



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110696162 A

(43)申请公布日 2020.01.17

(21)申请号 201911040776.5

(22)申请日 2019.10.30

(71)申请人 湖南远东钢模有限公司

地址 411300 湖南省湘潭市韶山市高新区
金桂路与莲花路交汇处

(72)发明人 张红卫

(51)Int.Cl.

B28B 7/02(2006.01)

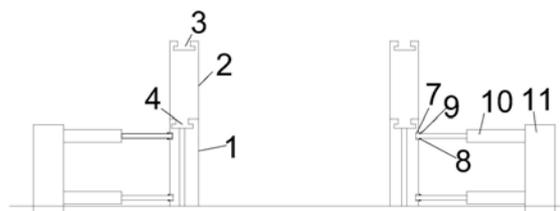
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种组合式桥板模板

(57)摘要

本发明公开了一种组合式桥板模板,包括基本支撑成板和组合板;所述基本支撑成板和组合板的顶部均成形有第一滑槽,组合板底部均成形有与第一滑槽配合的第一凸块;基本支撑成板和组合板均一端成形有第二滑槽,另一端成形有与第二滑槽配合的第二凸起;所述基本支撑成板外表面成形有内螺纹孔,内螺纹孔螺纹连接有外螺纹环,外螺纹环旋转连接有推拉装置,推拉装置连接有支撑墙体;配合基本支撑成板和组合板端部成形有与第一封闭端板和第二封闭端板。本发明结构简单,使用方便,可以快速根据桥板的要求组装形成模块,且支撑稳定。



1. 一种组合式桥板模板,包括基本支撑成板(1)和组合板(2);其特征在于,所述基本支撑成板(1)和组合板(2)的顶部均成形有第一滑槽(3),组合板(2)底部均成形有与第一滑槽(3)配合的第一凸块(4);基本支撑成板(1)和组合板(2)均一端成形有第二滑槽(5),另一端成形有与第二滑槽(5)配合的第二凸起(6);所述基本支撑成板(1)外表面成形有内螺纹孔(7),内螺纹孔(7)螺纹连接有外螺纹环(9),外螺纹环(9)旋转连接有推拉装置(10),推拉装置(10)连接有支撑墙体(11);配合基本支撑成板(1)和组合板(2)端部成形有与第一封闭端板(12)和第二封闭端板(13)。

2. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述推拉装置(10)为气缸。

3. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述外螺纹环(9)通过轴承(8)与推拉装置(10)相连。

4. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述第一封闭端板(12)和第二封闭端板(13)一个成形有第二滑槽(5),另一个成形有第二凸起(6)。

5. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述基本支撑成板(1)上部和下部分别成形有一排内螺纹孔(7)。

6. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述基本支撑成板(1)和组合板(2)内表面涂有防粘层。

7. 如权利要求6所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述防粘层为特氟龙防粘层。

8. 如权利要求1所述的组合式桥板模板,其特征在于,所述第一滑槽(3)和第二滑槽(5)均为T形槽;所述第一凸块(4)和第二凸起(6)均为T形凸块。

一种组合式桥板模板

技术领域

[0001] 本发明属于机械领域,尤其涉及一种组合式桥板模板。

背景技术

[0002] 现有的桥梁桥板通常是预制件,在工厂预制后再运送到施工现场,以节省工期。但是其存在的问题为,不同的桥梁所需要桥板的大小、宽度不同,导致需要根据需要设置不同的模具,这不仅浪费时间,而且需要占用较多的场地。

发明内容

[0003] 本发明的目的是设计一种新型的组合式桥板模板,本发明结构简单,使用方便,可以快速根据桥板的要求组装形成模块,且支撑稳定。

[0004] 为了达到上述目的,本发明的技术方案如下:

[0005] 一种组合式桥板模板,包括基本支撑成板和组合板;所述基本支撑成板和组合板的顶部均成形有第一滑槽,组合板底部均成形有与第一滑槽配合的第一凸块;基本支撑成板和组合板均一端成形有第二滑槽,另一端成形有与第二滑槽配合的第二凸起;所述基本支撑成板外表面成形有内螺纹孔,内螺纹孔螺纹连接有外螺纹环,外螺纹环旋转连接有推拉装置,推拉装置连接有支撑墙体;配合基本支撑成板和组合板端部成形有与第一封闭端板和第二封闭端板。

[0006] 进一步的改进,所述推拉装置为气缸。

[0007] 进一步的改进,所述外螺纹环通过轴承与推拉装置相连。

[0008] 进一步的改进,所述第一封闭端板和第二封闭端板一个成形有第二滑槽,另一个成形有第二凸起。

[0009] 进一步的改进,所述基本支撑成板上部和下部分别成形有一排内螺纹孔。

[0010] 进一步的改进,所述基本支撑成板和组合板内表面涂有防粘层。

[0011] 进一步的改进,所述防粘层为特氟龙防粘层。

[0012] 进一步的改进,所述第一滑槽和第二滑槽均为T形槽;所述第一凸块和第二凸起均为T形凸块。

附图说明

[0013] 图1为本发明的俯视结构示意图;

[0014] 图2为本发明侧视剖视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 实施例1

[0016] 如图1所示的一种组合式桥板模板,包括基本支撑成板1和组合板2;所述基本支撑成板1和组合板2的顶部均成形有第一滑槽3,组合板2底部均成形有与第一滑槽3配合的第

一凸块4;基本支撑成板1和组合板2均一端成形有第二滑槽5,另一端成形有与第二滑槽5配合的第二凸起6;所述基本支撑成板1外表面成形有内螺纹孔7,内螺纹孔7螺纹连接有外螺纹环9,外螺纹环9旋转连接有推拉装置10,推拉装置10连接有支撑墙体11;配合基本支撑成板1和组合板2端部成形有与第一封闭端板12和第二封闭端板13。

[0017] 推拉装置10为气缸。

[0018] 外螺纹环9通过轴承8与推拉装置10相连。

[0019] 第一封闭端板12和第二封闭端板13一个成形有第二滑槽5,另一个成形有第二凸起6。

[0020] 基本支撑成板1上部和下部分别成形有一排内螺纹孔7。括基本支撑成板1和组合板2内表面涂有防粘层。防粘层为特氟龙防粘层。第一滑槽3和第二滑槽5均为T形槽;所述第一凸块4和第二凸起6均为T形凸块

[0021] 本发明使用方法如下:

[0022] 根据需要制作的桥板的大小将基本支撑成板1和组合板2通过滑槽和凸起配合组装,然后将推拉装置10伸长使得外螺纹环9与内螺纹孔7对其,然后旋转外螺纹环9将推拉装置10与基本支撑成板1固定,推拉装置10运动使得两个基本支撑成板1之间的间距达到预设的间距,然后两端用第一封闭端板12和第二封闭端板13通过滑槽和凸起封闭,然后在其内浇筑混凝,捣震后凝固即形成预制桥板。第一封闭端板12和第二封闭端板13设置有不同的规格以适应不同的厚度。推拉装置10运通过支撑墙体11实现对模板的支撑。

[0023] 上述实施例仅仅是本发明的一个具体实施方式,不作为对本发明的限定。

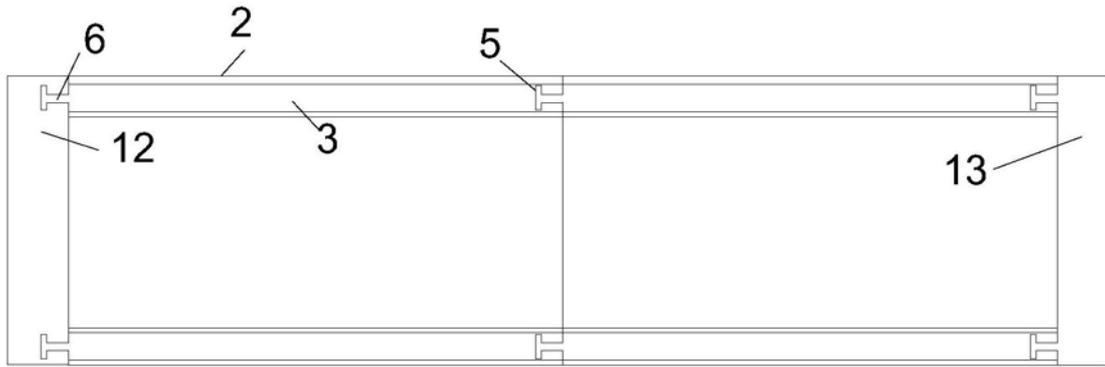


图1

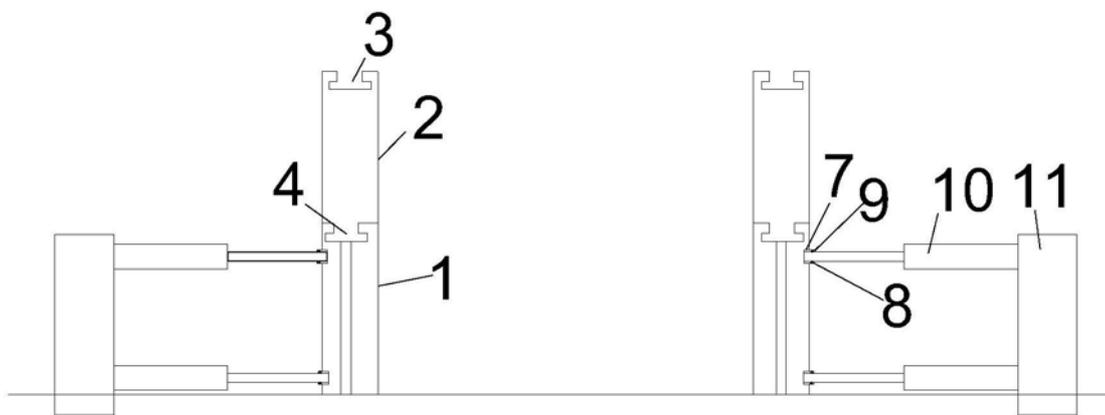


图2