



(21) 申请号 202120881449.9

(22) 申请日 2021.04.27

(73) 专利权人 铜陵金蜗牛艺术品有限公司

地址 237200 安徽省铜陵市铜陵开发区泰山大道南段666号

(72) 发明人 吴伟

(74) 专利代理机构 北京派智科创知识产权代理

事务所(普通合伙) 11745

代理人 邢磊

(51) Int. Cl.

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

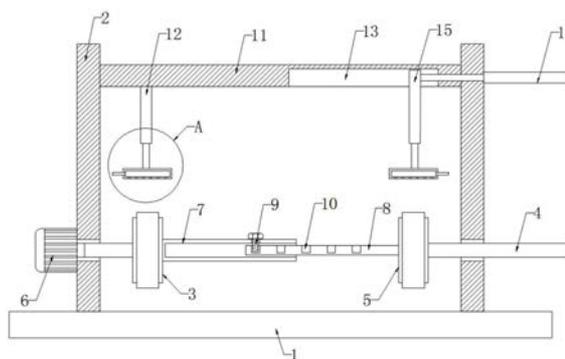
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种礼品包装盒的上胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种礼品包装盒的上胶装置,包括底座,所述底座上端固定连接有两个竖板,其中一个所述竖板侧壁通过两个转轴转动连接有两个第一辊筒,两个所述第一辊筒之间通过传送带连接,两个所述第一辊筒远离转轴的侧壁通过调节机构固定连接有两个第二辊筒,两个所述第二辊筒之间通过传送带连接。本实用新型通过驱动电机转动,进而两个第一辊筒和两个第二辊筒同步转动,进而带动传送带移动,从而带动位于传送带表面的包装盒移动,使得涂胶板下端与包装盒表面贴合,进而涂胶板内的胶水通过出胶孔均匀的涂设在包装盒折痕处,提高包装盒上胶水的均匀度,同时避免了胶水与包装盒其他位置接触,保证了包装盒的外观。



1. 一种礼品包装盒的上胶装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上端固定连接有两个竖板(2),其中一个所述竖板(2)侧壁通过两个转轴转动连接有两个第一辊筒(3),两个所述第一辊筒(3)之间通过传送带连接,两个所述第一辊筒(3)远离转轴的侧壁通过调节机构固定连接有两个第二辊筒(5),两个所述第二辊筒(5)之间通过传送带连接,其中一个所述竖板(2)侧壁固定连接有机(6),所述电机(6)活动端与其中一个转轴一端固定连接,两个所述竖板(2)相互靠近的侧壁固定连接有机板(11),所述横板(11)靠近第一辊筒(3)的上端固定连接有机推杆(12),所述横板(11)靠近第二辊筒(5)的侧壁开设有滑槽(13),所述滑槽(13)内壁滑动连接有第二电动推杆(15),所述第一电动推杆(12)和第二电动推杆(15)上均安装有对包装盒折痕处进行涂胶的涂胶机构。

2. 根据权利要求1所述的一种礼品包装盒的上胶装置,其特征在于,两个所述第二辊筒(5)远离第一辊筒(3)的侧壁固定连接有两个横柱(4),两个所述横柱(4)远离第二辊筒(5)的一端贯穿竖板(2)侧壁设置。

3. 根据权利要求1所述的一种礼品包装盒的上胶装置,其特征在于,所述调节机构包括固定连接在第一辊筒(3)侧壁的套筒(7),所述套筒(7)内壁滑动连接有滑杆(8),所述滑杆(8)远离套筒(7)的一端与第二辊筒(5)侧壁固定连接,所述套筒(7)侧壁螺纹连接有螺栓(9),所述滑杆(8)靠近螺栓(9)的侧壁均布开设有多个螺纹孔(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种礼品包装盒的上胶装置,其特征在于,所述涂胶机构包括分别固定连接在第一电动推杆(12)和第二电动推杆(15)活动端的涂胶板(16),所述涂胶板(16)呈中空状,所述涂胶板(16)内壁固定连接有机管(17),所述涂胶板(16)内底部开设有多个出胶孔(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种礼品包装盒的上胶装置,其特征在于,靠近所述第二辊筒(5)的竖板(2)侧壁固定连接有机推杆(14),所述第三电动推杆(14)活动端贯穿横板(11)侧壁并与第二电动推杆(15)侧壁固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种礼品包装盒的上胶装置,其特征在于,所述底座(1)下端通过膨胀螺钉与桌面固定连接。

一种礼品包装盒的上胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒生产技术领域,尤其涉及一种礼品包装盒的上胶装置。

背景技术

[0002] 包装盒是用来包装产品的盒子,礼品包装盒作为商品包装中的一类,它必须达到包装的基本功能,即完成保护商品、传递商品信息、推销商品,在礼品包装盒上胶之前,礼品包装盒上已经预设有折痕,此时只需要对折痕部分进行上胶折叠就可以产生成品。

[0003] 目前对礼品包装盒上胶多是通过人工使用毛刷在折痕部分刷胶,然后在对其进行折叠,但是人工操作不仅劳动强度大,还容易使得礼品包装盒上胶水分布不均,使得折叠后容易分边,并且人工刷胶容易使得礼品包装盒其他位置粘附胶水,进而影响礼品包装盒的外观。

[0004] 基于此,本实用新型提出一种礼品包装盒的上胶装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种礼品包装盒的上胶装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种礼品包装盒的上胶装置,包括底座,所述底座上端固定连接有两个竖板,其中一个所述竖板侧壁通过两个转轴转动连接有两个第一辊筒,两个所述第一辊筒之间通过传送带连接,两个所述第一辊筒远离转轴的侧壁通过调节机构固定连接有两个第二辊筒,两个所述第二辊筒之间通过传送带连接,其中一个所述竖板侧壁固定连接有机,所述电机活动端与其中一个转轴一端固定连接,两个所述竖板相互靠近的侧壁固定连接有横板,所述横板靠近第一辊筒的上端固定连接有第一电动推杆,所述横板靠近第二辊筒的侧壁开设有滑槽,所述滑槽内壁滑动连接有第二电动推杆,所述第一电动推杆和第二电动推杆上均安装有对包装盒折痕处进行涂胶的涂胶机构。

[0008] 优选地,两个所述第二辊筒远离第一辊筒的侧壁固定连接有两个横柱,两个所述横柱远离第二辊筒的一端贯穿竖板侧壁设置。

[0009] 优选地,所述调节机构包括固定连接在第一辊筒侧壁的套筒,所述套筒内壁滑动连接有滑杆,所述滑杆远离套筒的一端与第二辊筒侧壁固定连接,所述套筒侧壁螺纹连接有螺栓,所述滑杆靠近螺栓的侧壁均布开设有多个螺纹孔。

[0010] 优选地,所述涂胶机构包括分别固定连接在第一电动推杆和第二电动推杆活动端的涂胶板,所述涂胶板呈中空状,所述涂胶板内壁固定连接有进胶管,所述涂胶板内底部开设有多个出胶孔。

[0011] 优选地,靠近所述第二辊筒的竖板侧壁固定连接有第三电动推杆,所述第三电动推杆活动端贯穿横板侧壁并与第二电动推杆侧壁固定连接。

[0012] 优选地,所述底座下端通过膨胀螺钉与桌面固定连接。

[0013] 本实用新型具有以下有益效果：

[0014] 1、通过设置电机、第一辊筒、第二辊筒和涂胶机构，驱动电机转动，进而两个第一辊筒和两个第二辊筒同步转动，进而带动传送带移动，从而带动位于传送带表面的包装盒移动，使得涂胶板下端与包装盒表面贴合，进而涂胶板内的胶水通过出胶孔均匀的涂设在包装盒折痕处，提高包装盒上胶水的均匀度，同时避免了胶水与包装盒其他位置接触，保证了包装盒的外观；

[0015] 2、通过设置调节机构，转动螺栓使得螺栓与螺纹孔分离，进而滑杆可以在套筒内壁滑动，进而对第一辊筒和第二辊筒之间的距离进行调节，进而可以对不同大小的包装盒折痕处进行上胶，实用性强。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种礼品包装盒的上胶装置的结构示意图；

[0017] 图2为图1中A处的结构放大示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种礼品包装盒的上胶装置的俯视结构示意图。

[0019] 图中：1底座、2竖板、3第一辊筒、4横柱、5第二辊筒、6电机、7套筒、8滑杆、9螺栓、10螺纹孔、11横板、12第一电动推杆、13滑槽、14第三电动推杆、15第二电动推杆、16涂胶板、17进胶管、18出胶孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3，一种礼品包装盒的上胶装置，包括底座1，底座1下端通过膨胀螺钉与桌面固定连接，底座1上端固定连接有两个竖板2，其中一个竖板2侧壁通过两个转轴转动连接有两个第一辊筒3，两个第一辊筒3之间通过传送带连接，两个第一辊筒3远离转轴的侧壁通过调节机构固定连接有两个第二辊筒5，两个第二辊筒5之间通过传送带连接，其中一个竖板2侧壁固定连接有机电6，电机6活动端与其中一个转轴一端固定连接，两个竖板2相互靠近的侧壁固定连接有机电11，横板11靠近第一辊筒3的上端固定连接有机电12，横板11靠近第二辊筒5的侧壁开设有滑槽13，滑槽13内壁滑动连接有第二电动推杆15，第一电动推杆12和第二电动推杆15上均安装有对包装盒折痕处进行涂胶的涂胶机构。

[0023] 两个第二辊筒5远离第一辊筒3的侧壁固定连接有两个横柱4，两个横柱4远离第二辊筒5的一端贯穿竖板2侧壁设置，使得两个横柱4对两个第二辊筒5进行支撑，确保两个第二辊筒5转动时的稳定性。

[0024] 调节机构包括固定连接在第一辊筒3侧壁的套筒7，套筒7内壁滑动连接有滑杆8，滑杆8远离套筒7的一端与第二辊筒5侧壁固定连接，套筒7侧壁螺纹连接有螺栓9，滑杆8靠

近螺栓9的侧壁均布开设有多个螺纹孔10。

[0025] 涂胶机构包括分别固定连接在第一电动推杆12和第二电动推杆15活动端的涂胶板16,涂胶板16呈中空状,涂胶板16内壁固定连接有进胶管17,涂胶板16内底部开设有多个出胶孔18。

[0026] 进一步的,位于第一电动推杆12和第二电动推杆15活动端的两个涂胶板16分别位于两个传送带正上方,通过调节第一电动推杆12和第二电动推杆15伸缩,可以对涂胶板16的高度进行调节,进而可以对不同厚度的包装盒上进行涂胶。

[0027] 靠近第二辊筒5的竖板2侧壁固定连接有第三电动推杆14,第三电动推杆14活动端贯穿横板11侧壁并与第二电动推杆15侧壁固定连接。

[0028] 本实用新型中,根据包装盒的大小,转动螺栓9使得螺栓9与螺纹孔10分离,然后滑动滑杆8,进而带动与滑杆8侧壁固定连接的第三电动推杆14移动,进而对第一辊筒3和第二辊筒5之间的距离进行调节,在包装盒可以完整的放在位于第一辊筒3和第二辊筒5表面的传送带表面时,此时转动螺栓9使得螺栓9插入与其配合的螺纹孔10内,进而对第二辊筒5的移动位置进行固定,并且调节固定连接在竖板2侧壁第三电动推杆14伸缩,使得第二电动推杆15在滑槽13内壁滑动,使得固定连接在第二电动推杆15活动端的涂胶板16始终位于第二辊筒5上传送带的正上方;

[0029] 根据包装盒的厚度,调节第一电动推杆12和第二电动推杆15伸长,使得涂胶板16下端与传送带之间的距离与包装盒的厚度相符,此时将包装盒折痕处放在两个传送带上,驱动电机6转动,进而带动两个第一辊筒3和两个第二辊筒5同步转动,进而带动位于传送带表面的包装盒移动,在包装盒移动至涂胶板16下方时,通过进胶管17向涂胶板16内通入胶水,进而胶水通过出胶孔18均匀的涂设在包装盒折痕处,进而完成对包装盒折痕处的上胶。

[0030] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

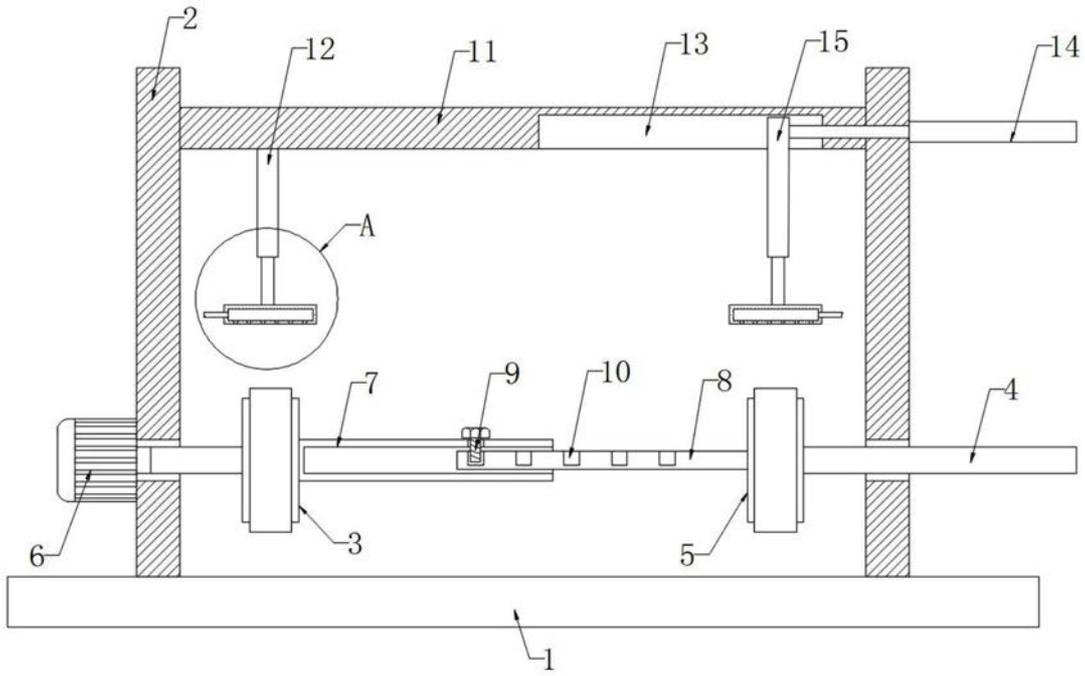


图1

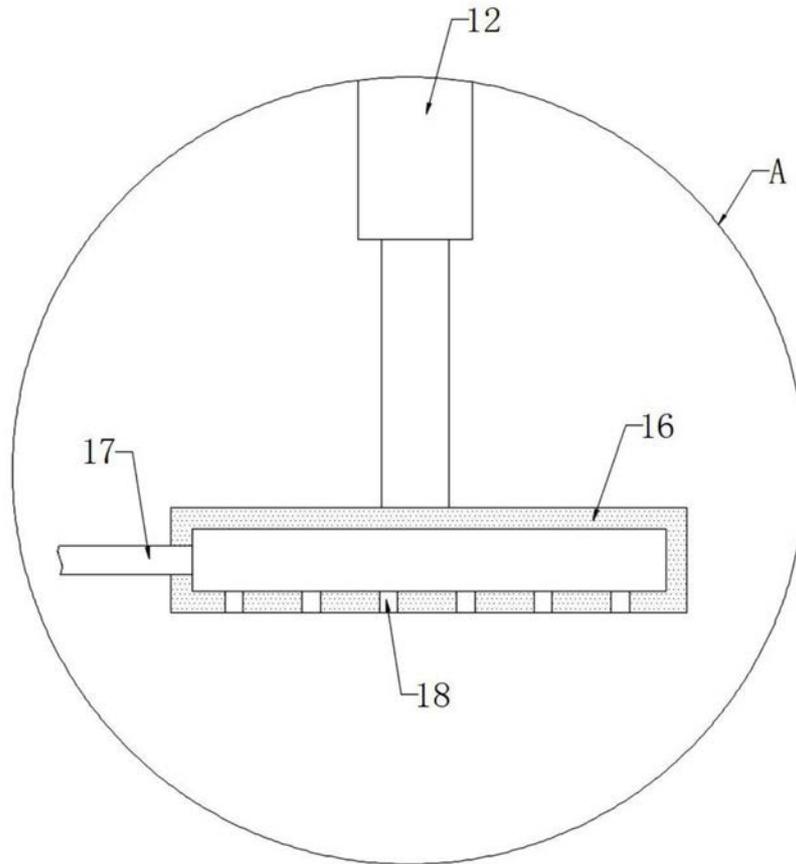


图2

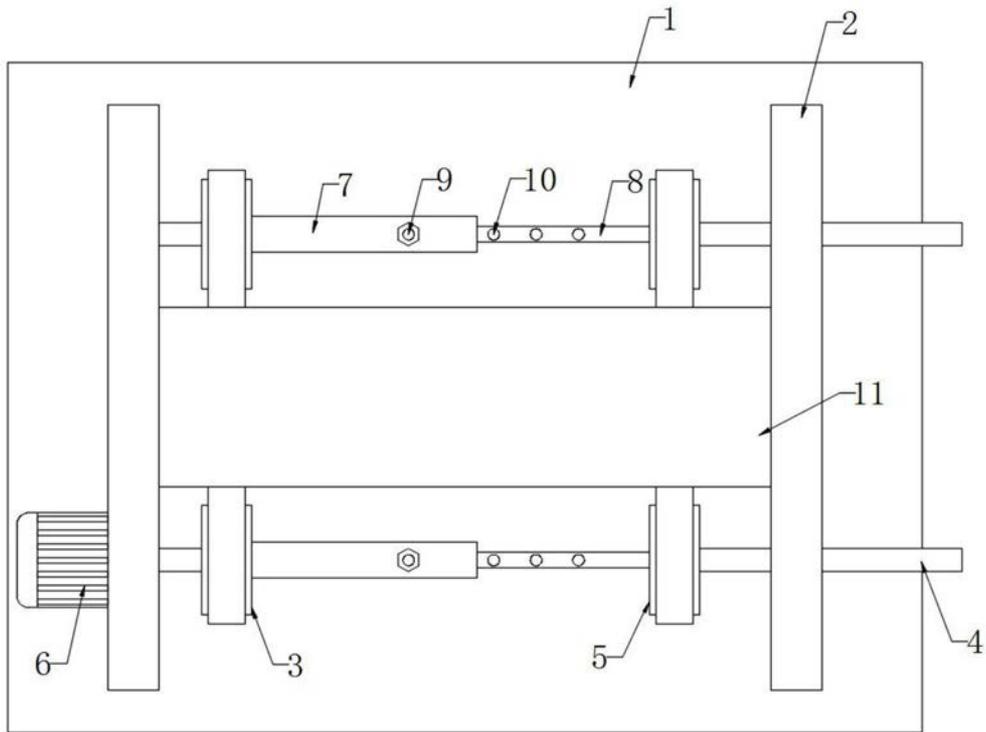


图3