

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

SLUŻBOWY
67 464

Patent dodatkowy
do patentu _____

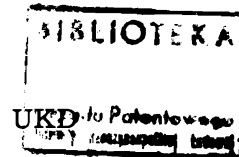
Zgłoszono: 12.VIII.1970 (P 142 634)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.II.1973

Kl. 31a³, 1/08

MKP F27d 1/08



Twórca wynalazku: Karol Fedeliński

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Polska)

Sposób mocowania otulin blaszanych na kształtkach ogniotrwałych, zwłaszcza wypalanych kształtkach zasadowych i otulina do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania otulin blaszanych na kształtkach ogniotrwałych, zwłaszcza wypalanych kształtkach zasadowych i otulina do stosowania tego sposobu.

Kształtki tego rodzaju są stosowane do budowy obmurzy piecowych bez użycia zaprawy.

W znanych sposobach otuliny przygotowuje się niezależnie od kształtek, a następnie kształtki doprasowuje się do szerokości otulin. Zamocowanie otulin na kształtkach odbywa się za pomocą jednej z następujących metod: spawania, zaprasowania lub klejenia.

Operacje przygotowania otulin, selekcja kształtek oraz mocowania otulin na kształtkach są pracochłonne i wymagają drogich i skomplikowanych urządzeń jak automatycznych pras, urządzeń do powlekania otulin klejem lub zautomatyzowanych zgrzewarek.

Celem sposobu według wynalazku jest eliminacja zarówno konieczności kojarzenia kształtek z otulinami oraz ich doprasowanie ściśle według szerokości otuliny, jak również stosowania pracochłonnej i czasochłonnej operacji zgrzewania lub klejenia.

W sposobie według wynalazku otuliny złożone z dwu części, korzystnie jednakowych, zakłada się na kształtkę wprowadzając wpusty do gniazd. Tak przygotowaną kształtkę z otulinami w jednej operacji prasowania dopasowuje się do kształtki, zamyka się zamki otuliny i zaprasowuje się otulinę na kształtkę.

2

Otulina do stosowania sposobu według wynalazku składa się z dwu jednakowych części każda w kształcie litery L z elementami zamka. Zamek stanowią wycięcia w postaci szczelin rozmieszczone równolegle do linii podziału otuliny z odpowiadającymi im wytłoczeniami na zewnątrz bezpośrednio za wycięciami patrząc od strony krawędzi części oraz wypusty w kształcie prostokątnych blaszek rozmieszczone na przeciwległej krawędzi naprzeciw wycięć. Przy przeciwległej krawędzi na płaszczyźnie z zamkami otulina ma wytłoczenia na zewnątrz korzystnie w ilości, kształcie i rozmieszczeniu symetryczne do zamków.

Sposób według wynalazku przy zastosowaniu otuliny do stosowania tego sposobu eliminuje wady znanych sposobów, a przede wszystkim pracochłonną selekcję kształtek i kojarzenie kształtek z otulinami według wymiarów. Stosowanie sposobu nie wymaga drogich i skomplikowanych urządzeń, jak automatyczne prasy, zgrzewarki lub urządzenia do powlekania otulin klejem.

Otulinę według wynalazku w przykładowym wykonaniu pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok kształtki w otulinie, fig. 2 — rozwinięcie jednej części otuliny, natomiast fig. 3 — przekrój przez zamek otuliny.

Otulina składa się z dwu jednakowych części górnej 1 i dolnej 2. Elementy zamka stanowią wycięcia 3 oraz na przeciwległej krawędzi naprzeciw wycięć 3 wypusty 4 w kształcie prostokątnych

blaszek. Za wycięciami 3 patrząc od strony krawędzi 5 są wykonane wytłoczenia 6 na zewnątrz przy każdym wycięciu 3. Przy krawędzi 7 na płaszczyźnie 8 znajdują się wytłoczenia 9 symetryczne do zamków.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób mocowania otulin blaszanych na kształtkach ogniotrwałych, zwłaszcza wypalanych kształtkach zasadowych, **znamienny tym**, że otuliny złożone z dwu części, korzystnie jednakowych, zakłada się na kształtkach wprowadzając wpusty do gniazd, a następnie w jednej operacji prasowania doprasowuje się do kształtki, zamyka się zamki otu-
15
liny i zaprasowuje się otulinę na kształtce.

2. Otulina do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienna tym**, że składa się z dwu jednakowych części, każda w kształcie litery Γ , z elementami zamka, które stanowią wycięcia w postaci szczelin, rozmieszczone równoległe do linii podziału otuliny, odpowiadającymi im wytłoczeniami na zewnątrz bezpośrednio za wycięciami, patrząc od strony krawędzi części oraz wypusty w kształcie prostokątnych blaszek rozmieszczone na przeciwległej krawędzi naprzeciw wycięć.

3. Otulina według zastrz. 2, **znamienna tym**, że przy przeciwległej krawędzi na płaszczyźnie z zamkami ma wytłoczenia na zewnątrz, korzystnie w ilości, kształcie i rozmieszczeniu symetryczne do zamków.

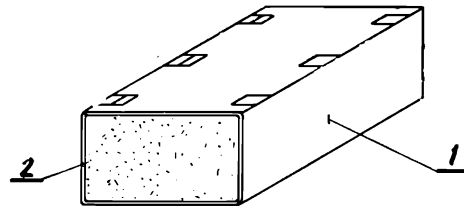


fig. 1

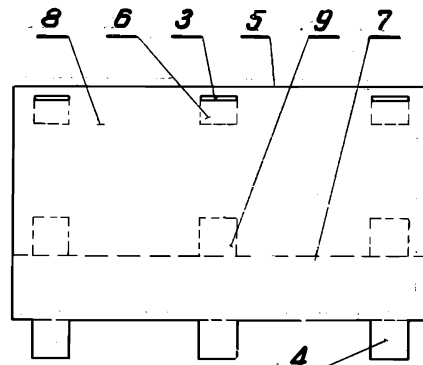


fig. 2

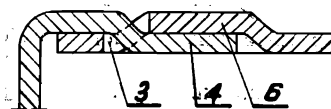


fig. 3