



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210238120 U

(45)授权公告日 2020.04.03

(21)申请号 201920767714.3

(22)申请日 2019.05.27

(73)专利权人 扬州卓和医用材料有限公司

地址 211400 江苏省扬州市仪征市陈集镇
西山南路118号

(72)发明人 马广存

(74)专利代理机构 北京文苑专利代理有限公司
11516

代理人 王炜

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006.01)

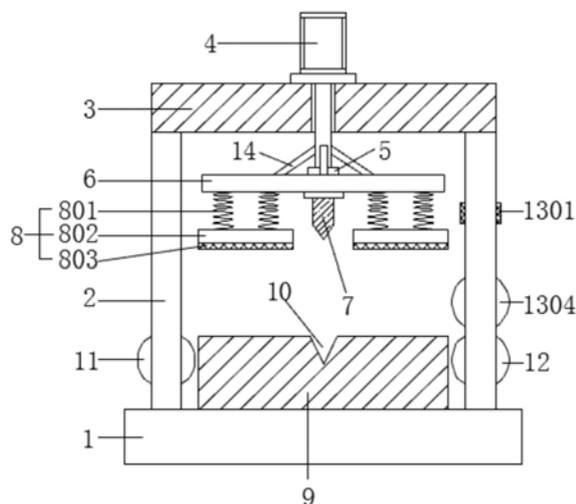
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种无纺布加工用剪切设备

(57)摘要

本实用新型公开了无纺布加工装置技术领域的一种无纺布加工用剪切设备,包括有底板,底板顶部左右两侧对称固接有门型架,两组门型架顶部固接有顶板,顶板顶部中心固接有液压油缸,液压油缸内部活塞杆底部贯穿顶板内腔并固接有固定块,固定块底部固接有安装板,安装板底部中心固接有条形刀头,安装板底部左右两侧对称固接有压紧机构,底板顶部中心固接有切割底座,右侧门型架两根杆之间设置有压平机构,本实用新型中能够解决现有的无纺布剪切设备在切割时不能对布料进行压紧,导致布料在切割时会产生形变的现象,从而造成切割不平顺的现象;且现有的切割装置在切割前不能讲布料上的褶皱去除掉,影响布料的切割效果。



1. 一种无纺布加工用剪切设备,包括有底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部左右两侧对称固接有门型架(2),两组所述门型架(2)顶部固接有顶板(3),所述顶板(3)顶部中心固接有液压油缸(4),所述液压油缸(4)内部活塞杆底部贯穿顶板(3)内腔并固接有固定块(5),所述固定块(5)底部固接有安装板(6),所述安装板(6)底部中心固接有条形刀头(7),所述安装板(6)底部左右两侧对称固接有压紧机构(8),所述底板(1)顶部中心固接有切割底座(9),所述切割底座(9)顶部设有与条形刀头(7)相互配合的切割槽(10),左侧所述门型架(2)两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第一传送辊(11),右侧所述门型架(2)两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第二传送辊(12),右侧所述门型架(2)两根杆之间设置有压平机构(13),且压平机构(13)位于第二传送辊(12)上方。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工用剪切设备,其特征在于:所述压紧机构(8)包括若干组呈阵列状排布的压缩弹簧(801),且压缩弹簧(801)顶部固接在安装板(6)底部,所述压缩弹簧(801)底部固接有压紧板(802),且压紧板(802)位于切割底座(9)顶部,所述压紧板(802)底部固接有防滑橡胶垫(803)。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工用剪切设备,其特征在于:所述压平机构(13)包括固定板(1301),且固定板(1301)的前后两端分别固接在右侧门型架(2)的两根杆上,所述固定板(1301)底部前后两侧对称固接有电动伸缩杆(1302),所述电动伸缩杆(1302)底部伸缩端固接有转动轴承座(1303),两组所述转动轴承座(1303)之间转动连接有压平辊(1304)。

4. 根据权利要求3所述的一种无纺布加工用剪切设备,其特征在于:两组所述电动伸缩杆(1302)为同步电动伸缩杆。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工用剪切设备,其特征在于:所述第一传送辊(11)和第二传送辊(12)的高度略高于切割底座(9)的高度,且第一传送辊(11)和第二传送辊(12)的高度齐平。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工用剪切设备,其特征在于:所述液压油缸(4)内部活塞杆与安装板(6)之间设置有加强筋(14)。

一种无纺布加工用剪切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布加工装置技术领域,具体为一种无纺布加工用剪切设备。

背景技术

[0002] 无纺布是指非织造布,或叫不织布,是一种不需要纺纱织布而形成的织物,只是将纺织短纤维或者长丝进行定向或随机撑列,形成纤网结构,然后采用机械、热粘或化学等方法加固而成,具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。

[0003] 无纺布剪切是无纺布生产加工时的重要工序,通过剪切,方便无纺布的包装和运输,而现有的无纺布剪切设备在切割时不能对布料进行压紧,导致布料在切割时会产生形变的现象,从而造成切割不平顺的现象;且现有的切割装置在切割前不能将布料上的褶皱去除掉,影响布料切割的美观。基于此,本实用新型设计了一种无纺布加工用剪切设备,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种无纺布加工用剪切设备,以解决上述背景技术中提出的现有的无纺布剪切设备在切割时不能对布料进行压紧,导致布料在切割时会产生形变的现象,从而造成切割不平顺的现象;且现有的切割装置在切割前不能将布料上的褶皱去除掉,影响布料的切割效果。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种无纺布加工用剪切设备,包括有底板,所述底板顶部左右两侧对称固接有门型架,两组所述门型架顶部固接有顶板,所述顶板顶部中心固接有液压油缸,所述液压油缸内部活塞杆底部贯穿顶板内腔并固接有固定块,所述固定块底部固接有安装板,所述安装板底部中心固接有条形刀头,所述安装板底部左右两侧对称固接有压紧机构,所述底板顶部中心固接有切割底座,所述切割底座顶部设有与条形刀头相互配合的切割槽,左侧所述门型架两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第一传送辊,右侧所述门型架两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第二传送辊,右侧所述门型架两根杆之间设置有压平机构,且压平机构位于第二传送辊上方。

[0006] 优选的,所述压紧机构包括若干组呈阵列状排布的压缩弹簧,且压缩弹簧顶部固接在安装板底部,所述压缩弹簧底部固接有压紧板,且压紧板位于切割底座顶部,所述压紧板底部固接有防滑橡胶垫。

[0007] 优选的,所述压平机构包括固定板,且固定板的前后两端分别固接在右侧门型架的两根杆上,所述固定板底部前后两侧对称固接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆底部伸缩端固接有转动轴承座,两组所述转动轴承座之间转动连接有压平辊。

[0008] 优选的,两组所述电动伸缩杆为同步电动伸缩杆。

[0009] 优选的,所述第一传送辊和第二传送辊的高度略高于切割底座的高度,且第一传送辊和第二传送辊的高度齐平。

[0010] 优选的,所述液压油缸内部活塞杆与安装板之间设置有加强筋。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置液压油缸、压缩弹簧、压紧板和防滑橡胶垫,使得在布料进行剪切时,能够通过压紧板从剪切部位的两侧对布料进行压紧,从而保证布料在剪切时的张紧度,进而保证剪切时的平顺性;设置固定板、电动伸缩杆、转动轴承座和压平辊,使得在电动伸缩杆的推动下能够通过压平辊对待剪切的布料进行压平,从而将布料表面的褶皱进行压平,提高布料剪切的美观性。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的正视图;

[0014] 图2为本实用新型的右视图。

[0015] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0016] 1-底板,2-门型架,3-顶板,4-液压油缸,5-固定块,6-安装板,7-条形刀头,8-压紧机构,801-压缩弹簧,802-压紧板,803-防滑橡胶垫,9-切割底座,10-切割槽,11-第一传送辊,12-第二传送辊,13-压平机构,1301-固定板,1302-电动伸缩杆,1303-转动轴承座,1304-压平棍,14-加强筋。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种无纺布加工用剪切设备,包括有底板1,底板1顶部左右两侧对称固接有门型架2,两组门型架2顶部固接有顶板3,顶板3顶部中心固接有液压油缸4,液压油缸4内部活塞杆底部贯穿顶板3内腔并固接有固定块5,固定块5底部固接有安装板6,安装板6底部中心固接有条形刀头7,安装板6底部左右两侧对称固接有压紧机构8,底板1顶部中心固接有切割底座9,切割底座9顶部设有与条形刀头7相互配合的切割槽10,左侧门型架2两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第一传送辊11,右侧门型架2两根杆相互贴近的一侧之间转动连接有第二传送辊12,右侧门型架2两根杆之间设置有压平机构13,且压平机构13位于第二传送辊12上方。

[0019] 进一步的,压紧机构8包括若干组呈阵列状排布的压缩弹簧801,且压缩弹簧801顶部固接在安装板7底部,压缩弹簧801底部固接有压紧板802,且压紧板802位于切割底座9顶部,压紧板802底部固接有防滑橡胶垫803,使压紧板能够在布料切割时压紧布料,使切割更平顺。

[0020] 进一步的,压平机构13包括固定板1301,且固定板1301的前后两端分别固接在右侧门型架2的两根杆上,固定板1301底部前后两侧对称固接有电动伸缩杆1302,电动伸缩杆

1302底部伸缩端固接有转动轴承座1303,两组转动轴承座1303之间转动连接有压平辊1304,在电动伸缩杆的推动下,使压平辊能够压平需要切割的布料。

[0021] 进一步的,两组电动伸缩杆1302为同步电动伸缩杆,使得压平辊能够平稳的下降,且保证压平辊的水平性。

[0022] 进一步的,第一传送辊11和第二传送辊12的高度略高于切割底座9的高度,且第一传送辊11和第二传送辊12的高度齐平,使得布料能够正常传送。

[0023] 进一步的,液压油缸4内部活塞杆与安装板6之间设置有加强筋14,使得能够提高安装板在切割时稳定性。

[0024] 本实施例的一个具体应用为:本装置为一种无纺布加工用剪切设备,在使用时将装置连接上外部电源。然后将无纺布依次通过第二传送辊12和第一传送辊11进行传送,无纺布通过外部机构进行移动传送;

[0025] 然后启动电动伸缩杆1302,电动伸缩杆1302推动转动轴承座1303和压平辊1304下降,使布料在经过第二传送辊12时,通过压平辊1304进行压平,将无纺布表面的褶皱进行压平;

[0026] 当要进行切割时,关闭无纺布的外部传送机构,然后启动液压油缸4,液压油缸4推动安装板6下降,从而使压紧板802下降,进而使压紧板802从切割槽10的左右两侧压紧布料,液压油缸4继续下降,使压缩弹簧801压缩,且条形刀头7下降接触布料,并在和切割槽10的配合下进行布料切割,且压紧板802能够保证布料在切割时的平顺性。

[0027] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0028] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

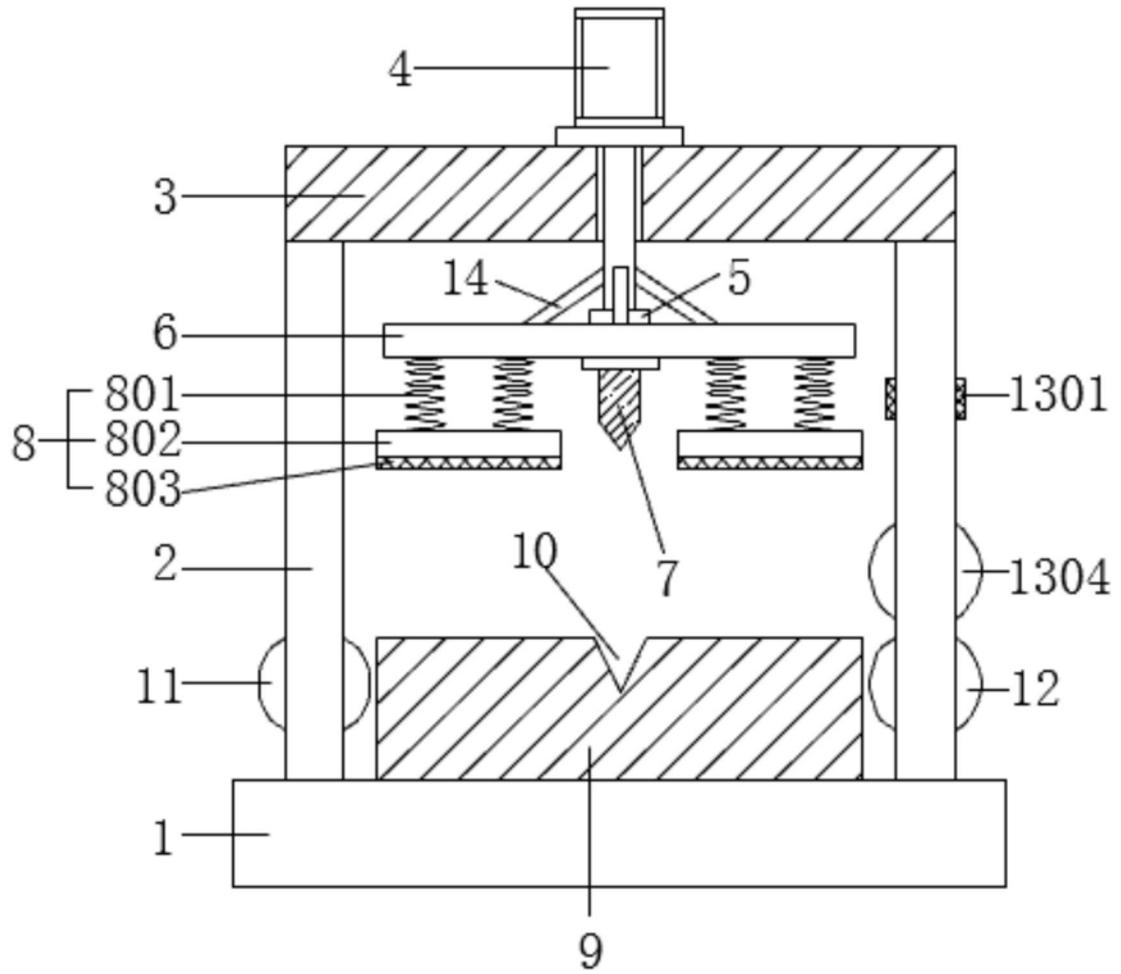


图1

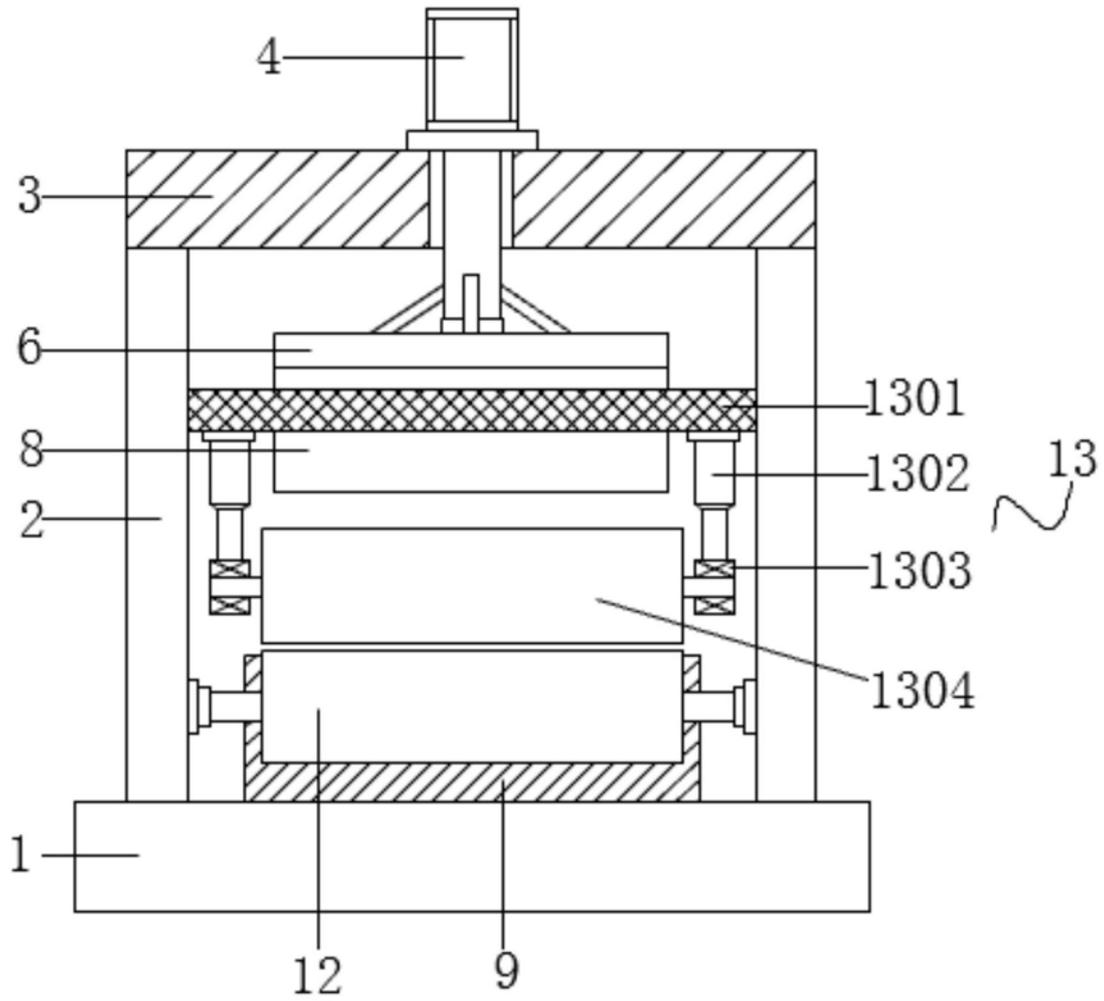


图2