

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012154836/13, 18.05.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

18.05.2010 US 61/345,778;

18.05.2010 US 61/345,785;

17.03.2011 US 61/453,872

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2014 Бюл. № 18

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 18.12.2012

(86) Заявка РСТ:

US 2011/037054 (18.05.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/146658 (24.11.2011)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский бульвар, 11, этаж
3, "Гоулингз Интернэшнл Инк.", Т.Н. Лыу

(71) Заявитель(и):

КРАФТ ФУДС ГЛОБАЛ БРЭНДС ЛЛК
(US)

(72) Автор(ы):

ЛИЗЕНГА Дебора А. (US),**УЕБЕР Джеффри Т. (US),****ДОЛЛ Пол Е. (US),****ФЕНЕЧ Луис П. (US)**(54) **ПОВТОРНО УКУПОРИВАЕМАЯ ГИБКАЯ УПАКОВКА И СПОСОБЫ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Упаковка, содержащая:

гибкую пленку, обозначающую внутреннее пространство для содержимого и имеющую первую пару противоположных краевых участков, образующих первое концевое уплотнение, вторую пару противоположных краевых участков, образующих второе концевое уплотнение, и третью пару противоположных краевых участков, образующих продольное уплотнение, проходящее от первого концевого уплотнения до второго концевого уплотнения,

разметку на гибкой пленке, обозначающую отверстие, ведущее во внутреннее пространство для содержимого после первоначального вскрытия,

протяженный укупорочный слой, проходящий по краевым участкам от первого концевого уплотнения до второго концевого уплотнения и поверх разметки,

самоклеющийся материал, находящийся между гибкой пленкой и протяженным укупорочным слоем, и

протяженный укупорочный слой, содержащий не прилипающую область захвата для отсоединения по меньшей мере части протяженного укупорочного слоя от гибкой пленки и формирования отверстия, ведущего во внутреннее пространство для содержимого.

2. Упаковка по п.1, в которой не прилипающая область захвата продолжается за

пределами первого концевого уплотнения.

3. Упаковка по п.2, в которой не прилипающая область захвата имеет первую форму, а второе концевое уплотнение содержит отсоединенную часть, имеющую вторую форму.

4. Упаковка по п.3, в которой первая форма и вторая форма являются одинаковыми.

5. Упаковка по п.1, в которой не прилипающая область захвата содержит часть протяженного укупорочного слоя, сложенную и приклеенную саму к себе.

6. Упаковка по п.1, в которой не прилипающая область захвата протяженного укупорочного слоя содержит вещество, нейтрализующее клейкий материал.

7. Упаковка по п.1, в которой не прилипающая область захвата протяженного укупорочного слоя не содержит самоклеющегося материала.

8. Упаковка по п.1, в которой не прилипающая область захвата имеет дугообразный передний край.

9. Упаковка по п.8, в которой дугообразный передний край проходит по всей ширине протяженного укупорочного слоя.

10. Упаковка по п.1, в которой гибкая пленка имеет заданную ширину между третьей парой противоположных краевых участков, а протяженный укупорочный слой проходит на протяжении менее чем половины ширины.

11. Упаковка по п.1, в которой протяженный укупорочный слой продолжается за пределами разметки и покрывает краевое пространство вокруг разметки, достаточное для эффективной повторной герметизации отверстия после первоначального вскрытия разметки.

12. Упаковка по п.1, в которой протяженный укупорочный слой представляет собой этикетку.

13. Упаковка по п.1, в которой протяженный укупорочный слой содержит вторую гибкую пленку, при этом между гибкой пленкой и второй гибкой пленкой находится самоклеющийся материал.

14. Упаковка по п.1, в которой гибкая пленка имеет слоистую структуру.

15. Упаковка по п.14, в которой гибкая пленка имеет совместно экструдированную пленочную структуру.

16. Упаковка по п.1, в которой разметка проходит по толщине гибкой пленки.

17. Упаковка по п.1, в которой разметка частично проходит по толщине гибкой пленки.

18. Упаковка по п.1, дополнительно содержащая лоток, находящийся внутри гибкой пленки.

19. Упаковка по п.1, в которой первое концевое уплотнение является не отслаивающимся уплотнением.

20. Упаковка по п.1, в которой первое концевое уплотнение является отслаивающимся уплотнением.

21. Упаковка по п.1, в которой разметка распространяется на отслаивающееся уплотнение.

22. Упаковка по п.1, в которой второе концевое уплотнение является не отслаивающимся уплотнением, блокирующим отсоединение протяженного укупорочного слоя от гибкой пленки.

23. Упаковка по п.1, дополнительно содержащая множество отдельных пищевых продуктов, находящихся внутри упаковки.

24. Гибкая упаковка по п.23, в которой по мере извлечения множества отдельных пищевых продуктов из упаковки гибкую пленку сжимают, и обертывают сжатую пленку протяженным укупорочным слоем, в результате чего самоклеющийся материал приклеивается к противоположной стороне упаковки.

25. Упаковка по п.1, в которой разметка представляет собой прямую линию или дугу

или их сочетание.

26. Упаковка по п.1, в которой разметка содержит пару параллельных линий разметки.

27. Упаковка по п.1, в которой разметка содержит переднюю оконечную часть, сконфигурированную на распространение тенденции разрыва.

28. Упаковка по п.27, в которой передняя оконечная часть разметки имеет одну из следующих конфигураций: петлевидную форму, Т-образную форму, форму пастушьего посоха и каплевидную форму.

29. Упаковка по п.1, в которой разметка содержит заднюю оконечную часть, сконфигурированную на сопротивление разрыванию пленки за пределами разметки.

30. Упаковка по п.29, в которой задняя оконечная часть разметки имеет одну из следующих конфигураций: форму одинарного J-образного крюка, форму двойного J-образного крюка, форму дуги, форму пастушьего посоха, форму ласточкиного хвоста и форму продолжения заднего концевого уплотнения.

31. Упаковка по п.1, в которой разметка имеет U-образную конфигурацию.

32. Упаковка по п.1, в которой разметку наносят на внутреннюю сторону ленты пленки.

33. Упаковка по п.1, дополнительно содержащая разметку язычка на гибкой пленке вблизи первого концевого уплотнения, позволяющую отделять часть гибкой пленки от остальной гибкой пленки и формировать по меньшей мере часть не прилипающей области захвата.

34. Упаковка по п.33, в которой разметка язычка представляет собой шаблон разметок.

35. Упаковка по п.34, в которой шаблон разметок представляет собой по меньшей мере одно из следующего: прямую линию или дугообразную линию или их сочетание.

36. Способ изготовления упаковки, в котором:

формируют разметку на части непрерывной ленты гибкой пленки, имеющей продольную ось,

с помощью самоклеющегося материала наносят непрерывный укупорочный слой по продольной оси на часть ширины непрерывной ленты гибкой пленки,

формируют непрерывное продольное уплотнение из первой пары противоположных краев непрерывной ленты гибкой пленки,

формируют первое концевое уплотнение из второй пары противоположных краев и второе концевое уплотнение из второй пары противоположных краев, и

формируют прилипающую область захвата вблизи одного из следующего: первого и второго концевых уплотнений.

37. Способ по п.36, в котором дополнительно формируют на непрерывном укупорочном слое разметку укупорочного слоя вблизи не прилипающей области захвата.

38. Слоистый материал для изготовления гибкой упаковки, содержащий:

непрерывную ленту гибкой пленки, имеющую ширину и продольную ось,

непрерывный укупорочный слой, с помощью самоклеющегося материала нанесенный на часть ширины непрерывной ленты гибкой пленки по продольной оси, и

при этом из непрерывной ленты и непрерывного укупорочного слоя формируют серию заготовок для изготовления упаковок, на гибкой пленке каждой идентичной заготовки выполнена первая разметка, которая впоследствии образует отверстие в упаковке, когда непрерывный укупорочный слой отделяют от гибкой пленки, и

каждая заготовка содержит не прилипающую область захвата, впоследствии частично обозначенную второй разметкой, в переходной области между соседними заготовками из серии заготовок для изготовления упаковок.

39. Способ поточного упаковывания продуктов в серию упаковок, в котором:

подают непрерывную ленту пленки, продольные края которой отстоят друг от друга на заданную ширину,

соединяют непрерывную подложку с непрерывной лентой пленки не по всей заданной ширине,

помещают клейки и материал между непрерывной подложкой и непрерывной лентой пленки,

размечают непрерывную ленту пленки, соответствующую непрерывной подложке, чтобы обозначить отверстие в непрерывной ленте пленки после первоначального вскрытия в результате удаления непрерывной подложки,

размещают упаковываемые продукты в серию упаковок, обертывают непрерывную ленту пленки с непрерывной подложки вокруг продуктов, формируют продольное уплотнение вдоль продольных краев, и формируют переднее концевое уплотнение и заднее концевое уплотнение между соседними упаковками из серии упаковок.

40. Способ по п.39, включающий стадию разделения концевых уплотнений соседних упаковок.

41. Способ по п.40, в котором на стадии разделения концевых уплотнений соседних упаковок осуществляют поперечную резку концевых уплотнений.

42. Способ по п.39, включающий стадию формирования не прилипающего язычка для захвата, содержащего часть подложки.

43. Способ по п.42, в котором на стадии формирования не прилипающего язычка для захвата разрезают часть заднего концевого уплотнения и подложки предыдущей упаковки из серии упаковок.

44. Способ по п.43, в котором на стадии формирования не прилипающего язычка для захвата разрезают часть заднего концевого уплотнения и подложки предыдущей упаковки из серии упаковок с целью получения дугообразного края.

45. Способ по п.42, в котором на стадии формирования не прилипающего для захвата используют части подложки, не содержащую клейкого материала.

46. Способ по п.42, в котором на стадии формирования не прилипающего язычка для захвата наносят нейтрализующее вещество на клейкий материал, соответствующий не прилипающему язычку для захвата.

47. Способ по п.42, в котором на стадии формирования не прилипающего язычка для захвата складывают часть подложки.

48. Способ по п.39, в котором на стадии помещения клейкого материала между подложкой и лентой пленки автономно наносят клейкий материал на подложку.

49. Способ по п.48, в котором подложка содержит прокладку, которую удаляют в процессе поточного изготовления.

50. Способ по п.39, в котором продуктами являются пищевые продукты.

51. Способ по п.50, в котором на стадии размещения продуктов размещают продукты на лотке.

52. Способ по п.39, в котором стадию разметки пленки, соответствующей подложке, с целью обозначить отверстие в пленке после первоначального разрывания в результате удаления подложки осуществляют после стадий соединения непрерывной подложки с лентой пленки не по всей заданной ширине и помещения клейкого материала между подложкой и лентой пленки.

53. Гибкая пленочная упаковка, содержащая:

гибкую пленку, имеющую два противоположных краевых участков, образующих продольное уплотнение, проходящее от первого концевого уплотнения до второго концевого уплотнения,

разметку на гибкой пленке, которая обозначает отверстие в упаковке после

первоначального вскрытия,

протяженный укупорочный слой, проходящий по краевым участкам от первого концевого уплотнения до второго концевого уплотнения и поверх разметки,

самоклеющийся материал, находящийся между гибкой пленкой и протяженным укупорочным слоем, и

протяженный укупорочный слой, содержащий не прилипающую область захвата для отсоединения по меньшей мере части протяженного укупорочного слоя от гибкой пленки и формирования отверстия в упаковке.

54. Способ изготовления гибкой упаковки, в котором:

формируют разметку на части непрерывной ленты гибкой пленки, имеющей продольную ось,

с помощью самоклеющегося материала наносят непрерывный укупорочный слой по продольной оси на часть ширины непрерывной ленты гибкой пленки,

формируют непрерывное продольное уплотнение с двух противоположных краев непрерывной ленты гибкой пленки,

формируют первое концевое уплотнение и второе концевое уплотнение, и

формируют прилипающую область захвата на первом конце гибкой упаковки.

RU 2012154836 A

RU 2012154836 A