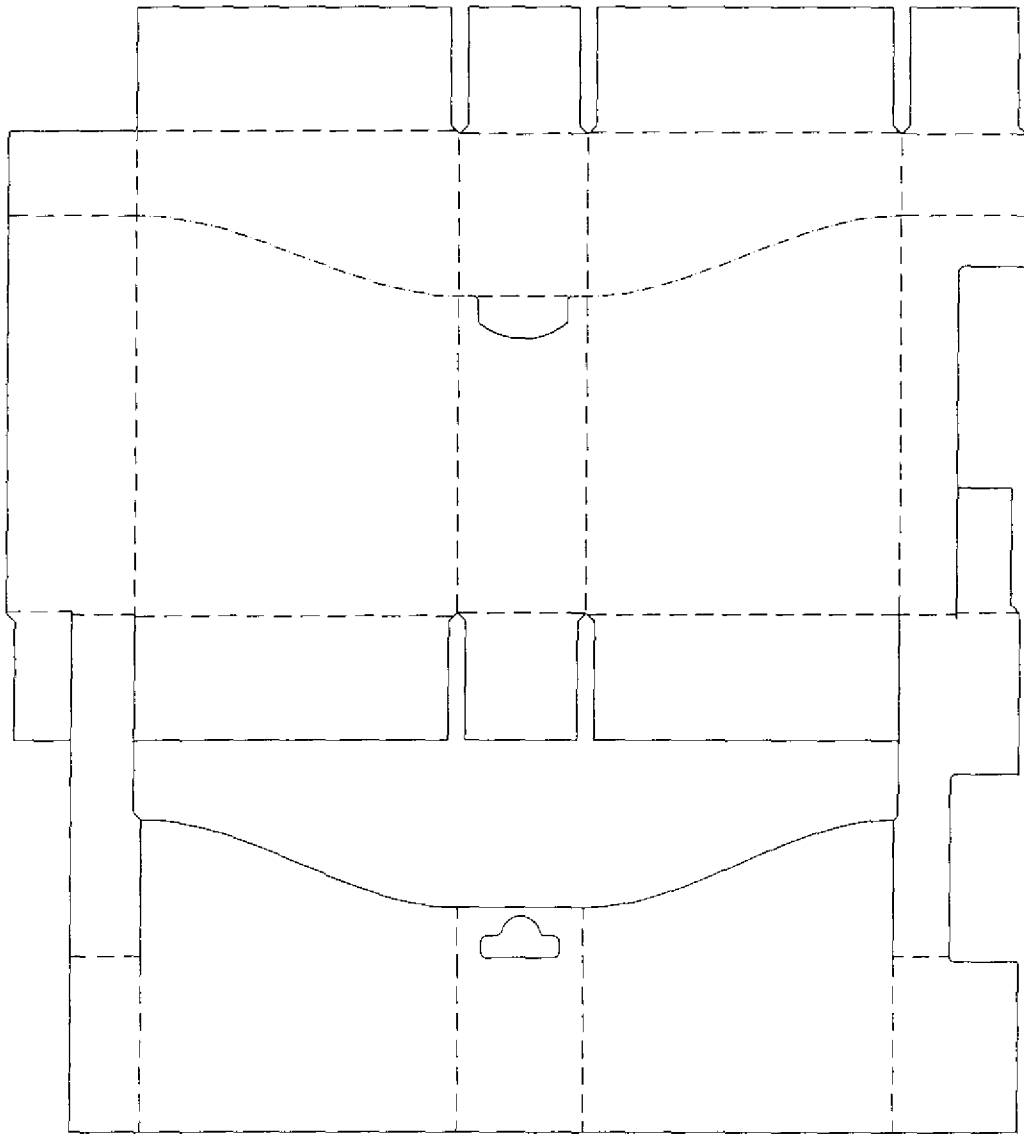
Alto Longo

Fig.40



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

000007A 00000000

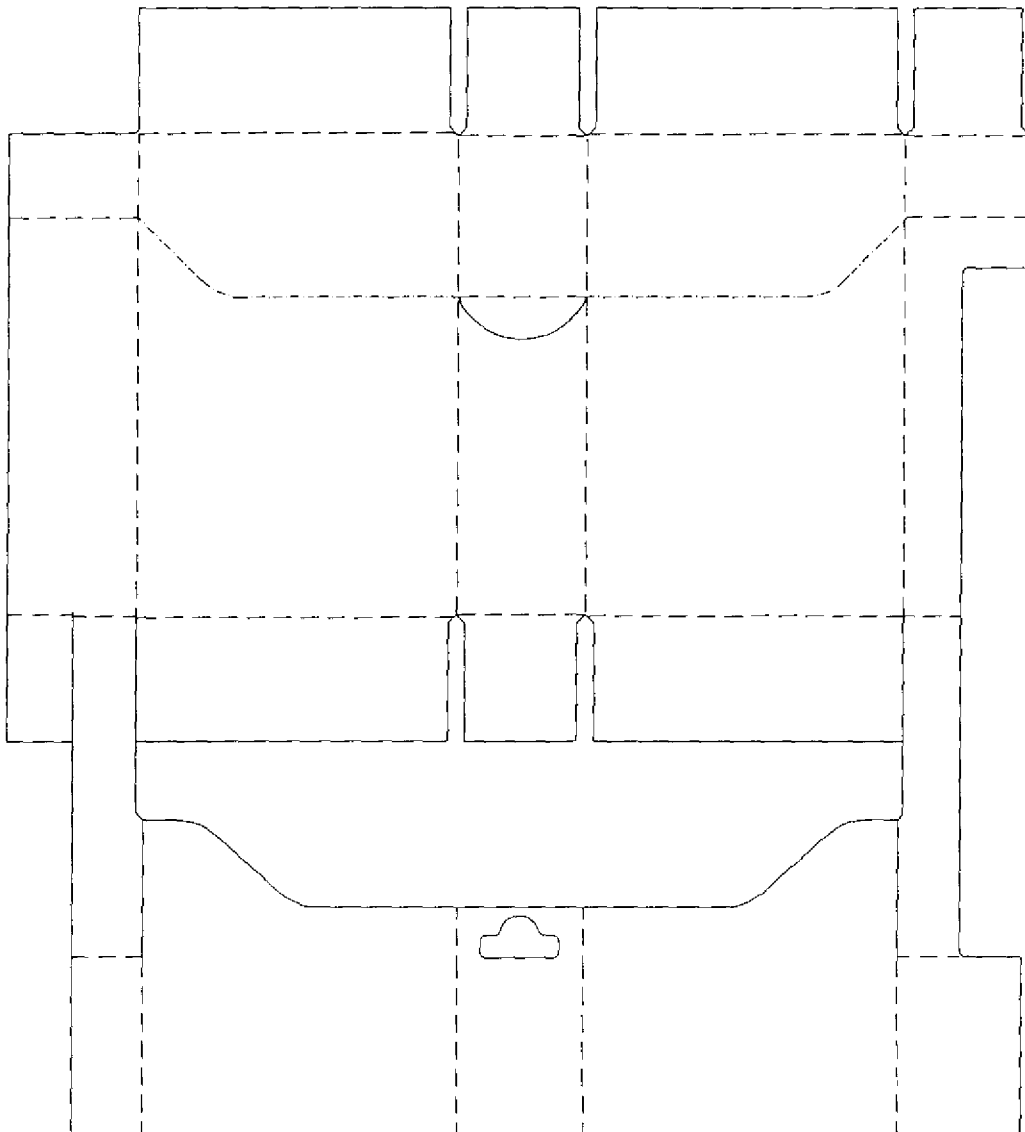


Alloston

Fig.41



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

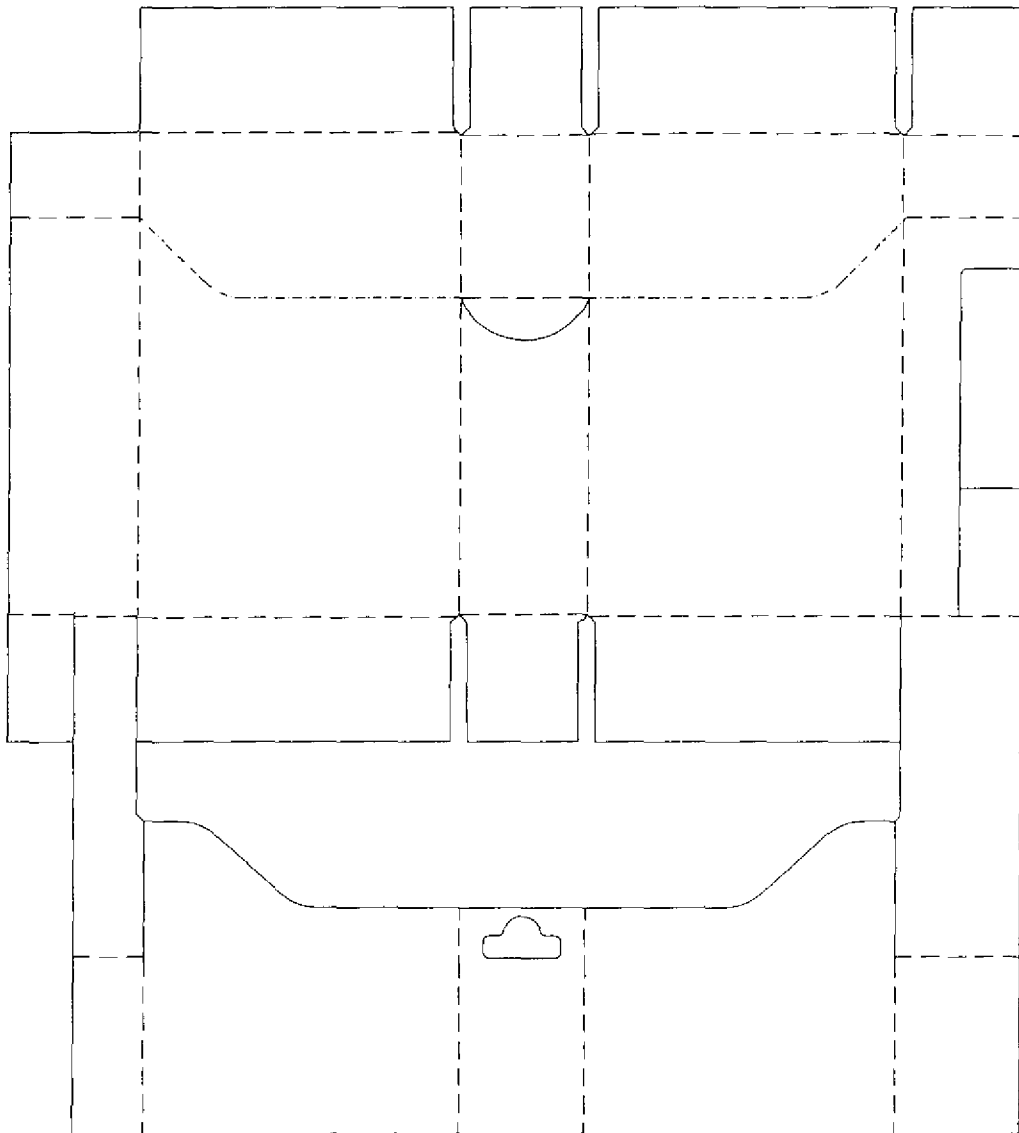


Handwritten signature

Fig.42



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

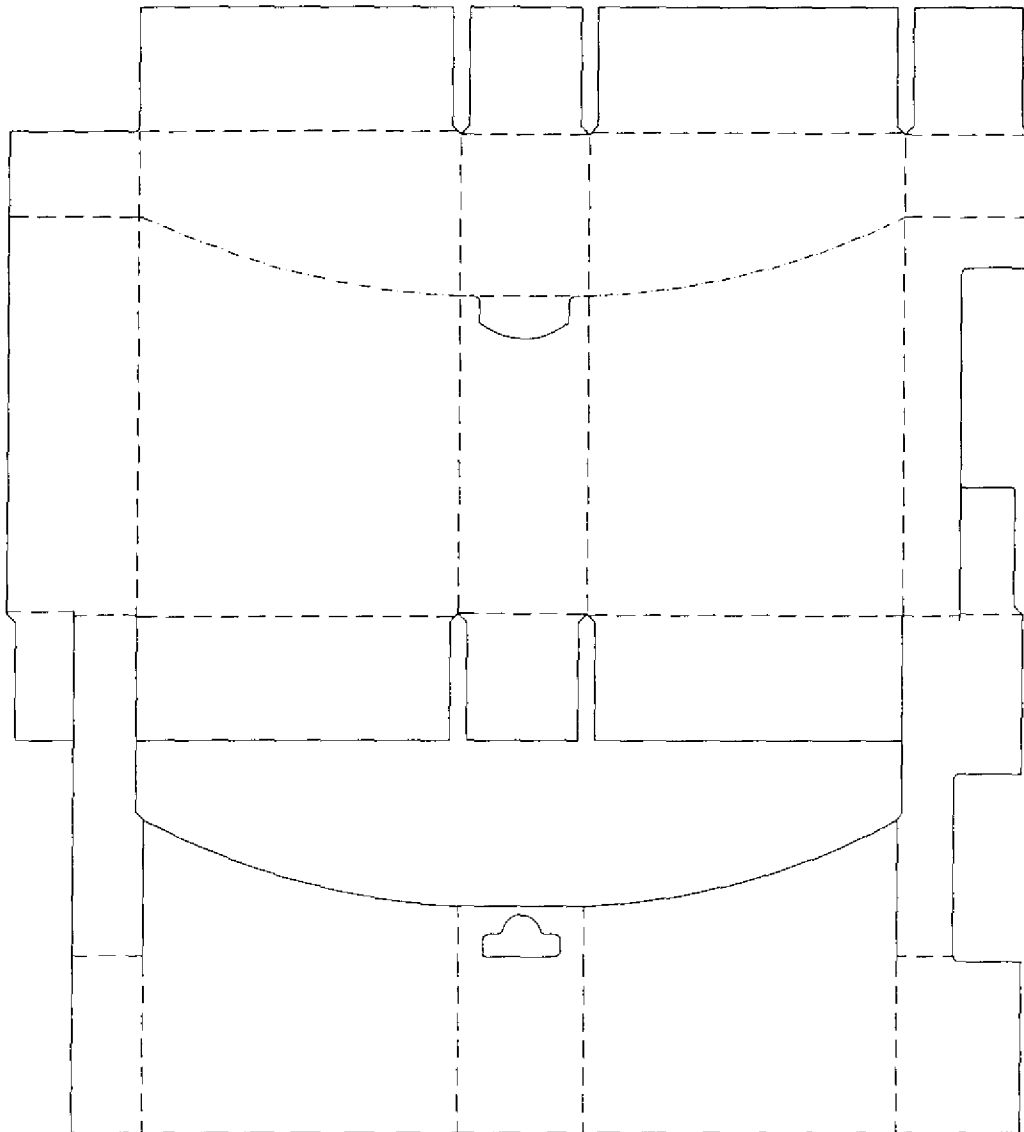


W. Longo

Fig.43



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

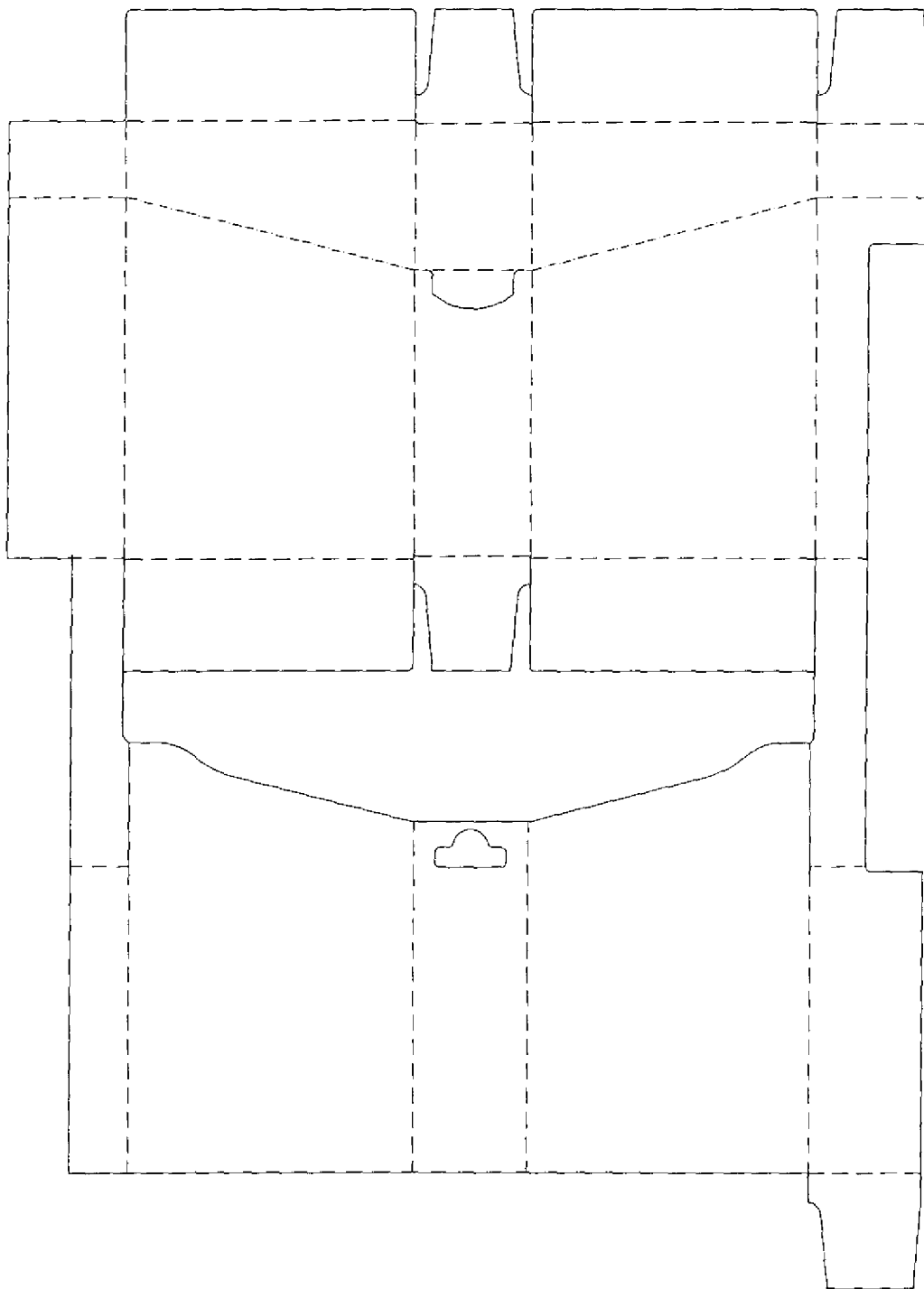


M. L. L.

Fig.44



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

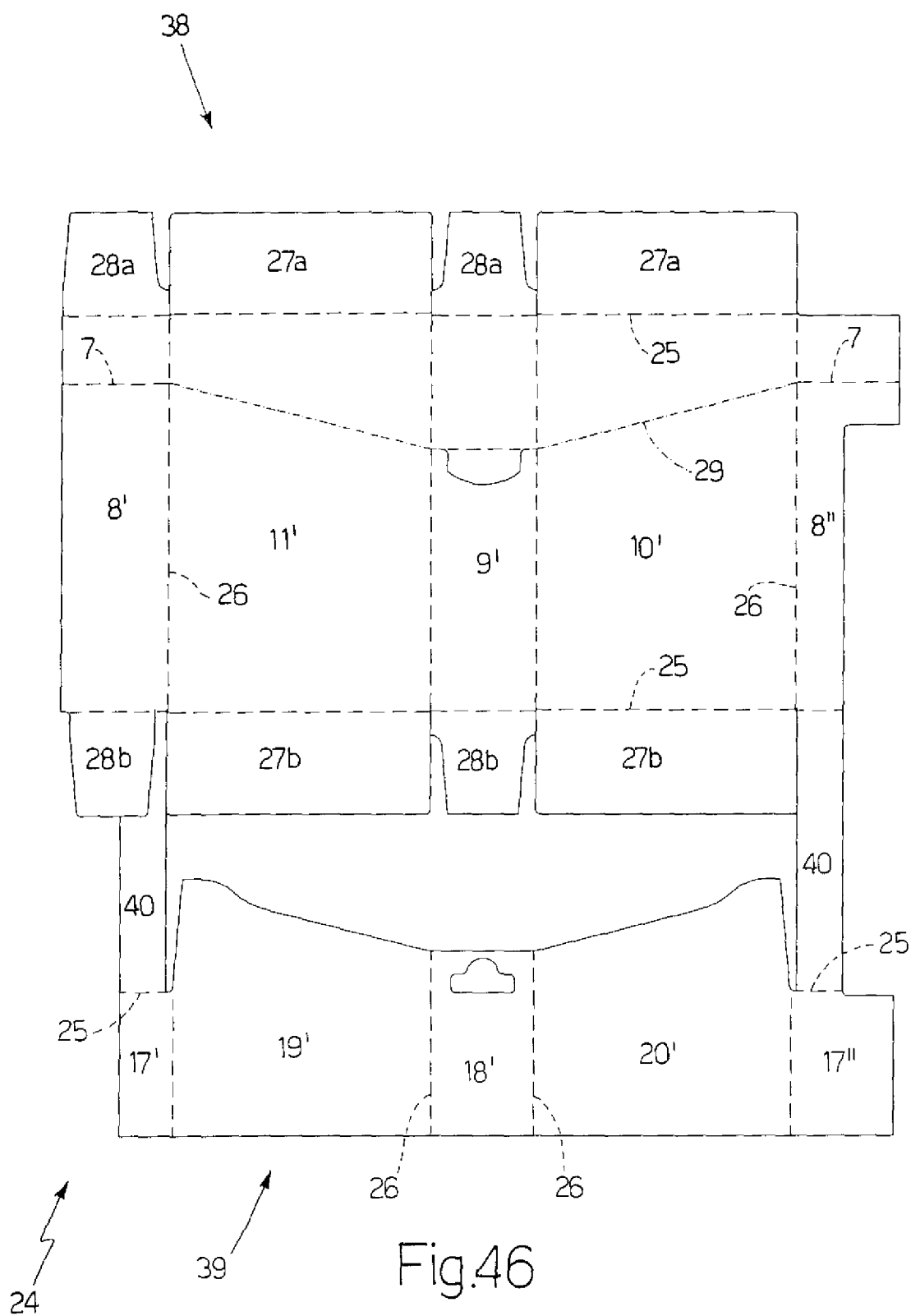


Mosconi

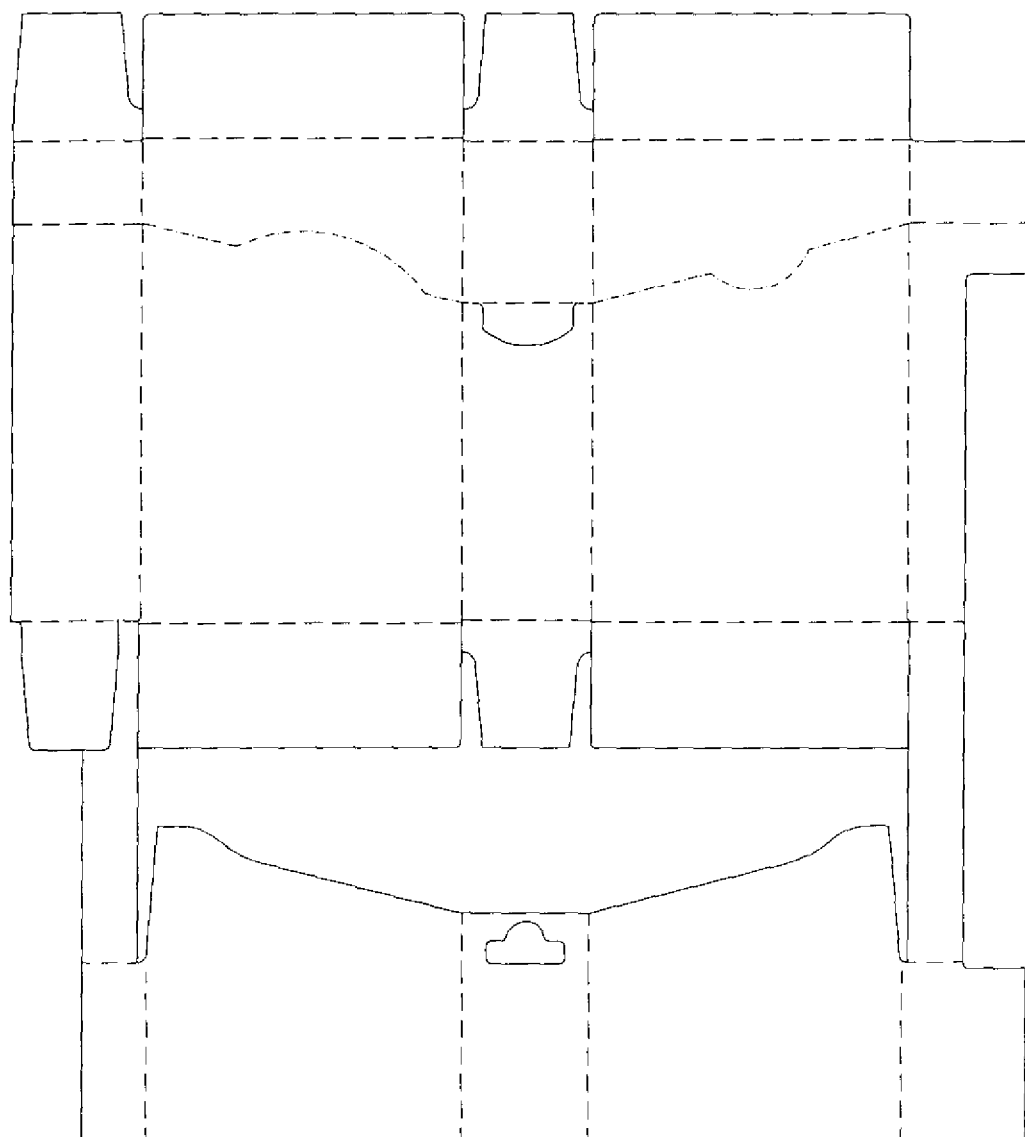
Fig.45



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

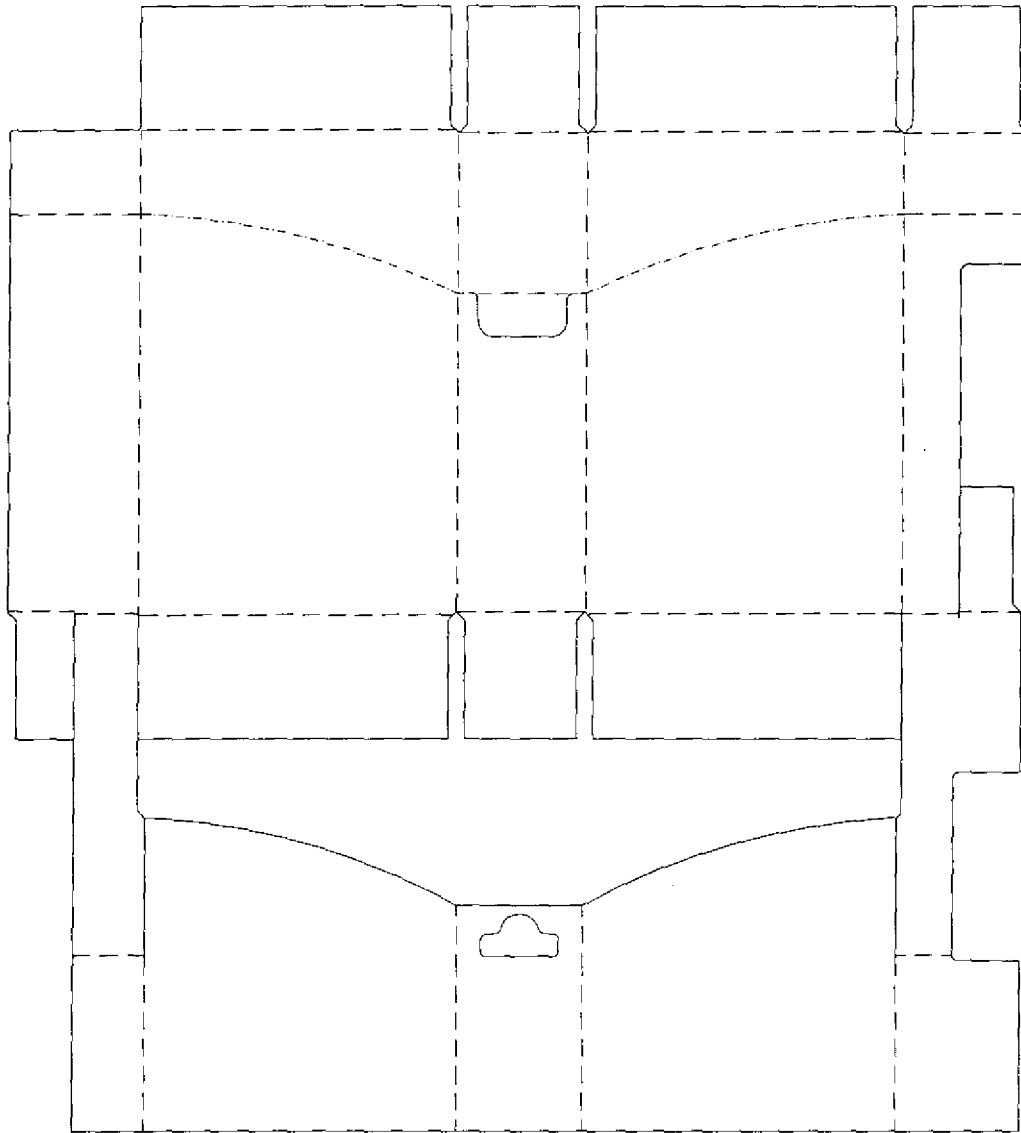


Handwritten signature

Fig.47



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



Handwritten signature

Fig 48



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

Handwritten signature

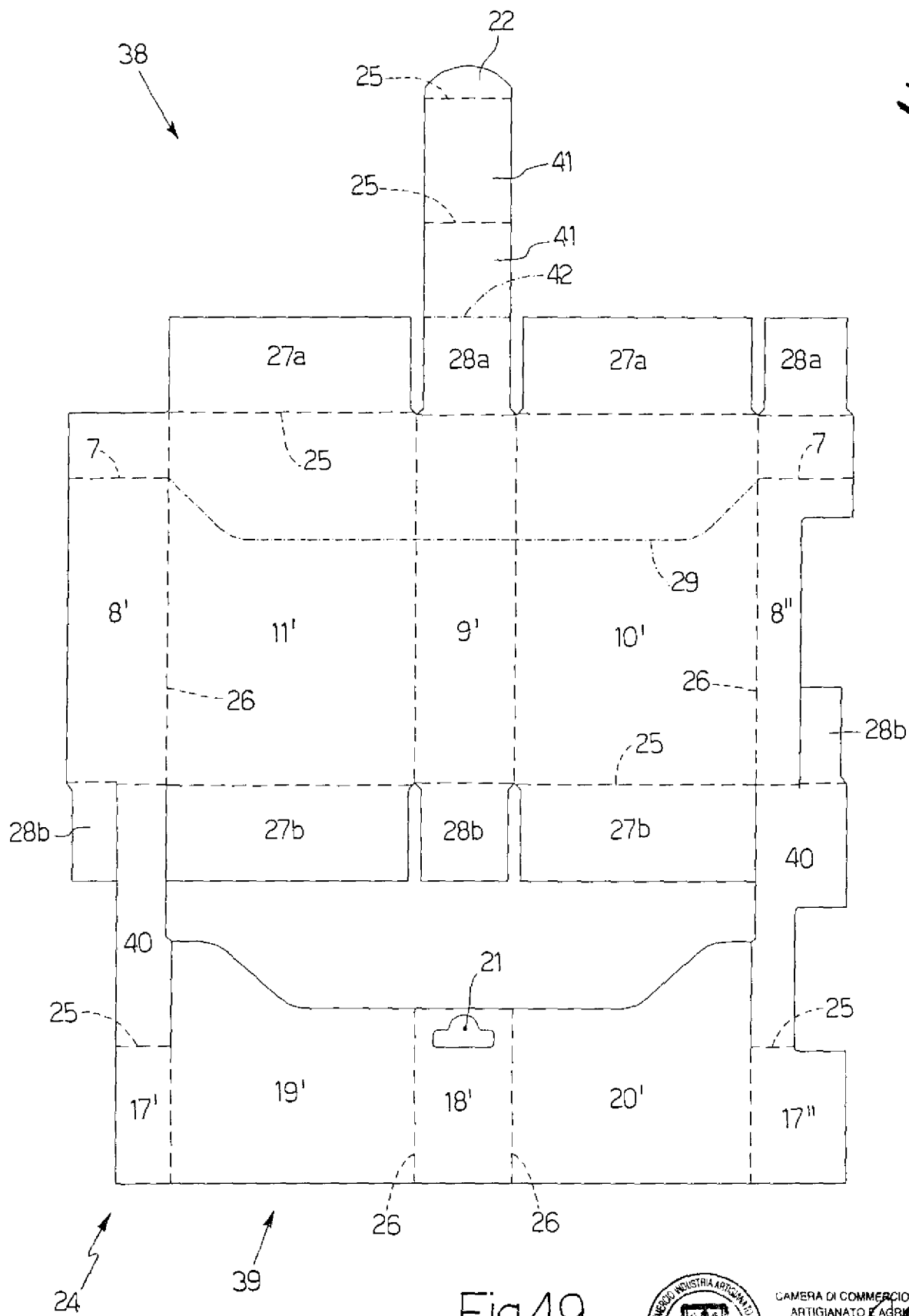


Fig.49



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

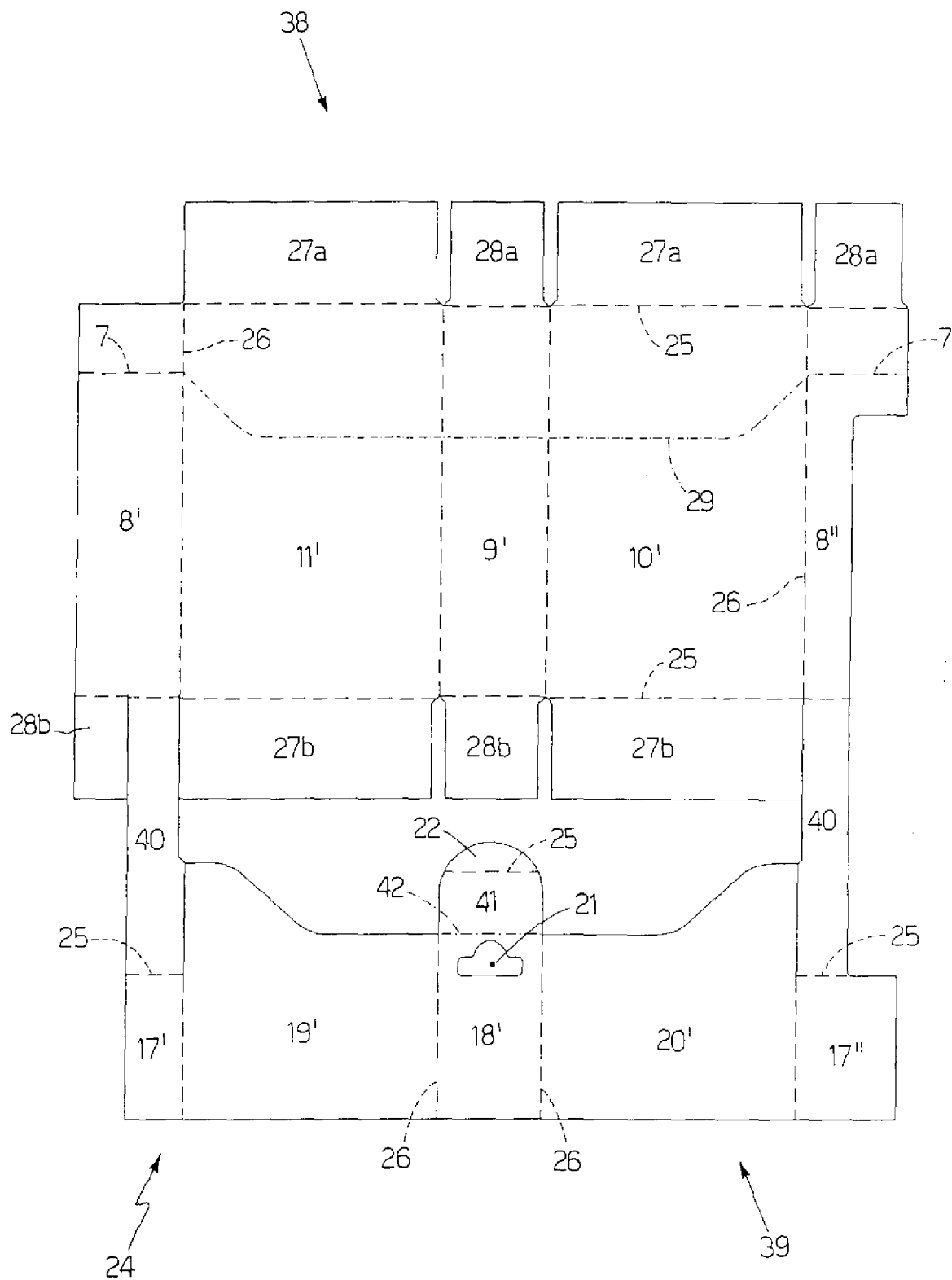


Fig.50



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
BIOLOGICA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

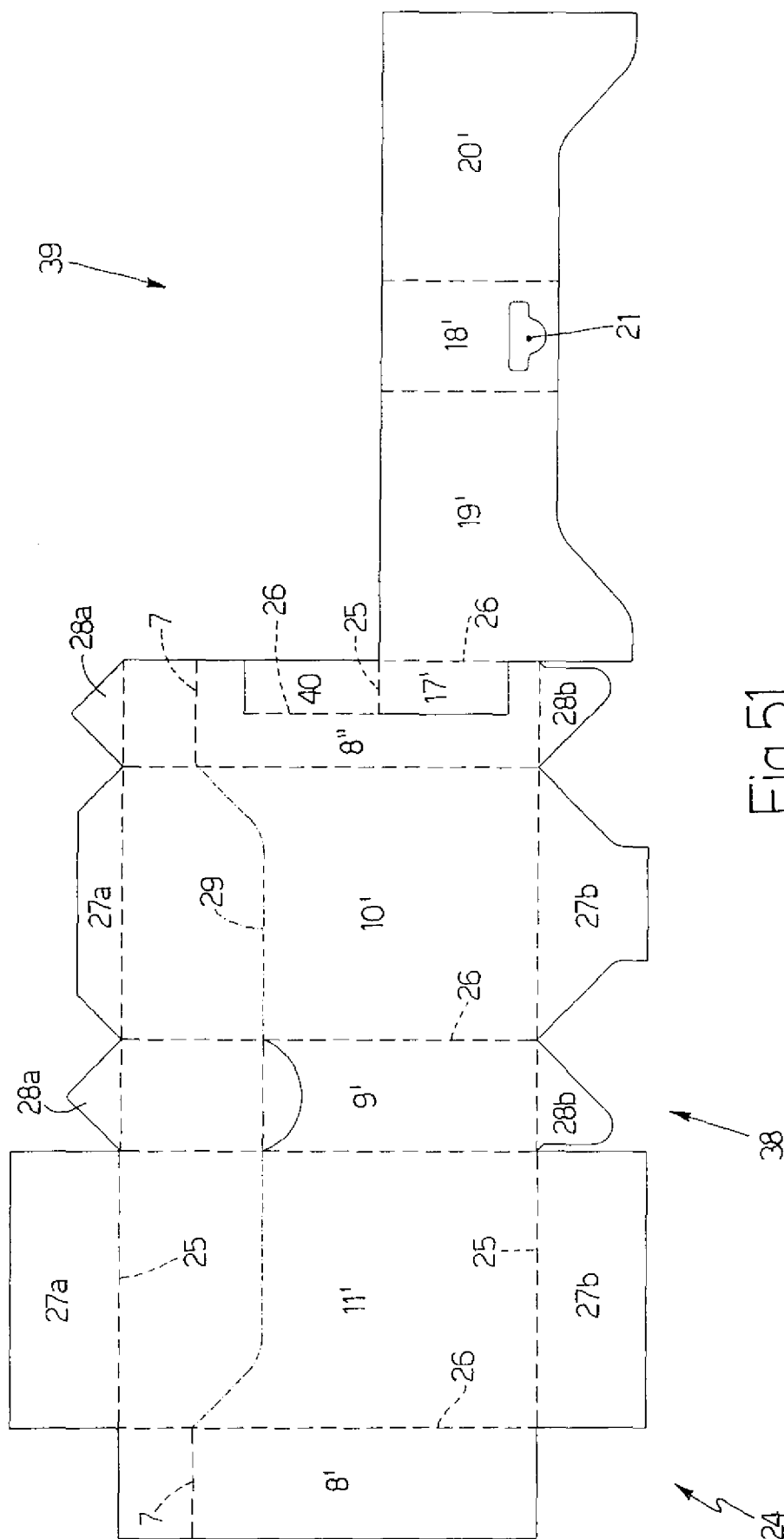


Fig. 51

Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

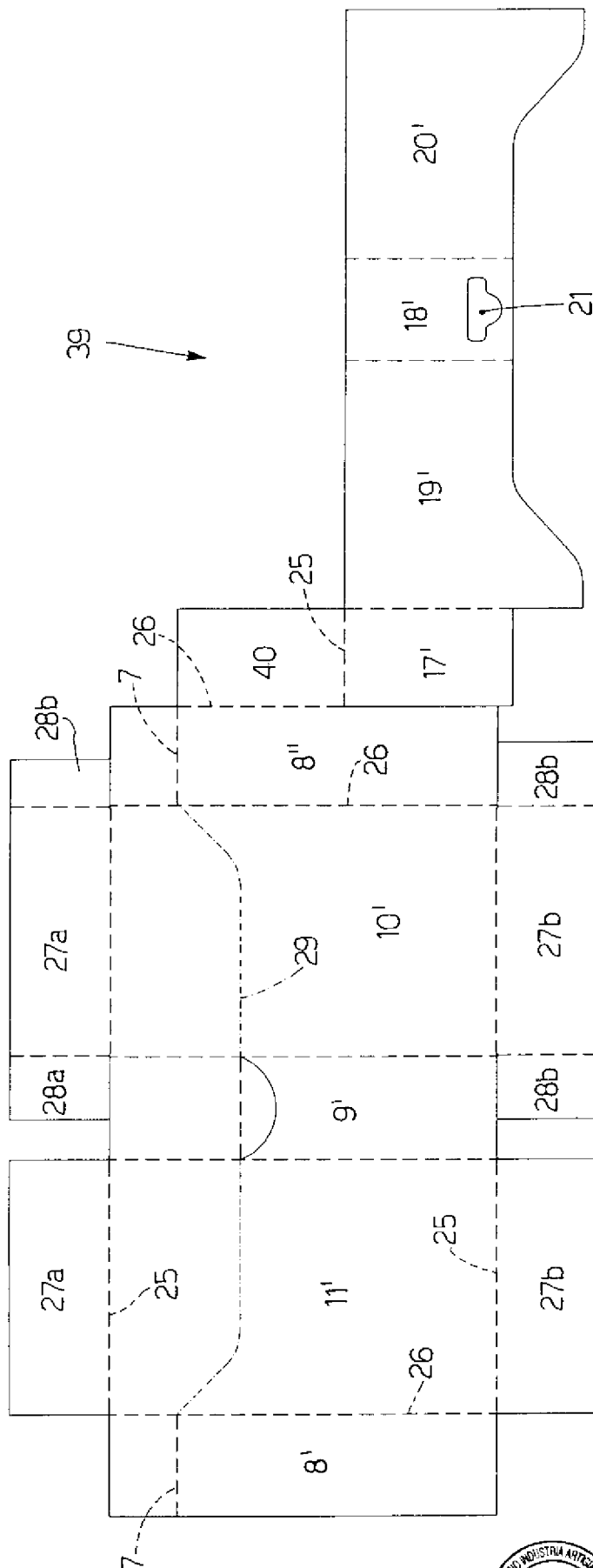


Fig. 52



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

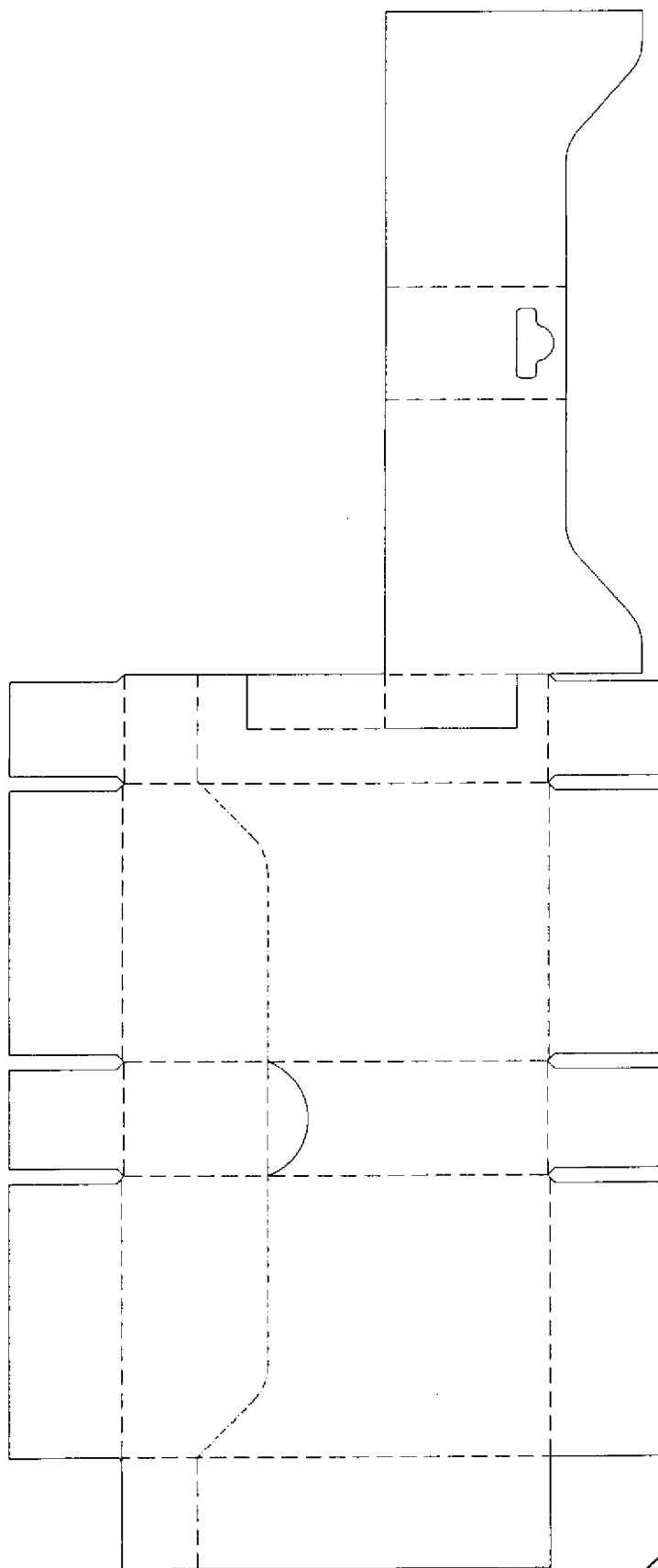


Fig.53

Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

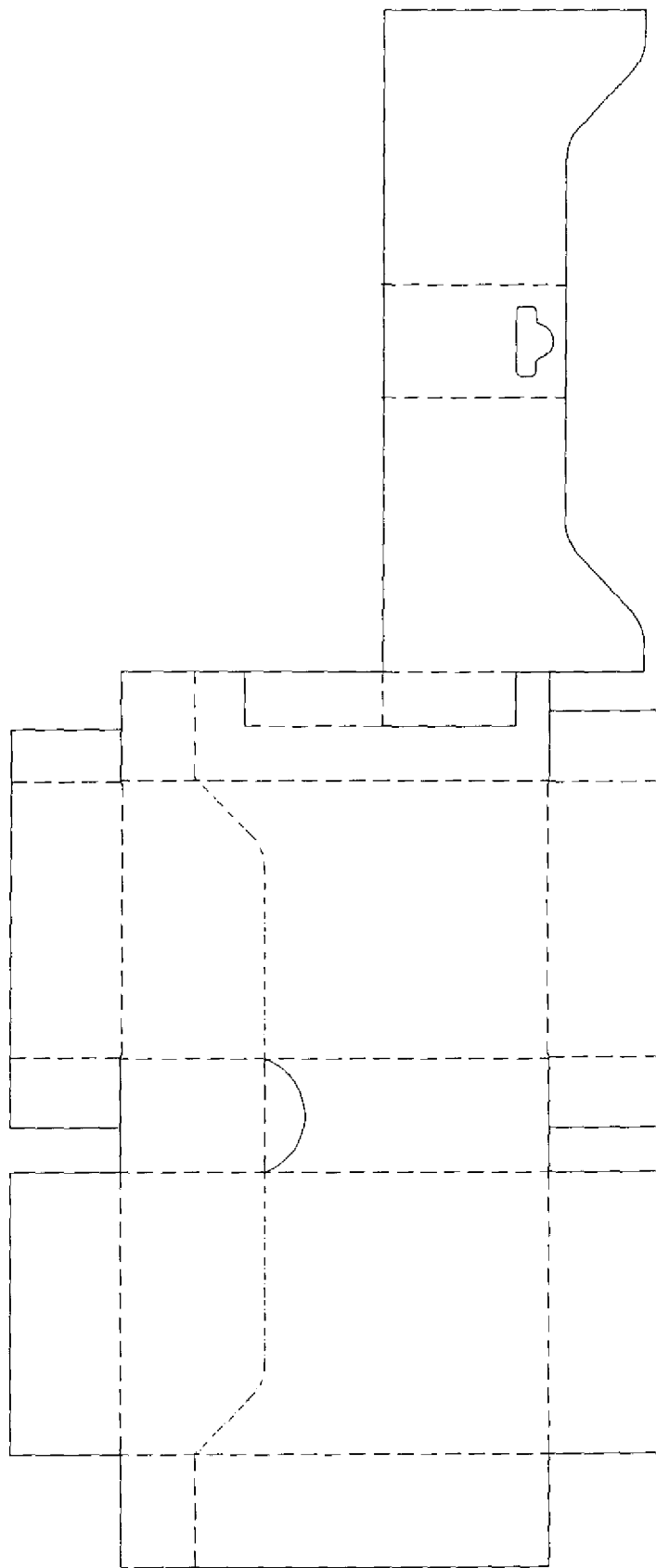


Fig.54

Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

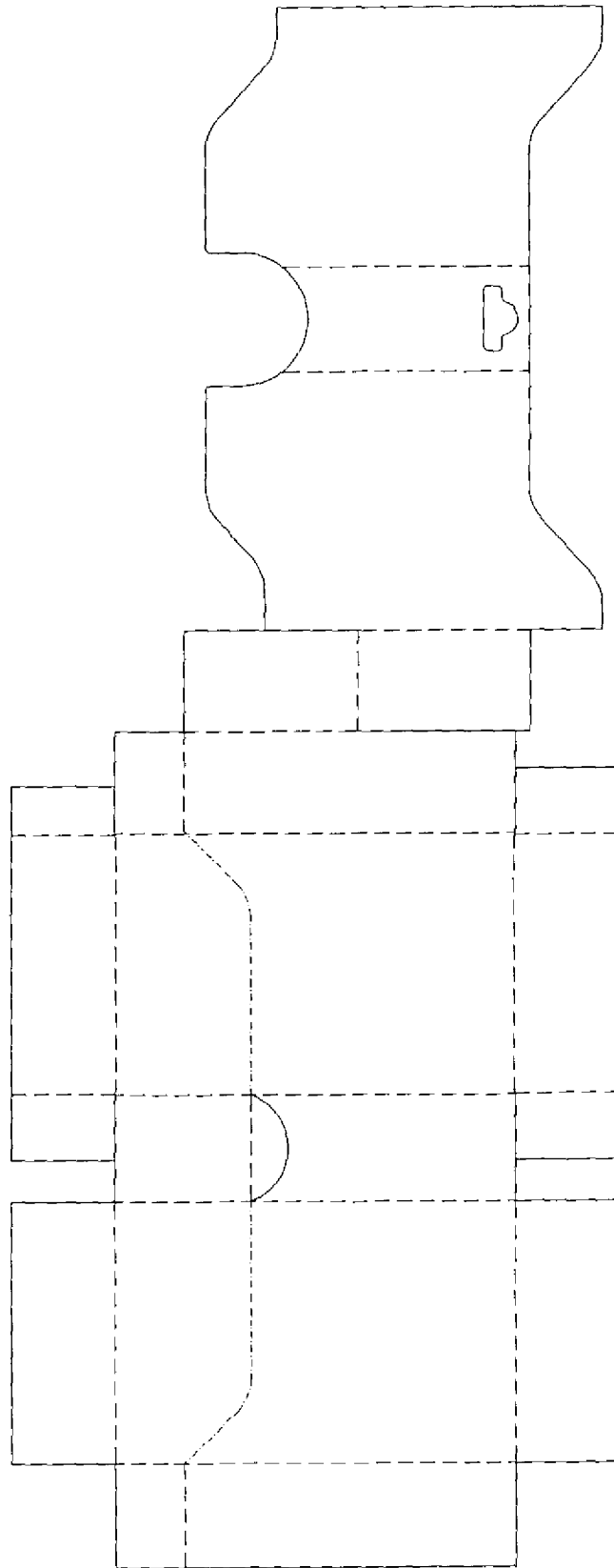


Fig.55

Handwritten signature



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Handwritten signature

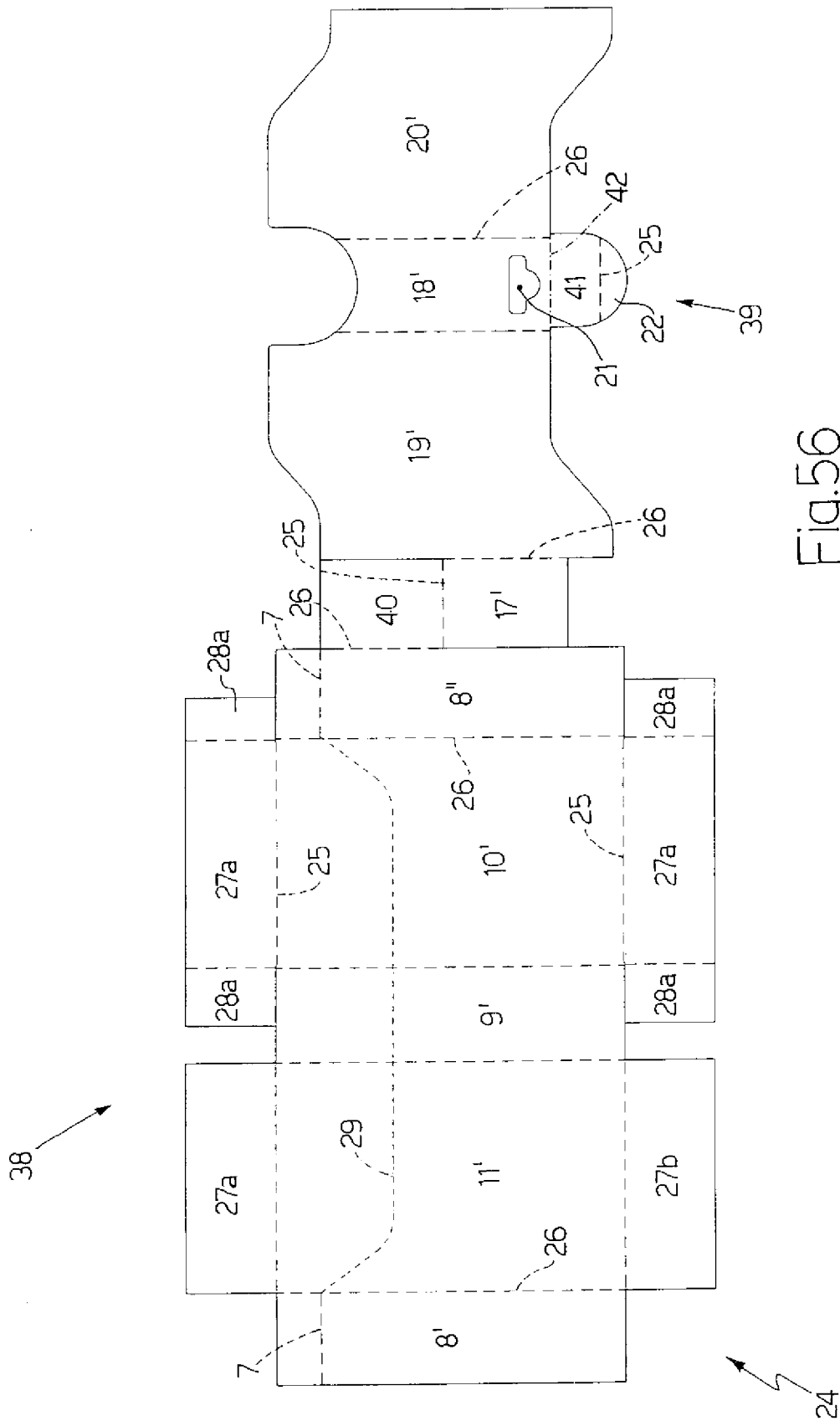


Fig. 56



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO