[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B25B 15/00 (2006.01)
B25B 23/00 (2006.01)
B25B 31/00 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520090148.5

[45] 授权公告日 2006 年 6 月 21 日

[11] 授权公告号 CN 2788971Y

[22] 申请日 2005.4.8
[21] 申请号 200520090148.5
[73] 专利权人 东风朝阳柴油机有限责任公司
地址 122000 辽宁省朝阳市双塔区黄河路三段 51 号
[72] 设计人 徐光明

[74] 专利代理机构 沈阳科苑专利商标代理有限公司
代理人 丁忠民

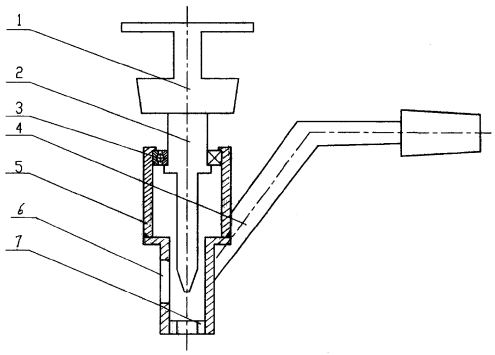
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

调气门专用工具

[57] 摘要

本实用新型涉及一种属于手工工具技术领域的调气门专用工具。 它设有滑套，滑套与把手固定，滑套上端设有调节钮和螺丝刀杆，滑套一侧设有观察口，滑套下端口设有六角孔，在调整柴油机气门时，旋转调节钮也就是用螺丝刀杆旋拧气门螺丝到位后，旋拧把手，六角孔将气门螺丝外周的螺母锁定。 本实用新型解决了现有技术即用螺丝刀和板手两种工具调节气门带来的工作效率低、劳动强度大的缺点，特别适合在柴油机生产线上使用。



1、一种调气门工具，其特征在于它设有滑套，滑套一侧与把手固定连接，滑套上端设有轴承，轴承内环与螺丝刀杆固定连接，螺丝刀杆上端与调节钮固定连接，轴承与螺丝刀杆可沿滑套内壁上下滑动，滑套下端口设有内六角孔，滑套下端设有观察口。

调气门专用工具

技术领域

本实用前型涉及一种属于手工工具技术领域的调节气门专用工具。

背景技术

目前，在柴油发动机生产当中，对发动机气缸的气门调节需要使用两种工具即螺丝刀和六角板手，先用螺丝刀调整螺丝位置，再用板手紧固六角螺母以锁定螺丝位置，这种传统手动工具工作效率低、劳动强度大，急需改进。

发明内容

本实用前型的目的就是为解决背景技术的不足而提供一种工作效率更高的调气门专用工具。

本实用前型的目的是这样实现的：它设有滑套，滑套一侧与把手固定连接，滑套上端设有轴承，轴承内环与螺丝刀杆固定连接，螺丝刀杆上端与调节钮固定连接，轴承与螺丝刀杆可沿滑套内壁上下滑动，滑套下端口设有内六角孔，滑套下端设有观察口。

本实用前型相比背景技术具有如下优点：①同时使用一种工具即可实现拧紧螺丝和锁定螺丝位置，工作效率提高一倍；②操作人员劳动强度大大降低。

附图说明

图 1 为本实用新型结构原理图。

具体实施方式

下面结合附图通过实施例对本实用新型做进一步详述：如图 1 所示，螺丝刀杆 2 与调节钮 1 焊接为一体，把手 4 与滑套 5 焊接为一体，在滑套 5 上设有观察口 6，在滑套 5 下端设有内六角孔 7，通过轴承 3，螺丝刀杆 2 可旋转并可上下滑动。在调节柴油机气门时，一手握住把手 4，一手旋转调节钮 1 以调节气门螺丝，通过观察口 6 观察是否调节到位，调节到位后用把手 4 旋转滑套 5，这样滑套 5 下端的内六角孔 7 即可将气门螺丝外周的六角螺母锁定。

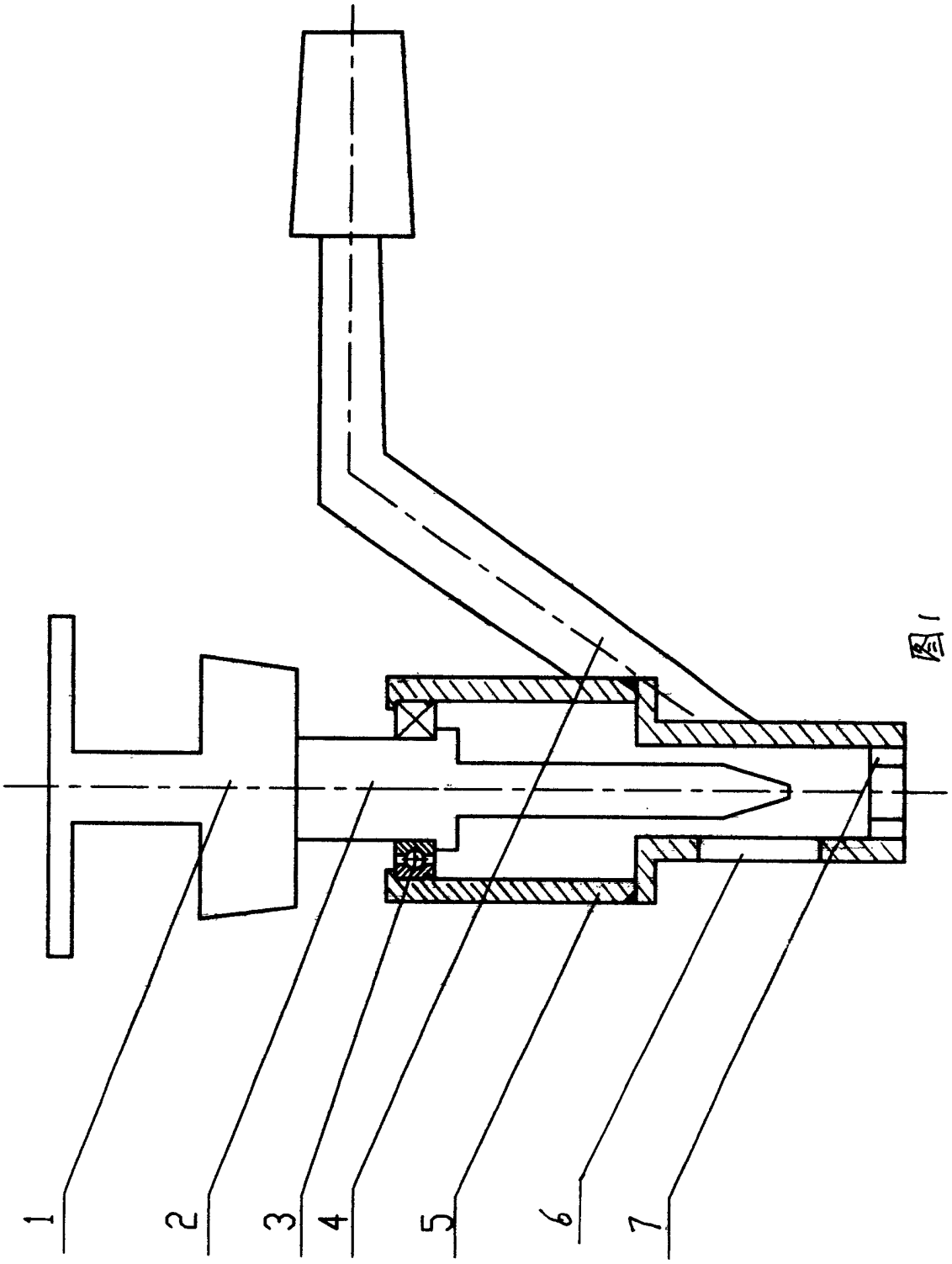


图1