



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39899

Kl. 38 I

Włodzimierz Skalmowski

Warszawa, Polska

Zdzisław Bąkowski

Helenówek, Polska

Antoni Girulski

Warszawa, Polska

Wiktor Grzegorzewski

Warszawa, Polska

Jerzy Kołakowski

Warszawa, Polska

Władysław Stypułkowski

Warszawa, Polska

Ludwik Warwasiński

Warszawa, Polska

Tworzywo zastępcze do deskowań konstrukcji betonowych, żelbetonowych i wypraw gipsowych oraz sposób wyrobu tego tworzywa

Patent trwa od dnia 23 grudnia 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo zastępcze do deskowań konstrukcji betonowych, żelbetonowych i wypraw gipsowych oraz sposób wyrobu tego tworzywa, eliminujące zużywanie do powyższego celu kosztownego drewna.

Wynalazek polega na zastosowaniu do deskowania płyt spłśnionych, których powierzchnia, dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem pod wpływem działania wody zasobowej, reakcji zasadowej tworzywa oraz wód opadowych jest powleczone substancjami wodo- i ługoodpornymi.

Ażeby płyta spłśniona odpowiadała powyższym warunkom, wspomniana powłoka ochronna, zwłaszcza na stronie płyty przylegającej do betonu, musi trwale przywierać do płyty spłśnionej, winna posiadać powierzchnię gładką, nienasiąkliwą, nieporowatą i wodoodporną, a ponadto ze względu na reakcję zasadową betonu wspomniana powłoka musi być odporna na działanie zasad i wreszcie winna być odporna na działanie mechaniczne ostrego piasku i grysów ostrokrawędziowych.

W celu osiągnięcia tych właściwości płyta spłśniona jest według wynalazku powleczone

polichlorkiem winylu, zwłaszcza słabo plastyfikowanym.

Płyty według wynalazku wytwarza się w sposób następujący:

Na płytę spłśnioną nakłada się warstwę uprzednio przygotowanej płyty poliwinylowej o grubości 2—3 mm i, po wyrównaniu tej warstwy, płytę wprowadza się pod prasę najkorzystniej nagrzaną do temperatury 150—185°C, prasując ją w ciągu około 20 minut. W końcowej fazie prasowania temperaturę tego prasowania obniża się do 50°C jednakże bez zmniejszania siły nacisku, wynoszącej 100—120 kg/cm². Po wyjęciu płyty z prasy, płyta ta jest zasadniczo gotowa do użytku. Płyta tak wykonana może być poddana opisanemu wyżej zabiegowi w celu wytworzenia powłoki ochronnej również na jej drugiej stronie.

Wspomnianą pastę poliwinylową otrzymuje się przez zalanie przesianego proszku poliwinylowego pewną niewielką ilością plastifikatora, najlepiej ftalanu dwubutylowego, nie przekraczającą 3—5%. Tak otrzymaną masę umieszcza się w kadzi, wprowadzając tę ostatnią do komory dogrzewania, utrzymywanej stale w temperaturze 70—80°C. Proces dogrzewania trwa około 24 godzin.

Płyty otrzymane sposobem według wynalazku, przykrawa się stosownie do potrzeby obramowując jej listwami drewnianymi lub spłśnionymi najkorzystniej z powłoką polichlorku winylu, ażeby całkowicie wyeliminować drewno do powyższego celu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Tworzywo do deskowań konstrukcji betonowych, żelbetowych i wypraw gipsowych, znamienne tym, że stanowi je spłśniona

pięta, powleczone jedno lub dwustronnie polichlorkiem winylu, najlepiej słabo plastyfikowanym.

2. Sposób wytwarzania tworzywa według zastrz. 1, znamienno tym, że płytę spłśnioną pokrywa się warstwą pasty poliwinylowej, poddając następnie tę płytę prasowaniu na gorąco w temperaturze 150—185°C, obniżając tę temperaturę w fazie końcowej prasowania do 50°C bez zmniejszenia siły nacisku.
3. Sposób według zastrz. 2, znamienno tym, że jako pastę poliwinylową stosuje się mieszaninę przesianego proszku poliwinylowego z 3—5% plastifikatora, najlepiej ftalanu dwubutylowego, przy czym mieszaninę tę poddaje się procesowi dogrzewania w komorach o temperaturze stałej wynoszącej 70—80°C.
4. Sposób według zastrz. 2 i 3, znamienno tym, że płytę z jedno lub dwustronną powłoką ochronną przykrawa się na odpowiednie wymiary, obramowując je listwami albo drewnianymi, albo też listwami spłśnionymi, najkorzystniej zaopatrzonymi w powłokę lub powłoki ochronne z polichlorku winylu.

Włodzimierz Skalmowski
Zdzisław Bąkowski
Antoni Girulski
Wiktor Grzegorzewski
Jerzy Kołakowski
Władysław Stypułkowski
Ludwik Warwasiński

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych