



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

202987

(11) (B1)

/22/ Přihlášeno 12 07 79
/21/ /PV 4886-79/

(51) Int. Cl.³
D 04 B 27/24
D 04 B 37/06

(40) Zveřejněno 30 05 80

(45) Vydáno 15 10 82

(75)

Autor vynálezu

HLÁVKA VÁCLAV, LEBEDA FRANTIŠEK ing. a PROCHÁZKA KAREL,
ČESKÁ TŘEBOVÁ

(54) Způsob usnadnění návleku osnovních nití z bezzákrutového hedvábí do kladecích jehel osnovních pletařských strojů

Vynález se týká způsobu usnadnění návleku osnovních nití z tvarovaného i hladkého bezzákrutového hedvábí do kladecích jehel osnovních pletařských strojů.

V textilním průmyslu se stále ve větším rozsahu zpracovává hladké i tvarované bezzákrutové hedvábí. Jednou z oblastí jeho použití jsou i osnovní pleteniny vyráběné na osnovních pletařských strojích, na nichž je toto hedvábí dobře zpracovatelné. Problémy vznikají pouze při navlékání osnovních nití do kladecích jehel osnovního stávků, neboť při uvolnění hedvábí před vlastním protažením kladecími jehlami stroje pomocí navlékacího hřebene nejsou kapiláry jednotlivých nití bezzákrutového materiálu drženy pohromadě. Dochází k zachycování kapilár vedlejších nití háčky navlékacího hřebene, čímž je protažení kladecími jehlami znemožňováno. K těmto potížím dochází zejména u tvarovaného bezzákrutového syntetického, např. PES hedvábí, u něhož je vlivem obloučků zkadeření soudržnost jednotlivých kapilár minimální. Náchylnost k rozvláknění je u hedvábí při jeho navlékání do kladecích jehel v tomto případě ještě větší. Navlékání je pak nutno provádět jednotlivě pomocí háčku, což je značně zdlouhavé a ekonomicky nevýhodné.

Vynález si klade za cíl uvedené nedostatky dosavadního způsobu navlékání odstranit aplikací vhodného rychleschnoucího tužicího prostředku, který se nanese na konec snované, tj. počátek navlékané osnovy. Prostředek slepí jednotlivé kapiláry, ponechá však hedvábí dostatečnou pružnost. Slepění jednotlivých nití je zabráněno jejich napnutím, rozdělní vodícím hřebenem a podlepením. Použití tužicího prostředku neovlivňuje produktivitu snování a k jeho nanášení není třeba opatřit snovadlo speciálním zařízením.

Jedním z nejvhodnějších tužicích prostředků splňujících požadované vlastnosti, tj. rychlé schnutí, dostatečná adheze k vláknu a pružnost ztuženého materiálu, jakož i přijatelná cena, je 3% roztok acetátových vláken v acetonu, k jehož přípravě lze s výhodou použít ne-zpracovatelného odpadu acetátového hedvábí z podniků textilního průmyslu. Pro snadnější rozlišení ztužené části osnovy lze roztok obarvit vhodným značkovacím barvivem, například

barvivem Givandan Cogilol blau. Tužicí prostředek se na osnovu nanáší v délce minimálně 20 cm známými metodami používanými pro barvení materiálů, např. natíráním, namáčením nebo postřikem. K získání dostatečné stejnoměrnosti nánosu a zamezení mechanického narušení soudržnosti jednotlivých kapilár se ukázala jako nejvhodnější aplikace tužicího prostředku postřikem. Pro průmyslovou praxi se pak naskytá možnost dodávat tužicí prostředek v tlakových nádobkách vhodného obsahu ve formě spraye, čímž se v pletářských závodech usnadní manipulace s tužicím prostředkem a jeho skladování.

P R Ě D M Ě T V Ý N Á L E Z U

1. Způsob usnadnění návleku osnovních nití z bezzákrutového hedvábí do kladecích jehel osnovních pletářských strojů, vyznačující se tím, že se na počátek osnovních nití v délce nejméně 20 cm nanese rychleschnoucí tužicí prostředek, např. 3% roztok acetátových vláken v acetonu.

2. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se do tužicího prostředku přidá značkovácí barvivo.

3. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že rychleschnoucí tužicí prostředek se na osnovu připravenou k návleku do osnovního pletacího stroje nanáší postřikem.