



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1013046A7

NUMERO DE DEPOT : 09900352

Classif. Internat. : B60J

Date de délivrance le : 07 Août 2001

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 20 Mai 1999 à 14H00 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : BOUHY Christian
rue des XII Hommes 29, B-4141 LOUVEIGNE(BELGIQUE)

un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : JOINT SOUPLE D'ETANCHEITE PREFORME ET PREENCOLLE POUR CARROSSERIE AUTOMOBILE.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 07 Août 2001
PAR DELEGATION SPECIALE :

L. VAN
CONSEILIER

JOINT SOUPLE D'ETANCHEITE PREFORME ET PREENCOLLE POUR CARROSSERIE AUTOMOBILE

Description

Lors du remplacement d'une pièce de carrosserie automobile, il est fréquent que celle-ci arrive sans joint d'étanchéité intérieur. Le carrossier doit alors faire un joint à l'aide d'une cartouche et d'un pistolet. Il est difficile de tirer un joint régulier (tremblements, mouvements, ...). Il faut alors attendre que le joint soit parfaitement sec pour procéder à la mise en peinture de la pièce. Si le joint n'est pas "propre", la réparation est clairement visible.

Lors de l'assemblage des véhicules en usine, un joint est placé (par robotisation) sur le retour intérieur de la tôle. Le travail est parfait.

Le joint d'étanchéité souple préformé et préencollé à base polyuréthane assure un placement facile, propre et rapide qui permet une mise en peinture directe et donne ainsi un aspect " finition d'origine ". Le travail est parfait.

Le joint est prêt à l'emploi, il est préformé (voir schéma) et disponible en trois largeurs (6, 8 et 10 mm) suivant la pièce sur laquelle il sera placé. Le joint est souple et préencollé de manière à adhérer immédiatement à la tôle (colle puissante à séchage instantané).

Revendication

Le joint d'étanchéité souple, préformé, préencollé, instantané, est directement applicable sur les pièces de carrosserie automobile.

Lors du remplacement de certaines pièces de carrosserie automobile, celles-ci arrivent parfois sans joint.

*Le joint d'étanchéité est souple, préformé (comme le joint d'origine) et préencollé avec une colle très forte à séchage instantané .
Il se présente sur un support facile à manipuler pour pouvoir dérouler le joint sur la pièce de carrosserie.*

*L'utilisation de ce joint d'étanchéité souple, préformé et préencollé facilite le travail du carrossier par un placement rapide et soigné. Dès application, la pièce peut alors être mise en peinture.
Le travail effectué est propre.*

