



SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE PUBLICATION : 1014969A4

NUMERO DE DEPOT : 2002/0124

Classif. Internat. : A45D

Date de délivrance le : 06 Juillet 2004

Le Ministre de l'Economie,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 25 Février 2002 à 10H55 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : BELHORMA Ahmed
rue de la Tour Japonaise 11/4, B-1120 NEDER OVER HEEMBEEK (BRUXELLES)(BELGIQUE)

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : PEIGNES-BROSSES "TRIGONOMETRIQUES".

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Pour expédition certifiée conforme

L. WUYTS
CONSEILLER

Bruxelles, le 06 Juillet 2004
PAR DELEGATION SPECIALE :

L. WUYTS
CONSEILLER

peignes-brosses "trigonométriques"

- l'invention tire ses origines dans un salon de coiffure.
née d'un dégoût; en remarquant un dépôt noirâtre dans les
brosses à cheveux de ce salon. dépôt de graisse; pellicules;
poussière; cheveux...etc.
- 5 des questions se sont imposées:
pourquoi ces brosses sont elles sales et pleines de cheveux?
sont-elles si difficiles à nettoyer?
n'arrachent elles pas les cheveux sans qu'on le sache?...
- actuellement, les brosses à cheveux ont des formes soit
10 plates; cylindriques; ou demi-cylindriques presque...mais
il n'existe pas encore jusqu'à présent, des brosses sous
forme cubique; octogonale; triangulaire; ovale...ou difforme!
- prenons par exemple, et surtout à titre de référence, une
cinquantaine de disques plats en plastique, de plus ou
15 moins 4cm de diamètre chacun, et d'environ 1mm d'épaisseur,
présentant chacun un trou central de 1cm de diamètre 2 fig 1
plus autant de rondelles en plastique, de 1mm d'épaisseur
et de 15mm de diamètre extérieur, avec aussi un trou central
de 1cm. 3 fig 1.
- 20 ensuite, un tube en plastique de 1cm de diamètre extérieur
également, avec des parois solides, et de 20 cm de long à
peu près 1 fig 1.
- introduisant tous ces disques plats dans ce tube, séparés
les uns des autres par les rondelles de façon à obtenir
25 une "sorte" de brosse, dont le manche aura 10cm de long
et le reste du tube occupé par l'ensemble; formé par les
rondelles et les disques collés ensembles fig 1.
- essayons de nous peigner avec cette brosse ainsi obtenue:
on remarque une douceur extrême, une impossibilité d'abîmer
30 ou d'arracher les cheveux...mais on ne peut faire une
raie avec, ou se peigner d'une manière adéquate...

etudiant maintenant la fig 2. il s'agit d'un disque plat de 1mm d'épaisseur, et de 4cm de diamètre. découpé à l'image d'une roue dentée; c'est à dire en "12 parties ou dents". on remarque, comme le montrent les 7 flèches numérotées

5 dans la figure 2, que ce dernier disque à 7 points de contact avec les cheveux.

si la fleche ou la dent n° 1 représente le contact avec le cuir-chevelu, la fleche ou la dent n° 2 est située à quelques millimètres au-dessus du crâne.

10 la dent ou la fleche n° 3 est encore un peu plus élevée que la n° 2...ici la dent n° 7 est la plus élevée.

cette constatation est capitale. car si on introduit une cinquantaine de disques plats dans un tube en plastique; présentant chacun 12 dents, c'est à dire tous pareils à

15 celui de la fig 2, et puisque chaque disque a 7 points de contact (fig 2), on a donc 7x50 ou 350 points de contact avec la chevelure.

il est clair qu'avec un tel peigne-brosse, on peut donc peigner et démêler les cheveux en même temps; en plus fait

20 qu'on peut les rouler; les gonfler, ... sans aucun risque car même si on fait tourner plusieurs fois ce peigne-brosse sur lui-même et sur place; le risque d'abîmer ou d'arracher les cheveux est nul. et ce quelque soit le type de

cheveux (secs ou mouillés). même constatation pour certains

25 poils d'animaux.

brosse satellite

vu sa structure, le peigne-brosse est évidemment simple à nettoyer. il s'agit tout simplement de débarrasser ou nettoyer les espaces entre les disques, -espaces créés par les rondelles- de tous les déchets qui s'y trouvent.

5 pour cela, une mini brosse satellite 4fig 1, en poils synthétique ou naturels, ou même constituée de petites plaquettes en plastique 5fig 1, est indispensable.

elle doit être incorporée dans le peigne-brosse même 4fig 1. et doit tourner autour du peigne-brosse dans les 10 deux sens d'une aiguille d'une montre.

pourquoi peignes-brosses "trigonometriques"?

parce qu'on peut donner aux peignes-brosses n'importe quelle forme on souhaite: triangulaire; cubique; octogonale parallélépipédique... il suffit de découper le plastique selon notre besoin ou souhait. comme le montrent les

5 figures 2.3.4.5.6.7.8...etc

la figure N° 6 nous montre par exemple; qu'on peut obtenir un peigne-brosse dont la caractéristique principale est: d'un côté on peut rouler gonfler; dénouer... les cheveux. et du côté diamétralement opposé; on peut les ap-

10 -platir. car ici le trou n'est simplement pas au centre!

les figures 9-10 et 11 nous montrent que même l'emploi de la colle n'est pas trop indispensable; car ici l'axe central (fig 10) est de forme parallélépipédique!

donc grâce à la trigonométrie, on a une infinité de pos-
15 -sibilités pour fabriquer des peignes-brosses aussi différents et par la taille et par la forme. c'est à dire géométriquement différents, d'où le nom de peignes-brosses "trigonometriques."

revendications

- 1- l'idée qu'avec des plaques en plastique dur, d'environ 1mm d'épaisseur. on arrive à fabriquer une infinité de peignes-brosses à cheveux aussi différents les uns des autres et par la taille et par la forme.
- 5 peigne-brosse veut dire peigne plus brosse.
si on veut fabriquer(à titre d'exemple et surtout de référence) un peigne-brosse de forme cylindrique(fig 1), il suffit de découper une cinquantaine environ de disques plats en plastique(fig 2)de 4cm de diamètre à peu près,
10 et faire un trou central de 1cm sur chaque disque.
et d'introduire tous ces disques dans un tube en plastique (avec des parois solides)d'environ 20 cm de long,et de 1cm aussi de diamètre extérieur,séparés les uns des autres par des rondelles de 15mm de diamètre extérieur(fig 1).
- 15 une cinquantaine de pièces découpées sous la forme d'un carré(fig 5)donnera un peigne-brosse parallélépipédique et ainsi de suite ...
- 2- on obtient donc un peigne-brosse caractérisé par le fait que,même si on le fait tourner sur place(tête) et
20 sur lui-même;il n'y a aucun risque d'abîmer ou d'arracher les cheveux.en plus du fait qu'on peut peigner et démêler en même temps.et ce quelque soit le type ou le volume de la chevelure.
- 25 3- il est aussi caractérisé;vu sa composition ou sa structure,par le fait qu'on peut le nettoyer en un seul tourne-main,grâce à une mini brosse satellite incorporée dans le peigne-brosse même(4 fig 1)qui,en tournant autour du peigne-brosse,sert à nettoyer les espaces (créés forcément par les rondelles) de tous les déchets
30 qui s'y trouvent.

2002/0.124

-6-

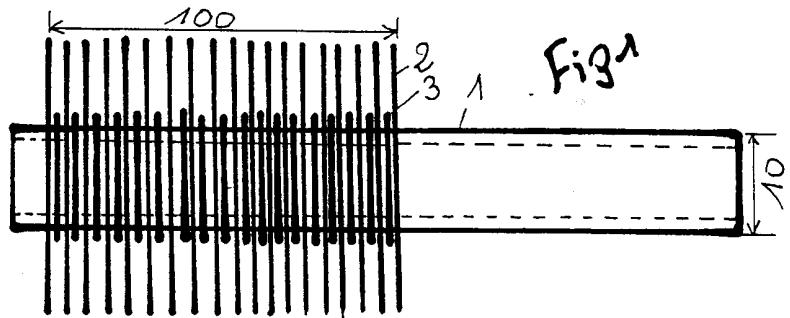
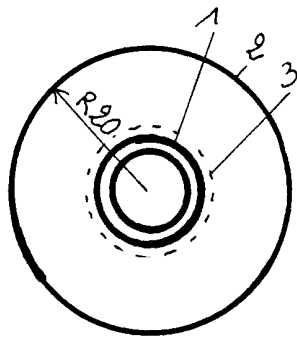


Fig 1

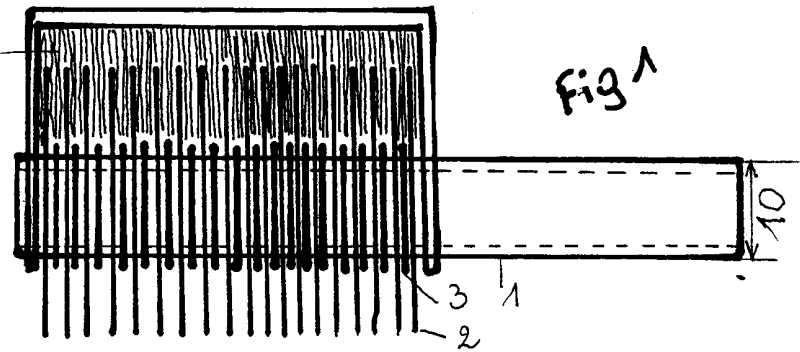
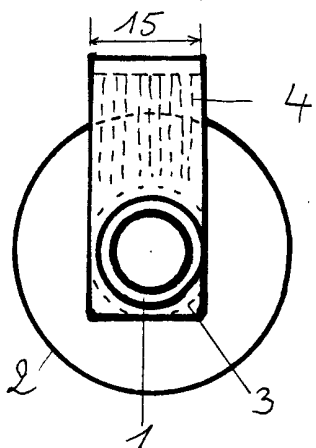
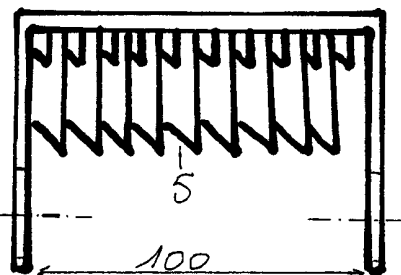
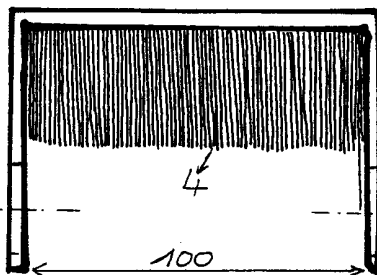
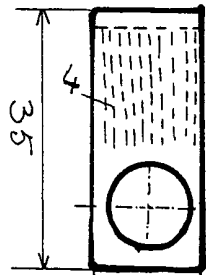


Fig 1

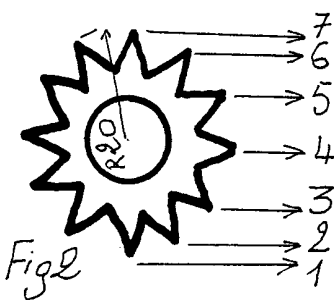


Fig 2

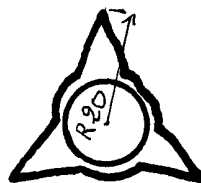


Fig 3

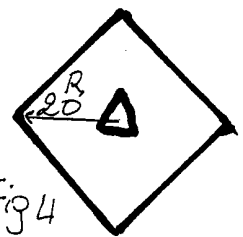
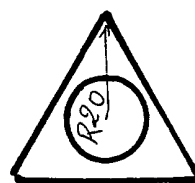


Fig 4

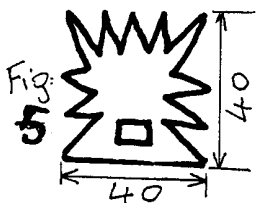


Fig 5



Fig 6

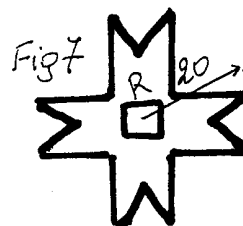


Fig 7

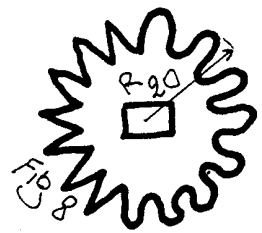


Fig 8

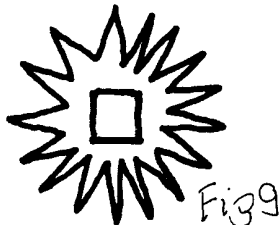


Fig 9



Fig 10



Fig 11

abrégé

peignes-brosses "trigonométriques"

le peigne-brosse sert à peigner et démêler les cheveux en même temps.

avec des plaques en plastique dur, de 1mm d'épaisseur environ, on peut fabriquer une infinité de peignes-brosses
5 aussi différents les uns des autres et par la taille et par la forme.

il suffit de découper le plastique selon la forme et les dimensions du peigne-brosse souhaité (2.3.4.5.6.7.8...).
pour obtenir un peigne-brosse de forme cylindrique par
10 exemple, on doit découper une cinquantaine environ de disques plats (fig 2), faire un trou central (ou non) de 1cm sur chaque disque; et les introduire dans un tube en plastique de 1cm également de diamètre extérieur. séparés les uns des autres par des petites rondelles (fig 1).
15 si on souhaite un peigne-brosse de forme triangulaire, on doit donc utiliser des pièces découpées sous la forme d'un triangle (fig 3)...etc.

enfin, vu la composition ou la structure même du peigne-brosse, il est trop simple à nettoyer. car il suffit
20 d'incorporer dans le peigne-brosse même; une mini brosse satellite (4 fig 1, ou 5 fig 1) afin de débarrasser les espaces (créés forcément par les rondelles) de tous les déchets qui s'y trouvent.



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE
établi en vertu de l'article 21 § 1 et 2
de la loi belge sur les brevets d'invention
du 28 mars 1984

Numero de la demande
nationale

BO 8708
BE 200200124

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
X	US 2 460 548 A (STEWART WILLIAM L) 1 février 1949 (1949-02-01) * le document en entier * -----	1	A45D24/04
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)
			A45D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
11 décembre 2003		Vanrunxt, J	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

BO 8708
BE 200200124

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 2460548	A	01-02-1949	AUCUN