



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219946992 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 03

(21) 申请号 202320664805.0

(22) 申请日 2023.03.30

(73) 专利权人 嘉兴哈雷童车有限公司  
地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市新仓镇  
金沙路123号内1幢

(72) 发明人 孟宪平

(74) 专利代理机构 杭州知讯联广专利代理事务  
所(普通合伙) 33483  
专利代理师 吴辉辉

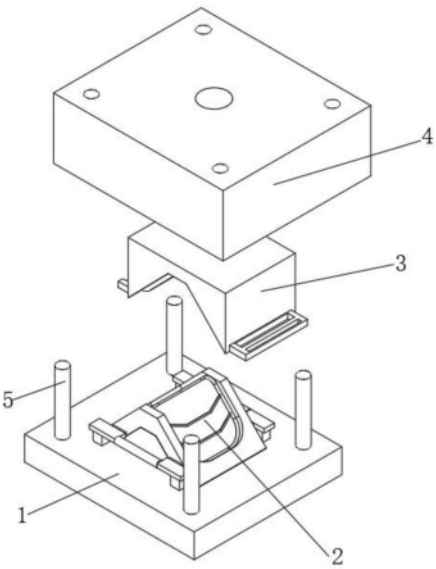
(51) Int. Cl .  
B29C 43/36 (2006.01)  
B29C 33/42 (2006.01)  
B29C 33/72 (2006.01)  
B29L 31/30 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称  
一种皮纹模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种皮纹模具,包括底座,底座顶部开设有卡槽,底座顶部的卡槽内固定有下模座;下模座与底座设置为可分离的结构,通过把手将下模座从底座的顶部抬起,下模座顶部开设有下模型腔,下模座两侧固定有把手,以及下模座底部固定有连接插销,通过连接插销与底座卡接,使下模座在与底座固定时保持方向固定,下模座的底部中间设置为空心结构,并且下模座底部的空心结构中固定有加强筋,通过空心结构降低下模座的重量,方便将下模座抬起,以及通过加强筋对下模座的底部进行加固支撑,在对下模座进行清理时,由于下模座的轻量化结构方便搬运,从而可将下模座从底座上取下,从而达到方便清洁模具型腔的技术效果。



1. 一种皮纹模具, 包括底座(1), 其特征在于: 所述底座(1) 顶部开设有卡槽, 所述底座(1) 顶部的卡槽内固定有下模座(2), 所述下模座(2) 顶部开设有下模型腔(21), 所述下模座(2) 两侧固定有把手(22), 以及所述下模座(2) 底部固定有连接插销(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种皮纹模具, 其特征在于: 所述下模型腔(21) 内设置有仿皮纹的纹路结构, 所述把手(22) 的底部固定有顶块, 以及所述把手(22) 的中间段设置为圆柱形。

3. 根据权利要求1所述的一种皮纹模具, 其特征在于: 所述连接插销(24) 分设在下模座(2) 底部的四个拐角处, 并且所述连接插销(24) 与开设在底座(1) 顶部卡槽内的插孔卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种皮纹模具, 其特征在于: 所述下模座(2) 的底部中间设置为空心结构, 并且下模座(2) 底部的空心结构中固定有加强筋(23), 以及所述加强筋(23) 设置为交错结构。

5. 根据权利要求1所述的一种皮纹模具, 其特征在于: 所述底座(1) 顶部放置有上固定架(4), 所述上固定架(4) 底部嵌入安装有上模座(3), 以及所述底座(1) 的四个拐角处固定有定位销(5), 以及所述定位销(5) 顶部与上固定架(4) 卡接。

6. 根据权利要求5所述的一种皮纹模具, 其特征在于: 所述上模座(3) 包括上模型腔(31), 以及固定在上模座(3) 两端的横杠(32)。

## 一种皮纹模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,特别是涉及一种皮纹模具。

### 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具;简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成;它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 在对儿童座椅进行压铸加工时,由于座椅的体积大,因此适配的压铸模具体积通常较大,当在压铸过程中,模具型腔内容易有塑料的残留,尤其是当所需加工的座椅表面需要设置有皮纹时,压铸模具的型腔内设置有凹凸不平的结构,更容易导致塑料的残留,由于压铸模具的体积和重量较大,因此难以清洁,为改善这一问题,因此提出一种皮纹模具。

### 实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种皮纹模具,产生了方便清洁模具型腔的技术效果。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种皮纹模具,包括底座,所述底座顶部开设有卡槽,所述底座顶部的卡槽内固定有下模座,所述下模座顶部开设有下模型腔,所述下模座两侧固定有把手,以及所述下模座底部固定有连接插销。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述下模型腔内设置有仿皮纹的纹路结构,所述把手的底部固定有顶块,以及所述把手的中间段设置为圆柱形。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述连接插销分设在下模座底部的四个拐角处,并且所述连接插销与开设在底座顶部卡槽内的插孔卡接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述下模座的底部中间设置为空心结构,并且下模座底部的空心结构中固定有加强筋,以及所述加强筋设置为交错结构。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述底座顶部放置有上固定架,所述上固定架底部嵌入安装有上模座,以及所述底座的四个拐角处固定有定位销,以及所述定位销顶部与上固定架卡接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述上模座包括上模型腔,以及固定在上模座两端的横杠。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型能达到的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过底座,底座顶部开设有卡槽,底座顶部的卡槽内固定有下模座;下模座与底座设置为可分离的结构,通过把手将下模座从底座的顶部抬起,下模座顶部开设有下模型腔,下模座两侧固定有把手,以及下模座底部固定有连接插销,通过连接插销与底座卡接,使下模座在与底座固定时保持方向固定,下模座的底部中间设置为空心结构,并且下模座底部的空心结构中固定有加强筋,以及加强筋设置为交错结构,通过空心结构降

低下模座的重量,方便将下模座抬起,以及通过加强筋对下模座的底部进行加固支撑,在对下模座进行清理时,由于下模座的轻量化结构方便搬运,从而可将下模座从底座上取下,从而达到方便清洁模具型腔的技术效果;

[0013] 2、本实用新型通过上固定架底部嵌入安装有上模座,以及底座的四个拐角处固定有定位销,以及定位销顶部与上固定架卡接,通过上固定架与底座拼接,将上模座与下模座固定,上模座包括上模型腔,以及固定在上模座两端的横杠,通过横杠方便抬起和搬运上模座,从而方便对上模座进行清洁;以及下模型腔内设置有仿皮纹的纹路结构,把手的底部固定有顶块,以及把手的中间段设置为圆柱形,通过设置在下模型腔内的仿皮纹的纹路结构,从而达到在压铸时使塑料表面形成仿皮纹的座椅的技术效果。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的完整结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的底座局部爆炸视图;

[0016] 图3为本实用新型的下模座底部结构图;

[0017] 图4为本实用新型的上模座局部结构图。

[0018] 其中:1、底座;2、下模座;3、上模座;4、上固定架;5、定位销;21、下模型腔;22、把手;23、加强筋;24、连接插销;31、上模型腔;32、横杠。

## 具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型,但下述实施例仅仅为本实用新型的优选实施例,并非全部。基于实施方式中的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得其它实施例,都属于本实用新型的保护范围。下述实施例中的实验方法,如无特殊说明,均为常规方法,下述实施例中所用的材料、试剂等,如无特殊说明,均可从商业途径得到。

[0020] 实施例:

[0021] 如图1-4所示,一种皮纹模具,包括底座1,底座1顶部开设有卡槽,底座1顶部的卡槽内固定有下模座2,下模座2顶部开设有下模型腔21,下模座2两侧固定有把手22,以及下模座2底部固定有连接插销24;下模座2与底座1设置为可分离的结构,通过把手22将下模座2从底座1的顶部抬起。

[0022] 在其他实施例中,下模型腔21内设置有仿皮纹的纹路结构,把手22的底部固定有顶块,以及把手22的中间段设置为圆柱形,通过设置在下模型腔21内的仿皮纹的纹路结构,从而在压铸时使塑料表面形成仿皮纹的座椅。

[0023] 在其他实施例中,连接插销24分设在下模座2底部的四个拐角处,并且连接插销24与开设在底座1顶部卡槽内的插孔卡接,通过连接插销24与底座1卡接,使下模座2在与底座1固定时保持方向固定。

[0024] 在其他实施例中,下模座2的底部中间设置为空心结构,并且下模座2底部的空心结构中固定有加强筋23,以及加强筋23设置为交错结构,通过空心结构降低下模座2的重量,方便将下模座2抬起,以及通过加强筋23对下模座2的底部进行加固支撑。

[0025] 在其他实施例中,底座1顶部放置有上固定架4,上固定架4底部嵌入安装有上模座3,以及底座1的四个拐角处固定有定位销5,以及定位销5顶部与上固定架4卡接,通过上固定架4与底座1拼接,将上模座3与下模座2固定。

[0026] 在其他实施例中,上模座3包括上模型腔31,以及固定在上模座3两端的横杠32,通过横杠32方便抬起和搬运上模座3。

[0027] 本实用新型的工作原理:使用时,通过底座1,底座1顶部开设有卡槽,底座1顶部的卡槽内固定有下模座2;下模座2与底座1设置为可分离的结构,通过把手22将下模座2从底座1的顶部抬起,下模座2顶部开设有下模型腔21,下模座2两侧固定有把手22,以及下模座2底部固定有连接插销24,通过连接插销24与底座1卡接,使下模座2在与底座1固定时保持方向固定,下模座2的底部中间设置为空心结构,并且下模座2底部的空心结构中固定有加强筋23,以及加强筋23设置为交错结构,通过空心结构降低下模座2的重量,方便将下模座2抬起,以及通过加强筋23对下模座2的底部进行加固支撑,在对下模座2进行清理时,由于下模座2的轻量化结构方便搬运,从而可将下模座2从底座1上取下;下模型腔21内设置有仿皮纹的纹路结构,把手22的底部固定有顶块,以及把手22的中间段设置为圆柱形,通过设置在下模型腔21内的仿皮纹的纹路结构,从而在压铸时使塑料表面形成仿皮纹的座椅,上固定架4底部嵌入安装有上模座3,以及底座1的四个拐角处固定有定位销5,以及定位销5顶部与上固定架4卡接,通过上固定架4与底座1拼接,将上模座3与下模座2固定,上模座3包括上模型腔31,以及固定在上模座3两端的横杠32,通过横杠32方便抬起和搬运上模座3,从而方便对上模座2进行清洁。

[0028] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

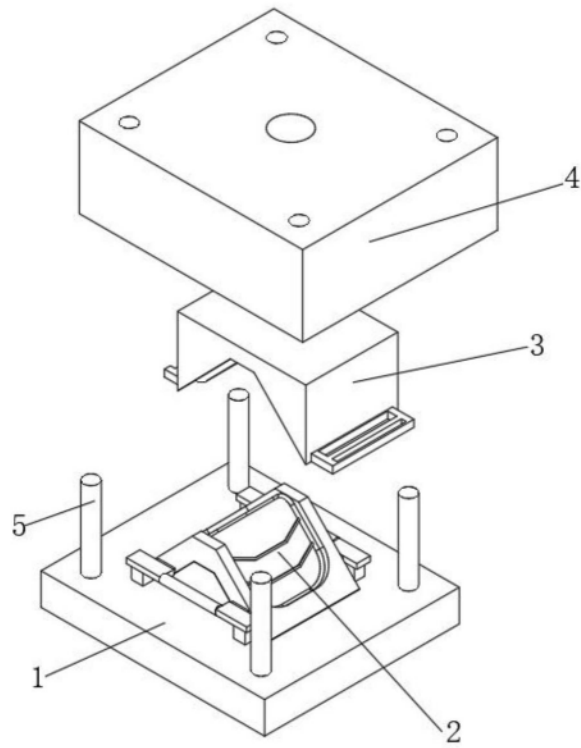


图1

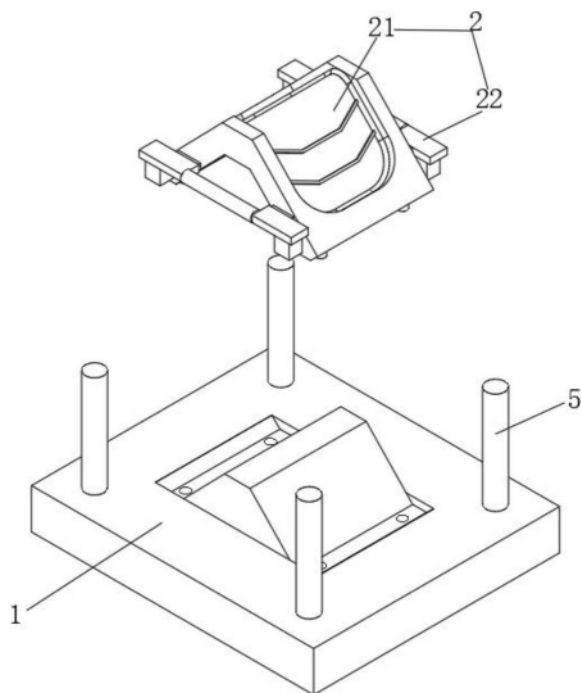


图2

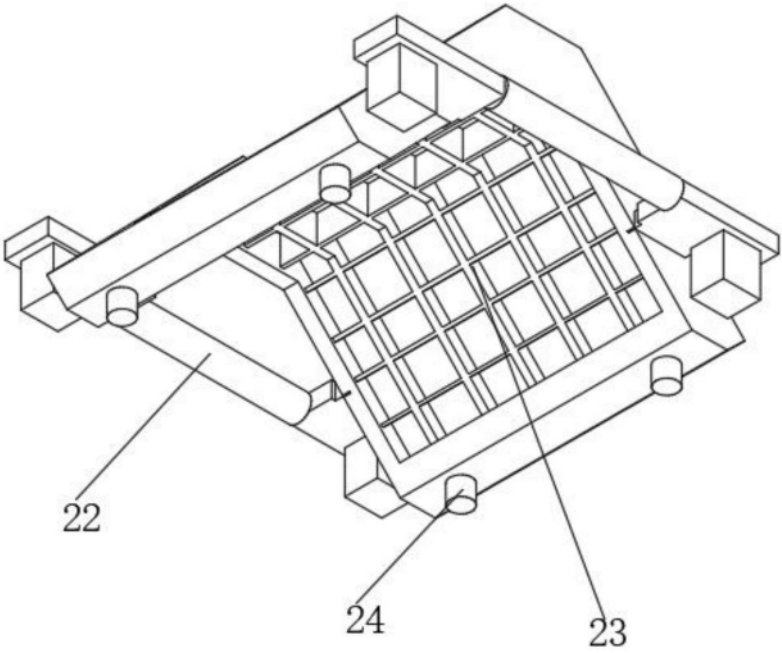


图3

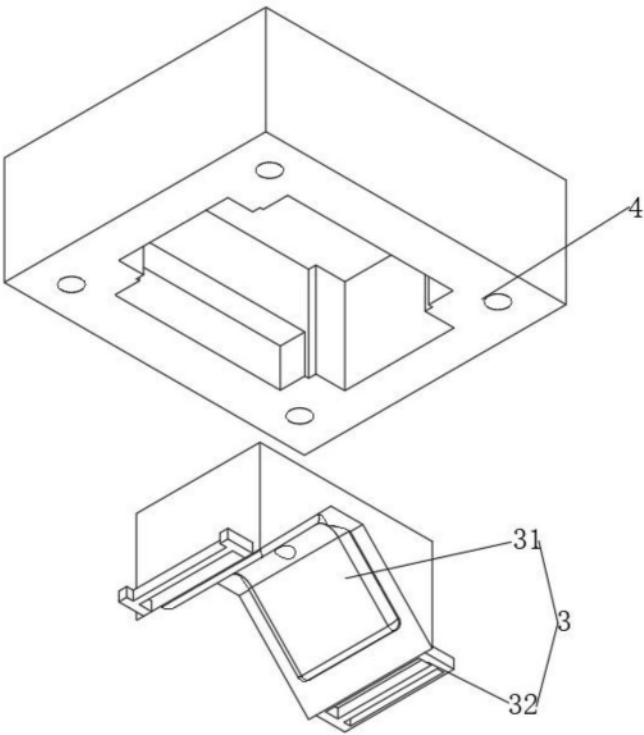


图4