(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214297919 U
(45)授权公告日 2021.09.28

(21)申请号 202120091428.7

(22)申请日 2021.01.14

(73)专利权人 山东兴朋鼎兴新材料科技有限公司

地址 252800 山东省聊城市高唐县人和街道泉林路东首路北200米

(72)发明人 刘朋

(74)专利代理机构 济南舜科知识产权代理事务所(普通合伙) 37274

代理人 徐娟

(51)Int.Cl.

B65G 41/00(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

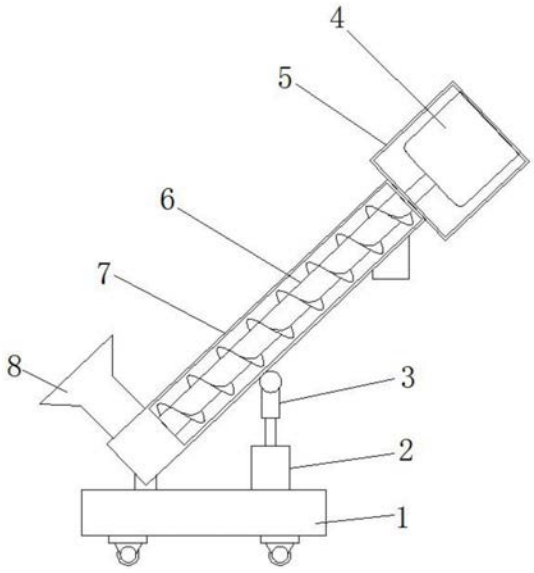
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置

(57)摘要

本实用新型涉及腻子粉加工技术领域，尤其涉及一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置，包括底板，所述底板的顶端一侧转动连接有导送壳，导送壳的顶端连接有放置箱，放置箱的内部固定安装有输出轴指向导送壳的伺服电机，伺服电机的输出轴同心连接有贯穿伸入导送壳内侧的绞龙输送杆；导送壳的上表面靠近其转动轨迹轴心线处设有进料口，且其下表面远离转动轨迹轴心线处设有出料口。本实用新型通过推杆电机和T形杆的设置，使得整个绞龙输送杆的角度得到调整，便于调整腻子粉的最终输出高度；通过凸轮和筛板的设置，使得结块的腻子粉得到过滤，避免得到传输，影响搅拌过程的进行。



CN 214297919 U

1.一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶端一侧转动连接有导送壳(7),导送壳(7)的顶端连接有放置箱(5),放置箱(5)的内部固定安装有输出轴指向导送壳(7)的伺服电机(4),伺服电机(4)的输出轴同心连接有贯穿伸入导送壳(7)内侧的绞龙输送杆(6);

导送壳(7)的上表面靠近其转动轨迹轴心线处设有进料口(8),且其下表面远离转动轨迹轴心线处设有出料口。

2.根据权利要求1所述的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置,其特征在于,所述导送壳(7)的内壁在进料口(8)处开设有条形滑槽,并在条形滑槽处滑动连接有筛板(10)。

3.根据权利要求2所述的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置,其特征在于,所述绞龙输送杆(6)的底端外侧设有凸轮(9)。

4.根据权利要求1所述的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置,其特征在于,所述底板(1)的顶端一侧还设有输出轴竖直向上的推杆电机(2),推杆电机(2)的输出轴同心连接有T形杆(3),T形杆(3)的水平支臂与导送壳(7)接触。

5.根据权利要求1所述的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置,其特征在于,所述底板(1)的底端安装有若干组滚轮。

一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及腻子粉加工技术领域，尤其涉及一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置。

背景技术

[0002] 腻子是用来墙面修补找平的一种基材，为下一步装饰(刷油漆贴壁纸)打下良好的基础。腻子分为内墙和外墙两种，外墙腻子要抵抗风吹日晒所以胶性大、强度高，环保指数稍低。内墙腻子综合指数较好，健康环保，所以内墙不外用，外墙不内用。通常腻子是石膏或者水泥基的，这样表面粗糙比较容易粘接牢固。但是在施工的时候还是要在基层上涂刷一层界面剂来封固基层同时提高墙面的附着力，让腻子能够更好的粘结在基面上。

[0003] 腻子粉在生产加工的过程中通常需要将其与其他建筑材料混合，方便后续的使用，但是在搅拌时达到通过人工输送的方式，此种方式在使用的过程中效率较低，影响使用，且不易于将结块的腻子粉剥离，为此我们提出一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置，包括底板，所述底板的顶端一侧转动连接有导送壳，导送壳的顶端连接有放置箱，放置箱的内部固定安装有输出轴指向导送壳的伺服电机，伺服电机的输出轴同心连接有贯穿伸入导送壳内侧的绞龙输送杆；导送壳的上表面靠近其转动轨迹轴心线处设有进料口，且其下表面远离转动轨迹轴心线处设有出料口。

[0007] 优选的，所述导送壳的内壁在进料口处开设有条形滑槽，并在条形滑槽处滑动连接有筛板。

[0008] 优选的，所述绞龙输送杆的底端外侧设有凸轮。

[0009] 优选的，所述底板的顶端一侧还设有输出轴竖直向上的推杆电机，推杆电机的输出轴同心连接有T形杆，T形杆的水平支臂与导送壳接触。

[0010] 优选的，所述底板的底端安装有若干组滚轮。

[0011] 本实用新型的有益效果为：

[0012] 通过推杆电机和T形杆的设置，使得整个绞龙输送杆的角度得到调整，便于调整腻子粉的最终输出高度；通过凸轮和筛板的设置，使得结块的腻子粉得到过滤，避免得到传输，影响搅拌过程的进行。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置的正面剖视结构

示意图；

[0014] 图2为本实用新型提出的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置的绞龙输送杆的底部结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型提出的一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置的导送壳的底端剖面结构示意图。

[0016] 图中：底板1、推杆电机2、T形杆3、伺服电机4、放置箱5、绞龙输送杆6、导送壳7、进料口8、凸轮9、筛板10。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-3，一种用于腻子粉搅拌机的快速输送装置，包括底板 1，底板1的顶端一侧转动连接有导送壳7，导送壳7的顶端连接有放置箱5，放置箱5的内部固定安装有输出轴指向导送壳7的伺服电机4，伺服电机4的输出轴同心连接有贯穿伸入导送壳7内侧的绞龙输送杆6；导送壳7的上表面靠近其转动轨迹轴心线处设有进料口8，且其下表面远离转动轨迹轴心线处设有出料口。

[0019] 进一步地，导送壳7的内壁在进料口8处开设有条形滑槽，并在条形滑槽处滑动连接有筛板10，绞龙输送杆6的底端外侧设有凸轮9，方便带动筛板10震动。

[0020] 进一步地，底板1的顶端一侧还设有输出轴竖直向上的推杆电机 2，推杆电机2的输出轴同心连接有T形杆3，T形杆3的水平支臂与导送壳7接触。

[0021] 进一步地，底板1的底端安装有若干组滚轮。

[0022] 工作流程：在使用的过程中，首先根据搅拌机器的高度对装置进行调整，通过启动推杆电机2，使得T形杆3的高度发生调整，从而使得绞龙输送杆6的角度得到调整，进而使得出料口的高度得到调整，而后将出料口置于搅拌装置的正上方，接着将需要输送的腻子粉材料从进料口8处输入，经过筛板10的作用，使得腻子粉得到筛分落至导送壳7的内部，在伺服电机4驱动的绞龙输送杆6的作用下，使得腻子粉得到传输，并带动至出料口处，落至搅拌器的内部；

[0023] 在进料口8处输入原料的过程中，绞龙输送杆6带动凸轮9旋转，从而使得筛板10发生一定程度的晃动，从而使得腻子粉得到筛分，避免结块的腻子粉落入，为后续的腻子粉搅拌提供质量上的保证。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

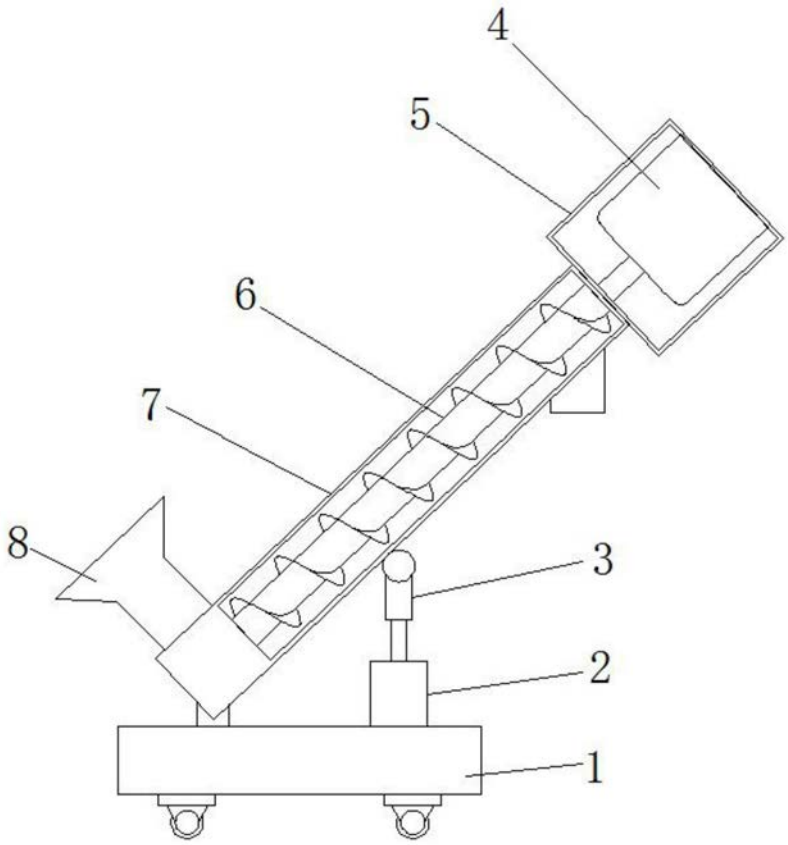


图1

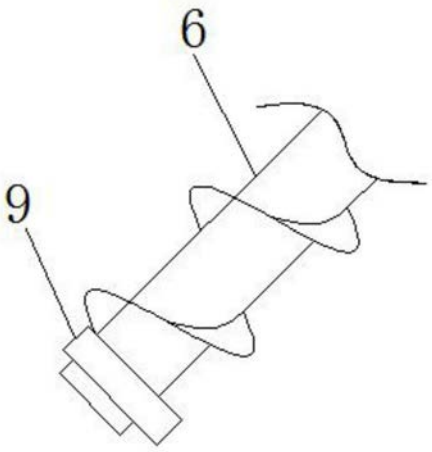


图2

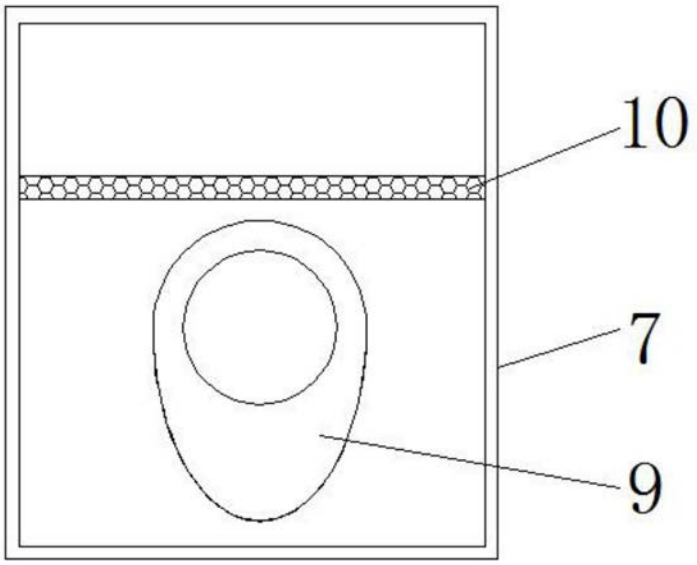


图3