



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104339269 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201410606970. 6

(22) 申请日 2014. 10. 31

(71) 申请人 天津市中重金属结构有限公司
地址 300401 天津市北辰区青光工业园

(72) 发明人 曹爱民 雷洪声

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 韩敏

(51) Int. Cl.

B24B 55/06 (2006. 01)

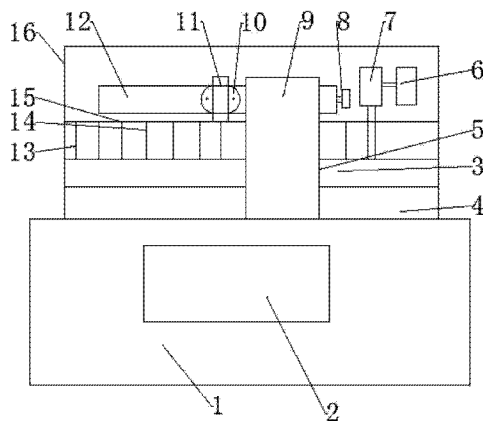
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种金属打磨装置

(57) 摘要

本发明提供一种金属打磨装置,包括机座、工作台、打磨装置、和集尘装置;机座内设置有一集尘装置,机座上方设置有导槽,导槽上设有与导槽相配合的导轨,工作台上设置有打磨轨道,打磨轨道上设置有可沿打磨轨道滑动的齿轮,工作台上还设置有电机和变速箱,打磨轨道上方设置有工件、夹具、夹紧固定块和活动架。本发明能够减少加工过程中所产生的铁屑对打磨轨道的损害,可以自动收集铁屑,提高了设备的高度集成,也有利于提高设备的使用寿命。



1. 一种金属打磨装置,其特征在于:包括机座、工作台、打磨装置、和集尘装置;所述机座内设置有一集尘装置,机座上方设置有导槽,所述导槽上设有与导槽相配合的导轨,所述工作台上设置有打磨装置;所述打磨装置包括齿轮、打磨轨道、电机和变速箱,所述工作台上设置有打磨轨道,所述打磨轨道上设置有可沿打磨轨道滑动的齿轮,所述工作台上还设置有电机和变速箱;

所述打磨轨道上方设置有工件、夹具、夹紧固定块和活动架;所述夹具两端连接夹紧固定块和活动架,所述活动架还与导轨相连,所述导轨在电机作用下,带动夹紧固定块和活动架在导槽中来回行进,所述活动架端部设有手柄,所述夹具内夹有工件。

2. 根据权利要求1所述的金属打磨装置,其特征在于:所述工作台的一侧设置有挡板。

3. 根据权利要求1所述的金属打磨装置,其特征在于:所述与机座连接处设置有一防尘罩。

一种金属打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种打磨装置,尤其涉及一种金属打磨装置。

背景技术

[0002] 铸造工艺所铸造出来的铸件都不同程度的存在飞边、毛刺,需要经过打磨处理工序后才能转入加工工序。传统的打磨方式是人工手持铸件靠近台式砂轮机并旋转铸件,打磨铸件,其工人劳动强度大,打磨后的表面质量较差,打磨速度慢效率低,同时在打磨过程中火花飞溅、磨屑飘扬,损害对操作人员的健康。

[0003] 目前,磨刀机普遍应用于金属加工中,其主要用作于对金属的打磨和抛光,在实际使用过程中,由于齿形主轨与齿轮位于加工承面上,且无保护装置,加工金属所产生的铁屑等容易堆积在齿形主轨的凹槽内,影响齿轮与齿形主轨的啮合,容易造成设备损坏。

发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供一种金属打磨装置,能够减少加工过程中所产生的铁屑对打磨轨道的损害,也有利于提高设备的使用寿命。

[0005] 本发明采用的技术方案是:一种金属打磨装置,包括机座、工作台、打磨装置、和集尘装置;机座内设置有一集尘装置,机座上方设置有导槽,导槽上设有与导槽相配合的导轨,工作台上设置有打磨装置;打磨装置包括齿轮、打磨轨道、电机和变速箱,工作台上设置有打磨轨道,打磨轨道上设置有可沿打磨轨道滑动的齿轮,工作台上还设置有电机和变速箱。

[0006] 打磨轨道上方设置有工件、夹具、夹紧固定块和活动架;夹具两端连接夹紧固定块和活动架,活动架还与导轨相连,导轨在电机作用下,带动夹紧固定块和活动架在导槽中来回行进,活动架端部设有手柄,夹具内夹有工件。

[0007] 进一步的,工作台的一侧设置有挡板。

[0008] 进一步的,与机座连接处设置有一防尘罩。

[0009] 本发明具有的优点和积极效果是:本发明能够减少加工过程中所产生的铁屑对打磨轨道的损害,可以自动收集铁屑,提高了设备的高度集成,也有利于提高设备的使用寿命。

附图说明

[0010] 图1是金属打磨装置的示意图。

[0011] 图中:1、机座 2、集尘装置 3、工作台 4、导槽 5、导轨 6、变速箱 7、电机 8、手柄 9、活动架 10、夹具 11、工件 12、夹紧固定块 13、挡板 14、齿轮 15、打磨轨道 16、防尘罩

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本发明的金属打磨机,包括机座 1、工作台 3、打磨装置和集尘装置 2;机座 1 下方设置有一集尘装置 2,机座 1 上方设置有导槽 4,导槽 4 上设有与导槽 4 相配合的导轨 5,工作台 3 上设置有打磨装置;打磨装置包括齿轮 14、打磨轨道 15、电机 7 和变速箱 6,工作台 3 上设置有打磨轨道 15,打磨轨道 15 上设置有可沿打磨轨道 15 滑动的齿轮 14,工作台 3 上还设置有电机 7 和变速箱 6;打磨轨道 15 上方设置有工件 11、夹具 10、夹紧固定块 12 和活动架 9;夹具 10 两端连接夹紧固定块 12 和活动架 9,活动架 9 还与导轨 5 相连,导轨 5 在电机 7 作用下,带动夹紧固定块 12 和活动架 9 在导槽 4 中来回行进,活动架 9 端部设有手柄 8,夹具 10 内夹有工件 11;工作台 3 的一侧设置有挡板 13;与机座 1 连接处设置有一防尘罩 16。

[0013] 本发明中,在电机驱动装置带动下,将需要抛光那面的工件 11 对应打磨轨道 15,导轨 5 带动活动架 9 来回行进,一次抛光到位,效率高,同时对工件 11 进行打磨操作时,由于设置了防尘罩 16 和挡板 13,使得打磨过程中产生的火花与磨屑被外壳所阻挡而不会飞溅,改善了工作环境,另外集尘装置 2 将磨屑自动收集,减少加工过程中所产生的铁屑对打磨轨道的损害,也有利于提高设备的使用寿命,提高了设备的集成度。

[0014] 以上对本发明的实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本发明的较佳实施例,不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本专利涵盖范围之内。

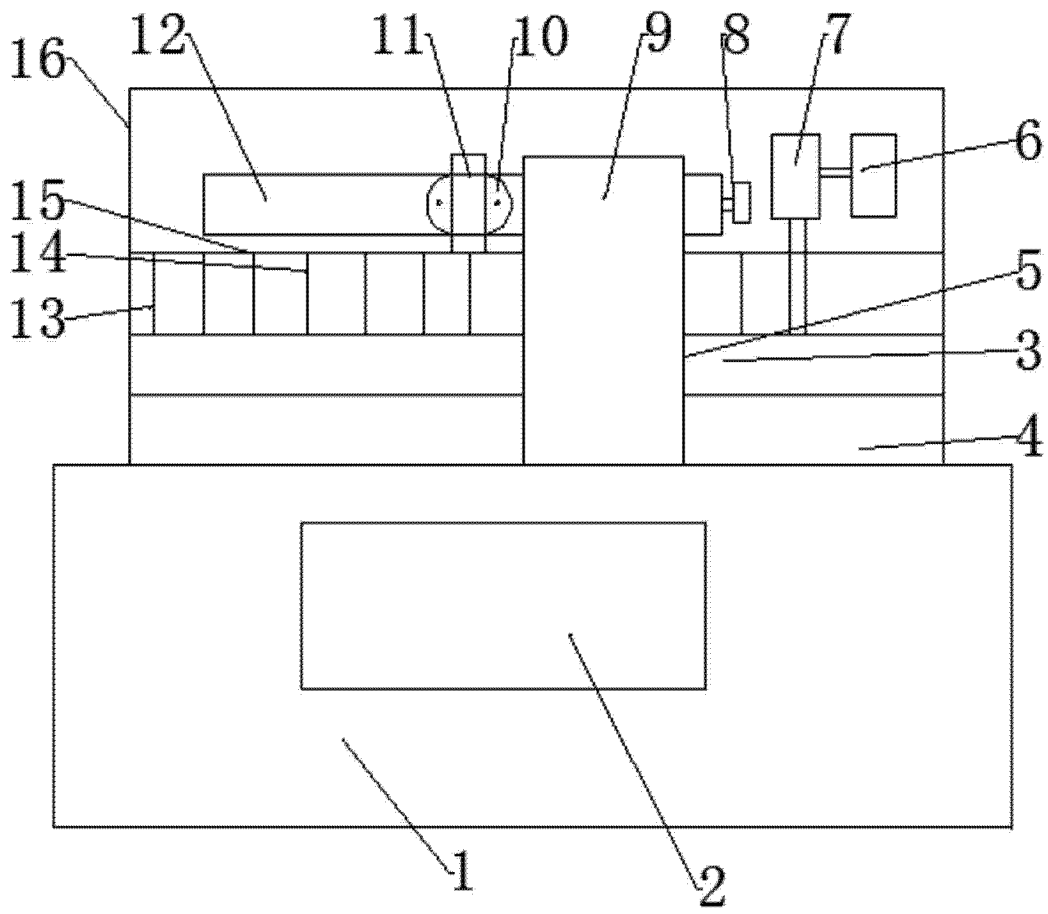


图 1