



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409268 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320485638. X

(22) 申请日 2013. 08. 09

(73) 专利权人 陈文海

地址 528200 广东省佛山市南海区狮山镇罗村联星旺边工业区兴旺路 5 号厂房

(72) 发明人 陈文海 贾英龙 陈应龙

(74) 专利代理机构 广州三辰专利事务所 (普通合伙) 44227

代理人 范钦正

(51) Int. Cl.

B23B 21/00 (2006. 01)

B23Q 5/40 (2006. 01)

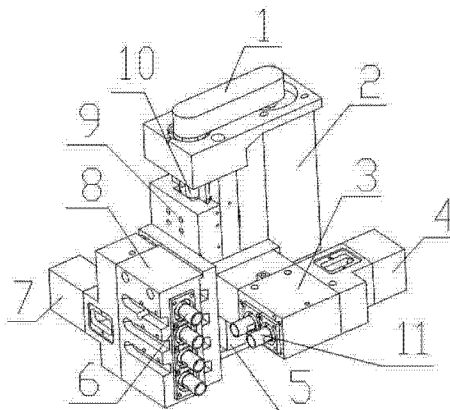
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双刀具座车床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双刀具座车床,用于金属部件加工,它公开了有第一刀具座,第二刀具座, Y 轴,滑板,所述的 Y 轴垂直设置在机座上, Y 轴的一端通过同步带与 Y 轴伺服电机的转轴相连接, Y 轴的中间段设置有一段旋转螺纹,所述的滑板套接在此段旋转螺纹上,滑板的一侧固定有第二刀具座,滑板的另一侧的机座上固定有第一刀具座,第一刀具座上设置有四个动力刀具套,第二个刀具座上设置有两个动力刀具套。本实用新型的优点是操作方便,能有效地提高工作效率,使用寿命长,安全方便。



1. 一种双刀具座车床,它包括机座,伺服电机,其特征有:第一刀具座,第二刀具座,Y轴,滑板,所述的Y轴垂直设置在机座上,Y轴的一端通过同步带与Y轴伺服电机的转轴相连接,Y轴的中间段设置有一段旋转螺纹,所述的滑板套接在此段旋转螺纹上,滑板的一侧固定有第二刀具座,滑板的另一侧的机座上固定有第一刀具座,第一刀具座上设置有四个动力刀具套,第二个刀具座上设置有两个动力刀具套。

一种双刀具座车床

技术领域

[0001] 本实新型涉及一种双刀具座车床,具体地说是第二刀具座与第一刀具座侧面水平相对的车床。

背景技术

[0002] 在金属加工业中,车床是常用的加工用具,而在常规下车床会因应对金属加工形状或工序加装不同的刀具,所以在一件金属部件的加工中会使用多种不同的刀头来完成孔,面切割,削圆,等操作,这样一个部件就有可能需要几种机床来对一个金属部件进行加工,在工序上就增加了加工时间,这样使得工作效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种双刀具座车床,它能使金属部件之个工序在一铣床上完成,大大提高了工作方便及工作效率。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是在机座,伺服电机的基础上,其点有第一刀具座,第二刀具座,Y轴,滑板,所述的Y轴垂直设置在机座上,Y轴的一端通过同步带与Y轴伺服电机的转轴相连接,Y轴的中间段设置有一段旋转螺纹,所述的滑板套接在此段旋转螺纹上,滑板的一侧固定有第二刀具座,滑板的另一侧的机座上固定有第一刀具座,第一刀具座上设置有四个动力刀具套,第二个刀具座上设置有两个动力刀具套。

[0005] 本实用新型的工作原理是在第一刀具座与第二刀具座的配合下,再在刀具座上装上需要的刀头,由Y轴旋转带动滑板及第二刀具座上下滑动,使其完成对金属部件的打孔,面切割,削圆等操作。

[0006] 本实用新型的优点是操作方便,能有效地提高工作效率,使用寿命长,安全方便。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 根据图1所示,本实用新型是在机座5,Y轴的伺服电机2,第二刀具座的伺服电机4,第一刀具座的伺服电机7基础上,其点有第一刀具座8,第二刀具座3,Y轴10,滑板9,所述的Y轴10垂直设置在机座5上,Y轴10的一端通过同步带1与Y轴的伺服电机2的转轴相连接,Y轴10的中间段设置有一段旋转螺纹,所述的滑板9套接在此段旋转螺纹上,滑板9的一侧固定有第二刀具座3,滑板的另一侧的机座5上固定有第一刀具座8,第一刀具座上设置有四个动力刀具套6,第二个刀具座上设置有两个动力刀具套11。

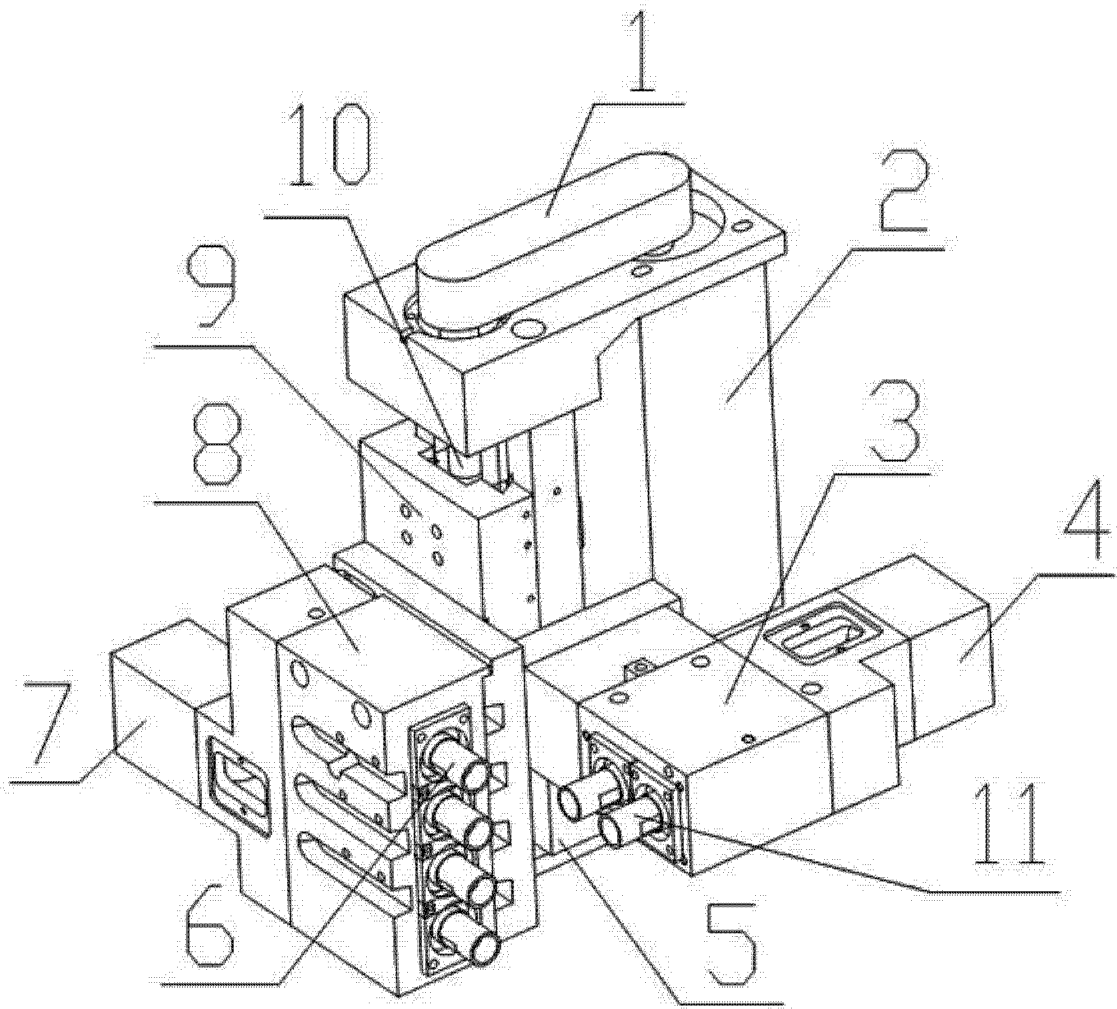


图 1