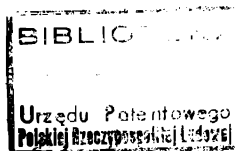


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19953.

Kl. 54 f, 2/25.

Angel International Corporation
(New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki).

Naczynie papierowe i sposób jego wytwarzania.

Zgłoszono 25 listopada 1932 r.

Udzielono 26 marca 1934 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy naczynia o postaci ściętego stożka oraz sposobu zaopatrywania w dno tego rodzaju naczynia. Sposób polega na wytłoczeniu krążka z odpowiedniego materiału, np. tkaniny lub tektury, zaopatrzeniu go w walcowe obrzeże i umieszczeniu w szerszym końcu stożkowego naczynia, przy jednoczesnym zaopatrzeniu szerszego końca naczynia w pierścieniową wypukłość, skierowaną ku wewnątrz, i nadaniu części końcowej (za tą wypukłością) kształtu walcowego, umieszczeniu zaopatrzonego w walcowe obrzeże krążka w końcowej części naczynia tak, aby krążek opierał się na tej wypukłości, a jego obrzeże dokładnie przylegało od wewnątrz do tej walcowej części, koniec zaś tej części walcowej naczynia, wystawał poza obrzeże krążka.

Następnie łączy się koniec stożka z obrzeżem krążka, osadzonego szczelnie na wypukłości, przez zagięcie końca stożka na krawędzi obrzeża krążka, i wreszcie zawija się walcowe zakończenie stożka wraz z obrzeżem krążka.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 przedstawia w widoku bocznym naczynie gotowe, fig. 2 — w przekroju obsadę stożka, przygotowanego do zaopatrzenia go w dno, jak również przyrząd do wytłaczania i zaopatrzenia w obrzeże krążka z tektury, fig. 3 — przekrój części obsady, uwidoczniający schematycznie początek osadzania krążka, zaopatrzonego w walcowe obrzeże, w końcu stożka, fig. 4 — przekrój, po-

dobny do fig. 3 i wyjaśniający przebieg osadzania krążka, zaopatrzonego w obrzeże, w końcu stożka, zabieg zaopatrywania stożka w wewnętrzną wypukłość pierścieniową oraz zabieg umieszczenia krążka, fig. 5 — przekrój, wyjaśniający sposób umieszczenia krążka, zaopatrzonego w obrzeże, w końcu stożka, fig. 6 — przyrząd do początkowego zaginania końca stożka na obrzeże krążka, fig. 7 — przekrój, podobny do fig. 6, uwidoczniający urządzenie podczas ostatniego okresu zawijania końca stożka i obrzeża krążka, w celu przymocowania krążka do stożka, fig. 8 — w przekroju powiększone połączenie wykończonego dna ze stożkiem.

Wynalazek niniejszy nadaje się zwłaszcza do przymocowywania dna w szerszym końcu bocznej ścianki naczynia o postaci stożka ściętego. Do tego celu służy obsada stożkowa 9, w którą się wkłada boczną ściankę naczynia *B*, zaopatrywanego w dno, przyczem szerszy koniec naczynia *B* wystaje z obsady 9. Obsada 9 jest umieszczona współosiowo z przyrządem do wycinania krążka z tektury *W*, zaopatrywania krążka na obwodzie w obrzeże oraz do umieszczania tegoż krążka w końcu stożka, wystającego z obsady 9. Powyższy przyrząd składa się z pierścienia 10, posiadającego otwór o dwóch walcowych powierzchniach 11, 12, oraz ze złożonego wyciskacza, składającego się z walcowego tłoczka 13, odpowiadającego walcowej powierzchni 11 o większej średnicy i wycinającego krążek 14 z tektury *W*, oraz z tłoczka 15, przesuwającego się w walcowym tłoczku 13, posiadającego nieco mniejszą średnicę, niż średnica powierzchni 12, oraz służącego do zaopatrzenia krążka na obwodzie w walcowe obrzeże. Tłoczek 15 i krążek 14, zaopatrzony w obrzeże i osadzony na tłoczku po opuszczeniu pierścienia 10, wciska się w wystający koniec naczynia *B*. Średnica krążka 14 jest równa w przybliżeniu średniej średnicy wystające-

go końca naczynia *B*, czyli średnica krążka jest równa średnicy stożka, mierzonej w środku wystającego końca naczynia *B*, jak to widać w miejscu 16 na fig. 3. Gdy tłoczek 15 wsuwa się do naczynia *B*, wówczas silnie dociska je do ścianki obsady, zakleszczając je silnie w tej obsadzie. Przy dalszym ruchu tłoczka 15 wgłąb naczynia *B* nie tylko naciska on wzdłuż wystający koniec naczynia *B*, lecz również rozpiera go w bok, tworząc pierścieniową wypukłość 19, skierowaną ku wewnątrz, i kształtując walcowo część naczynia *B*, wystającą poza tę wypukłość 19, oraz osadzając szczelnie krążek, zaopatrzony w obrzeże, na wypukłości 19, jak widać w miejscu 17 na fig. 4 i 5.

W celu ułatwienia utworzenia w naczyniu *B* wypukłości, skierowanej ku wewnątrz, do końca obsady 9 jest przymocowany płaski pierścień 18, posiadający otwór o średnicy mniejszej od średnicy przyległego końca obsady. Gdy naczynie *B* znajduje się w obsadzie 9, pierścień 18 zapobiega całkowitemu wsunięciu naczynia *B* do obsady 9. Natomiast skoro tłoczek 15 naciśnie wystający koniec naczynia *B*, wówczas pozostaje ono przesunięte względem pierścienia 18, dopóki nie będzie silnie dociśnięte do ścianki obsady, przyczem pierścień 18 wytłacza w naczyniu wypukłość pierścieniową 19. Tłoczek 15 z osadzonym na nim krążkiem z obrzeżem posiada nieco większą średnicę, niż otwór pierścienia 18. Przy całkowitem wepchnięciu tłoczka 15 dociska on krążek 14 do wypukłej części pierścieniowego żłobka (fig. 4). Obrzeże krążka 14 posiada taką wysokość, że koniec naczynia *B* wystaje poza obrzeże krążka, jak widać w miejscu 20 na fig. 4 i 5.

Po osadzeniu krążka 14 w naczyniu *B*, znajdującym się w obsadzie 9, zaczyna działać przyrząd zaginający, w celu zawinięcia do wewnątrz końcowego brzegu naczynia *B*, wystającego poza obrzeże krąż-

ka 14. Przyrząd zawiera głowicę obrotową 21, posiadającą na obwodzie pierścieniowe zagłębienie 23 o łukowym przekroju, tworzącym łuk 90° . W głowicy 21 są osadzone krążki 22, obracające się na osiach, poprzecznych do osi głowicy, przyczem krążki te są zaopatrzone w łukowe części obwodowe 25 o przekroju łukowym, tworzącym łuk, równy 90° , współdziałający z zagłębieniem 23 i dopełniający powyższe zagłębienie 23, tworząc razem z niem łuk, równy 180° . Głowica 21 wykonywa również ruch osiowy w kierunku obsady 9 do położenia, uwidocznionego na fig. 6.

Po zagięciu końcowego brzegu naczynia B na obrzeżu krążka 14 zostaje ono poddane działaniu drugiego przyrządu do zawijania (fig. 7), w celu zwinięcia złożonych ze sobą zakończenia naczynia B i obrzeża krążka 14 do wewnątrz, jak wskazuje liczba 24 na fig. 8. Głowica 21 drugiego przyrządu posiada zasadniczo budowę, uwidoczną na fig. 6, a różni się od pierwszego tylko tem, że przesuw osiowy drugiego przyrządu w kierunku obsady jest większy. Należy zaznaczyć, że podczas tworzenia zwoju, łączącego dno z naczyniem, krążek z obrzeżem jest mocno docisnięty do wewnętrznej wypukłości 19, utworzonej w naczyniu B i stanowiącej boczną ściankę, a przez zwijanie brzegów przyciąga się mocno brzeg części płaskiej krążka do powyższej wypukłości, tworząc szczelne na cieczy połączenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Naczynie papierowe, znamienne tem, że na jego końcu o większej średnicy, zaopatrzonym w pierścieniową wypukłość (19), skierowaną do wewnątrz, osadzony jest krążek (14), stanowiący denko i szczelnie docisnięty przez zagięcie jego brzegu do wewnątrz.

2. Sposób wytwarzania naczynia papierowego według zastrz. 1, znamienny tem, że papierowy stożek umieszcza się w obsadzie tak, aby częściowo wystawał szerszym końcem, następnie krążek (14) o przeciętnej średnicy wystającej części ścianki naczynia, wtlacza się w wystający koniec stożka, a jednocześnie w końcu stożka wytłacza się z zewnątrz pierścieniową wypukłość (19), a wreszcie po docisnięciu do niej krążka, zagina się do wewnątrz brzeg wystającego końca stożka.

3. Sposób według zastrz. 2, znamienny tem, że krążek (14), stanowiący dno, zaopatruje się w obrzeże, krótsze od długości końcowej części ścianek, i po osadzeniu krążka zagina się do wewnątrz obrzeże krążka i wystający brzeg końca stożka, poczem końcową jego część zwiija się wraz z obrzeżem krążka.

Angel International
Corporation.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

