(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203622838 U
(45)授权公告日 2014.06.04

(21)申请号 201320718901.5

(22)申请日 2013.11.14

(73)专利权人 嘉兴杰顺工业设计有限公司
地址 314000 浙江省嘉兴市协和广场1幢北—1209室

(72)发明人 储海霞

(51)Int.Cl.
B29C 45/32(2006.01)

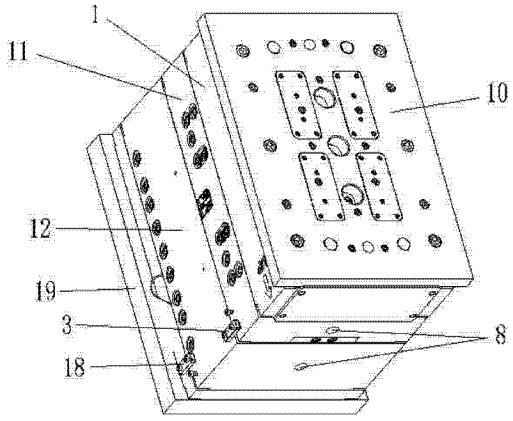
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种通用式鞋底注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种通用式鞋底注塑模具，包括上模、上模底座、下模、下模底座，其特征在于所述的上模上设置有上模台，上模台上设置上模型芯，所述的下模上设置有与上模台配合的下模槽，下模槽内设置有与上模型芯配合的下模型腔，所述的上模和下模上还设置有注塑孔，本实用新型提供的技术方案设计合理，结构简单，操作方便，生产效率高。



CN 203622838 U

1. 一种通用式鞋底注塑模具，包括上模（1）、上模底座（10）、下模（12）、下模底座（19），其特征在于所述的上模（1）上设置有上模台（7），上模台（7）上设置上模型芯（6），所述的下模（12）上设置有与上模台（7）配合的下模槽（16），下模槽（16）内设置有与上模型芯（6）配合的下模型腔（17），所述的上模（1）和下模（12）上还设置有注塑孔（8）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模（1）四个角上设置有冲压孔（5），所述的下模（12）上设置与冲压孔（5）配合的冲压柱（15）。

3. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模台（7）的上设置定位孔（2），所述的下模（12）上设置与定位孔（2）配合的定位凸起（13）。

4. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模（1）与上模底座（10）之间设置滑动块（11）。

5. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模（1）上设置导孔（4），所述的下模（12）上设置与导孔（4）配合的导柱（14）。

6. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模（1）对角两侧还设置锁扣（3），所述的下模（12）对角两侧设置与锁扣（3）配合的锁孔（20）。

7. 根据权利要求 1 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的下模（12）和下模底座（19）之间还设置有固定件（18）。

8. 根据权利要求 1 或 4 所述的一种通用式鞋底注塑模具，其特征在于所述的上模（1）、下模（12）、滑动块（11）的角上还设置三角形缺口（9）。

一种通用式鞋底注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生活用品制造领域，具体涉及一种通用式鞋底注塑模具。

背景技术

[0002] 现有的鞋底制造模具，由于技术和工艺的缺陷，生产效率较低，且制得的产品取出困难，取出时容易对产品造成损伤，经济效益低。

发明内容

[0003] 针对上述生产工具所存在的问题，发明人有感其未臻于完善，遂竭其心智悉心研究克服，凭其从事该项产业多年的工作经验，研发出一种通用式鞋底注塑模具，设计合理，结构简单，操作方便，生产效率高。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案是：

[0005] 一种通用式鞋底注塑模具，包括上模、上模底座、下模、下模底座，其特征在于所述的上模上设置有上模台，上模台上设置上模型芯，所述的下模上设置有与上模台配合的下模槽，下模槽内设置有与上模型芯配合的下模型腔，所述的上模和下模上还设置有注塑孔。

[0006] 作为优选，所述的上模四个角上设置有冲压孔，所述的下模上设置与冲压孔配合的冲压柱。

[0007] 作为优选，所述的上模台的上设置定位孔，所述的下模上设置与定位孔配合的定位凸起。

[0008] 作为优选，所述的上模与上模底座之间设置滑动块，用于方便取模。

[0009] 作为优选，所述的上模上设置导孔，所述的下模上设置与导孔配合的导柱。

[0010] 作为优选，所述的上模对角两侧还设置锁扣，所述的下模对角两侧设置与锁扣配合的锁孔。

[0011] 作为优选，所述的下模和下模底座之间还设置有固定件。

[0012] 作为优选，所述的上模、下模、滑动块的角上还设置三角形缺口，用于方便拆卸。

[0013] 本实用新型所述的一种通用式鞋底注塑模具，弥补了现有技术的不足，减少了产品的废品率，提高了经济效益，设计合理，结构紧凑，操作容易，使用方便，产品质量好，经济效益高。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 2 是本实用新型上模的结构示意图；

[0016] 图 3 是本实用新型下模的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实例对本实用新型做进一步说明。

[0018] 如图所示，一种通用式鞋底注塑模具，包括上模 1、上模底座 10、下模 12、下模底座 19，其特征在于所述的上模 1 上设置有上模台 7，上模台 7 上设置上模型芯 6，所述的下模 12 上设置有与上模台 7 配合的下模槽 16，下模槽 16 内设置有与上模型芯 6 配合的下模型腔 17，所述的上模 1 和下模 12 上还设置有注塑孔 8，所述的上模 1 四个角上设置有冲压孔 5，所述的下模 12 上设置与冲压孔 5 配合的冲压柱 15，所述的上模台 7 的上设置定位孔 2，所述的下模 12 上设置与定位孔 2 配合的定位凸起 13，所述的上模 1 与上模底座 10 之间设置滑动块 11，所述的上模 1 上设置导孔 4，所述的下模 12 上设置与导孔 4 配合的导柱 14，所述的上模 1 对角两侧还设置锁扣 3，所述的下模 12 对角两侧设置与锁扣 3 配合的锁孔 20，所述的下模 12 和下模底座 19 之间还设置有固定件 18，所述的上模 1、下模 12、滑动块 11 的角上还设置三角形缺口 9。

[0019] 实际工作时，上模 1 和下模 12 配合固定，通过注塑孔 8 向模具腔内注入注塑液，利用上模型芯 6 和下模型腔 17 配合成型，冲压柱 15 配合冲压孔 5，定位孔 2 配合定位凸起 13，导孔 4 配合导柱 14，使上模 1 和下模 12 配合更加紧密，定位更加准确，注塑效果好，锁扣 3 配合锁孔 20，用以固定模具，三角形缺口 9 方便拆卸，当取出时滑动块 11 向上滑动，产品自动脱离模具，不仅方便，效率高，还不会对产品造成损伤，产品质量好。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均包含在本实用新型的保护范围之内。

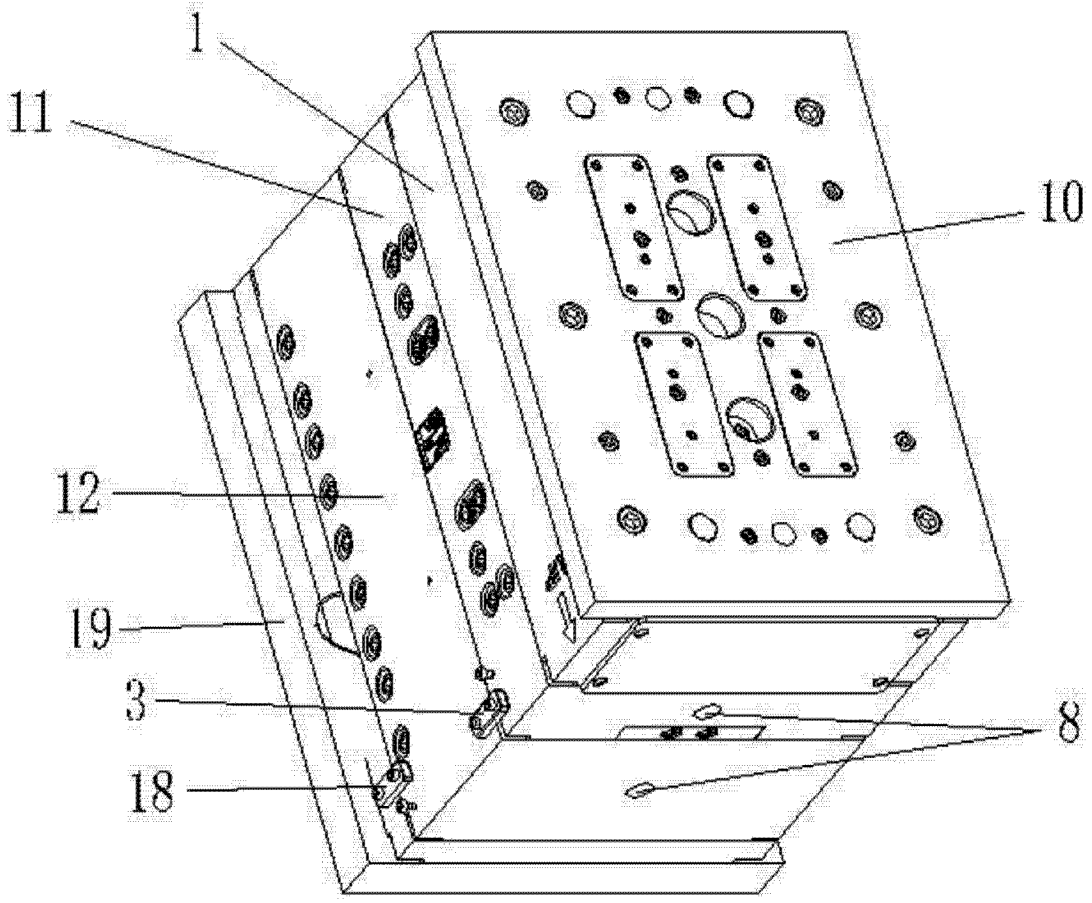


图 1

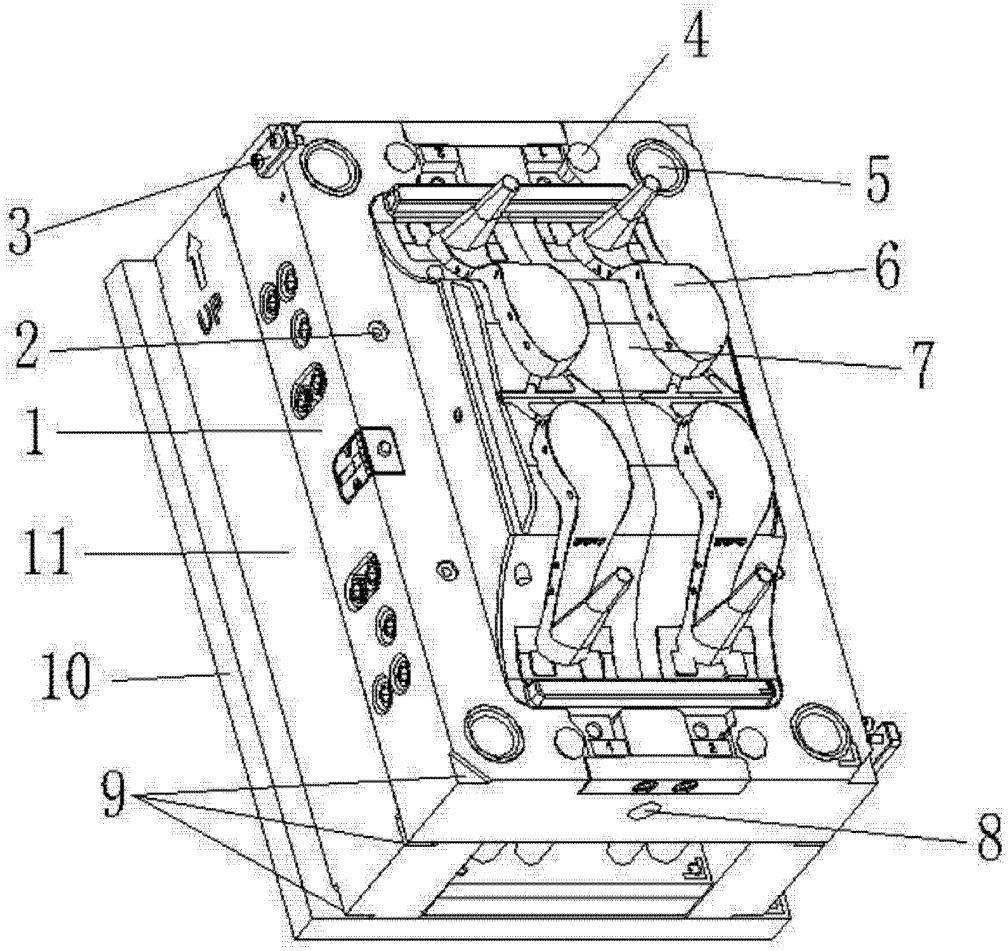


图 2

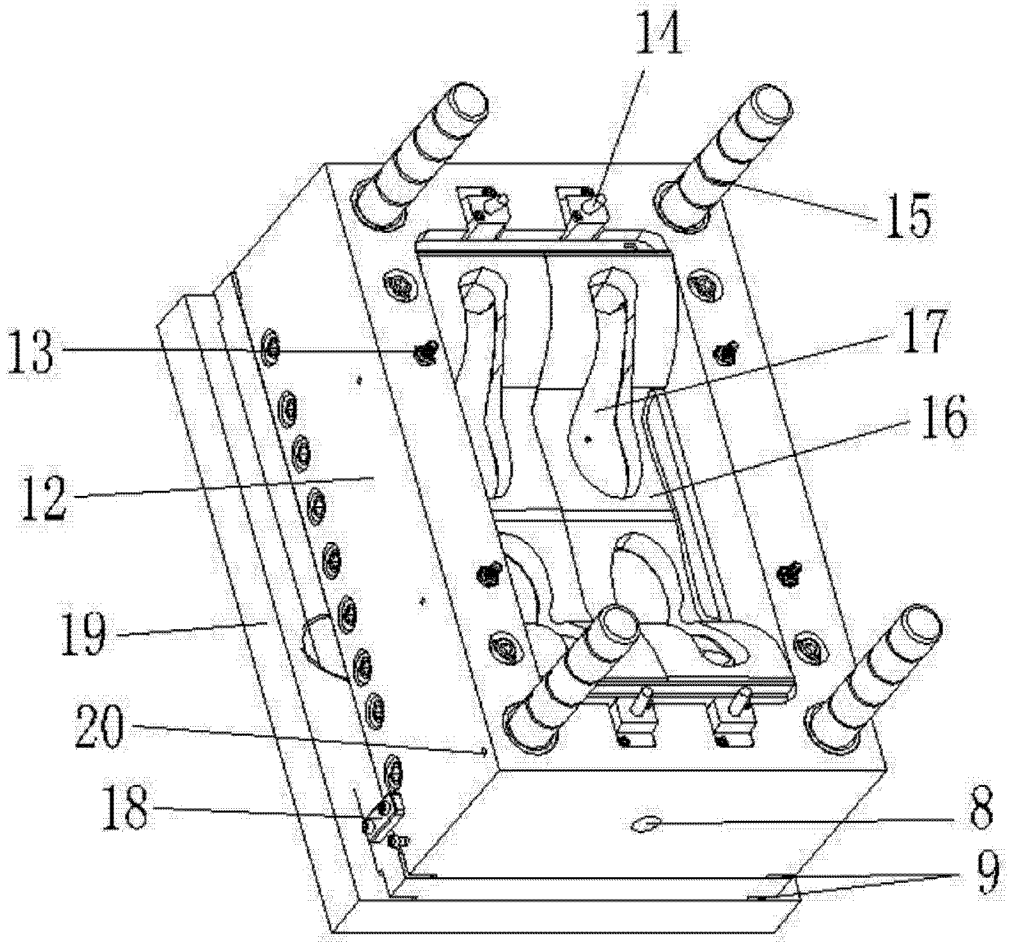


图 3