



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108908709 A

(43)申请公布日 2018.11.30

(21)申请号 201810937344.3

(22)申请日 2018.08.16

(71)申请人 董春年

地址 235037 安徽省淮北市杜集区高岳镇  
大刘庄自然行政村147-1号

(72)发明人 董春年

(51)Int.Cl.

B28C 5/08(2006.01)

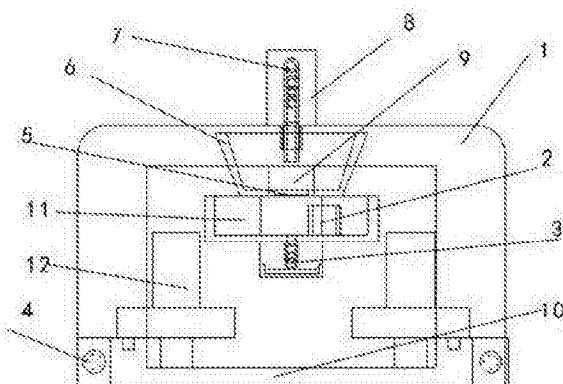
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种新型石膏浆生成装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型石膏浆生成装置，包括底座，所述的底座边缘设置有两根丝杆，丝杠上安装有可移动支架，可移动支架上安装有步进电机，步进电机和转轴相连，转轴穿过可移动支架与搅拌片相连，搅拌片可在步进电机的驱动下旋转，搅拌片设置在搅拌池内部，搅拌池的上部设置有石膏粉入口，石膏粉入口旁还设置有注水口，搅拌池的底部设置有出浆口，底座上还设置有石膏装饰线条模具。本发明结构新颖、设计合理、操作方便，可广泛投入使用。



1. 一种新型石膏浆生成装置，包括底座(10)，其特征在于：所述的底座(10)边缘设置有两根丝杆(4)，丝杠(4)上安装有可移动支架(1)，可移动支架(1)上安装有步进电机(8)，步进电机(8)和转轴(9)相连，转轴(9)穿过可移动支架(1)与搅拌片(2)相连，搅拌片(2)可在步进电机(8)的驱动下旋转，所述的搅拌片(2)设置在搅拌池(11)内部，搅拌池(11)的上部设置有石膏粉入口(6)，石膏粉入口(6)上开有圆孔(5)，石膏粉可从圆孔(5)漏入到搅拌池(11)中，石膏粉入口(6)旁还设置有注水口(7)，底座(10)上还设置有石膏装饰线条模具(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型石膏浆生成装置，其特征在于：所述的搅拌池(11)下设置有一方便石膏浆均匀流出的出浆口(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型石膏浆生成装置，其特征在于：所述的可移动支架(1)可在丝杠(4)上迁就移动，调节进入石膏装饰线条模具(12)的时间和距离。

## 一种新型石膏浆生成装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及石膏生产技术领域,特别涉及一种新型石膏浆生成装置。

### 背景技术

[0002] 石膏浆是由石膏和水按一定比例搅拌混合而成,石膏浆被广泛运用于许多领域,现有的石膏装饰线条生产的石膏浆生成装置,存在许多问题:石膏粉的输入量不均匀,输入速度难以控制,满足不了自动化生产的需求,同时影响石膏浆的生成质量,从而影响到后续的使用。

### 发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明公开了一种新型石膏浆生成装置。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种新型石膏浆生成装置,包括底座,所述的底座边缘设置有两根丝杠,丝杠上安装有可移动支架,可移动支架上安装有步进电机,步进电机和转轴相连,转轴穿过可移动支架与搅拌片相连,搅拌片可在步进电机的驱动下旋转,所述的搅拌片设置在搅拌池内部,搅拌池的上部设置有石膏粉入口,石膏粉入口上开有圆孔,石膏粉可从圆孔漏入到搅拌池中,石膏粉入口旁还设置有注水口,底座上还设置有石膏装饰线条模具。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述的搅拌池下设置有一方便石膏浆均匀流出的出浆口。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述的可移动支架可在丝杠上迁就移动,调节进入石膏装饰线条模具的时间和距离。

[0007] 有益效果:

本发明提供的一种新型石膏浆生成装置,石膏粉通过重力作用垂直进入搅拌池,良好的解决了石膏粉因流动性差而堆积输送管道的问题,速度平稳,也容易控制输入量,搅拌池下设置有一方便石膏浆均匀流出的出浆口,输出平稳,搅拌效率高,有利于提高石膏浆生成效率。

### 附图说明

[0008] 图1为本发明一种新型石膏浆生成装置的结构示意图。

[0009] 图中各部件为:1、可移动支架;2、搅拌片;3、出浆口;4、丝杠;5、圆孔;6、石膏粉入口;7、注水口;8、步进电机;9、转轴;10、底座;11、搅拌池;12、石膏装饰线条模具。

### 具体实施方式

[0010] 以下将结合具体实施例对本发明提供的技术方案进行详细说明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不同于限制本发明的范围。

[0011] 如图1所述的一种新型石膏浆生成装置,包括底座10,所述的底座10边缘设置有两

一根丝杆4，丝杠4上安装有可移动支架1，可移动支架1上安装有步进电机8，步进电机8和转轴9相连，转轴9穿过可移动支架1与搅拌片2相连，搅拌片2可在步进电机8的驱动下旋转，所述的搅拌片2设置在搅拌池11内部，搅拌池11的上部设置有石膏粉入口6，石膏粉入口6上开有圆孔5，石膏粉可从圆孔5漏入到搅拌池11中，石膏粉入口6旁还设置有注水口7，底座10上还设置有石膏装饰线条模具12。

[0012] 所述的搅拌池11下设置有一方便石膏浆均匀流出的出浆口3。

[0013] 所述的可移动支架1可在丝杠4上迁就移动，调节进入石膏装饰线条模具12的时间和距离。

[0014] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段，还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

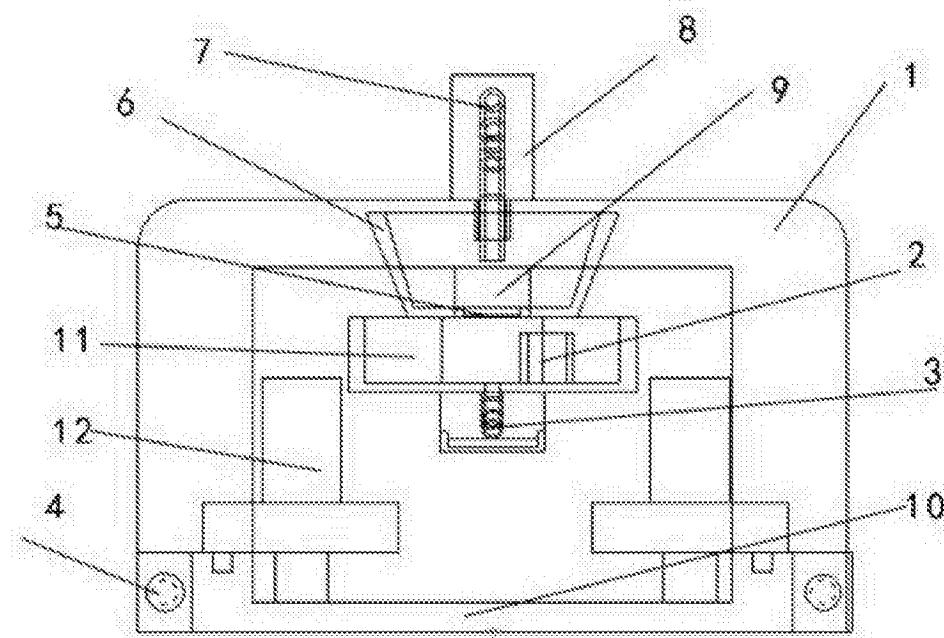


图1