(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202367485 U
(45)授权公告日 2012.08.08

(21)申请号 201120444628.2

(22)申请日 2011.11.11

(73)专利权人 常州市武进南夏墅苏南锻造有限公司
地址 213000 江苏省常州市武进区南夏墅街道河东村

(72)发明人 荆其

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所（普通合伙）32233
代理人 李红波

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

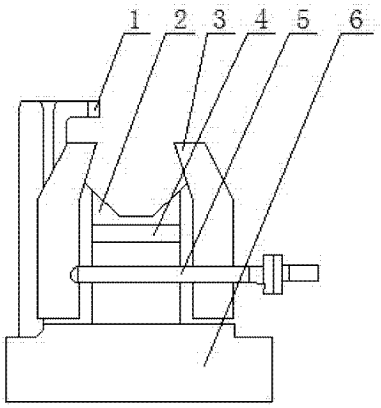
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

曲轴键槽铣夹具

(57)摘要

本实用新型涉及夹具的技术领域，尤其涉及一种曲轴键槽铣夹具。这种曲轴键槽铣夹具包括V形块、支承板、压板、拉簧、滑柱和支架，所述支架上设有压板，压板之间由拉簧连接，压板之间设有滑柱，在压板之间、拉簧上设有V形块，所述压板的一侧设有支承板。这种曲轴键槽铣夹具的结构简单，操作方便，应用范围广，减轻了工人的劳动强度，提高了工作效率。



CN 202367485 U

1. 一种曲轴键槽铣夹具，包括 V 形块（2）、支承板（1）、压板（3）、拉簧（4）、滑柱（5）和支架（6），其特征在于：所述支架（6）上设有压板（3），压板（3）之间由拉簧（4）连接，压板（3）之间设有滑柱（5），在压板（3）之间、拉簧（4）上设有 V 形块（1），所述压板（3）的一侧设有支承板（1）。

曲轴键槽铣夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具，尤其涉及一种曲轴键槽铣夹具。

背景技术

[0002] 夹紧装置主要是用以装夹工件（和引导刀具）的装置，机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置，现有技术中的夹紧装置结构复杂，操作不方便，降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是：现有技术中的夹紧装置结构复杂，操作不方便，降低了工作效率，提供一种曲轴键槽铣夹具。

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷，本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：这种曲轴键槽铣夹具包括 V 形块、支承板、压板、拉簧、滑柱和支架，所述支架上设有压板，压板之间由拉簧连接，压板之间设有滑柱，在压板之间、拉簧上设有 V 形块，所述压板的一侧设有支承板。

[0005] 本实用新型的有益效果是：这种曲轴键槽铣夹具的结构简单，操作方便，应用范围广，减轻了工人的劳动强度，提高了工作效率。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0008] 其中：1、支承板，2、V 形块，3、压板，4、拉簧，5、滑柱，6、支架。

具体实施方式

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图，图中包括 V 形块 2、支承板 1、压板 3、拉簧 4、滑柱 5 和支架 6，所述支架 6 上设有压板 3，压板 3 之间由拉簧 4 连接，压板 3 之间设有滑柱 5，在压板 3 之间、拉簧 4 上设有 V 形块 1，所述压板 3 的一侧设有支承板 1。

[0010] 这种曲轴键槽铣夹具可以用于两端主轴颈，一肩部及连杆轴颈在 V 形块 2 和支承板 1 上定位，由压板夹紧，向中间转动滑柱 5，使两对压板 3 同时压紧工件，滑柱 5 向外转时，拉簧 4 使压板上部张开，放松工件，整个使用过程简单，可提高工作效率。

[0011] 这种曲轴键槽铣夹具的结构简单，操作方便，应用范围广，减轻了工人的劳动强度，提高了工作效率。

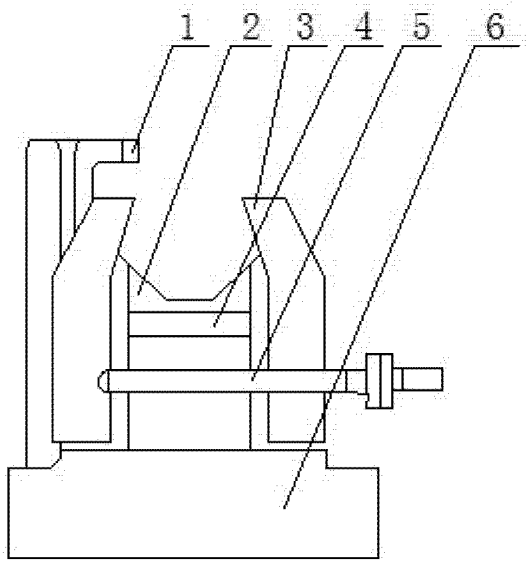


图 1