

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52214

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.VIII.1965 (P 110 562)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28.X.1966

Kl. 45e, 7/40

MKP A 01 f

BIBLIOTEKA

Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

UKD 631.361.6

Twórca wynalazku: mgr inż. Wacław Gieroba

Właściciel patentu: Lubelska Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji
1905 r., Lublin (Polska)

Samopodawacz tnący do młocarni i kombajnów zbożowych

1

Wynalazek dotyczy udoskonalenia konstrukcyjnego urządzenia do cięcia związanych snopów, rozcinania ich wiązań oraz równomiernego podawania pociętej masy zbożowej do bębna omłotowego w młocarniach wąskomłotnych lub szerokomłotnych. Może być również zastosowany w kombajnach zbożowych. Krótko pocięta słoma zmniejsza w znacznym stopniu opory bębna omłotowego i zapotrzebowanie mocy a poza tym jest lepiej wykorzystana w gospodarstwie rolnym, gdyż ułatwia mechaniczne i ręczne roztrzaskanie obornika oraz daje bogatszy w azot nawóz z uwagi na większą zdolność wchłaniania.

Znane dotychczas w młocarniach walce tnące mają wystające zęby i przeciwostrza lub też gładkie pierścienie z nagarniającymi hakami na stałe ostrza są zawodne w pracy, wymagają częstego ostrzenia, powodują silne drgania młocarni na skutek uderzeniowego cięcia poszczególnych porcji snopa oraz wymagają znacznej nadwyżki pobieranej mocy.

Nowe rozwiązanie według wynalazku przewiduje walec tnący z wystającymi poza jego powierzchnię nożami pierścieniowymi o ostrzach naciętych sierpowo na całym obwodzie. Pomiedzy nożami pierścieniowymi na tworzącej walca przymocowane są zgarniaki w kształcie prostych noży, które zgarniają pociętą słomę do bębna omłotowego i jednocześnie rozcinają wiązania snopów. Poza tym walec po obu stronach ma łopatki o kształcie śrubowym i ta-

2

kim kierunku zwojów, który przesuwają zewnętrzne części słomy pociętego snopa do środka młocarni. Ostrza noży pierścieniowych o nacięciach sierpowych na całym obwodzie umożliwiają ciągłe i równomierne cięcia snopów, zmniejszają wydatnie pobór mocy, natomiast łopatki o kształcie śrubowym umożliwiają zastosowanie samopodawacza do młocarni wąskomłotowych.

Na rysunku fig. 1 przedstawia samopodawacz tnący do młocarni i kombajnów zbożowych według wynalazku w widoku z przodu, fig. 2 młocarnię w przekroju pionowym prostopadłym do osi podłużnej bębna omłotowego, fig. 3 — samopodawacz w widoku z góry, fig. 4 wycinek noża pierścieniowego z nacięciem sierpowym.

Na powierzchni walca tnącego 1 przykręcone są wymienne noże pierścieniowe 2 z ostrzami o nacięciu sierpowym a pomiędzy nimi zgarniaki 3. Zewnętrzne części walca tnącego są zakończone łopatkami 4 o kształcie śrubowym. Snopy podaje się wprost do gardzieli wlotowej równolegle do osi walca tnącego lub za pomocą donośnika 5.

Zabieraki rozcinają ich wiązania a noże pierścieniowe tną je na kilka części. Cięcie snopa zaczyna się od zewnętrznej warstwy, przy czym podczas cięcia obraca się on w odwrotnym kierunku do walca tnącego na skutek równomiernego nacisku ząbków noża pierścieniowego, zmniejszając ciągle swoją średnicę aż do całkowitego przecięcia.

Szybkość rozcinania i podawania snopów do bębna

omłotowego 6 jest regulowana przez dosuwanie lub odsuwanie narzędzi 7 do bębna tnącego 1. Łopatkę 4 umieszczoną na końcach bębna tnącego, o kształcie śrubowym i kierunku zwojów lewym oraz prawym przerzucają zewnętrzne części słomy pociętego snopa do środka młocarni. Powyższe łopatki umożliwiają zastosowanie samopodawacza tnącego według wynalazku do młocarń wąskomłotnych, ponieważ szerokość gardzieli w górnej części może być duża np. 1700 mm a szerokość w dolnej części może być równa szerokości wewnętrznej młocarni np. 1000 mm.

Zastrzeżenia patentowe

1. Samopodawacz tnący do młocarń i kombajnów zbożowych, za pomocą którego snopy lub luźne zboże zostaje pocięte przez wałek tnący zaopatrzone w noże pierścieniowe z ostrzami przed dojściem do bębna omłotowego, **znamienny tym**, że ostrza noży pierścieniowych przymocowanych na walcu tnącym (1) mają nacięcia sierpowe.
2. Samopodawacz według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wałek tnący (1) jest zakończony łopatkami (3) o kształcie śrubowym i kierunku zwojów prawym oraz lewym, które przerzucają zewnętrzne części słomy pociętego snopa do środka młocarni.

Fig. 1

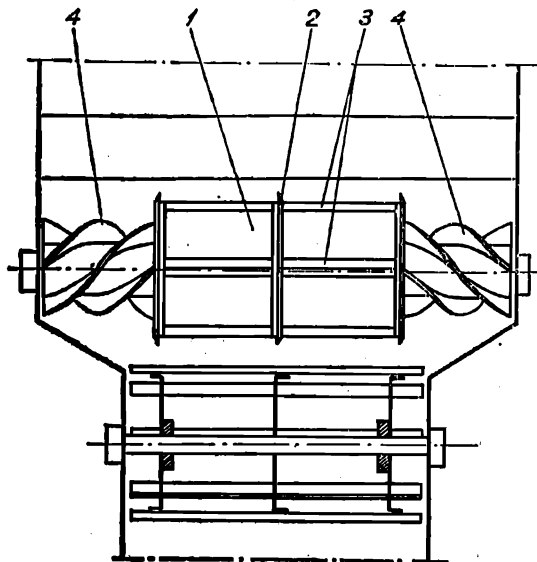


Fig. 2

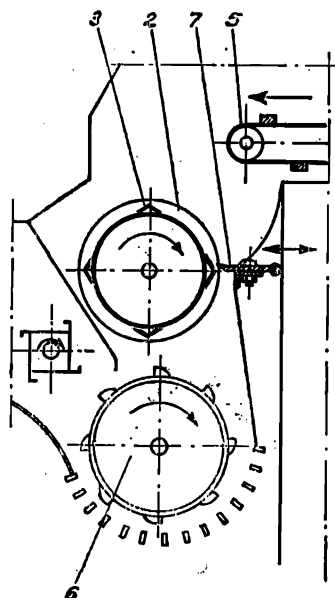


Fig. 4

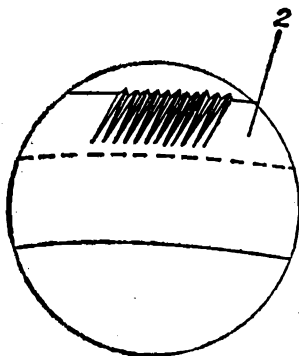


Fig. 3

