

Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



C21d 9/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37316

Kl. 18c, 8/90

18c, 9/00

Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica*)

Gliwice, Polska

Urządzenie do obróbki cieplnej cienkich wyrobów płaskich

Udzielono patentu z mocą od dnia 15 lutego 1954 r.

Myśłą przewodnią wynalazku jest umożliwienie obróbki cieplnej cienkich wyrobów płaskich, np. membran telefonicznych o czystej nieutlenionej powierzchni i o wymaganych właściwościach mechanicznych, magnetycznych itp.

Urządzenie według wynalazku pozwala na obróbkę cieplną dużej ilości wykrojów w postaci pakietu bez konieczności przesypywania poszczególnych wykrojów tlenkiem glinu, talkiem itp. Jest ono łatwo rozbieralne i wykonane ze stali ognioodpornej. Urządzenie może służyć do wykonywania nieograniczonej liczby zabiegów.

Cechą istotną urządzenia jest stosowanie jednej lub kilku tulei, umieszczonej we wspólnej obsadzie oraz przekładek szlifowanych. W związku z normalnymi różnicami grubości wykrojów, nawet duże dociski powodują prostowanie wykrojów jedynie na określonej odległości od siły działającej. Przekładki szlifowane, umieszczone w odstępach na wysokości pakietu, umożliwiają

stosowanie długich tulei do umieszczenia pakietów o dowolnej liczbie wykrojów.

Przykład konstrukcyjnego rozwiązania urządzenia podano na rysunku. Na płycie podstawowej 2 są zamocowane śruby 7, między którymi ustawia się tuleje 3. Do tulei wkłada się pakiety obrabianych wykrojów i przyciska się wkładką 4; poszczególne pakiety przyciska się osobnymi wkładkami 4, aż do zapelnienia tulei 3. U góry każdego pakietu powinna się znajdować wkładka 4 przyciskana płytą górną 1. Całość skręca się mocno nakrętkami 6, a następnie dokręca śruby 5, ściskające wykroje. Urządzenie umożliwia jednoczesną obróbkę 1500—2000 wykrojów. Urządzenie wraz z wykrojami umieszcza się w skrzyni z blachy i wyżarza w wymaganej temperaturze. Po wykonanej obróbce cieplnej i rozebraniu urządzenia, wykroje z tulei wyjmuje się, stosując łagodny nacisk na wkładki zewnętrzne 4.

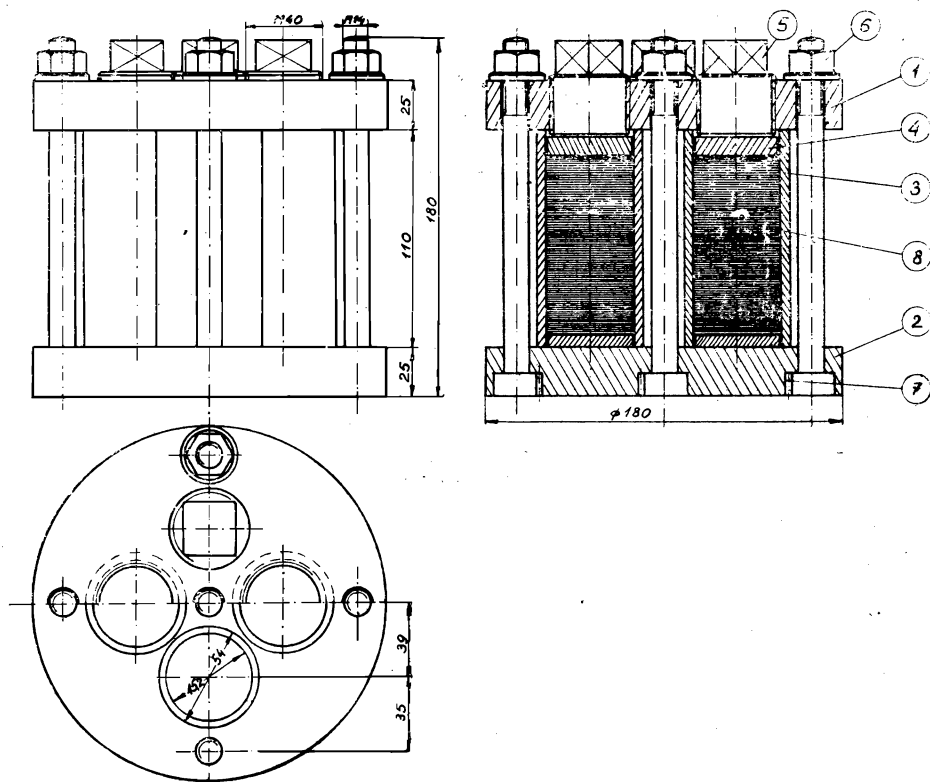
Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do obróbki cieplnej cienkich wyrobów płaskich, znamienne tym, że posiada

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Mieczysław Markuszewicz, inż. Jan Groyecki i inż. Aleksander Zawada.

- tuleję (3) o przekroju wewnętrznym ściśle dopasowanym do wymiarów obrabianych przedmiotów, które są osadzone na płycie podstawowej (2) między śrubami (7), zamocowane płytą górną (1) i nakrętkami (6), przy czym w tulejach (3) umocowane są wkładki (4) do przyciskania poszczególnych pakietów wykrojów.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że tuleje (3) są przelotowe i z obu końców rozbieralnie zamykane.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada śruby dociskowe (5) do szczelnego sprasowania pakietu obrabianych wykrojów za pomocą wkładek (4).
4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tym, że posiada szlifowane płytki wkładane do tulei na przemian z pakietami obrabianych przedmiotów, umożliwiające stosowanie tulei o dowolnej długości.

Instytut Metalurgii
im. Stanisława Staszica



Nr patentu 37316

Zakł. Graf. Domu Słowa Polskiego. Zam. 3924/A. Pap. druk. sat. kl. III 70 g. 150 egz.