

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 309 971**

(21) Número de solicitud: 202431220

(51) Int. Cl.:

A45D 40/00 (2006.01)
B65D 21/02 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación:

26.06.2024

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

22.08.2024

(71) Solicitantes:

IMAGE MAKERS, S.L. (100.0%)
P. I. Cotes Baixes, C/ E, N 12/14
03804 Alcoy (Alicante) ES

(72) Inventor/es:

CARBONELL GRAU, Juan José

(74) Agente/Representante:

GONZÁLEZ PESES, Gustavo Adolfo

(54) Título: **Envase contenedor para cremas o similares**

ES 1 309 971 U

DESCRIPCIÓN

Envase contenedor para cremas o similares

5 **Campo técnico de la invención**

La presente invención corresponde al campo técnico del envasado y conservación de productos, en concreto a los envases que se utilizan para la presentación y conservación de productos como cremas o similares.

10

Antecedentes de la Invención

En la actualidad son muchos los sectores que utilizan envases para la conservación y

15 presentación de sus productos, como es el caso de la alimentación y la cosmética, entre

otros.

En el caso de la cosmética y el cuidado de la piel se ha experimentado un notable auge en popularidad y demanda de productos.

20 Este fenómeno refleja una tendencia global hacia un estilo de vida más saludable y

sostenible y muestra un creciente interés de los consumidores por productos no sólo que

cuiden su piel, sino también que sean respetuosos con el medio ambiente.

Además, un sector de la población que hasta ahora había quedado prácticamente fuera del

25 mundo de la cosmética, como es la población masculina, está experimentando un interés

cada vez mayor por el cuidado personal.

Existen varios tipos de envase para la presentación y conservación de un producto

30 cosmético como son las cremas y similares, en función de las condiciones específicas de

conservación que requiera el producto en concreto. Entre ellos puede destacarse el envase

conocido como de doble pared.

Este envase está formado por dos recipientes, un primer recipiente externo, que suele ser

35 de vidrio y, un segundo recipiente que se encaja en su interior, normalmente fabricado en

plástico, que es el que contiene el producto cosmético.

Este tipo de envase presenta unas ventajas frente a otros envases sencillos formados por un único cuerpo contenedor, como, por ejemplo, una mayor resistencia y una apariencia más sofisticada.

5 Además, estos tarros permiten unas posibilidades de personalización más amplias ya que pueden combinarse acrílicos con la transparencia del contenedor exterior, e incluso combinar la transparencia del contenedor exterior con el color del contenedor interior.

10 Por otra parte, los productos contenidos en este tipo de envase están más protegidos al no estar el producto en contacto con la parte exterior del envase.

No obstante, existen algunas características técnicas que son susceptibles de mejora.

15 Una de ellas se debe al hecho de que el contenedor exterior se realice normalmente en vidrio, pues es un material que pesa más que otros materiales y ello repercute en mayores costes de transporte.

Además, la impresión sobre vidrio es más pesada que en otros materiales, lo que contribuye igualmente a un mayor peso del producto final.

20 Por otra parte, las impresiones sobre vidrio no son tan duraderas y no permiten detalles finos, pudiendo quedar borrosos los pequeños detalles de la impresión.

25 Este mismo problema aparece en envases de este tipo utilizados en otros sectores para la conservación de productos, como es el caso del sector de la alimentación.

Es por ello por lo que resulta necesario encontrar un modo diferente de realizar envases que sean adecuados para la conservación y presentación de las cremas cosméticas, productos alimenticios y otros, solucionando esta problemática existente.

30 **Descripción de la invención**

35 El envase contenedor para cremas o similares que aquí se presenta comprende un primer cuerpo y un segundo cuerpo, ambos con una superficie lateral, un extremo inferior cerrado y un extremo superior opuesto y abierto.

El primer cuerpo presenta una primera cavidad interior apta para la contención de la crema y el segundo cuerpo presenta una segunda cavidad interior susceptible de contener al primer cuerpo al menos en parte.

- 5 El envase comprende, además, unos medios de anclaje del primer cuerpo en el interior del segundo cuerpo.

En este envase, el segundo cuerpo está formado por cartón y comprende un reborde a lo largo de todo el contorno interior de su extremo superior.

10

Por otra parte, los medios de anclaje comprenden un primer saliente en el extremo superior del primer cuerpo situado a lo largo de su contorno exterior y un segundo saliente de forma redondeada y paralelo al primer saliente, situado en la cara exterior de la superficie lateral del primer cuerpo al menos en parte de su contorno, a una distancia del primer saliente tal 15 que permite el encaje del reborde del segundo cuerpo entre el primer y el segundo saliente.

20

El diámetro exterior del primer saliente cumple que es mayor que el diámetro interior del extremo superior del segundo cuerpo, de manera que este primer saliente ejerce de tope para que el primer cuerpo quede anclado en esa posición, y no exista la posibilidad de que se hunda en la segunda cavidad del segundo cuerpo.

Con el envase contenedor para cremas o similares que aquí se propone se obtiene una mejora significativa del estado de la técnica.

25

Esto es así pues se consigue un envase que, como tiene el segundo cuerpo formado por cartón, que es un material mucho más ligero que el vidrio, permite obtener una reducción del peso del envase y por tanto, un menor coste del transporte.

30

El aspecto de la impresión sobre cartón también presenta ventajas significativas respecto a la impresión sobre vidrio, pues es más sencillo imprimir en cartón y permite una mejor definición del detalle.

35

Además, dados los problemas de impresión del vidrio muchas veces se solucionaba con la colocación de etiquetas adhesivas con la información del producto sobre la superficie del envase de vidrio, de manera que el uso de un envase de cartón elimina la necesidad de utilizar estas etiquetas, pues es posible imprimirlo en la superficie de cartón.

El cartón es un material biodegradable, lo que aporta una ventaja adicional frente al uso del vidrio, que es un material que no resulta fácilmente biodegradable.

Resulta por tanto un envase contenedor para cremas y similares que permite una 5 presentación de la crema cosmética de un modo muy eficaz, mediante un envase que resuelve los problemas existentes con los envases actuales y que además es biodegradable, por lo que es respetuoso con el medio ambiente.

Breve descripción de los dibujos

10

Con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se aporta como parte integrante de dicha descripción, una serie de dibujos donde, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

15

Las Figuras 1.1, 1.2, 1.3.- Muestran unas vistas en planta, alzado y sección, respectivamente, del primer cuerpo de un envase contenedor para cremas o similares, para una realización preferida de la invención.

20

Las Figuras 2.1, 2.2, 2.3.- Muestran unas vistas en planta, alzado y sección, respectivamente, del segundo cuerpo de un envase contenedor para cremas o similares, para una realización preferida de la invención.

25

La Figura 3.- Muestra una vista desmontada del envase contenedor para cremas o similares, para una realización preferida de la invención.

La Figura 4.- Muestra una vista en sección del envase contenedor para cremas o similares, para una realización preferida de la invención.

30

Descripción detallada de un modo de realización preferente de la invención

A la vista de las figuras aportadas, puede observarse cómo en un modo de realización preferente de la invención, el envase contenedor para cremas o similares, que aquí se propone, comprende un primer cuerpo (1) y un segundo cuerpo (2), ambos con una

35

superficie lateral (1.3, 2.3), un extremo inferior (1.1, 2.1) cerrado y un extremo superior (1.2, 2.2) opuesto y abierto.

El primer cuerpo (1) presenta una primera cavidad (3) interior apta para la contención de la crema mientras que el segundo cuerpo (2) presenta una segunda cavidad (4) interior susceptible de contener al primer cuerpo (1) al menos en parte.

- 5 Además, el envase comprende unos medios de anclaje del primer cuerpo (1) en el interior del segundo cuerpo (2).

El segundo cuerpo (2) está formado por cartón y, como se muestra en las Figuras 2.1 a 2.3, 3 y 4, comprende un reborde (5) a lo largo de todo el contorno interior de su extremo 10 superior (2.2).

Como puede observarse en las Figuras 1.1 a 1.3, 3 y 4, los medios de anclaje comprenden un primer saliente (6) en el extremo superior (1.2) del primer cuerpo (1) situado a lo largo de su contorno exterior y un segundo saliente (7) de forma redondeada y paralelo al primer 15 saliente (6), situado en la cara exterior de la superficie lateral (1.3) del primer cuerpo (1) al menos en parte de su contorno, a una distancia del primer saliente (6) tal que permite el encaje del reborde (5) del segundo cuerpo (2) entre el primer y el segundo saliente (6, 7), como se muestra en la Figura 4.

- 20 En este modo de realización preferente de la invención, el segundo saliente (7) es continuo a lo largo de todo el contorno del segundo cuerpo (2), pero en otros modos de realización puede estar formado por tramos separados equidistantes.

Según otro aspecto, el diámetro exterior del primer saliente (6) es mayor que el diámetro 25 interior del extremo superior (2.2) del segundo cuerpo (2). Además, en este modo de realización preferida, el diámetro exterior del primer saliente (6) es igual o menor que el diámetro exterior del extremo superior (2.2) del segundo cuerpo (2). De este modo, como queda representado en la Figura 4, el primer saliente (6) del primer cuerpo (1) queda situado sobre el reborde (5) del segundo cuerpo (2) y no sobresale del mismo ni tampoco se permite 30 un hundimiento del primer cuerpo (1) en el interior de la segunda cavidad (4).

REIVINDICACIONES

- 1- Envase contenedor para cremas o similares, que comprende un primer cuerpo (1) y un segundo cuerpo (2), ambos con una superficie lateral (1.3, 2.3), un extremo inferior (1.1, 2.1) cerrado y un extremo superior (1.2, 2.2) opuesto y abierto, donde el primer cuerpo (1) presenta una primera cavidad (3) interior apta para la contención de la crema y el segundo cuerpo (2) presenta una segunda cavidad (4) interior susceptible de contener al primer cuerpo (1) al menos en parte y, unos medios de anclaje del primer cuerpo (1) en el interior del segundo cuerpo (2), **caracterizado por que** el segundo cuerpo (2) está formado por cartón y comprende un reborde (5) a lo largo de todo el contorno interior de su extremo superior (2.2), donde los medios de anclaje comprenden un primer saliente (6) en el extremo superior (1.2) del primer cuerpo (1) situado a lo largo de su contorno exterior y un segundo saliente (7) de forma redondeada y paralelo al primer saliente (6), situado en la cara exterior de la superficie lateral (1.3) del primer cuerpo (1) al menos en parte de su contorno, a una distancia del primer saliente (6) tal que permite el encaje del reborde (5) del segundo cuerpo (2) entre el primer y el segundo saliente (6, 7), donde el diámetro exterior del primer saliente (6) es mayor que el diámetro interior del extremo superior (2.2) del segundo cuerpo (2).
- 20 2- Envase según la reivindicación 1, donde el segundo saliente (7) es continuo a lo largo de todo el contorno del segundo cuerpo (2).
- 25 3- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el diámetro exterior del primer saliente (6) es igual o menor que el diámetro exterior del extremo superior (2.2) del segundo cuerpo (2).

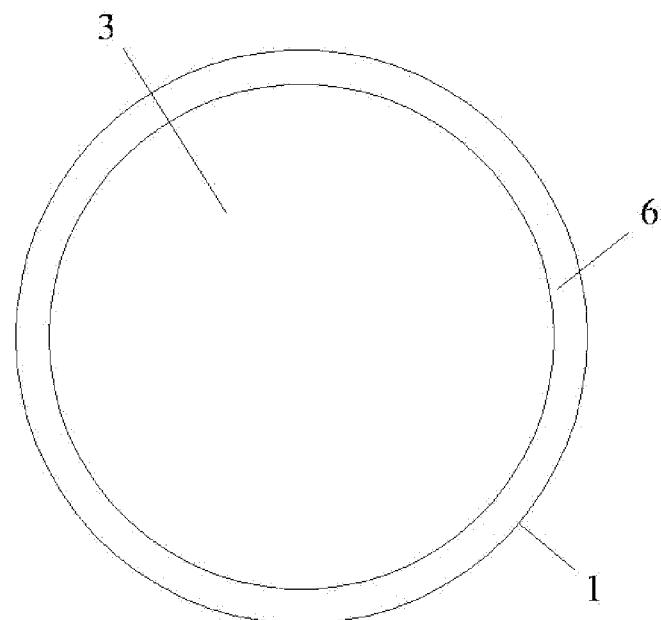


Fig. 1.1

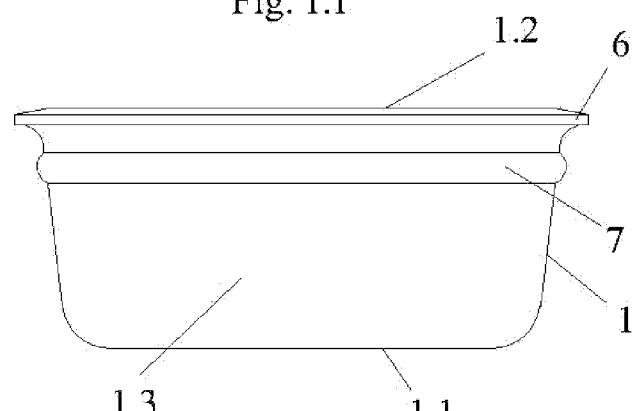


Fig. 1.2

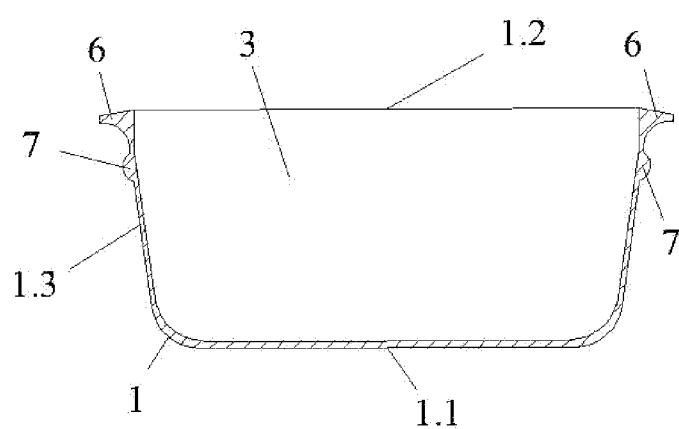


Fig. 1.3

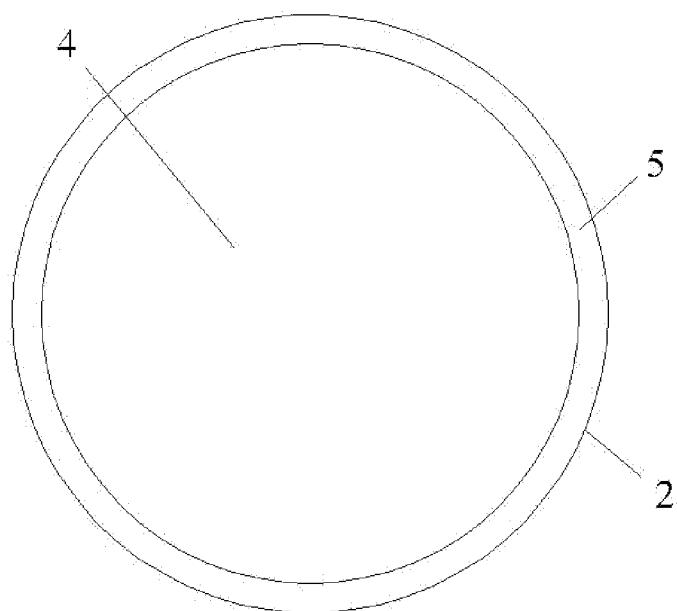


Fig. 2.1

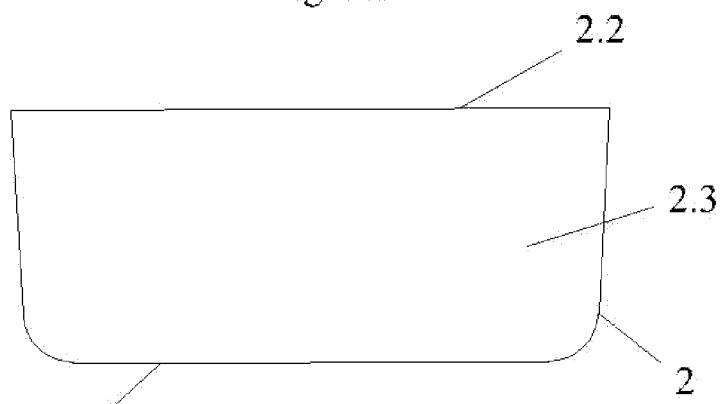


Fig. 2.2

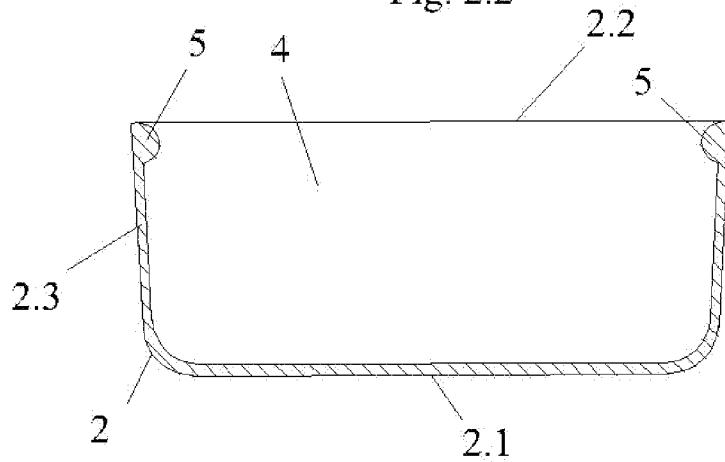


Fig. 2.3

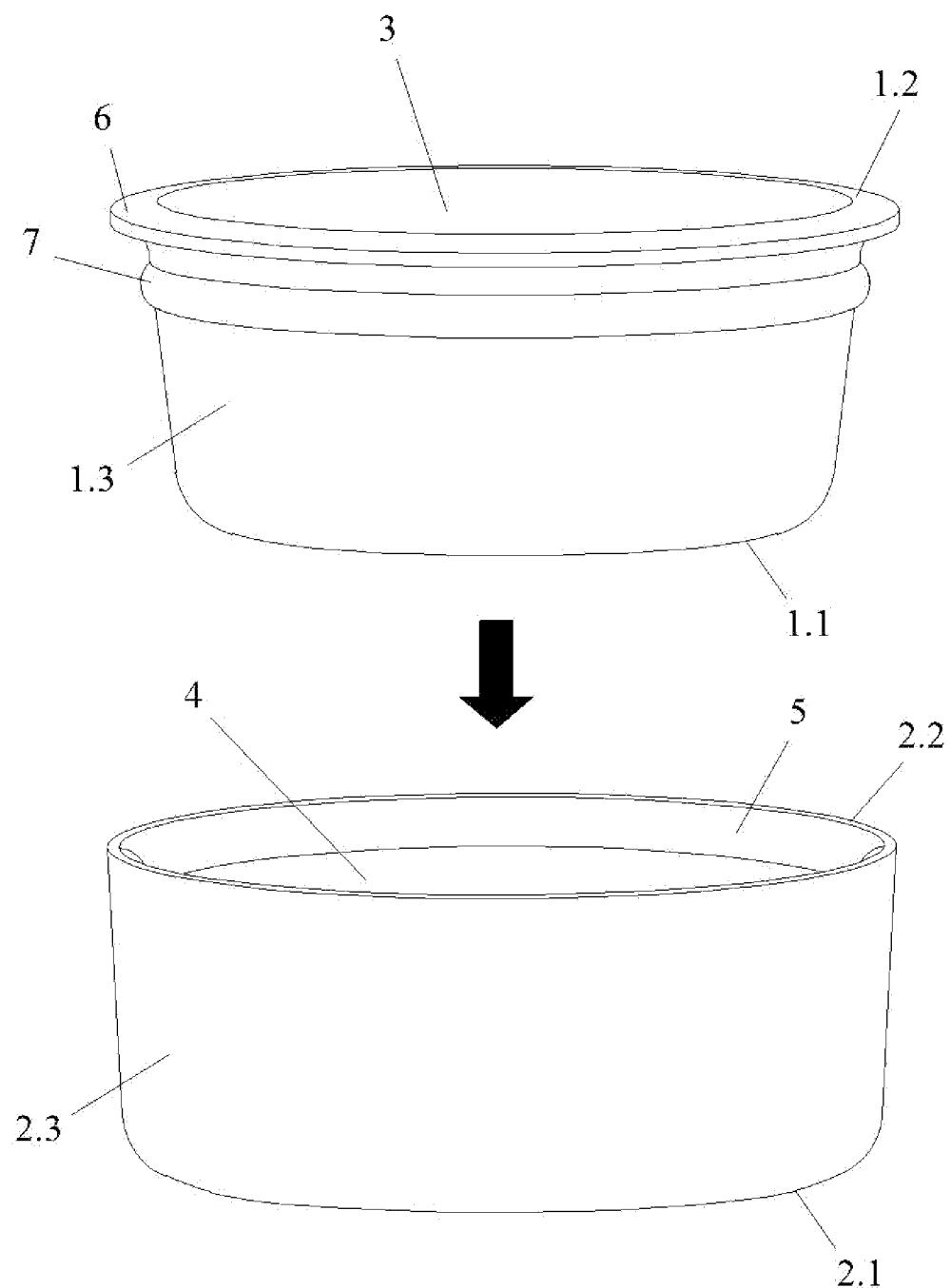


Fig. 3

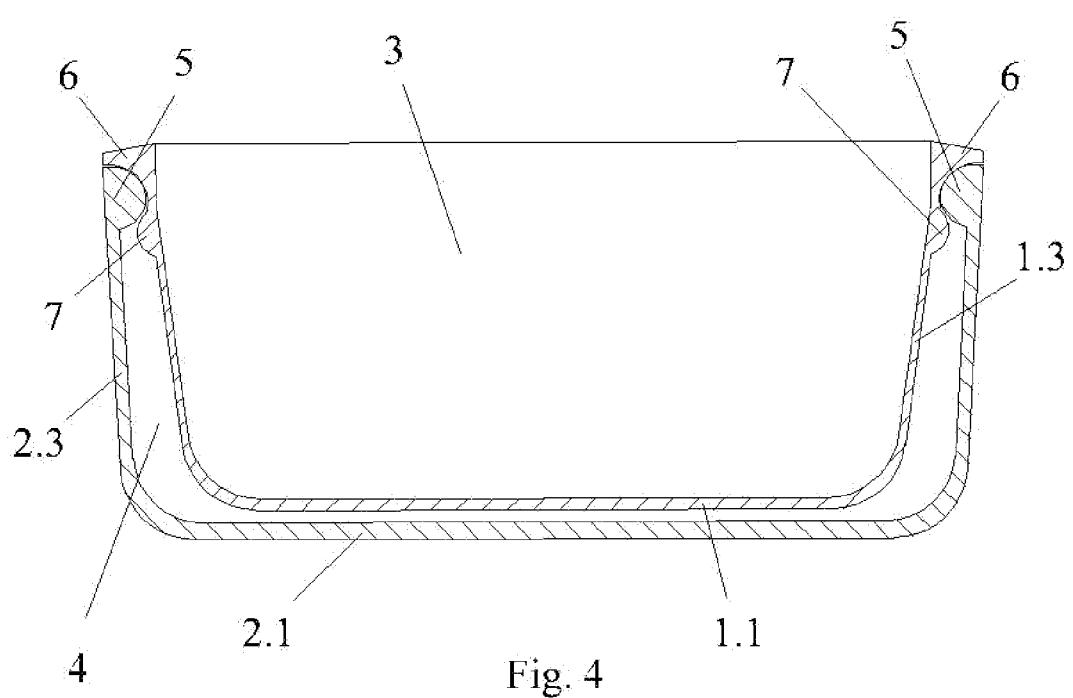


Fig. 4