



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203371565 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320389422. 3

(22) 申请日 2013. 07. 02

(73) 专利权人 简振茂

地址 中国台湾高雄市苓雅区建国一路 140 巷 11 之 6 号

(72) 发明人 简振茂

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 张若华

(51) Int. Cl.

B26B 19/06 (2006. 01)

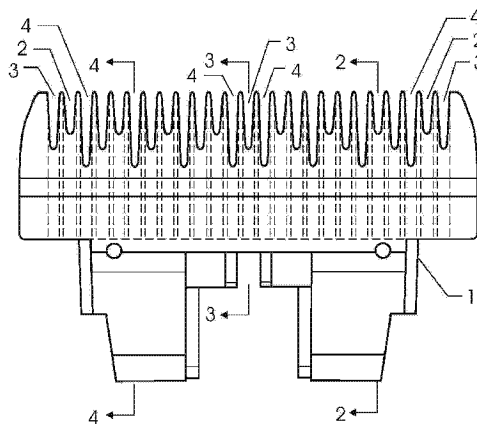
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

电动剪发器固定刀的刀刃改进

(57) 摘要

本实用新型提供一种电动剪发器固定刀的刀刃改进,为一种固定组装在电动剪发器前端下方的固定刀的刀刃改进,在其固定刀的前缘以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽,该刀刃切槽包含两种以上不同深度的刀刃切槽,且每一不同深度的刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度互不相同,借由固定刀前缘所设以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽,使本实用新型电动剪发器的固定刀在配合可定位左右往复运动及可分段调整设定前后定位位置的活动刀使用时,能有效产生对称修饰毛发的自然修剪效果与多种不同长度的毛发打薄以及造型修剪、发量调整的功能。



1. 一种电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,该固定刀前缘以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的两种以上不同深度的刀刃切槽,该不同深度的刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度依不同深度的刀刃切槽而具有不同的倾斜角度。

2. 根据权利要求1所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该固定刀前缘以一中刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,该中轴线的中刀刃切槽两侧分别设置与该中刀刃切槽不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽,而两侧深刀刃切槽的外侧分别设置浅刀刃切槽,两侧浅刀刃切槽的外侧分别设置中刀刃切槽,两侧中刀刃切槽的外侧再分别设置深刀刃切槽,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

3. 根据权利要求1所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该固定刀前缘以浅刀刃切槽或深刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

4. 根据权利要求2所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该浅刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于中刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度,而中刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于深刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度。

5. 根据权利要求1所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该固定刀以一浅刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,该浅刀刃切槽两侧分别设置与该浅刀刃切槽不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽,而两侧深刀刃切槽的外侧分别设置浅刀刃切槽,两侧浅刀刃切槽的外侧再分别设置深刀刃切槽,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

6. 根据权利要求5所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该固定刀前缘由深刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

7. 根据权利要求5所述电动剪发器固定刀的刀刃改进,其特征在于,其中该浅刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于深刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度。

电动剪发器固定刀的刀刃改进

技术领域

[0001] 一种固定组装在电动剪发器前端下方的固定刀刀刃改进,在固定刀的前缘以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽,该刀刃切槽包含两种以上不同深度的刀刃切槽,且每一不同深度的刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度互不相同。

背景技术

[0002] 一般已知毛发修剪用电动剪发器包括有一固定刀片及一可左右往复运动切剪毛发的活动刀片,于其中所包含的固定刀片结构的设计在该固定刀片前缘设有多个支刀齿,各刀齿间为相同单一深度的切槽,利用可调整设定使用位置的活动刀片的调整,而产生剪发长度控制;然查,此种设计虽能因活动刀片的使用位置调整而产生不同剪发长度的控制,但其活动刀片设定位置所切剪的毛发长度为齐剪的效果,而非在同一位置能产生不同切剪毛发长度的打薄效用设计,因此该已知的创作设计仅具有使用于齐剪的理发目的,而不具备专业用的打薄及造型修剪的发量调整效果。

[0003] 第 ZL200620018335.7 号实用新型专利中,该先前专利技术创作在实际使用上虽能具备打薄及造型修剪、发量调整的效益,但由于该先前创作的固定刀片的刀刃切槽以固定刀片的前缘设有多个支刀齿,于多个支刀齿间设有多个不同深度的切槽,该多个不同深度的切槽以规则、不规则的排列方式混合排列于刀齿间。因此,在实际操作使用上无法轻易的达到毛发剪切对称的要求,造成修剪过程中必须特别注意毛发剪切时的剪切角度与范围,借以拿捏整体毛发打薄、造型修剪及发量调整的对称要求,所以该先前技术创作确有其再改进以提升实际实用效益的必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供的电动剪发器固定刀的刀刃改进,有效产生对称修饰毛发的自然修剪效果与多种不同长度的毛发打薄以及造型修剪、发量的调整的功能。

[0005] 本实用新型提供的电动剪发器固定刀的刀刃改进:一种电动剪发器固定刀的刀刃改进,该固定刀前缘以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的两种以上不同深度的刀刃切槽,该不同深度的刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度依不同深度的刀刃切槽而具有不同的倾斜角度。

[0006] 其中该固定刀前缘以一中刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,该中轴线的中刀刃切槽两侧分别设置与该中刀刃切槽不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽,而两侧深刀刃切槽的外侧分别设置浅刀刃切槽,两侧浅刀刃切槽的外侧分别设置中刀刃切槽,两侧中刀刃切槽的外侧再分别设置深刀刃切槽,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0007] 其中该固定刀前缘以浅刀刃切槽或深刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0008] 其中该浅刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于中刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度,而中刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于深刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度。

[0009] 其中该固定刀以一浅刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,该浅刀刃切槽两侧分别设置与该浅刀刃切槽不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽,而两侧深刀刃切槽的外侧分别设置浅刀刃切槽,两侧浅刀刃切槽的外侧再分别设置深刀刃切槽,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0010] 其中该固定刀前缘由深刀刃切槽设于固定刀的中轴线为中心,且最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0011] 其中该浅刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度大于深刀刃切槽对应于固定刀底部的倾斜角度。

[0012] 本实用新型具有的优点在于:

[0013] 借由固定刀前缘所设以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽,以及该多个刀刃切槽包含两种以上不同深度与不同底部倾斜角度的刀刃切槽,得使本实用新型电动剪发器的固定刀在配合可定位左右往复运动及可分段调整设定前后定位位置的活动的刀使用时,能有效产生对称修饰毛发的自然修剪效果与多种不同长度的毛发打薄以及造型修剪的发量调整功能。

附图说明

[0014] 图 1:本实用新型固定刀实施例(一)。

[0015] 图 2:本实用新型图 1 的 2-2 剖面图。

[0016] 图 3:本实用新型图 1 的 3-3 剖面图。

[0017] 图 4:本实用新型图 1 的 4-4 剖面图。

[0018] 图 5:本实用新型图 1 的刀刃实施例。

[0019] 图 6:本实用新型固定刀实施例(二)。

[0020] 图 7:本实用新型图 6 的 7-7 剖面图。

[0021] 图 8:本实用新型图 6 的 8-8 剖面图。

[0022] 图 9:本实用新型图 6 的刀刃实施例。

[0023] 图中:

[0024] 1 固定刀;

[0025] 2 浅刀刃切槽;

[0026] 3 中刀刃切槽;

[0027] 4 深刀刃切槽;

[0028] A 浅刀刃切槽底部倾斜角度;

[0029] B 中刀刃切槽底部倾斜角度;

[0030] C 深刀刃切槽底部倾斜角度。

具体实施方式

[0031] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员

可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0032] 本实用新型为一种固定组装在电动剪发器前端下方的固定刀的刀刃改进,请先参阅图式中图 1 至图 5 所示本实用新型实施例(一),其中于固定刀 1 前缘以固定刀 1 的中轴线 10 为中心向固定刀 1 的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽 2、3 及 4(本实施例以两个以上的三个不同深度的刀刃切槽为例说明),该多个刀刃切槽 2、3 及 4 包含三种(含)以上不同深度的刀刃切槽 2、3 及 4,且每一不同深度的刀刃切槽 2、3 及 4 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 A、B 及 C 互不相同(如图 2 至图 4 所示),其中浅刀刃切槽 2 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 A 大于中刀刃切槽 3 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 B,而中刀刃切槽 3 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 B 大于深刀刃切槽 4 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 C。

[0033] 于图 5 中,本实用新型实施例(一)以一中刀刃切槽 3 设于固定刀 1 的中轴线 10 为中心,该中刀刃切槽 3 两侧分别设置与该中刀刃切槽 3 不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽 4,而两侧深刀刃切槽 4 的外侧分别设置浅刀刃切槽 2,两侧浅刀刃切槽 2 的外侧分别设置中刀刃切槽 3,两侧中刀刃切槽 3 的外侧再分别设置深刀刃切槽 4,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。而在实际实施上,也可由一浅刀刃切槽 2 或深刀刃切槽 4 来设在固定刀 1 的中轴线 10 为中心而向两侧对称设置且互为反向的排列,但其最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0034] 请再参阅图 6 至图 9 所示本实用新型实施例(二),其中该固定刀 1 前缘以固定刀 1 的中轴线 10 为中心向固定刀 1 的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽 2 及 4(本实施例以两个不同深度的刀刃切槽为例说明),该多个刀刃切槽 2 及 4 包含两种(含)以上不同深度的刀刃切槽 2 及 4,且每一不同深度的刀刃切槽 2 及 4 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 A 及 C 互不相同(如图 7 及图 8 所示),其中浅刀刃切槽 2 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 A 大于深刀刃切槽 4 对应于固定刀 1 底部的倾斜角度 C。

[0035] 于图 9 中,本实用新型实施例(二)以一浅刀刃切槽 2 设于固定刀 1 的中轴线 10 为中心,该浅刀刃切槽 2 两侧分别设置与该浅刀刃切槽 2 不同深度但两侧互为相同深度的深刀刃切槽 4,而两侧深刀刃切槽 4 的外侧分别设置浅刀刃切槽 2,两侧浅刀刃切槽 2 的外侧再分别设置深刀刃切槽 4,依此产生两侧刀刃的对称设置且互为反向排列,且最两侧的刀刃切槽深度相同。而在实际实施上,也可由一深刀刃切槽 4 来设在固定刀 1 的中轴线 10 为中心而向两侧对称设置且互为反向的排列,但其最两侧的刀刃切槽深度相同。

[0036] 借由本实用新型提供的电动剪发器固定刀的刀刃改进所具有新颖改进创作特征的固定刀前缘所设以固定刀的中轴线为中心向固定刀的前缘两侧对称设置互为反向排列的刀刃切槽,以及该多个刀刃切槽包含至少两种(含)以上不同深度与不同底部倾斜角度的刀刃切槽,得使本实用新型电动剪发器的固定刀在配合可定位左右往复运动及可分段调整设定前后定位位置的活动刀使用时,能确实的有效产生对称修饰毛发的自然修剪效果与数种不同长度的毛发打薄以及造型修剪、发量调整的效益。

[0037] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

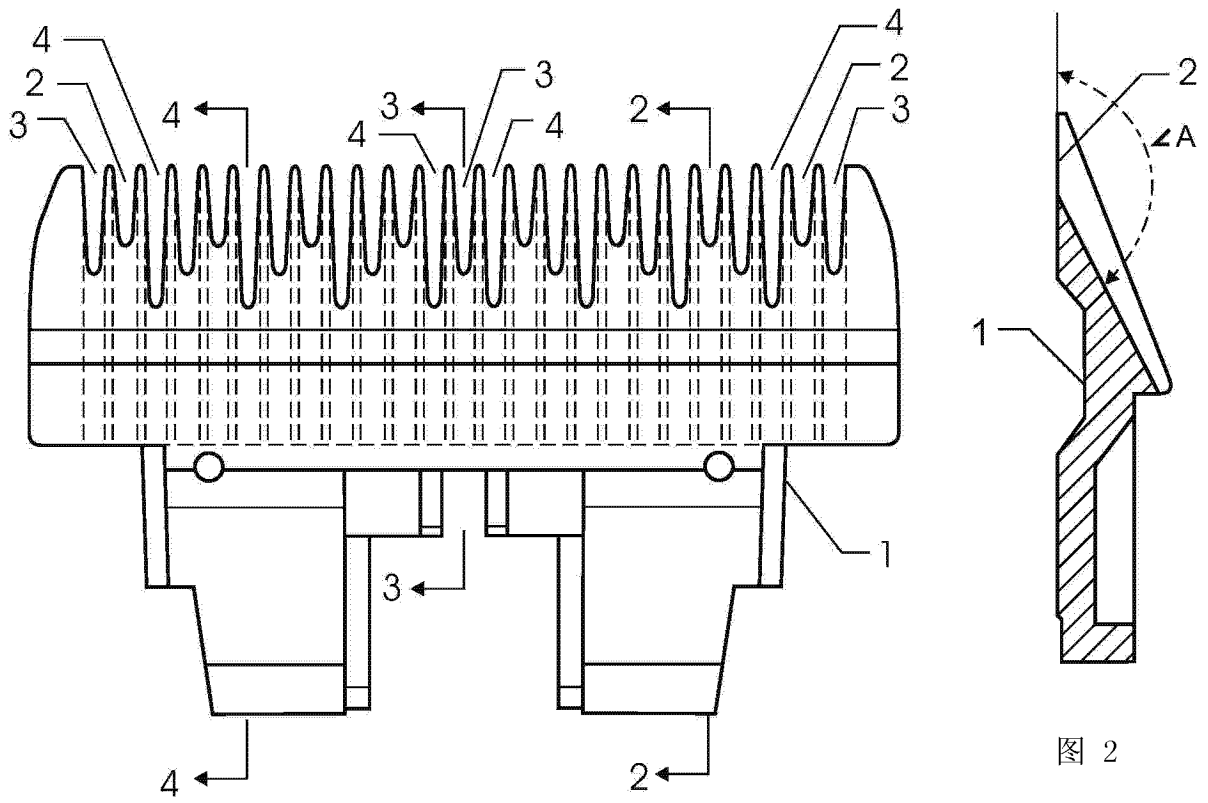


图 1

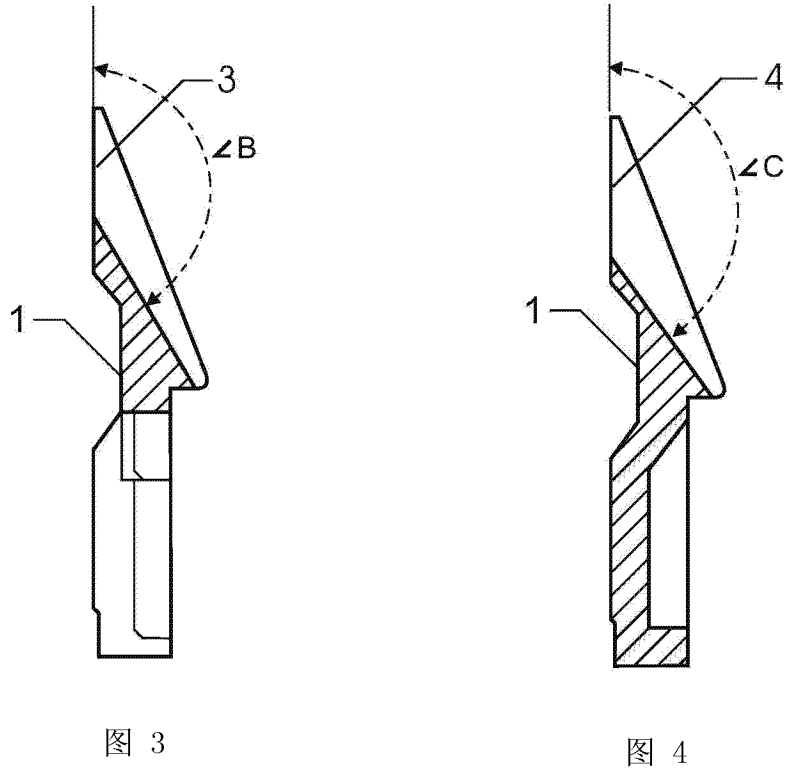


图 3

图 4

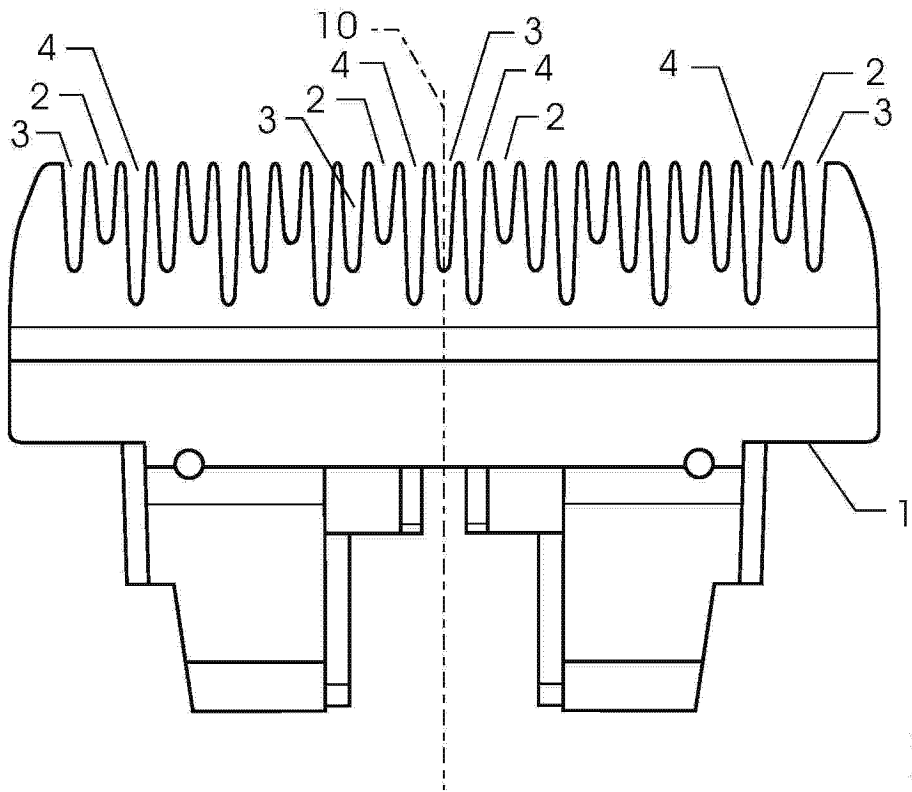


图 5

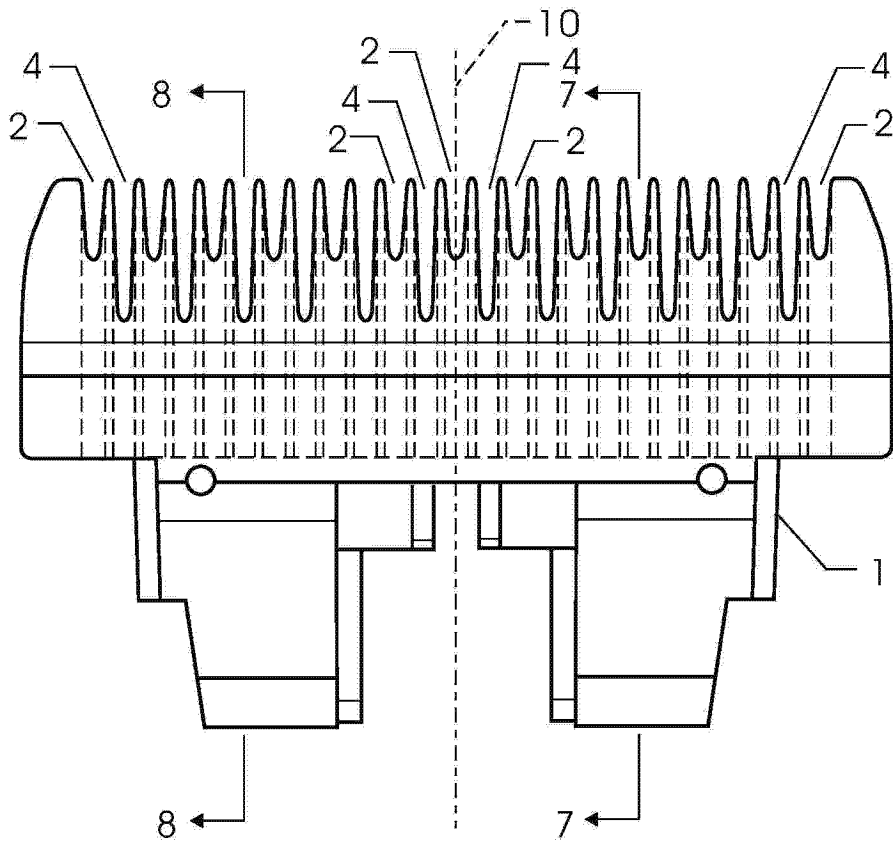


图 6

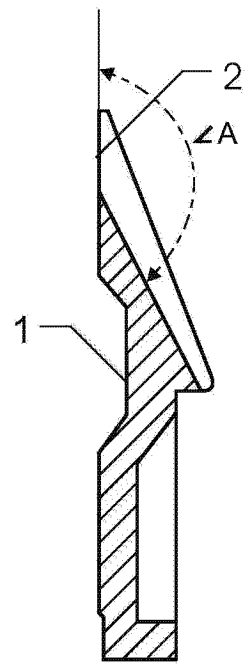


图 7

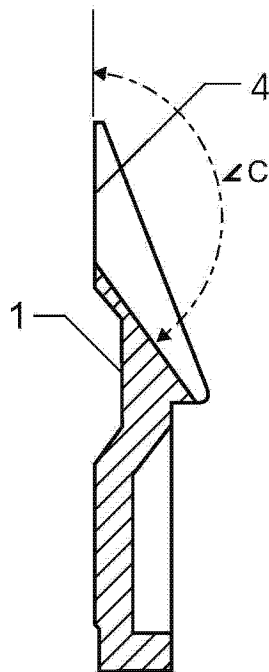


图 8

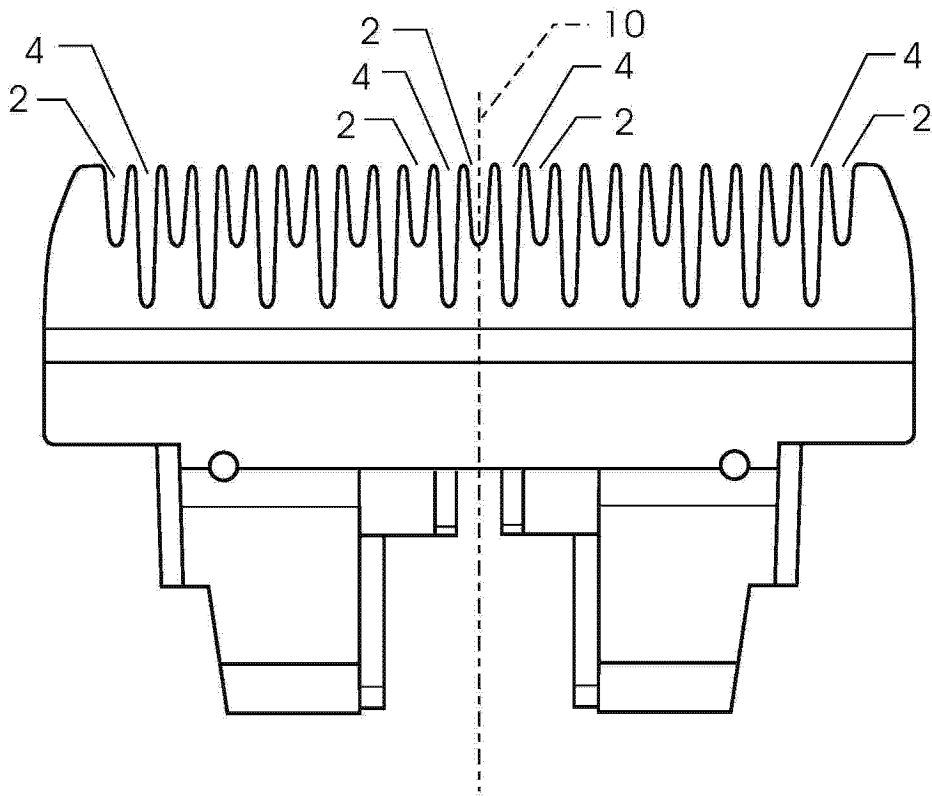


图 9