СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1016092 A

3(51) B 23 D 25/12; B 26 D 1/62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

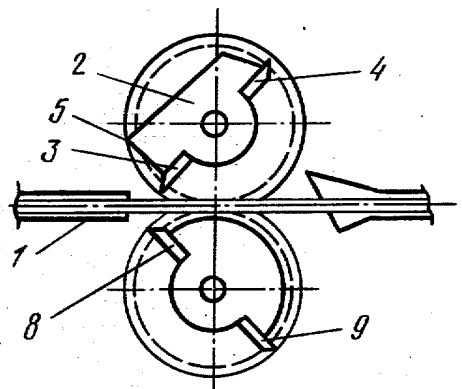
Патентно-техническая библиотека 13

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 239766
(21) 2942186/25-27
(22) 16.06.80
(46) 07.05.89. Бюл. № 17
(72) В. Е. Беленков
(53) 621.967.3(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 239766, кл. B 23 D 25/12, B 26 D 1/62, 1967 (прототип).

(54) (57) НОЖНИЦЫ ДЛЯ ОТБОРА ПРОБ по авт. св. № 239766, *отличающиеся* тем, что, с целью обеспечения возможности выборочного отбора проб по длине движущегося проката, каждый держатель снабжен дополнительным ножом, а выступ нижнего держателя выполнен цилиндрической формы и расположен между основным и дополнительным его ножами.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1016092 A

Изобретение относится к обработке металлов давлением, может быть использовано в прокатных цехах.

По основному авт. св. № 239766 известны ножницы для отбора проб движущегося проката, содержащие два кинематически связанных между собой вращающихся держателя для ножей, размещенных один над другим, верхний держатель снабжен сбрасывателем, пересекающим в нижнем положении ось проката, а нижний держатель выполнен с выступом [1].

Недостатком известных ножниц является возможность отбора проб только от заднего конца движущегося проката.

Цель изобретения — обеспечение возможности выборочного отбора проб по длине движущегося проката.

Поставленная цель достигается тем, что в ножницах для отбора проб, каждый держатель снабжен дополнительным ножом, а а выступ нижнего держателя выполнен цилиндрической формы и расположен между основным и дополнительным его ножами.

На фиг. 1 изображены ножницы для отбора проб, исходное положение; на фиг. 2 — то же, в момент первого реза; на фиг. 3 — то же, направление пробы с линии прокатки; на фиг. 4 — то же, перед началом второго реза; на фиг. 5 — то же, второй рез; на фиг. 6 — то же, направление проката в выводную проводку.

Ножницы для отбора проб содержат вводную проводку 1, предназначенную для ненаправленного подвода проката, верхний держатель 2 с основным и дополнительным ножами 3 и 4, и сбрасывателем 5, выполненным в виде зуба, нижний держатель 6 с цилиндрическим выступом 7, расположенным между с основным и дополнительным

ножами 8 и 9, шестерни 10, обеспечивающие кинематическую связь и синхронизацию движения верхнего и нижнего держателей, выводную проводку 11, предназначенную для передачи проката, и привод вращения держателей 2 и 6 (не показан).

Ножницы работают следующим образом.

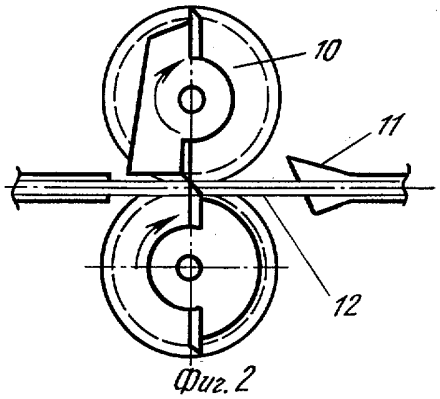
В исходном положении ножи 3 и 8 разведены (фиг. 1), движущийся прокат 12, поддерживаемый цилиндрическим выступом 7 нижнего держателя 6, направляется в выводную проводку 11. Импульс на включение ножниц для отбора проб подается с пульта, если проба берется со среднего участка проката, или же от фотодатчика при отборе проб от заднего конца движущегося проката.

При включении ножниц ножедержатели с ножами начинают вращаться по направлению стрелок, и при встрече ножей 3 и 8 происходит разрезание проката 12 (фиг. 2).

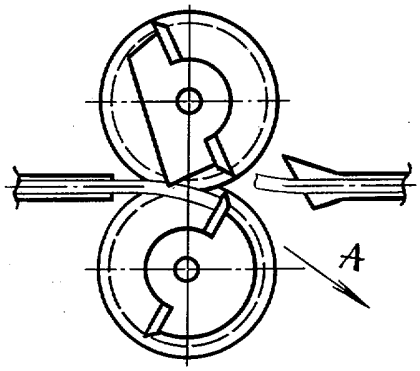
При дальнейшем повороте верхнего держателя 2 сбрасыватель 5 направляет отрезанную заднюю часть проката с линии прокатки в проем под выводную проводку 11 по направлению стрелки А (фиг. 3).

При дальнейшем вращении держателей сходятся ножи 4 и 9 (фиг. 4), а при встрече их происходит второй рез (фиг. 5) и отрезается проба 13, которая, попадая в короб, забирается оттуда для проверки. Далее цилиндрический выступ 7 нижнего держателя подходит под прокат 12 (фиг. 6) и направляет последний в выводную проводку 11.

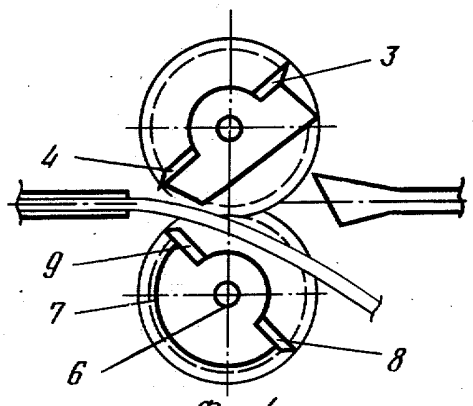
По сравнению с базовым объектом, в качестве которого принят прототип, использование данного изобретения осуществляет отбор проб с любого участка по длине движущегося проката.



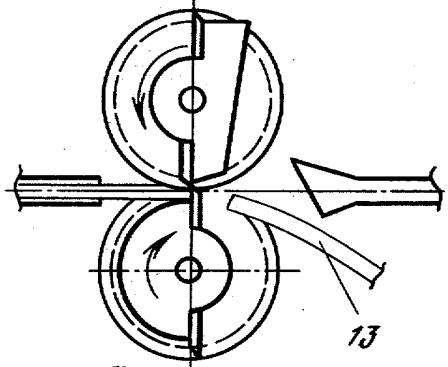
Фиг. 2



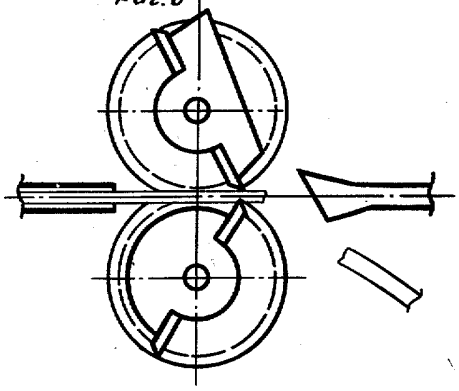
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

Составитель Ю. Филимонов
Редактор Т. Митейко | Техред И.Верес | Корректор Л. Бокшан
Заказ 3282/13 | Тираж 1106 | Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4