

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO**

(19) **PL** (11) **65050**

(13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **116884**

(51) Int.Cl.
B65B 1/02 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **04.07.2007**

(54)

Maszyna kartonikująca

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

05.01.2009 BUP 01/09

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

30.07.2010 WUP 07/10

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego
Sp. z o.o., Bydgoszcz, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

Józef Sadkiewicz, Bydgoszcz, PL

PL 65050 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszyna kartonikująca, w postaci start-stopowego automatu do pakowania produktów stałych lub sypkich w opakowaniu.

Z literatury technicznej znane są maszyny i urządzenia do formowania opakowań z kartonu, folii termokurczliwej do pakowania produktów w postaci pylistej lub granulowanej składające się z magazynu opakowań lub folii, które podlegają procesowi formowania i zgrzewania na gorąco oraz etykietowania przez klejenie lub nadruk.

Z polskiego zgłoszenia wzoru użytkowego nr 113531 znana jest maszyna pakująca zwłaszcza w postaci pylistej lub granulowanej, która charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej umiejscowiony jest mechanizm naprowadzania folii, połączony przez wałek prowadzący ze wspornikami bocznymi w kształcie stylizowanej litery Z, między którymi usytuowana jest rolka z folią i zespół odwijania folii, w części środkowej umiejscowiona jest listwa balansowa, natomiast na górnym ramieniu wsporników bocznych umiejscowiony jest między pętlami obiegu folii zespół fotokomórki.

Istota maszyny według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy kompletnej, na której od strony czołowej usytuowana jest szafa sterująca, oraz panel operatorski, na ścianie bocznej umiejscowiony jest magazynek kartonów, który połączony jest z zespołem podawania i wstępnego formowania kartonu a ten z zespołem przesuwania kartonów, natomiast na ścianie tylnej znajduje się zespół podawania produktów, oraz zespół wsuwania produktów do kartonów, zaś na płaszczyźnie górnej usytuowany jest zespół prowadzenia kartonów oraz zespół formowania zakładek kartonu, zespół zamykania kartonów oraz zespoły nadruku i klejenia.

Zaletą techniczną maszyny według wzoru jest jej zwarta budowa oraz funkcjonalne usytuowanie zespołów roboczych.

Przedmiot wzoru przedstawiony został w sposób schematyczny na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia maszynę w widoku czołowym, fig. 2 w widoku z góry, natomiast fig. 3 w widoku z boku.

Maszyna składa się z obudowy kompletnej 01, na której od strony czołowej usytuowana jest szafa sterująca 02, oraz panel operatorski 03.

Również w obudowie kompletnej 01 na ścianie bocznej umiejscowiony jest magazynek kartonów 04, który połączony jest z zespołem podawania i wstępnego formowania kartonu 05 a ten z zespołem przesuwania kartonów 06.

Na ścianie tylnej obudowy kompletnej 01 znajduje się zespół podawania produktów 07, oraz zespół wsuwania produktów do kartonów 08, natomiast na płaszczyźnie górnej, usytuowany jest zespół prowadzenia kartonów 09 oraz zespół formowania zakładek kartonu 10, zespół zamykania kartonów 11 oraz zespoły nadruku 12 i klejenia 13.

Działanie maszyny kartonikującej.

Magazynek kartonów 04 należy zapłacić odpowiednią ilością kartonów, oraz ustalić parametry zespołu przesuwania kartonów 06, zespołu prowadzenia kartonów 09 i zespołu formowania zakładek kartonu 10 do wymiarów gabarytowych kartonu a następnie uzupełnić zespół podawania produktów 07 w produkty, jednocześnie ustalając parametry przez zespół operatorski 03.

Zastrzeżenie ochronne

Maszyna kartonikująca składająca się z obudowy wyposażonej w mechanizm podawania folii oraz połączony przez wałek prowadzący z wspornikami bocznymi, **znamienna tym**, że składa się z obudowy kompletnej /01/, na której od strony czołowej usytuowana jest szafa sterująca /02/, oraz panel operatorski /03/, natomiast na ścianie bocznej umiejscowiony jest magazynek kartonów /04/, który połączony jest z zespołem podawania i wstępnego formowania kartonu /05/ a ten z zespołem przesuwania kartonów /06/, zaś na ścianie tylnej znajduje się zespół podawania produktów /07/, oraz zespół wsuwania produktów do kartonów /08/, zaś na płaszczyźnie górnej, usytuowany jest zespół prowadzenia kartonów /09/ oraz zespół formowania zakładek kartonu /10/, i zespół zamykania kartonów /11/ oraz zespoły nadruku /12/ i klejenia /13/.

Rysunki



