



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205074048 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201520459039. X

(22) 申请日 2015. 06. 29

(73) 专利权人 天津云中天广告传播有限公司

地址 300000 天津市河西区大沽南路恒华大厦1号楼1门703室

(72) 发明人 王存国

(51) Int. Cl.

B02C 17/00(2006. 01)

B02C 17/18(2006. 01)

B02C 19/16(2006. 01)

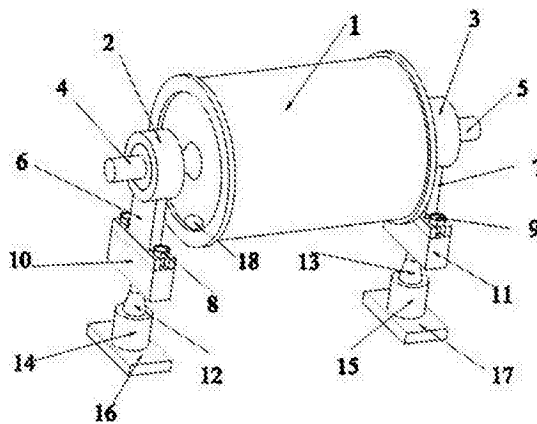
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

滚筒式装饰材料破碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了滚筒式装饰材料破碎机，属于五金工具领域，主要解决现有的装饰材料破碎机粉碎过程中不能降里面的杂质混合物进行排除的问题，所述左固定轴套在左连接轴环形面的外围，所述左连接轴通过焊接与滚筒的左端面实现连接，所述左连接块的一端与左固定轴实现焊接固定，所述左连接块的另一端通过左螺栓与左固定台固定，所述左震动柱的一端与左固定台实现焊接固定，所述左震动柱的另一端与左圆台实现焊接固定，左基底将左圆台进行支撑，所述右固定轴、右连接轴、右连接块、右螺栓、右固定台、右震动柱、右圆台和右基底与以上所述的设计结构完全相同，本实用新型新颖独特，借助滚筒式装饰材料破碎机的设计结构，保证了装饰材料的质量。



1. 滚筒式装饰材料破碎机, 结构包括: 滚筒 (1)、左固定轴 (2)、右固定轴 (3)、左连接轴 (4)、右连接轴 (5)、左连接块 (6)、右连接块 (7)、左螺栓 (8)、右螺栓 (9)、左固定台 (10)、右固定台 (11)、左震动柱 (12)、右震动柱 (13)、左圆台 (14)、右圆台 (15)、左基底 (16)、右基底 (17)、出口 (18); 其特征是: 所述左固定轴 (2) 套在左连接轴 (4) 环形面的外围, 所述左连接轴 (4) 通过焊接与滚筒 (1) 的左端面实现连接, 所述左连接块 (6) 的一端与左固定轴 (2) 实现焊接固定, 所述左连接块 (6) 的另一端通过左螺栓 () 8 与左固定台 (10) 固定, 所述左震动柱 (12) 的一端与左固定台 (10) 实现焊接固定, 所述左震动柱 (12) 的另一端与左圆台 (14) 实现焊接固定, 所述左基底 (16) 将左圆台 (14) 进行支撑, 所述右固定轴 (3)、右连接轴 (5)、右连接块 (7)、右螺栓 (9)、右固定台 (11)、右震动柱 (13)、右圆台 (15) 和右基底 (17) 与左固定轴 (2)、左连接轴 (4)、左连接块 (6)、左螺栓 (8)、左固定台 (10)、左震动柱 (12)、左圆台 (14) 和左基底 (16) 的设计结构完全相同。

2. 根据权利要求 1 所述的滚筒式装饰材料破碎机, 其特征是: 所述左固定轴 (2) 设有容纳左连接轴 (4) 的通孔, 所述通孔大于左连接轴 (4) 的直径, 所述右固定轴 (3) 设有容纳右连接轴 (5) 的通孔, 所述通孔大于右连接轴 (5) 的直径。

3. 根据权利要求 1 所述的滚筒式装饰材料破碎机, 其特征是: 所述滚筒 (1) 为柱形空心体结构, 所述滚筒 (1) 左端面下边缘位置设有出口 (18), 所述滚筒 (1) 右端面上边缘位置设有原料入口, 所述滚筒 (1) 内设有柱形过滤网, 所述柱形过滤网的两端通过焊接与滚筒 (1) 两端的内壁连接固定。

4. 根据权利要求 1 所述的滚筒式装饰材料破碎机, 其特征是: 所述左连接块 (6) 和右连接块 (7) 均为倒 T 型结构, 所述左连接块 (6) 的高度小于右连接块 (7) 的高度。

5. 根据权利要求 1 所述的滚筒式装饰材料破碎机, 其特征是: 所述滚筒 (1) 右端面上边缘位置设有的原料入口与出口 (18) 的外观形状相同。

滚筒式装饰材料破碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚筒式装饰材料破碎机,属于装饰设备领域。

背景技术

[0002] 破碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。破碎机由粗碎、细碎、风力输送等装置组成,以高速撞击的形式达到破碎机之目的。利用风能一次成粉,取消了传统的筛选程序。主要应用矿山,建材等多种行业中。破碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械,根据被碎料或碎制料的尺寸可将破碎机区分为粗碎机、粉碎机、超微粉碎机。在粉碎过程中施加于固体的外力有剪切、冲击、碾压、研磨四种。剪切主要用在粗碎(破碎)以及粉碎作业,适用于有韧性或者有纤维的物料和大块料的破碎或粉碎作业;冲击主要用在粉碎作业中,适于脆性物料的粉碎;碾压主要用在高细度粉碎(超微粉碎)作业中,适于大多数性质的物料进行超微粉碎作业;研磨主要用于超微粉碎或超大型粉碎设备,适于粉碎作业后的进一步粉碎作业,实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力,但高端粉碎机都是根据粉碎环境而量身定做的。压轧主要用在粗、中碎,适用于硬质料和大块料的破碎;剪切主要用在破碎或粉碎,适于韧性或纤维性物料的粉碎;冲击(打击)主要用在粉碎和解聚,适于脆性物料的粉碎;研磨主要在超细粉碎以及超微粉碎,适于中细度粉碎后的超微粉碎。

[0003] 目前现有的装饰材料破碎机虽然能够满足其使用需求,但是当装饰材料粉碎过程中不能降里面的杂质混合物进行排除,会影响装饰材料的质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对目前现有的装饰材料破碎机虽然能够满足其使用需求,但是当装饰材料粉碎过程中不能降里面的杂质混合物进行排除,会影响装饰材料的质量的问题,设计了滚筒式装饰材料破碎机。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:

[0006] 该滚筒式装饰材料破碎机,其结构包括:滚筒、左固定轴、右固定轴、左连接轴、右连接轴、左连接块、右连接块、左螺栓、右螺栓、左固定台、右固定台、左震动柱、右震动柱、左圆台、右圆台、左基底、右基底、出口;所述左固定轴套在左连接轴环形面的外围,所述左连接轴通过焊接与滚筒的左端面实现连接,所述左连接块的一端与左固定轴实现焊接固定,所述左连接块的另一端通过左螺栓与左固定台固定,所述左震动柱的一端与左固定台实现焊接固定,所述左震动柱的另一端与左圆台实现焊接固定,所述左基底将左圆台进行支撑,所述右固定轴、右连接轴、右连接块、右螺栓、右固定台、右震动柱、右圆台和右基底与左固定轴、左连接轴、左连接块、左螺栓、左固定台、左震动柱、左圆台和左基底的设计结构完全相同。

[0007] 所述左固定轴设有容纳左连接轴的通孔,所述通孔大于左连接轴的直径,所述右固定轴设有容纳右连接轴的通孔,所述通孔大于右连接轴的直径。

[0008] 所述滚筒为柱形空心体结构,所述滚筒左端面下边缘位置设有出口,所述滚筒右端面上边缘位置设有原料入口,所述滚筒内设有柱形过滤网,所述柱形过滤网的两端通过焊接与滚筒两端的内壁连接固定。

[0009] 所述左连接块和右连接块均为倒 T 型结构,所述左连接块的高度小于右连接块的高度。

[0010] 所述滚筒右端面上边缘位置设有的原料入口与出口的外观形状相同。

[0011] 本实用新型有如下优点:

[0012] 1. 本实用新型新颖独特,借助滚筒式装饰材料破碎机的设计结构,很好的满足了其使用需求,解决了目前现有的装饰材料破碎机在装饰材料粉碎过程中不能降里面的杂质混合物进行排除的问题,使装饰材料粉碎更均匀,保证了装饰材料的质量。

[0013] 2. 本实用新型结构简单,制作方便,部件材质价格低廉,工艺性好,制作成本低,应用性广。

[0014] 3. 本实用新型采用滚筒式设计,破碎效果好,可以有效提高破碎效率。

[0015] 4. 本实用新型采用卧式设计可以降低高度空间需求,通用性高。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型整体结构图。

[0017] 图中:1 滚筒、2 左固定轴、3 右固定轴、4 左连接轴、5 右连接轴、6 左连接块、7 右连接块、8 左粉碎机螺栓、9 右螺栓、10 左固定台、11 右固定台、12 左震动柱、13 右震动柱、14 左圆台、15 右圆台、16 左基底、17 右基底、18 出口。

具体实施方式

[0018] 如图 1 所示:滚筒式装饰材料破碎机,其结构包括:滚筒 1、左固定轴 2、右固定轴 3、左连接轴 4、右连接轴 5、左连接块 6、右连接块 7、左螺栓 8、右螺栓 9、左固定台 10、右固定台 11、左震动柱 12、右震动柱 13、左圆台 14、右圆台 15、左基底 16、右基底 17、出口 18;所述左固定轴 2 套在左连接轴 4 环形面的外围,所述左连接轴 4 通过焊接与滚筒 1 的左端面实现连接,所述左连接块 6 的一端与左固定轴 2 实现焊接固定,所述左连接块 6 的另一端通过左螺栓 8 与左固定台 10 固定,所述左震动柱 12 的一端与左固定台 10 实现焊接固定,所述左震动柱 12 的另一端与左圆台 14 实现焊接固定,所述左基底 16 将左圆台 14 进行支撑,所述右固定轴 3、右连接轴 5、右连接块 7、右螺栓 9、右固定台 11、右震动柱 13、右圆台 15 和右基底 17 与左固定轴 2、左连接轴 4、左连接块 6、左螺栓 8、左固定台 10、左震动柱 12、左圆台 14 和左基底 16 的设计结构完全相同,所述左固定轴 2 设有容纳左连接轴 4 的通孔,所述通孔大于左连接轴 4 的直径,所述右固定轴 3 设有容纳右连接轴 5 的通孔,所述通孔大于右连接轴 5 的直径,所述滚筒 1 为柱形空心体结构,所述滚筒 1 左端面下边缘位置设有出口 18,所述滚筒 1 右端面上边缘位置设有原料入口,所述滚筒 1 内设有柱形过滤网,所述柱形过滤网的两端通过焊接与滚筒 1 两端的内壁连接固定,所述左连接块 6 和右连接块 7 均为倒 T 型结构,所述左连接块 6 的高度小于右连接块 7 的高度,所述滚筒 1 右端面上边缘位置设有的原料入口与出口 18 的外观形状相同。

[0019] 本实施例所描述的滚筒式装饰材料破碎机,使用时将装饰原材料从滚筒 1 右端面

的原料入口倒入,连接电源,使滚筒 1 转动,将左震动柱 12 和右震动柱 13 震动,使装饰材料粉碎更均匀,滚筒 1 内的过滤网会有杂质残留,可定期进行清理,本实用新型新颖独特,借助滚筒式装饰材料破碎机的设计结构,很好的满足了其使用需求,解决了目前现有的装饰材料破碎机在装饰材料粉碎过程中不能降里面的杂质混合物进行排除的问题,保证了装饰材料的质量,本实用新型结构简单,制作方便,部件材质价格低廉,工艺性好,制作成本低,应用性广。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,熟悉本领域的技术人员在本实用新型揭露的范围内,可轻易想到的变化,都应涵盖在实用新型的保护范围之内。

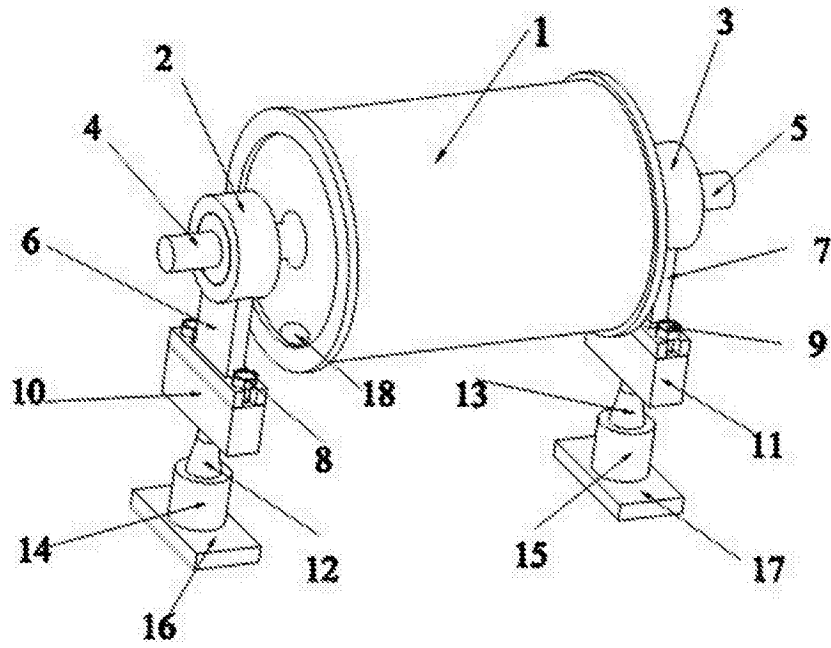


图 1