

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 585 689

②① N° d'enregistrement national : **85 11852**

⑤① Int Cl⁴ : B 67 D 5/02, 5/42, 5/60; B 65 D 88/24, 88/54.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 2 août 1985.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 6 du 6 février 1987.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *SUPERFLEXIT (société anonyme)*. — FR.

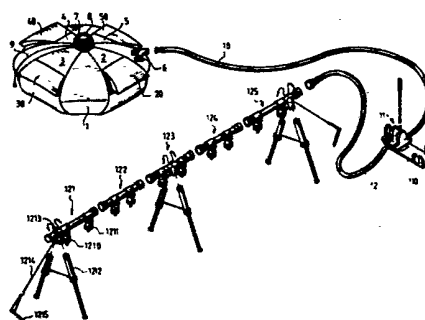
⑦② Inventeur(s) : Daniel Semard, Jean Maurice Serein et
Jean Jacques Faes.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Moutard.

⑤④ Installation autonome et transportable de distribution d'eau.

⑤⑦ Installation autonome et transportable de distribution d'eau, caractérisée en ce qu'elle comprend, associées à une citerne en matière souple munie d'une enveloppe et comportant une « jupe » formée d'une pluralité de pans 2, 5 qui se relèvent en rosace et sont fixés sur la surface supérieure de l'enveloppe et aux extrémités desquels est fixé un anneau de levage 8 : une pompe à main 11 et une rampe 121, 125 de distribution multi-postes raccordées entre elles et à la pièce de remplissage et de vidange de la citerne par une conduite souple 11, 12, ladite rampe étant constituée d'une pluralité d'éléments démontables en matière plastique, raccordables entre eux et dont certains au moins sont supportés par des pieds amovibles, chaque élément comportant au moins un robinet de distribution 1211, le rangement de la pompe et des éléments de la rampe de distribution étant prévu dans des poches 30, 50, fixées sur les pans de la jupe de la citerne.



FR 2 585 689 - A1

- 1 -

INSTALLATION AUTONOME ET TRANSPORTABLE DE DISTRIBUTION
D'EAU.

L'invention concerne la distribution d'eau et, en particulier, d'eau potable, dans les régions qui en sont dépourvues et, plus spécialement, une installation dont il est exigé qu'elle soit autonome et facilement transportable par camion
5 ou hélicoptère, donc de poids et de volume à vide réduits, tout en permettant la distribution commode simultanément à plusieurs usagers.

On connaît des citernes hélitransportables, en matière
10 souple, munies d'une enveloppe et comportant une "jupe" formée d'une pluralité de pans qui se relèvent en rosace et sont fixés sur la surface supérieure de l'enveloppe et aux extrémités desquels est fixé un anneau de levage, tandis qu'une pièce de remplissage et de vidange est prévue à la
15 partie supérieure de l'enveloppe.

L'invention consiste à associer, à une citerne de ce genre, une pompe à main ou à pied et une rampe de distribution multi-postes raccordées entre elles et à la pièce de rem-
20 plissage et de vidange de la citerne par une conduite souple, ladite rampe étant constituée d'une pluralité d'éléments démontables, en matière plastique, raccordables entre eux et dont certains au moins sont supportés par des

pieds amovibles, chaque élément comportant au moins un robinet de distribution, et à prévoir le rangement de la pompe et des éléments de la rampe de distribution dans des poches fixées sur les pans de la jupe de la citerne.

5

L'ensemble, rangé, occupe un volume très réduit à vide et sa mise en service est rapide.

Les diverses particularités de l'invention apparaîtront
10 clairement à la lumière de la description ci-après.

La figure unique du dessin annexé est une vue d'ensemble d'une installation conforme à l'invention, dont les éléments sont en position de service, avant
15 raccordement.

On a représenté, au dessin, une citerne 1 dont la jupe est composée de quatre pans relevés 2 à 5, fixés à leur extrémité libre à l'enveloppe. Une pièce 6, fixée à l'enveloppe,
20 sert d'embase aux organes de remplissage et de vidange et une pièce 7, également fixée à l'enveloppe, sert d'embase aux organes de mise à l'air libre, tandis qu'un anneau de levage 8 sert à l'hélicitransportage et que des sangles 9 sont
25 d'exemple, une telle citerne en matière souple (caoutchouc et/ou matière plastique), d'un type général connu en soi, a une contenance de 1 500 litres.

L'ensemble de pompage est constitué de tuyaux en matière
30 souple dont l'un, 10, est raccordable à l'organe de remplissage et de vidange 6 et à la pompe 11, tandis que l'autre, 12, se raccorde à la rampe de distribution.

La pompe 11 est de type manuel et comporte une embase 110
35 qui se pose sur le sol.

La rampe, destinée, dans l'exemple décrit, à distribuer de l'eau potable en dix postes, est divisée en plusieurs

- 3 -

éléments (cinq dans l'exemple considéré) raccordés entre eux de façon amovible, à savoir :

- un élément 121 extrême, fermé à son extrémité libre,
 - 5 - un premier élément intermédiaire 122,
 - un élément central 123,
 - un second élément intermédiaire 124, et
 - un élément 125 raccordable à la pompe.
- 10 Chaque élément comporte une portion de tuyau en matière plastique munie d'un raccord -par exemple vissable- à au moins une extrémité et de deux robinets à boisseau, également en matière plastique, tels que 1210, 1211.
- 15 Les éléments 121, 123 et 125 sont munis de pieds télescopiques réglables, tels que 1212. Le réglage en position basse permet de remplir des jerricans en les posant au sol et en les raccordant aux robinets de la rampe, tandis que le réglage à hauteur d'homme est commode pour l'usage. Les
- 20 pieds, en matière plastique, s'adaptent sur des goussets tels que 1213 munis de réceptacles tubulaires et vissés sur les éléments de rampe.

Des élingues, telles que 1214, fixées aux goussets sont

25 munies de tendeurs 1215 qui servent à l'ancrage de la rampe au sol.

Suivant une particularité de la citerne, des pochettes à soufflet, au nombre de quatre dans l'exemple décrit, 20, 30,

30 40, 50 sont soudées sur les pans 2 à 5. Elles reçoivent respectivement les "lots" suivants :

- 20 : les éléments 121, 122 et 123 de la rampe,
- 30 : les trois ensembles de pieds de la rampe,
- 35 - 40 : l'ensemble de pompage, avec les tuyaux 10 et 12,
- 50 : les éléments 124 et 125 de la rampe.

Il va de soi que le nombre d'éléments de la rampe et de pochettes de la citerne, ainsi que les détails de réalisation, pourront varier sans s'écarter de l'esprit de l'invention.

Revendications de brevet

1. Installation autonome et transportable de distribution d'eau,
caractérisée en ce qu'elle comprend, associées à une citerne en matière souple munie d'une enveloppe et comportant une
5 "jupe" formée d'une pluralité de pans (2, 5) qui se relèvent en rosace et sont fixés sur la surface supérieure de l'enveloppe et aux extrémités desquels est fixé un anneau de levage (8) tandis qu'une pièce de remplissage et de vidange (6) est prévue à la partie supérieure de l'enveloppe : une
10 pompe à main ou à pied (11) et une rampe (121, 125) de distribution multi-postes raccordées entre elles et à ladite pièce de remplissage et de vidange par une conduite souple (11, 12), ladite rampe étant constituée d'une pluralité d'éléments démontables en matériau léger, raccordables
15 entre eux et dont certains au moins sont supportés par des pieds amovibles, chaque élément comportant au moins un robinet de distribution (1211), le rangement de la pompe et des éléments de la rampe de distribution étant prévu dans des poches (30, 50), fixées sur les pans de la jupe de la
20 citerne.

2. Installation selon la revendication 1,
caractérisée en ce que lesdits pieds télescopiques sont réglables.

