

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **Rp.1147**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **19709**

(22) Data zgłoszenia: **03.04.2000**

(54)

Komplet ram montażowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2003 WUP 01/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**STEFANIA Kempski i Wspólnicy, Spółka Jawna,
Janusz Kempski, Tomasz Kempski,
Stefania Witańska, Tychy, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kempski Janusz, Tychy, (PL);
Kempski Tomasz, Tychy, (PL)**

PL Rp.1147

25-02

Rp 1147

**„STEFANIA” S.C.
Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI**

Tychy, Polska

Twórcami wzoru zdobniczego są:

Janusz KEMPSKI, ul. Starokościelna 29, 43-100 Tychy

Tomasz KEMPSKI, ul. Modrzewiowa 61, 43-100 Tychy

Komplet ram montażowych

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia:03.04.2000-.....

Pierwszeństwo:-.....

Przedmiotem wzoru zdobniczego jest komplet ram montażowych, składający się z ramy montażowej prostej oraz ramy montażowej łukowej .

Istotę rozwiązania stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie ramy i układzie jej elementów.

Przedmiot wzoru zdobniczego pokazano na załączonym rysunku, którego fig. 1 przedstawia ramę montażową prostą z przodu w widoku perspektywicznym, fig. 2 ukazuje węzeł ramy montażowej prostej w widoku perspektywicznym.

nym, fig. 3 – przedstawia ramę montażową łukową z przodu w widoku perspektywicznym, fig. 4 ukazuje węzeł ramy montażowej łukowej w widoku perspektywicznym, fig. 5 – ukazuje widok drabinki poziomej z odsłoniętym przekrojem poprzecznym, fig. 6 – ukazuje widok drabinki pionowej ramy montażowej prostej z odsłoniętym przekrojem poprzecznym, , fig. 7 – ukazuje widok drabinki pionowej ramy montażowej łukowej z odsłoniętym przekrojem poprzecznym.

Komplet ram montażowych, składający się z ramy montażowej prostej oraz ramy montażowej zaokrąglonej charakteryzuje się tym, że Rama montażowa prosta oraz rama montażowa zaokrąglona mają jednakową postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W” i przekrój poprzeczny w formie prostokąta o silnie zaokrąglonych bokach, przy czym obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „Π” o wydłużonym z obu stron daszku.

Zgodnie ze wzorem zdobniczym rama montażowa prosta ma postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W” i przekrój poprzeczny w formie prostokąta o silnie zaokrąglonych bokach, przy czym

obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „I” o wydłużonym z obu stron daszku, natomiast obie listwy boczne drabinek pionowych stanowią profil o przekroju dwuteowym.

Zgodnie ze wzorem zdobniczym rama montażowa łukowa ma postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W” i przekrój poprzeczny w formie prostokąta o silnie zaokrąglonych bokach, przy czym obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „I” o wydłużonym z obu stron daszku, natomiast jedna listwa boczna drabinek pionowych stanowi profil o przekroju dwuteowym, a druga listwa boczna drabinek pionowych stanowi profil o przekroju teowym, a odstępnik drabinek pionowych, posiadający kształt szeroko rozwartej litery „W”, jest spłaszczony w kierunku listwy bocznej o przekroju teowym.

Komplet ram montażowych według wzoru charakteryzuje się wysoką estetyką oraz funkcjonalnością i przeznaczony jest do mocowania prostokątnych elementów budowlanych, na przykład przezroczystych pustaków szklanych przy wznoszeniu prostych i zaokrąglonych ścian zewnętrznych i ścianek działowych budynków.

Zastrzeżenia ochronne

1. Komplet ram montażowych, składający się z ramy montażowej prostej oraz ramy montażowej łukowej **znamienny tym, że** rama montażowa prosta oraz rama montażowa łukowa mają jednakową postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W”, przy czym obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „II” o wydłużonym z obu stron daszku, jak to pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym, fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6 i fig. 7.
2. Komplet ram montażowych według zastrz. 1, **znamienny tym, że** rama montażowa prosta ma postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W”, przy czym obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „II” o wydłużonym z obu stron daszku, natomiast obie listwy boczne drabinek pionowych stanowią profil o przekroju dwuteowym, jak to pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym, fig. 1, fig. 2, fig. 5 i fig. 6.

3. Komplet ram montażowych według zastrz. 1, **znamienny tym, że** rama montażowa łukowa ma postać otoczonej obwodowym ogranicznikiem o przekroju ceowym przestrzennej kratownicy z prostopadłych drabinek, których listwy boczne połączone są poprzecznymi odstępnikami, posiadającymi kształt szeroko rozwartej litery „W”, przy czym obie listwy boczne drabinek poziomych stanowią profil o przekroju w kształcie płytkiej litery „Π” o wydłużonym z obu stron daszku, natomiast jedna listwa boczna drabinek pionowych stanowi profil o przekroju dwuteowym, a druga listwa boczna drabinek pionowych stanowi profil o przekroju teowym, a odstępnik drabinek pionowych, posiadający kształt szeroko rozwartej litery „W”, jest spłaszczony w kierunku listwy bocznej o przekroju teowym, , jak to pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym, fig. 3, fig. 4, fig. 5 i fig. 7.

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
tel./ fax.:/032/ 2552445
E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
Rzecznik Patentowy

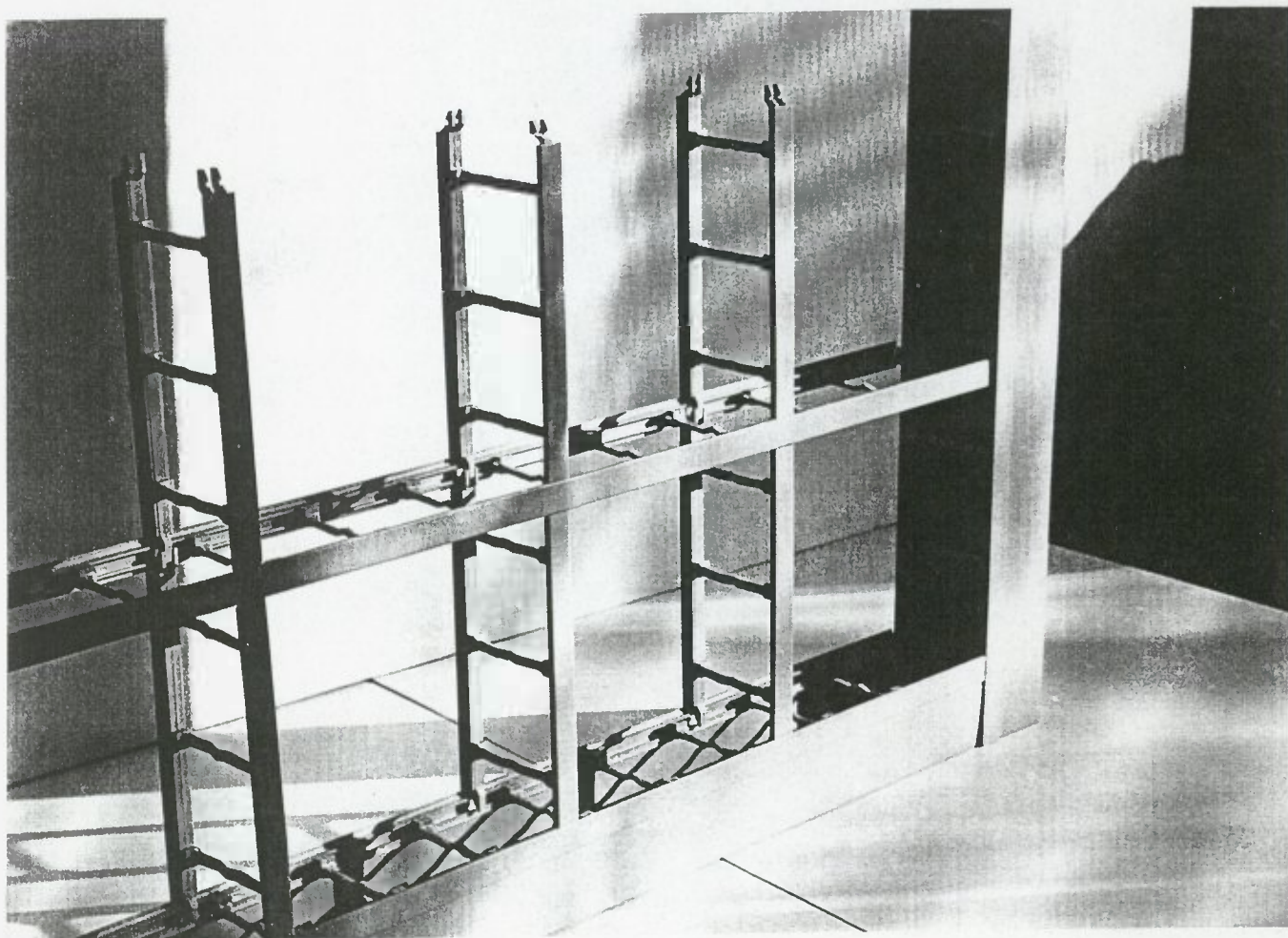


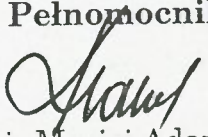
Fig. 1

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
 BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
 40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
 tel./ fax.:/032/ 2552445
 E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

 mgr inż. Maciej Adam Klassek
 Rzecznik Patentowy

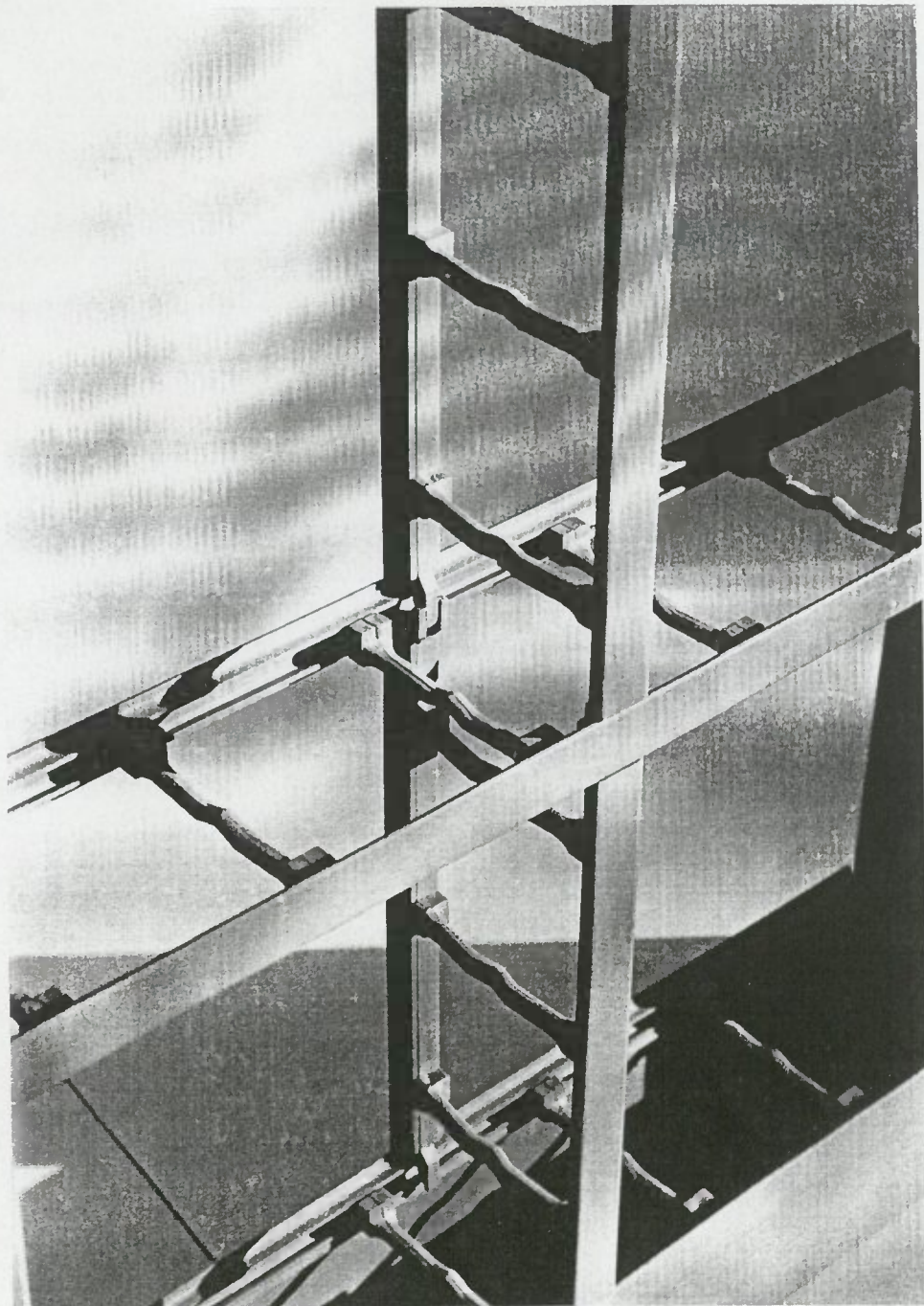


Fig. 2

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
tel./ fax.:/032/ 2552445
E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
Rzecznik Patentowy

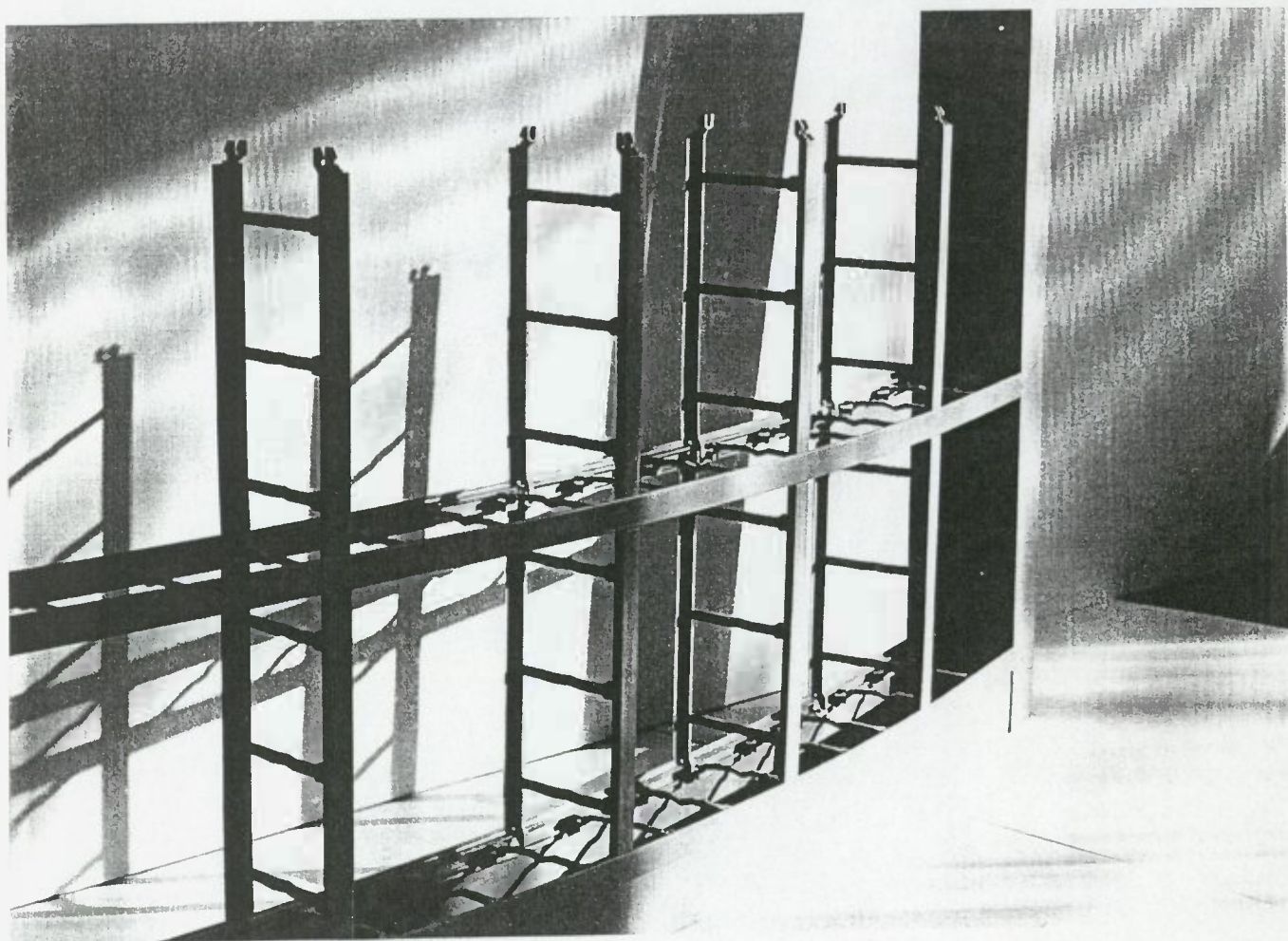


Fig. 3

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
 BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
 40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
 tel./ fax.:/032/ 2552445
 E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
 Rzecznik Patentowy

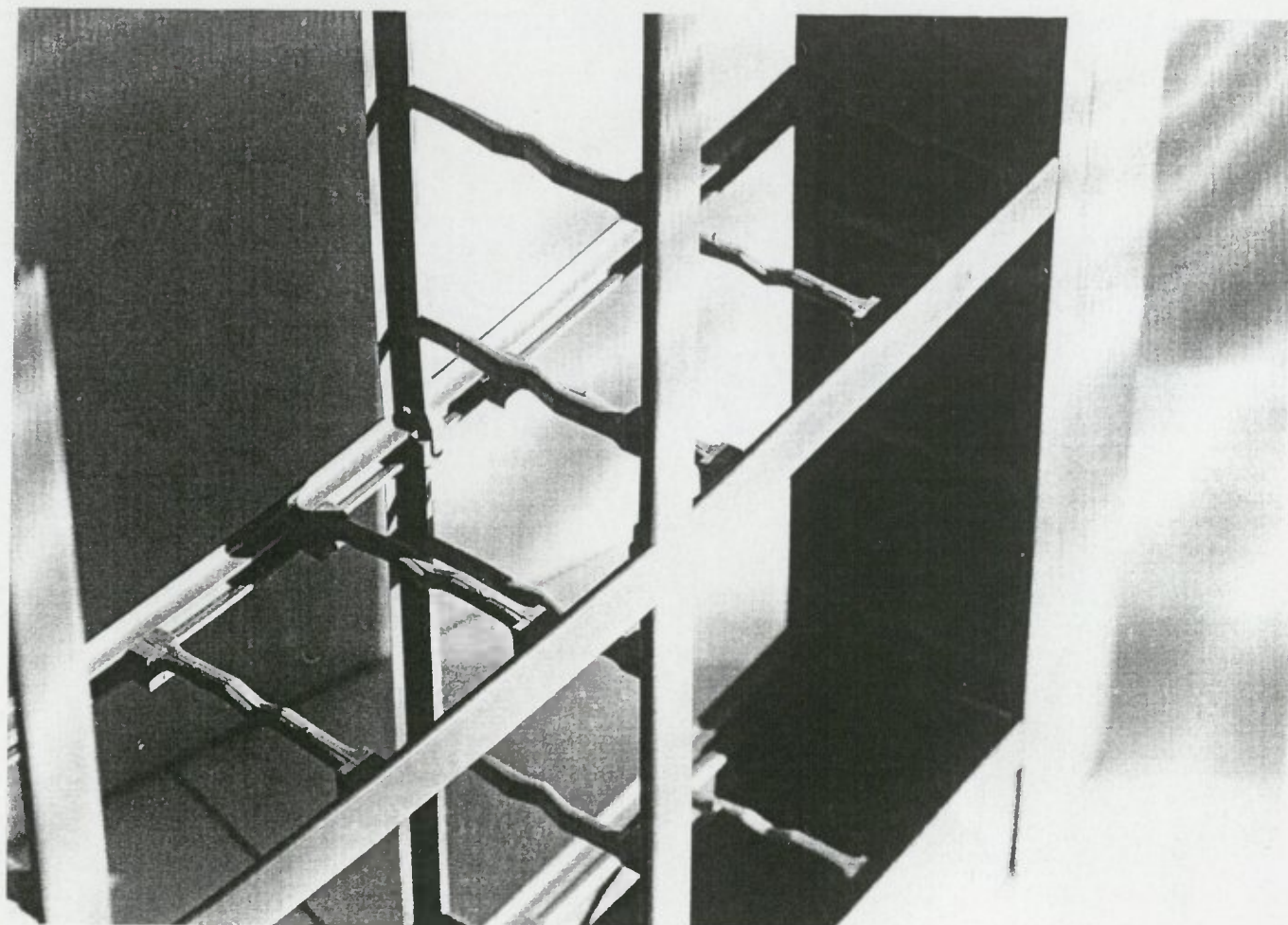


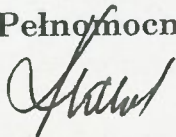
Fig. 4

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
 40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
 tel./ fax.:/032/ 2552445
 E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

 mgr inż. Maciej Adam Klassek
 Rzecznik Patentowy

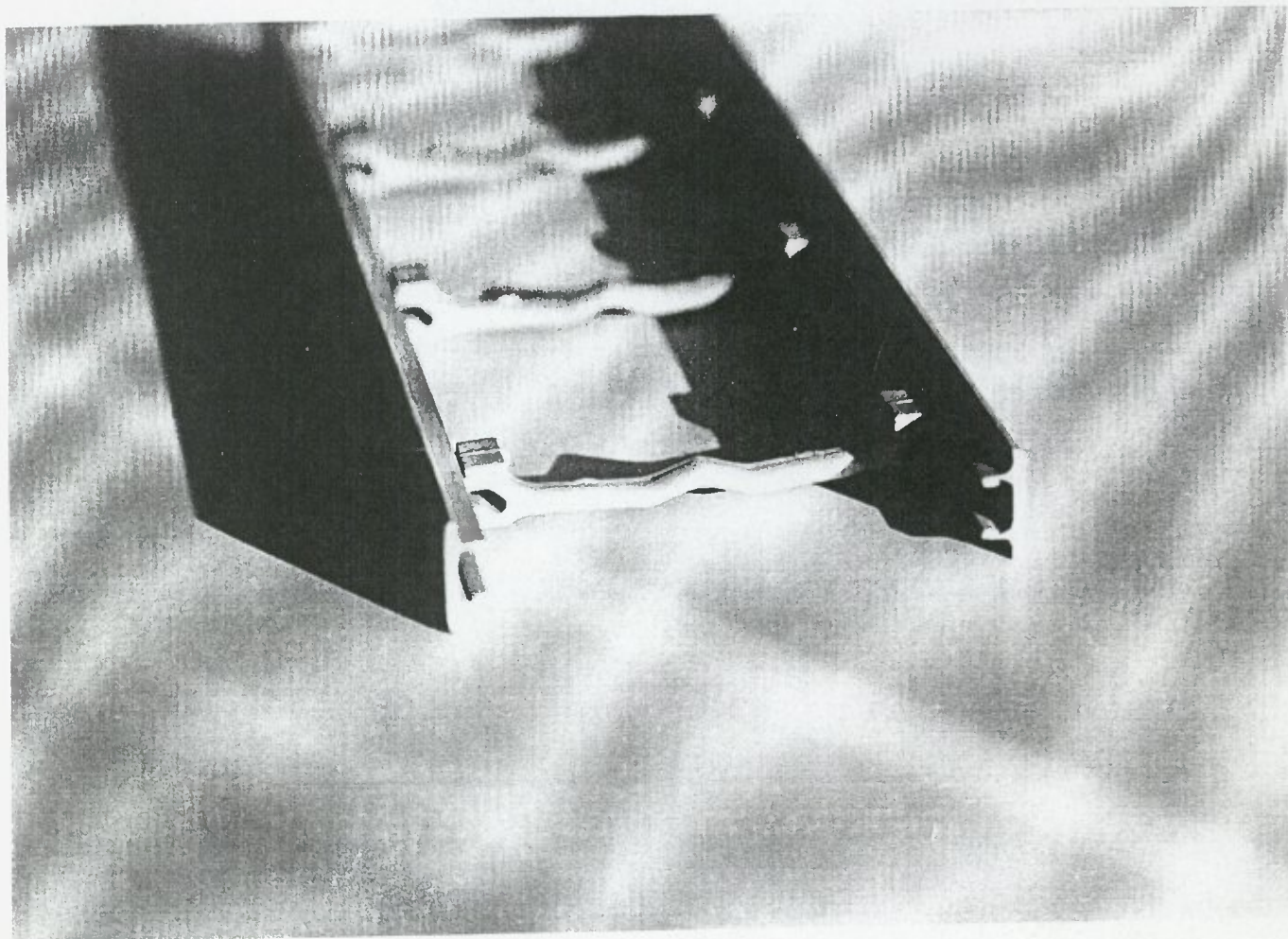


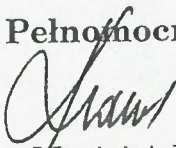
Fig. 5

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
tel./ fax.:/032/ 2552445
E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
Rzecznik Patentowy

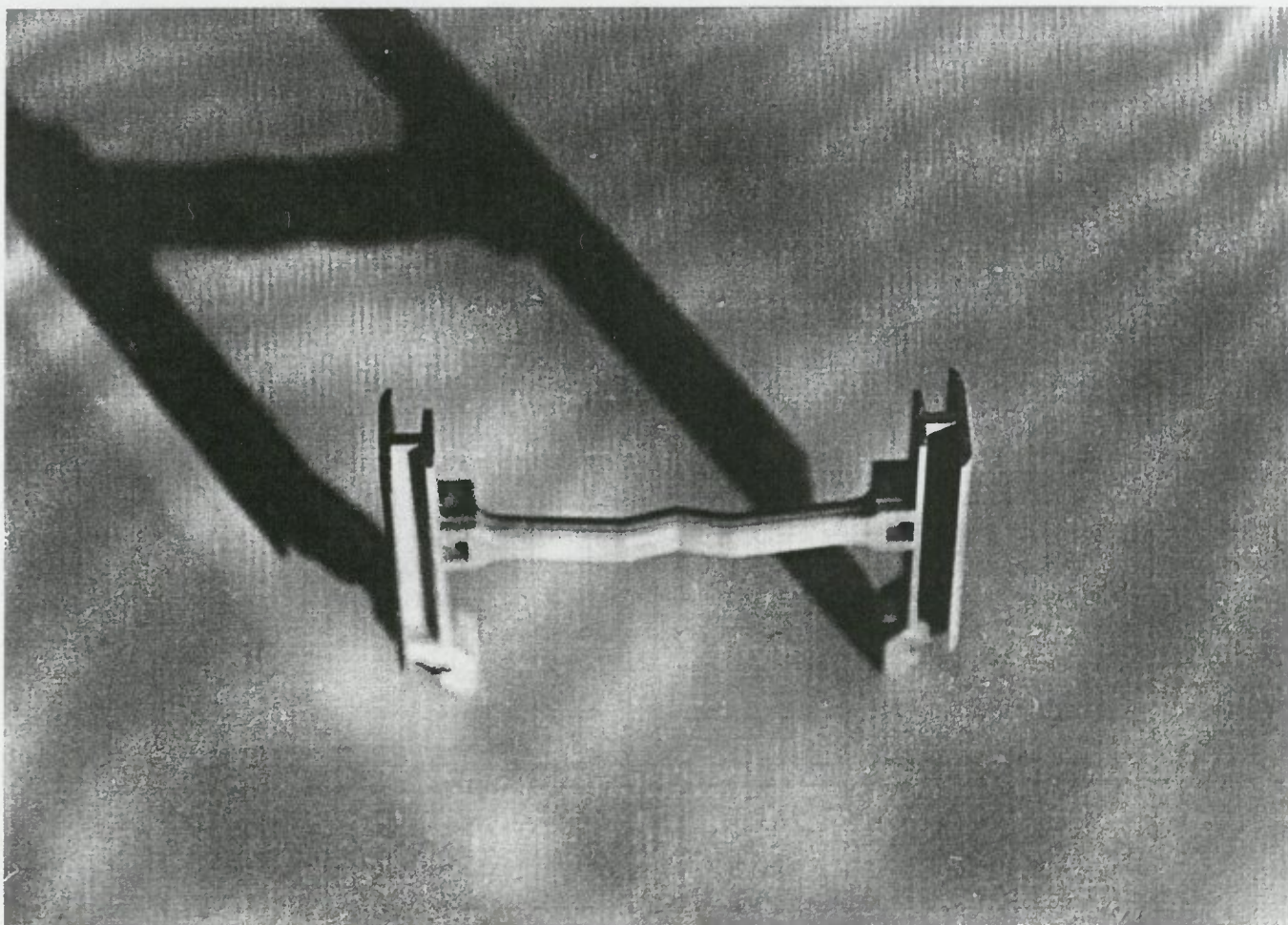


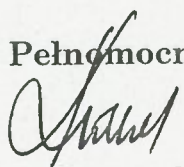
Fig. 6

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
tel./ fax.:/032/ 2552445
E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
Rzecznik Patentowy

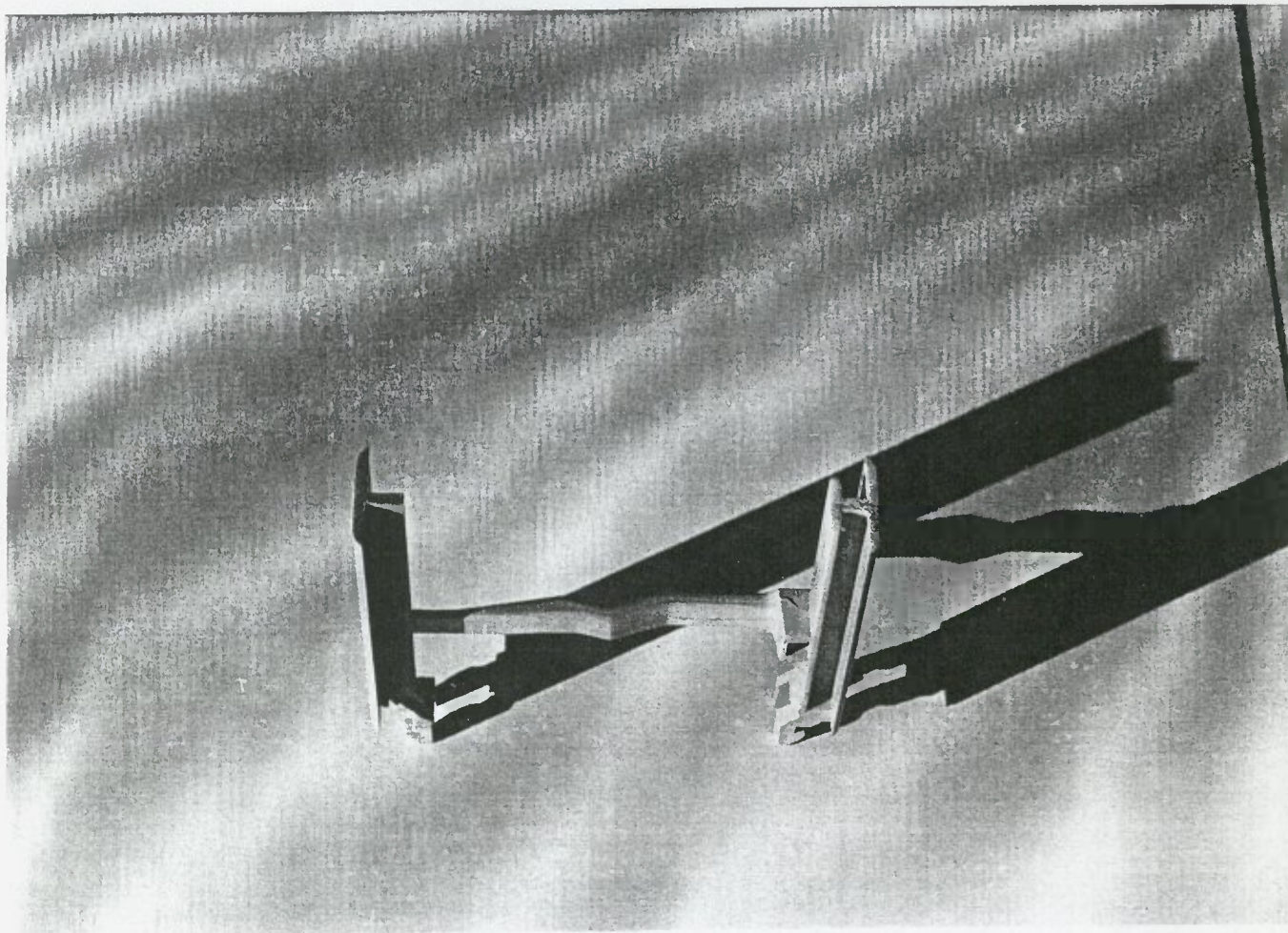


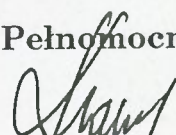
Fig. 7

Zgłaszający:

„STEFANIA” S.C.

Janusz KEMPSKI, Stefania WITAŃSKA, Tomasz KEMPSKI

INVENTCONSULT®
BIURO TECHNICZNE
KANCELARIA PATENTOWA
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1
tel./ fax.:/032/ 2552445
E-mail:invent@inventconsult.pl

Pełnomocnik

mgr inż. Maciej Adam Klassek
Rzecznik Patentowy