



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222472226 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 14

(21) 申请号 202420917535.4

(22) 申请日 2024.04.29

(73) 专利权人 奇瑞汽车股份有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
区长春路8号

(72) 发明人 吴俊霞 吴明 梁礼威 费勤兰

(74) 专利代理机构 深圳市百瑞专利商标事务所
(普通合伙) 44240

专利代理师 杨大庆

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

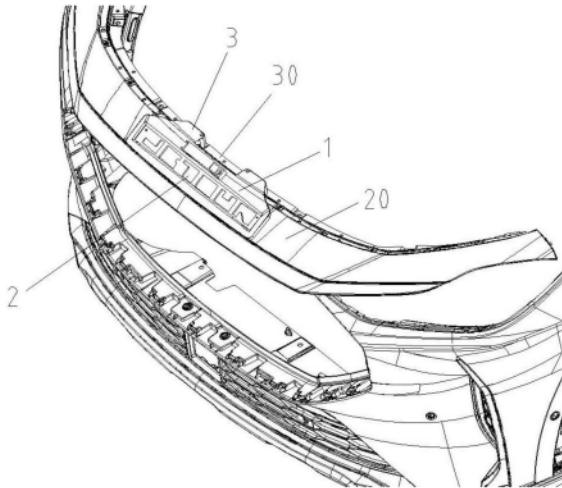
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车logo标牌安装工具

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车logo标牌安装工具,包括安装板,所述的安装板上设置有若干适配Logo字母的装配槽,所述的安装板上设置有若干组定位销。本实用新型解决了现有一些车型的Logo标牌字母无准确定位和防错结构,人员在装配过程中难以保证装配一致性和准确性的问题。



1. 一种汽车Logo标牌安装工具,其特征是,包括用于放置在车头的装饰板(20)上的安装板(1),所述的安装板(1)上设置有若干适配Logo字母(10)的装配槽(2),所述的安装板(1)上设置有若干组定位销(4),所述的定位销(4)用于插入车头的车身钣金(30)的定位孔中;所述的装配槽(2)沿着安装板(1)的长度方向依次间隔设置;所述的装配槽(2)按照每个Logo字母(10)的结构仿形设置。

2. 根据权利要求1所述的汽车Logo标牌安装工具,其特征是,所述的定位销(4)设置有两组,且均设置在安装板(1)的后侧。

3. 根据权利要求2所述的汽车Logo标牌安装工具,其特征是,所述安装板(1)左右两侧的上端设置有定位凸台(3),所述的定位销(4)设置在定位凸台(3)的后侧。

4. 根据权利要求1所述的汽车Logo标牌安装工具,其特征是,所述安装板(1)的前侧设置有装配把手(5)。

5. 根据权利要求4所述的汽车Logo标牌安装工具,其特征是,所述的装配把手(5)为U型结构。

6. 根据权利要求4所述的汽车Logo标牌安装工具,其特征是,所述装配把手(5)的左右两端通过螺接与安装板(1)固定连接。

一种汽车logo标牌安装工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车装配技术领域,尤其涉及一种汽车Logo标牌安装工具。

背景技术

[0002] 在整车制造过程,总装作为以装配为主的专业之一,零部件装配的定位准确性、操作便利性成为总装装配领域的关键性问题。由于一些车型的Logo标牌需粘贴在装饰件上,且各个字母无准确定位防错结构,人员在装配过程中难以保证装配的精度和装配的一致性,在装配过程中易出现装错的问题。因此,需要发明一种汽车Logo标牌安装工具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车Logo标牌安装工具,解决现有一些车型的Logo标牌字母无准确定位和防错结构,人员在装配过程中难以保证装配一致性和准确性的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种汽车Logo标牌安装工具,包括用于放置在车头的装饰板上的安装板,所述的安装板上设置有若干适配Logo字母的装配槽,所述的安装板上设置有若干组定位销,所述的定位销用于插入车头的车身钣金的定位孔中。

[0006] 进一步地,所述的定位销设置有两组,且均设置在安装板的后侧。

[0007] 进一步地,所述安装板左右两侧的上端设置有定位凸台,所述的定位销设置在定位凸台的后侧。

[0008] 进一步地,所述的装配槽沿着安装板的长度方向依次间隔设置。

[0009] 进一步地,所述的装配槽按照每个Logo字母的结构仿形设置。

[0010] 进一步地,所述安装板的前侧设置有装配把手。

[0011] 进一步地,所述的装配把手为U型结构。

[0012] 进一步地,所述装配把手的左右两端通过螺接与安装板固定连接。

[0013] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过装配槽和定位销的设计,不仅能便于字母完成限位安装,还能通过两点定位保证装配的一致性,最终达到装配定位的准确性、操作便利性目的,能有效提高装配质量,提升装配效率,降低投资及制造成本。

[0014] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种汽车Logo标牌安装工具与车身的转配图。

[0016] 图2为本实用新型一种汽车Logo标牌安装工具与Logo字母的装配图。

[0017] 图3为本实用新型一种汽车Logo标牌安装工具与Logo字母的另一方向装配图。

[0018] 图4为本实用新型一种汽车Logo标牌安装工具的正视图。

具体实施方式

[0019] 如图1至图4所示的一种汽车Logo标牌安装工具,包括安装板1,所述的安装板1上设置有若干适配Logo字母10的装配槽2,该装配槽2按照每个Logo字母的部分结构增加仿型,所述的安装板1上设置有若干组用于和车身钣金30定位的定位销4,所述的定位销4用于插入车头的车身钣金30的定位孔中。

[0020] 优先地,结合上述方案,为了保证两点定位的准确性,所述的定位销4设置有两组,且均设置在安装板1的后侧。

[0021] 优先地,结合上述方案,为了便于和车身钣金30上的定位孔连接,所述安装板1左右两侧的上端设置有定位凸台3,所述的定位销4设置在定位凸台3的后侧。

[0022] 优先地,结合上述方案,为了保证字母装配的准确性和一致性,所述的装配槽2沿着安装板1的长度方向依次间隔设置。

[0023] 优先地,结合上述方案,为了防止Logo字母装错,所述的装配槽2按照Logo字母10的结构仿形设置。

[0024] 优先地,结合上述方案,为了便于工具的操作和安装,所述安装板1的前侧设置有装配把手5。

[0025] 优先地,结合上述方案,为了便于操作,所述的装配把手5为U型结构。

[0026] 优先地,结合上述方案,为了便于装配,所述装配把手5的左右两端通过螺接与安装板1固定连接。

[0027] 本实用新型的使用方法:

[0028] 先将安装板1上的定位销4插入车头上的车身钣金30上的定位孔,并将安装板1上的仿型面与装饰板20配合完成两点定位,然后取Logo标牌的各字母靠着装配槽2的左上方向限位对齐并粘贴在装饰板20上完成装配,从而确保Logo标牌字母粘贴位置的准确性及装配的一致性,提高装配质量,提升装配效率。

[0029] 需要说明的是,本实用新型中所有方向性指示(如上、下、左、右、前、后……)仅用于解释在某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0030] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进,或未经改进直接应用于其它场合的均落在本实用新型的保护范围之内。

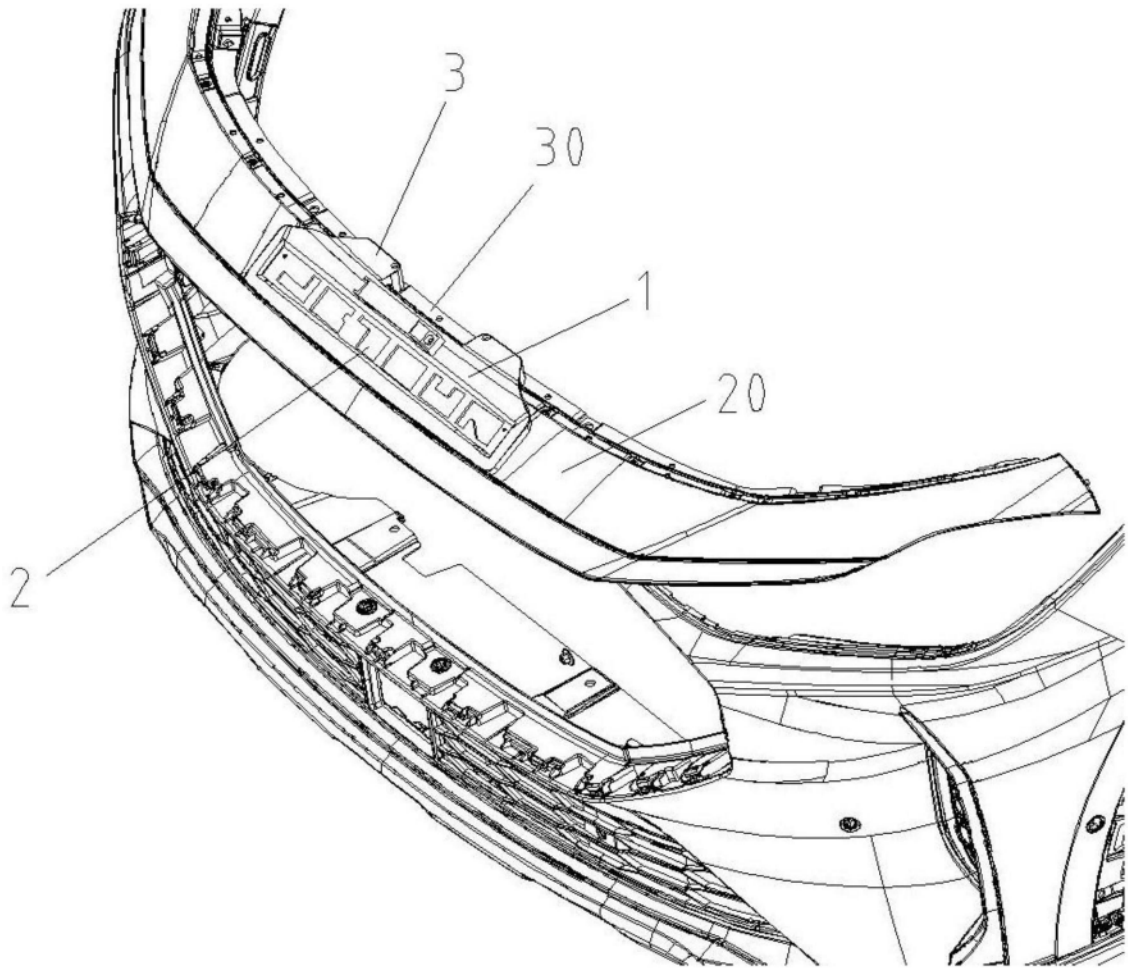


图1

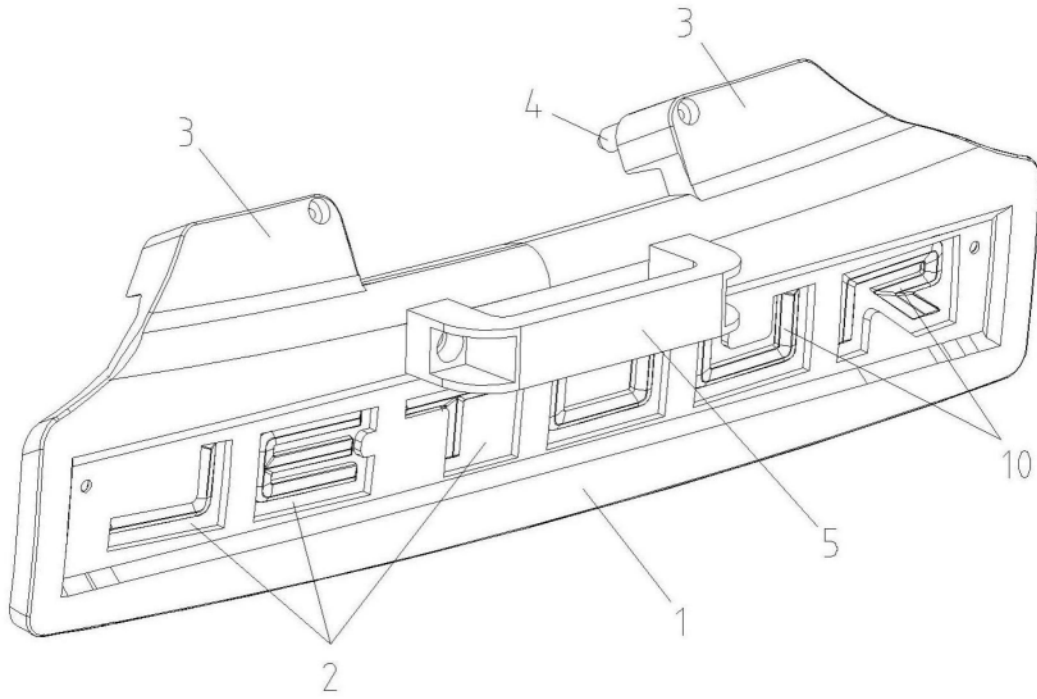


图2

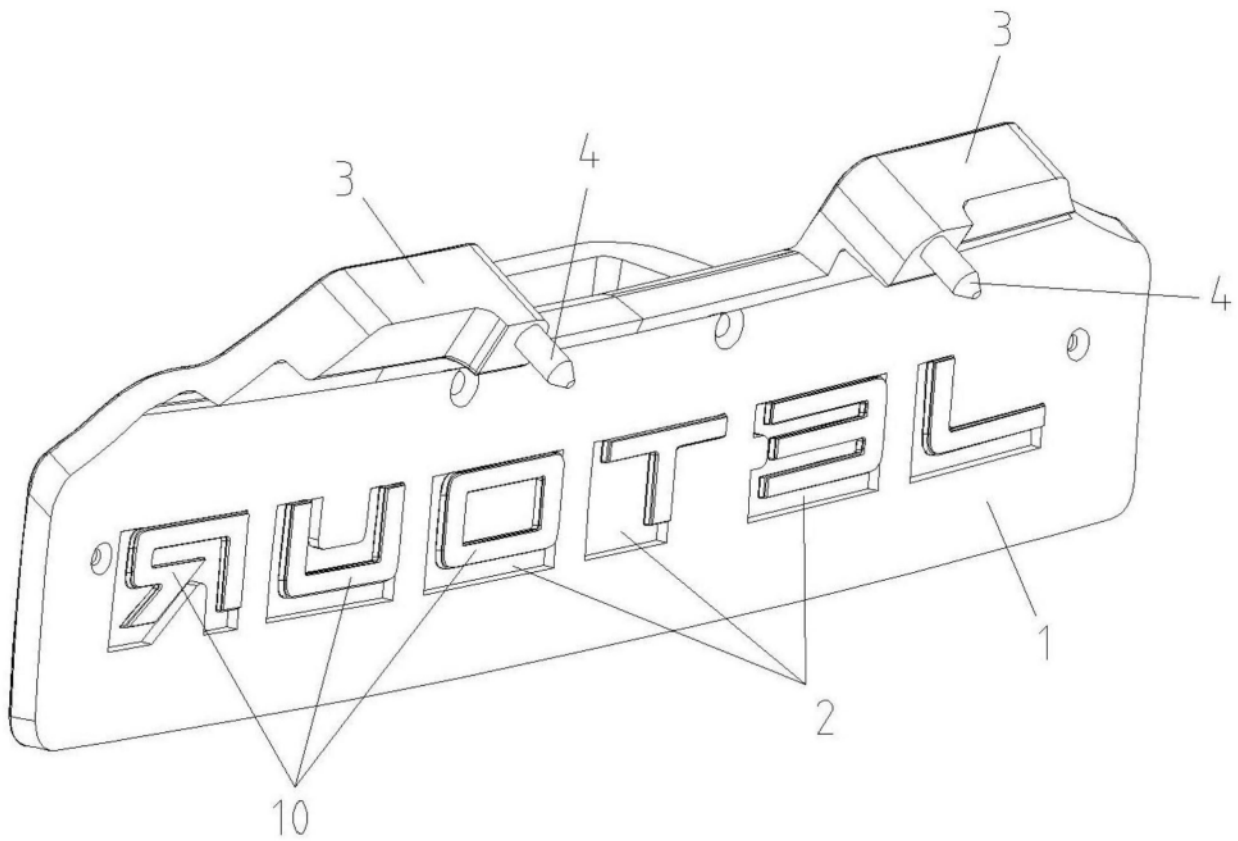


图3

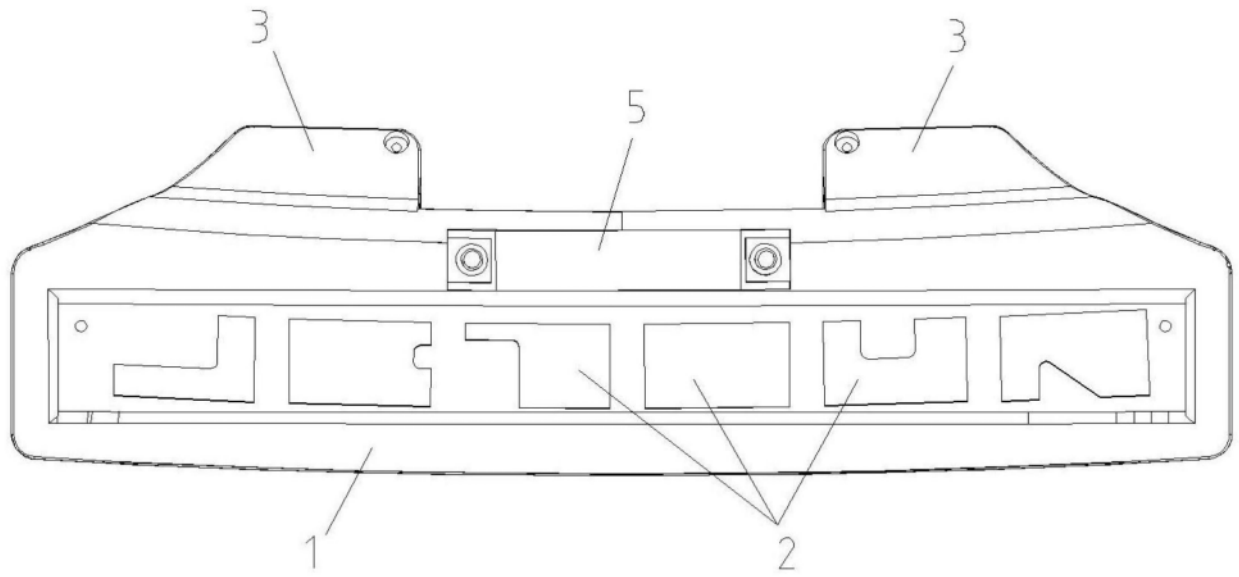


图4