

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201855152 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 08

(21) 申请号 201020279526. 5

(22) 申请日 2010. 07. 27

(73) 专利权人 广东新宝电器股份有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区勒流镇政和南路

(72) 发明人 郭建刚 谢春芳 梁炳锋

(74) 专利代理机构 佛山市粤顺知识产权代理事务所 44264

代理人 唐强熙

(51) Int. Cl.

A47J 37/01 (2006. 01)

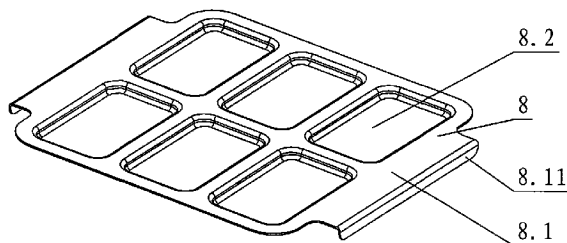
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 8 页

(54) 实用新型名称

面包机烤盘

(57) 摘要

一种面包机烤盘,包括面包机和烤盘,面包机包括壳体,壳体底部设置有底盖,内部设置有传动系统、烤箱体、面包桶组件,顶部设置有上盖组件和控制面板组件,其烤盘上均布有至少一个模腔,烤盘的左右两侧对称设置有盘托,烤盘通过烤架或 / 和烤箱体内设置的支撑部可分离地悬挂在烤箱体的内部或内侧壁上。所述烤盘通过压铸或冲压一体成型,烤盘的外缘及盘托平齐,其模腔为圆形、或椭圆形、或三角形、或长方形。所述盘托的末端竖直向下延伸出折边。本实用新型可以根据客户的不同需求提供更多不同类型模腔的烤盘,以及多种烤盘在烤箱体内的悬挂方式,以满足更多用户的不同需求,其具有结构简单合理,装配简便,操作方便,便于清洗,制作成本较低的特点。



1. 一种面包机烤盘,包括面包机和烤盘(8),面包机包括壳体(5),壳体底部设置有底盖(6),内部设置有传动系统(7)、烤箱体(4)、面包桶组件(3),顶部设置有上盖组件(1)和控制面板组件(2),其特征是烤盘上均布有至少一个模腔(8.2),烤盘的左右两侧对称设置有盘托(8.1),烤盘通过烤架或/和烤箱体内设置的支撑部可分离地悬挂在烤箱体的内部或内侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的面包机烤盘,其特征是所述烤盘(8)通过压铸或冲压一体成型,烤盘的外缘及盘托(8.1)平齐,其模腔(8.2)为圆形、或椭圆形、或三角形、或长方形。

3. 根据权利要求2所述的面包机烤盘,其特征是所述盘托(8.1)的末端竖直向下延伸出折边(8.11)。

4. 根据权利要求3所述的面包机烤盘,其特征是所述烤盘(8)通过烤架可分离地悬挂在烤箱体(4)的内部。

5. 根据权利要求4所述的面包机烤盘,其特征是所述烤架为折叠结构的立式烤架(9),其可分离地置于烤箱体(4)内部,其包括两个分别与底架两端铰接的承托架;两个承托架对应盘托(8.1)的位置对称设置有至少一组承托杆,烤盘(8)悬挂于承托杆上;承托架底部还设置有支撑脚。

6. 根据权利要求3所述的面包机烤盘,其特征是所述烤盘(8)通过烤箱体(4)内对应盘托(8.1)的位置设置有至少一组支撑部,可分离地悬挂在烤箱体的内侧壁上。

7. 根据权利要求6所述的面包机烤盘,其特征是所述支撑部为对称设置在烤箱体(4)内侧壁的支撑块(4.1)或支架(4.2);烤盘悬挂于支撑块或支架上。

8. 根据权利要求3所述的面包机烤盘,其特征是所述烤盘(8)置于烤架上,烤架通过烤箱体(4)内对应烤架设置的支撑块(4.1)或支架(4.2),可分离地悬挂在烤箱体的内侧壁上。

9. 根据权利要求8所述的面包机烤盘,其特征是所述烤架为平式烤架(10),其外缘设置有环状主架,环状主架内对应烤盘(8)的模腔(8.2)设置有支撑网;烤箱体(4)的内侧壁上对应平式烤架(10)的环状主架设置有支撑块(4.1)或支架(4.2),平式烤架悬挂于支撑块或支架上。

10. 根据权利要求7或9所述的面包机烤盘,其特征是所述支撑块(4.1)为对应盘托(8.1)或环状主架,由烤箱体(4)侧壁向内凸而形成的承托件;支架(4.2)一侧竖向设置有一平面与烤箱体(4)内侧壁固定连接,另外一侧对应盘托(8.1)或环状主架延伸出承托平台或承托扣。

面包机烤盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面包机,具体是一种面包机烤盘。

[0002] 背景技术

[0003] 目前,面包机的种类很多,而且功能也越来越多,有些面包机还配套了烤盘,方便人们通过面包机实现更多功能。如中国专利文献号 CN201279076 于 2009 年 7 月 29 日公开了一种多用途面包机,不但可以制作在面包桶里烘烤的面包,还能够满足烘烤其他不同形状的面包,甚至烘烤其他食物的需要。包括有外壳体、位于外壳体内的箱体、安装在外壳体顶部的上盖;所述上盖、箱体、外壳体可包围成一个封闭的制造腔;所述箱体的开口位于其顶部;面包机还包括一个开口向上并且易取出和安放的面包桶,以及位于箱体内且位于面包桶外部的加热元件;面包机还包括一个或多个易取出和安放的烤盘,箱体的内腔中还设置有烤盘支架;所述烤盘支架采用易取出和安放的方式悬挂于所述箱体的内侧壁;当需要用所述面包桶制作面包时,所述面包桶安放在制造腔中;当需要用烤盘烘烤食物时,所述一个或多个烤盘放置在烤盘支架上。其所公开的烤盘,其形状均类似于圆弧凹型,由一个或两个陈列而成。据称此烤盘可借用烤架安放在面包机的烤箱体内进行烘烤食物,但由于其形状所限制,均应用于烘烤长条小面包所用而不能用来制作烘烤形状异样的类似于饼干之类的扁平细小的食物。而且其所提供烤盘的悬挂方式过于单一。因此,有必要作进一步改进和完善。

[0004] 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的旨在提供一种结构简单合理,便于清洗,制作成本较低,且烤盘模腔及烤盘悬挂方式多样化的面包机烤盘,以克服现有技术中的不足之处。

[0006] 按此目的设计的一种面包机烤盘,包括面包机和烤盘,面包机包括壳体,壳体底部设置有底盖,内部设置有传动系统、烤箱体、面包桶组件,顶部设置有上盖组件和控制面板组件,其结构特征是烤盘上均布有至少一个模腔,烤盘的左右两侧对称设置有盘托,烤盘通过烤架或 / 和烤箱体内设置的支撑部可分离地悬挂在烤箱体的内部或内侧壁上。

[0007] 所述烤盘通过压铸或冲压一体成型,烤盘的外缘及盘托平齐,其模腔为圆形、或椭圆形、或三角形、或长方形。

[0008] 所述盘托的末端竖直向下延伸出折边。

[0009] 所述烤盘通过烤架可分离地悬挂在烤箱体的内部。

[0010] 所述烤架为折叠结构的立式烤架,其可分离地置于烤箱体内部,其包括两个分别与底架两端铰接的承托架;两个承托架对应盘托的位置对称设置有至少一组承托杆,烤盘悬挂于承托杆上;承托架底部还设置有支撑脚。

[0011] 所述烤盘通过烤箱体内对应盘托的位置设置有至少一组支撑部,可分离地悬挂在烤箱体的内侧壁上。

[0012] 所述支撑部为对称设置在烤箱体内侧壁的支撑块或支架;烤盘悬挂于支撑块或支架上。

[0013] 所述烤盘置于烤架上,烤架通过烤箱体内对应烤架设置的支撑块或支架,可分离

地悬挂在烤箱体的内侧壁上。

[0014] 所述烤架为平式烤架,其外缘设置有环状主架,环状主架内对应烤盘的模腔设置有支撑网;烤箱体的内侧壁上对应平式烤架的环状主架设置有支撑块或支架,平式烤架悬挂于支撑块或支架上。

[0015] 所述支撑块为对应盘托或环状主架,由烤箱体侧壁向内凸而形成的承托件;支架一侧竖向设置有一平面与烤箱体内侧壁固定连接,另外一侧对应盘托或环状主架延伸出承托平台或承托扣。

[0016] 通过采用上述技术方案,厂商可以根据客户的不同需求提供更多不同类型模腔的烤盘,以及多种烤盘在烤箱体内的悬挂方式,以满足更多用户的不同需求。本实用新型还具有结构简单合理,装配简便,操作方便,便于清洗,制作成本较低的特点。

[0017] 附图说明

[0018] 图 1 为本实用新型面包机的结构示意图。

[0019] 图 2 为本实用新型烤盘一实施例的结构示意图。

[0020] 图 3 为图 2 悬挂于立式烤架的结构示意图。

[0021] 图 4 为图 3 置于面包机的烤箱体内的结构示意图。

[0022] 图 5 为图 2 悬挂于烤箱体内的结构示意图。

[0023] 图 6 为图 5 中 B 处放大图。

[0024] 图 7 为图 2 置于平式烤架的结构示意图。

[0025] 图 8 为图 7 悬挂与烤箱体内的结构示意图。

[0026] 图 9 为图 8 中 A 处放大图。

[0027] 图 10 为本实用新型烤盘第二实施例的结构示意图。

[0028] 图 11 为本实用新型烤盘第三实施例的结构示意图。

[0029] 图 12 为本实用新型烤盘第四实施例的结构示意图。

[0030] 图 13 为本实用新型烤盘第五实施例的结构示意图。

[0031] 图 14 为本实用新型烤盘第六实施例的结构示意图。

[0032] 图 15 为图 14 悬挂于立式烤架的结构示意图。

[0033] 图 16 为本实用新型烤盘第七实施例的结构示意图。

[0034] 具体实施方式

[0035] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0036] 第一实施例

[0037] 参见图 1- 图 4,本面包机烤盘,包括面包机和烤盘 8,面包机包括壳体 5,壳体 5 底部设置有底盖 6,内部设置有传动系统 7、烤箱体 4、面包桶组件 3,顶部设置有上盖组件 1 和控制面板组件 2,其烤盘 8 上均布有六个长方形的模腔 8.2,烤盘 8 的左右两侧对称设置有盘托 8.1。盘托 8.1 的末端竖直向下延伸出折边 8.11。

[0038] 烤盘 8 通过折叠结构的立式烤架 9 可分离地悬挂在烤箱体 4 的内部。其中,立式烤架 9 可分离地置于烤箱体 4 内部,其包括两个分别与底架两端铰接的承托架;两个承托架对应盘托 8.1 的位置对称设置有两组承托杆(共两层),烤盘 8 悬挂于承托杆上;承托架底部还设置有支撑脚。

[0039] 第二实施例

[0040] 参见图 5- 图 6, 烤盘 8 通过烤箱体 4 内对应盘托 8.1 的位置对称设置在烤箱体 4 内侧壁的支架 4.2, 支架 4.2 一侧竖向设置有一平面与烤箱体 4 内侧壁通过焊接固定连接, 另外一侧对应盘托 8.1 延伸出承托扣, 烤盘 8 置于支架 4.2 (共两层) 上, 即可实现烤盘 8 可分离地悬挂在烤箱体 4 的内侧壁上。

[0041] 其它未述部分, 同第一实施例。

[0042] 第三实施例

[0043] 参见图 7- 图 9, 烤盘 8 置于平式烤架 10 上, 平式烤架 10 其外缘设置有环状主架, 环状主架内对应烤盘 8 的模腔 8.2 设置有支撑网; 烤箱体 4 的内侧壁上对应平式烤架 10 的环状主架设置有支撑块 4.1, 其为对应环状主架由烤箱体 4 侧壁向内凸而形成的承托件。平式烤架 10 通过悬挂在支撑块 4.1 上实现烤盘 8 可分离地悬挂在烤箱体 4 的内侧壁上。

[0044] 其它未述部分, 同第一实施例。

[0045] 本实用新型的烤盘 8 上的模腔 8.2 还可以根据客户需要变换成各种款式, 如图 10 所示, 烤盘 8 的模腔 8.2 为均布的 6 个圆形的凹腔; 如图 11 所示, 烤盘 8 的模腔 8.2 为均布的 6 个椭圆形的凹腔; 如图 12 所示, 烤盘 8 的模腔 8.2 为均布的 3 个长方形的凹腔; 如图 13 所示, 烤盘 8 的模腔 8.2 为均布的 2 个长方形的凹腔; 如图 14 所示, 烤盘 8 的模腔 8.2 为均布的 2 个椭圆形的凹腔; 如图 16 所示, 烤盘 8 的盘托 8.1 上没有向下延伸的设置折边 8.2。

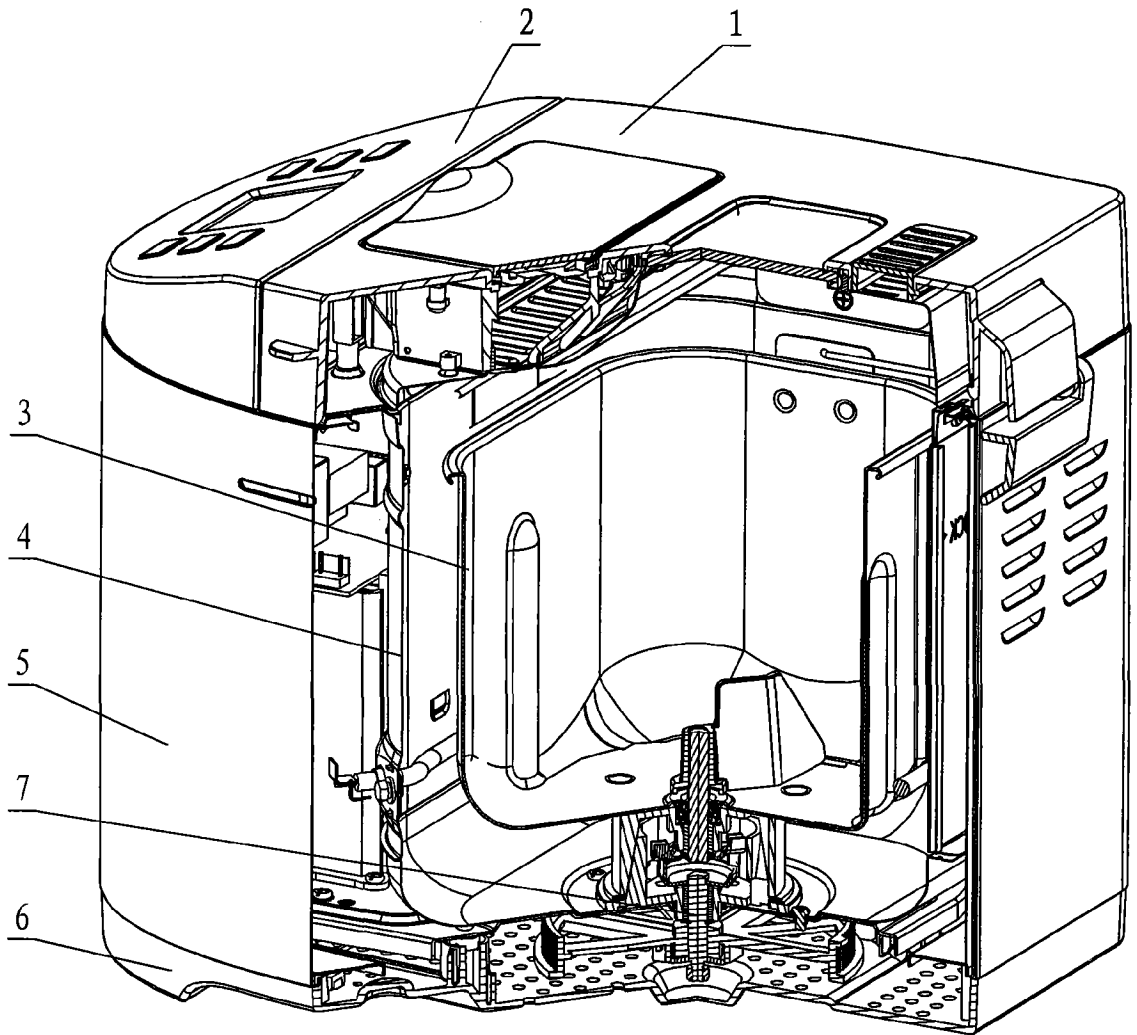


图 1

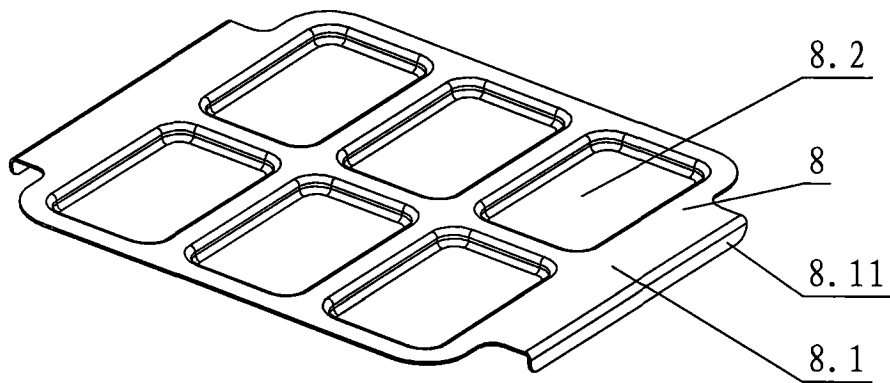


图 2

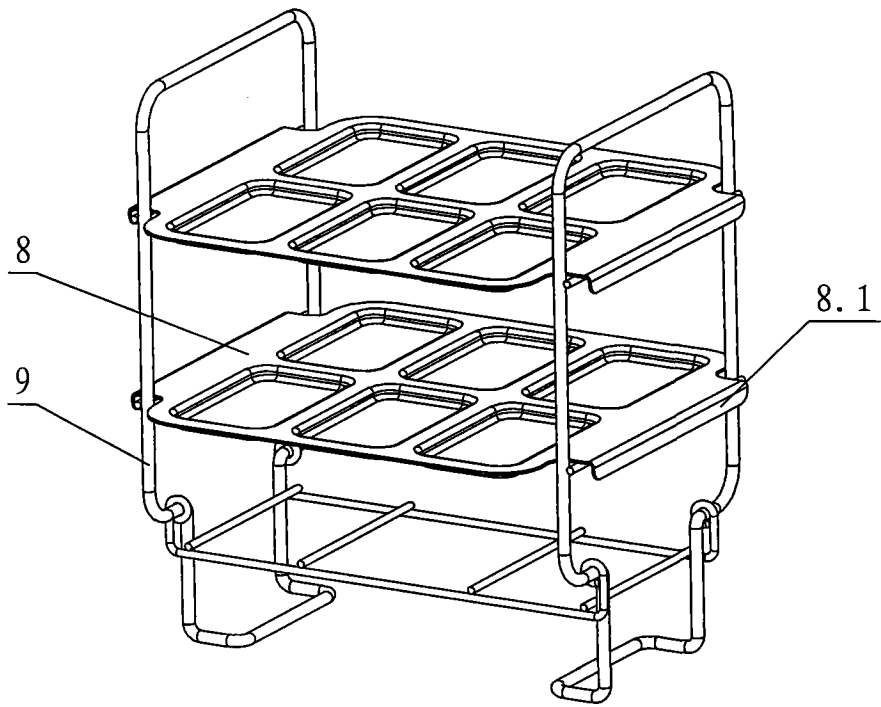


图 3

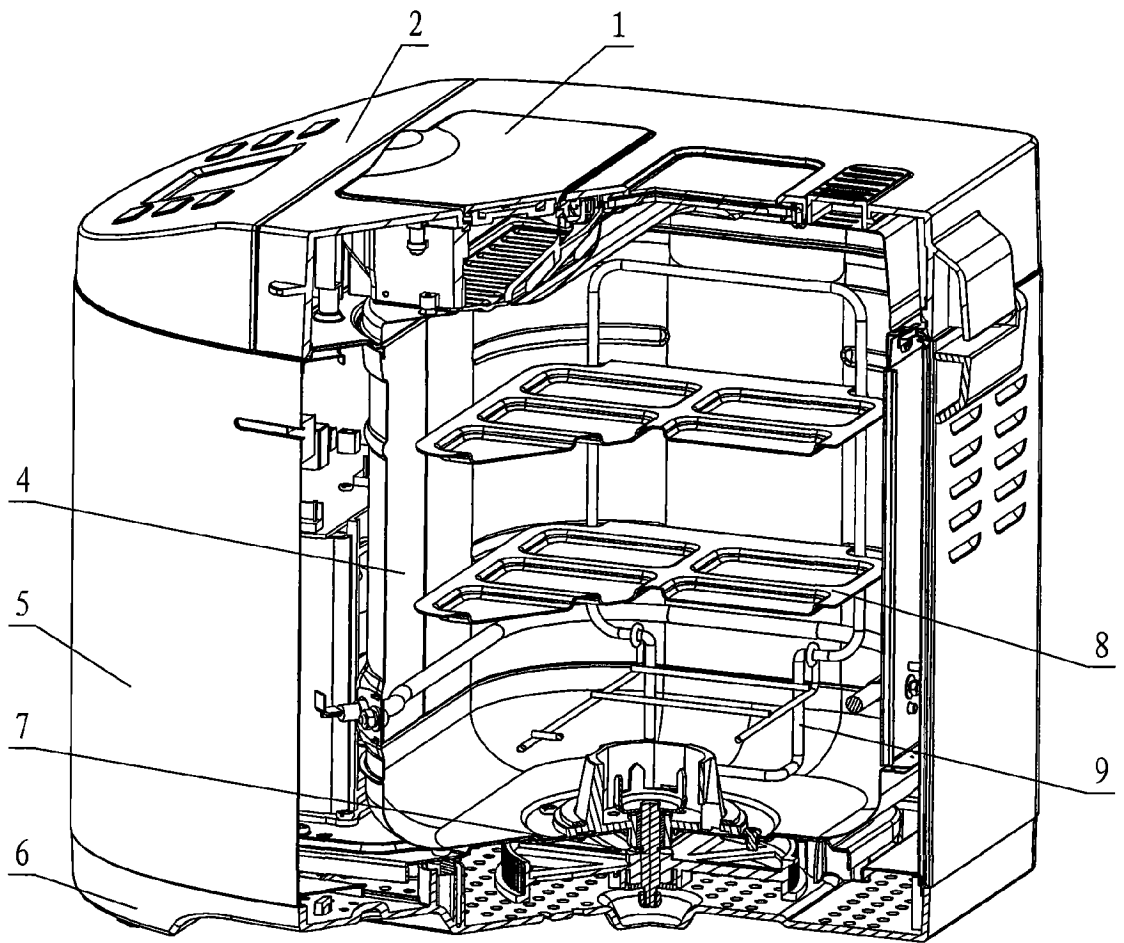


图 4

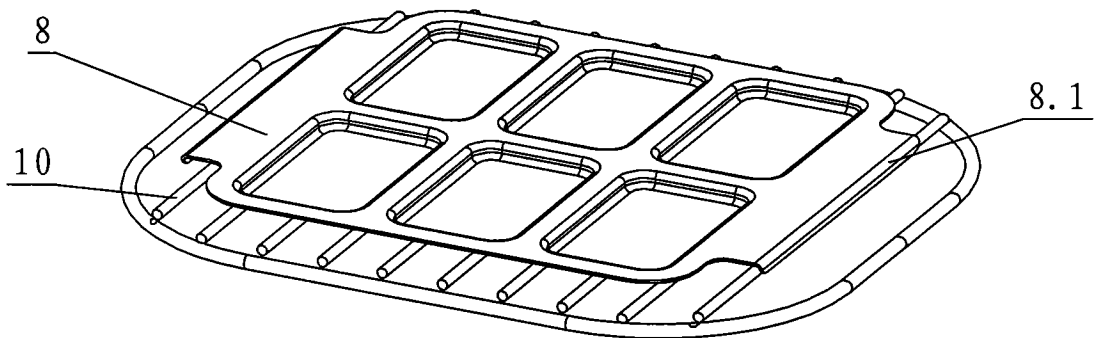


图 7

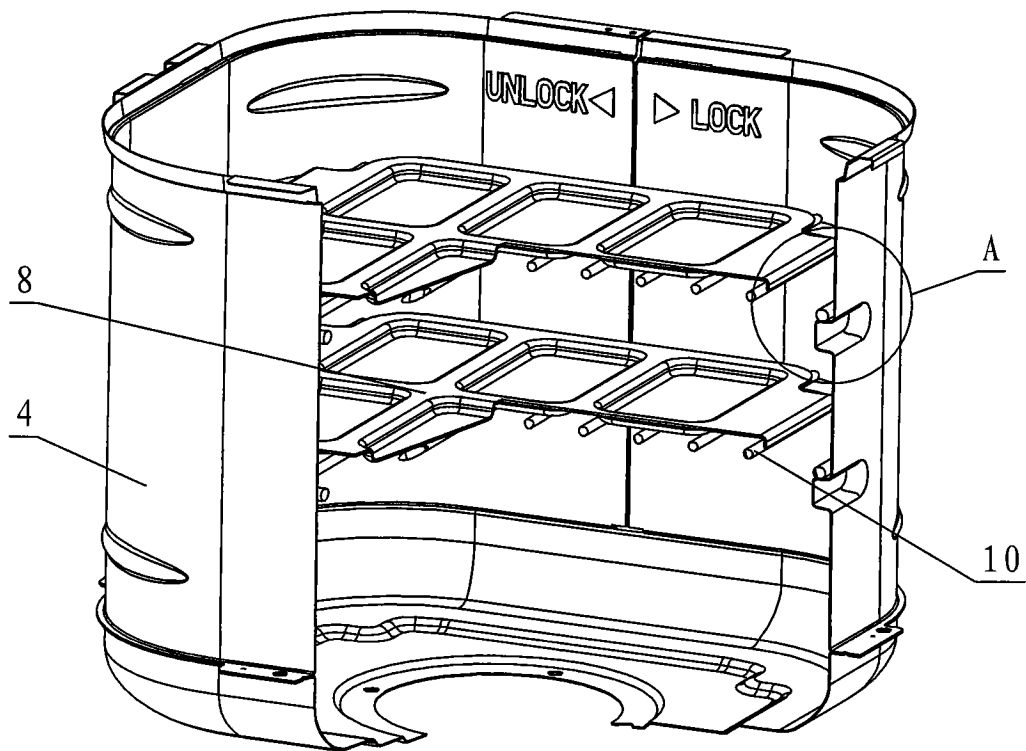


图 8

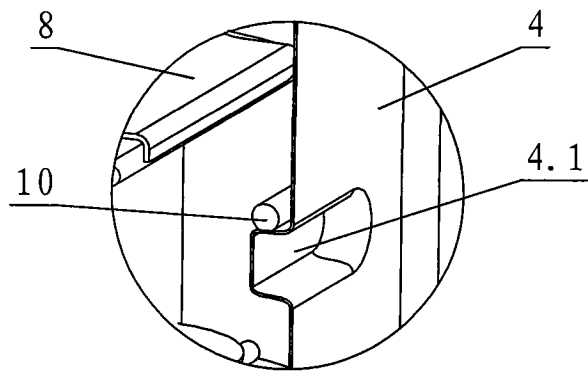


图 9

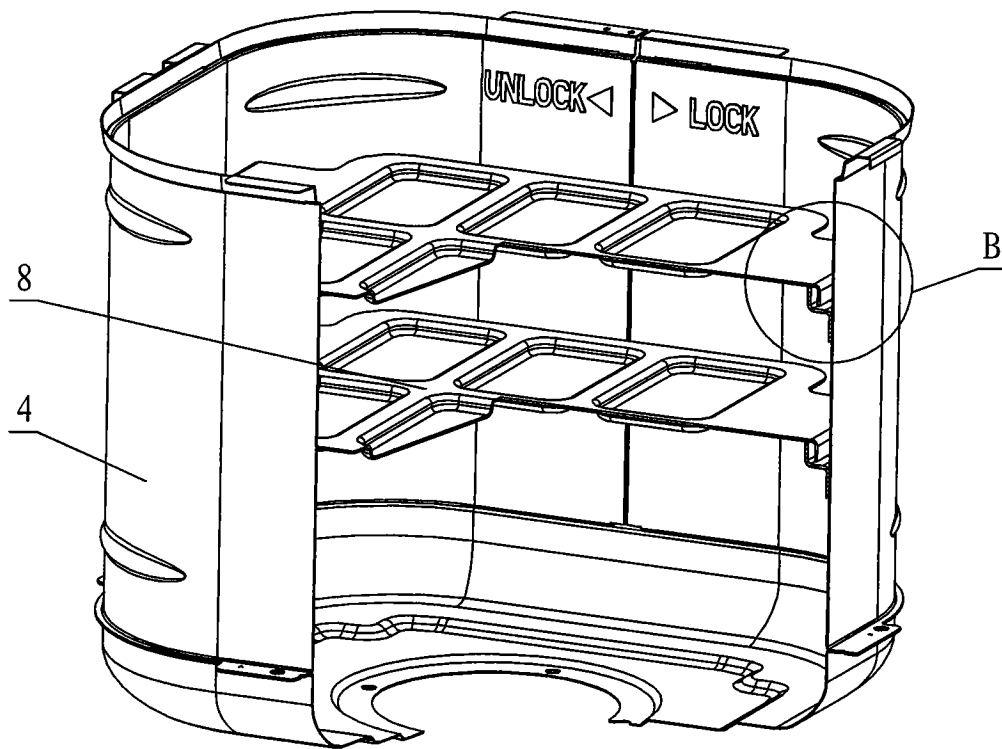


图 5

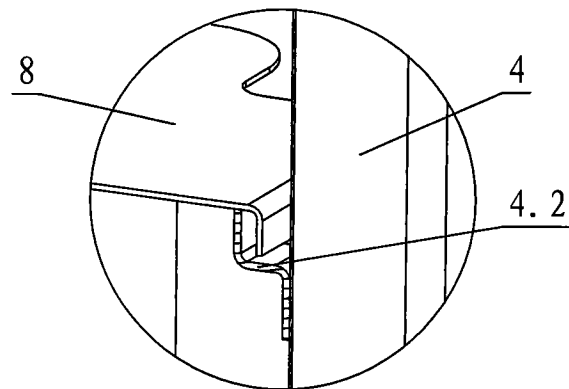


图 6

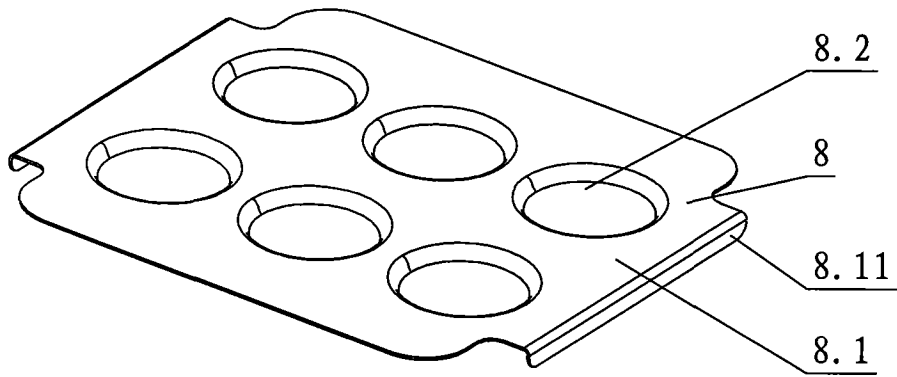


图 10

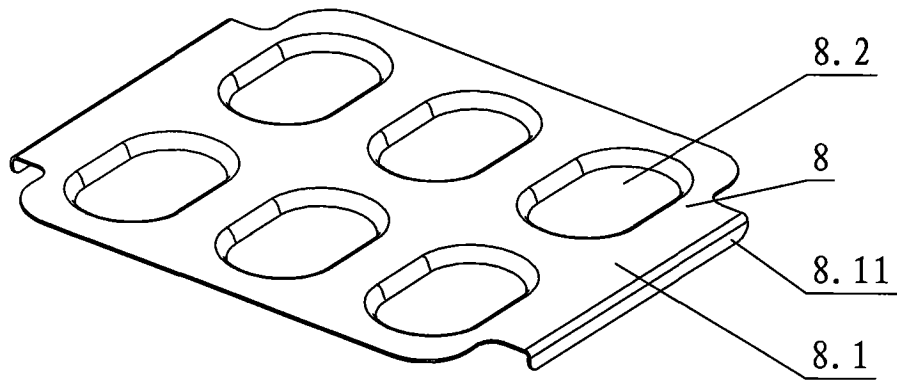


图 11

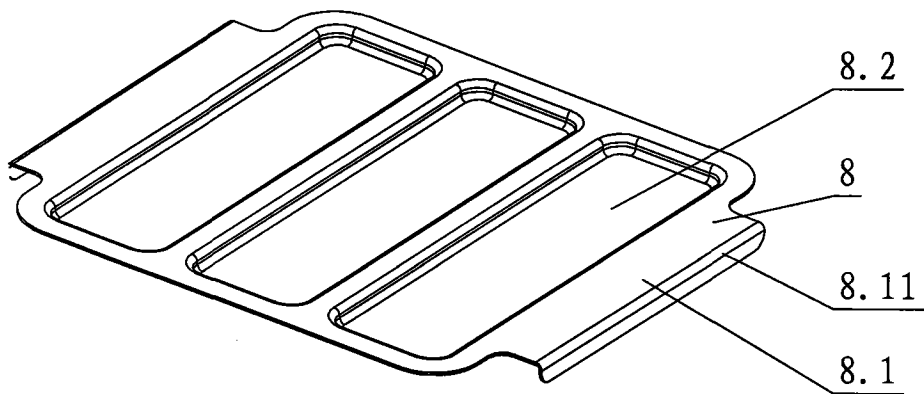


图 12

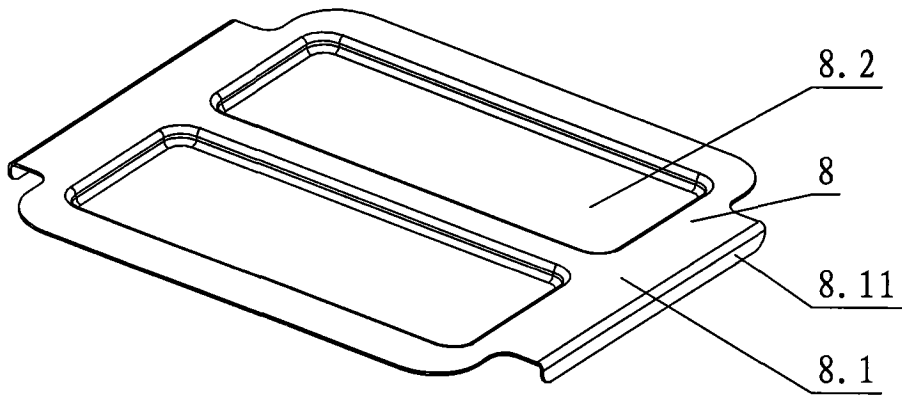


图 13

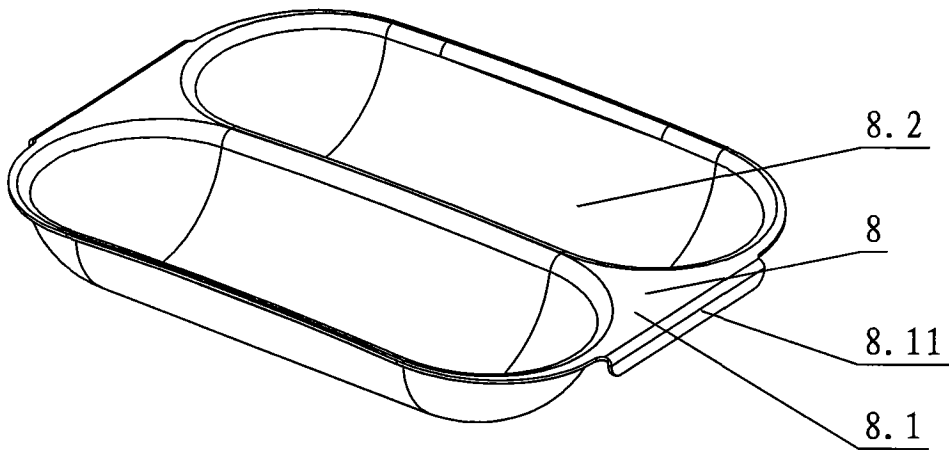


图 14

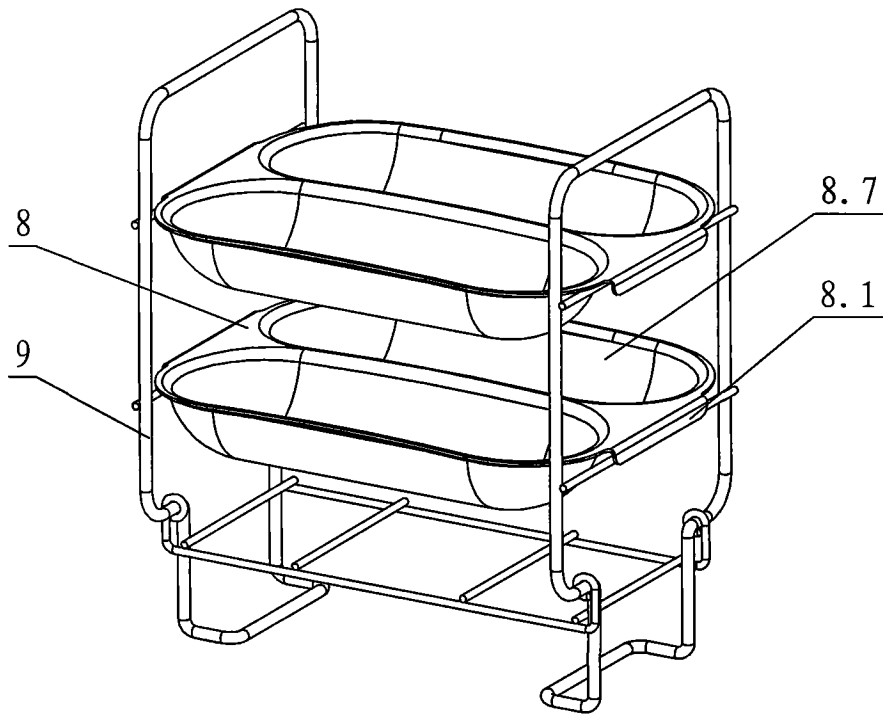


图 15

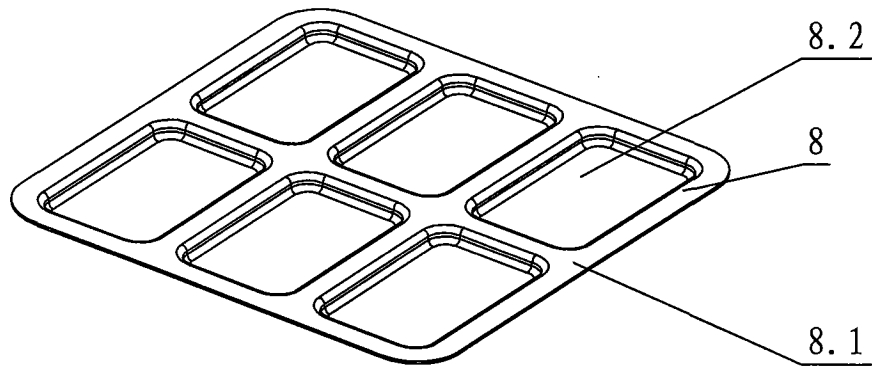


图 16