



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207766971 U

(45)授权公告日 2018.08.28

(21)申请号 201820091787.0

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 西北农林科技大学

地址 712100 陕西省咸阳市杨陵区西农路
22号

(72)发明人 李卫 冯斌 魏锡攀 黄晓华
纪玉峰 林英伏

(51)Int.Cl.

A01G 7/06(2006.01)

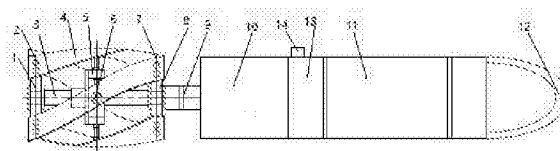
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种滚刀式去皮机

(57)摘要

本实用新型设计了一种滚刀式去皮机,包括刀盘,刀轴,手柄,其特征在于,所述刀轴上固定有刀盘,所述刀盘上通过螺钉固定有刀片,所述手柄前端装有电机,后端装有蓄电池,尾部是中空的椭圆形,所述电机轴与刀轴通过联轴器相连,所述手柄上设置有电源开关。该机械结构简单,操作方便,清洁环保。



1.一种滚刀式去皮机,包括刀盘,刀轴,手柄,其特征在于,所述刀轴上固定有刀盘,所述刀盘上通过螺钉固定有刀片,所述手柄前端装有电机,后端装有蓄电池,尾部是中空的椭圆形,所述电机轴与刀轴通过联轴器相连,所述手柄上设置有电源开关。

一种滚刀式去皮机

技术领域

[0001] 本实用新型属于林业机械技术领域,具体涉及一种滚刀式去皮机。

背景技术

[0002] 在林业生产活动中,有些树的树皮会随着树龄的增长,变的粗糙开裂,特别像漆树和橡胶树,在割漆和割胶时,为了防止粗糙的树皮落入生漆和生胶里影响产品的质量,一般会在割漆和割胶前有一道去粗皮的工序,是有经验丰富的工人采用老式去皮进行操作,刀具落后,劳动强度大,效率低,去皮不均匀,容易伤到正常树皮,影响采漆和采胶量。因此,有必要设计一种高效快速的去皮机械,代替老式起皮刀具,提高去皮效率。

发明内容

[0003] 为了解决上述存在的技术问题,本实用新型设计了一种漆树刮粗皮装置。

[0004] 为了解决上述存在的技术问题,本实用新型采用了以下方案:

[0005] 一种滚刀式去皮机,包括刀盘,刀轴,手柄,所述刀轴上固定有刀盘,所述刀盘上通过螺钉固定有刀片。

[0006] 进一步,所述手柄前端装有电机,后端装有蓄电池,尾部是中空的椭圆形。

[0007] 进一步,所述电机轴与刀轴通过联轴器相连,所述手柄上设置有电源开关。

[0008] 该漆树刮粗皮装置具有以下有益效果:本实用新型中,去皮机结构简单,电机提供动力,工作效率高,刮皮效果好,可降低工人劳动强度,且清洁环保。

附图说明

[0009] 图1:本实用新型一实施方式中滚刀式去皮机的主视图。

[0010] 附图标记说明:

[0011] 1—前刀盘;2—螺钉;3—刀轴;4—刀片; 5—中刀盘;6—螺钉;7—螺钉;8—后刀盘; 9—联轴器;10—电机;11—蓄电池;12—椭圆环;13—手柄;14—电源开关。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,对本实用新型做进一步说明:

[0013] 图1示出了本实用新型滚刀式去皮机的一种实施方式,图1是本实施方式中滚刀式去皮机的主视图。

[0014] 如图1所示,本实施方式中的滚刀式去皮机,包括前刀盘1,刀轴3,手柄13,所述刀轴3上固定有前刀盘1,中刀盘5,后刀盘8,所述刀盘上通过螺2、螺钉6和螺钉8固定有刀片4。

[0015] 本实施方式中,所述手柄13前端装有电机10,后端装有蓄电池11,尾部是中空的椭圆环12。

[0016] 本实施方式中,所述电机10的轴与刀轴3通过联轴器9相连,所述手柄11上设置有电源开关。

[0017] 本实用新型中,工作时,电机10将动力传递给刀轴3,刀轴3带动刀片4旋转,刀片依次切割树皮,直至达到去粗皮的技术要求。

[0018] 本实用新型中,去皮机采用蓄电池和电机提供动力,工作效率高,刮皮效果好,且清洁环保,切割阻力更均匀,振动小,切割更平稳。

[0019] 上面结合附图对本发明进行了示例性的描述,显然本实用新型的实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围内。

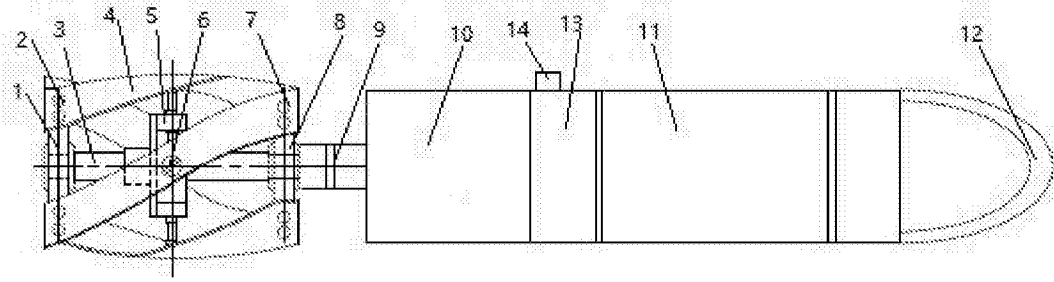


图1