



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219191568 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 16

(21) 申请号 202223193501.5

B32B 27/30 (2006.01)

(22) 申请日 2022.11.30

B32B 33/00 (2006.01)

(73) 专利权人 雄县骏岚纸塑包装有限公司

B65D 33/02 (2006.01)

地址 071800 河北省保定市雄县经济开发区东区

B65D 33/00 (2006.01)

B65D 30/08 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

(72) 发明人 刘俊学

(74) 专利代理机构 北京科琳知识产权代理事务所(普通合伙) 16120

专利代理师 黄成武

(51) Int. Cl.

B32B 29/00 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

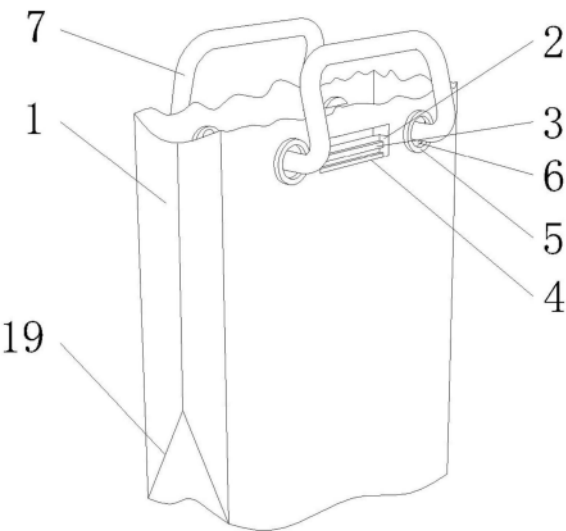
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋

(57) 摘要

本实用新型涉及包装袋技术领域,公开了一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,包括包装袋本体,所述包装袋本体内部设置有内袋,所述包装袋本体前后侧顶部两侧均固定连接固定圈,所述固定圈内壁均固定连接通孔,所述通孔内部均固定连接提手带,所述包装袋本体内部固定连接有多层复合膜和抗拉伸层。本实用新型中,通过设置的多层复合膜、耐腐蚀涂层、弹性层和防水膜的结合达到防水的目的,防水膜采用聚醚型食品级防水透气膜材料,具有防水性且无毒,适用于食品的包装,大大地增强了内袋的抗冲击强度和防水性能,不会渗出到内袋内,达到双重作用,有效地提高了包装袋本体的使用寿命。



1. 一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,包括包装袋本体(1),其特征在于:所述包装袋本体(1)内部设置有内袋(2),所述包装袋本体(1)前后侧顶部两侧均固定连接固定圈(5),所述固定圈(5)内壁均固定连接通孔(6),所述通孔(6)内部均固定连接提手带(7),所述包装袋本体(1)内壁固定连接有多层复合膜(8)和抗拉伸层(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述包装袋本体(1)前后侧顶部均设置有手提把手(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述包装袋本体(1)两侧均设置有折叠边(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述多层复合膜(8)远离防水膜(15)一侧固定连接抗拉伸层(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述提手带(7)为半圆环长条形。

6. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述内袋(2)相靠近一侧顶部均固定连接自封条(3)。

7. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述多层复合膜(8)从内到外依次设置有吸水层(10)、黏合层(11)、牛皮纸(12)、耐腐蚀涂层(13)、弹性层(14)和防水膜(15)。

8. 根据权利要求1所述的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,其特征在于:所述抗拉伸层(9)从内到外依次设置有聚氨酯层(16)、尼龙层(17)和聚苯乙烯层(18)。

一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋技术领域,尤其涉及一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储,广泛用于日常生活和工业生产中,把各种不同特性的材料复合在一起,以改进包装材料的透气性、透湿性、耐油性、耐水性、耐药品性,使其发挥防虫、防尘、防微生物、对光、香、臭等气味的隔绝性,并有良好的印刷及装饰效果,复合包装是两种或两种以上材料,经过一次或多次干式复合工艺而组合在一起,从而构成一定功能的复合包装,按包装的形式可分为三边封、阴阳袋、中封、枕型袋、五边封袋、八边封袋、自立袋、拉链袋、吸管袋、卷材、盖材等,按材质可分为镭射镀铝膜复纸材料、镭射转移纸材料、纸复合材料、铝复合材料、塑料复合材料、织物复合材料等。

[0003] 包装袋是日常生活中常见的生活用品,但是现有的包装袋,特别是塑料包装袋在使用时,由于其强度较低、抗拉伸性能较低,导致袋体在使用的过程中容易发生破损和变形,不方便消费者盛装物品,同时不利于消费者再次使用该包装袋,降低了塑料包装袋的实用性,当包装比较重的物品时,由于包装袋的韧性比较差,包装袋常常会因为受到拉力的作用而损毁,使用起来多有限制,现有的包装袋通常使用纸质材料,当包装食物时,食物中的水分流出渗透包装袋,从而使得包装袋损坏,因此需要一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,包括包装袋本体,所述包装袋本体内部设置有内袋,所述包装袋本体前后侧顶部两侧均固定连接固定圈,所述固定圈内壁均固定连接通孔,所述通孔内部均固定连接提手带,所述包装袋本体内壁固定连接有多层复合膜和抗拉伸层。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述包装袋本体前后侧顶部均设置有手提把手。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述包装袋本体两侧均设置有折叠边。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述多层复合膜远离防水膜一侧固定连接抗拉伸层。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述提手带为半圆环长条形。

- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0015] 所述内袋相靠近一侧顶部均固定连接有自封条。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0017] 所述多层复合膜从内到外依次设置有吸水层、黏合层、牛皮纸、耐腐蚀涂层、弹性层和防水膜。
- [0018] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0019] 所述抗拉伸层从内到外依次设置有聚氨酯层、尼龙层和聚苯乙烯层。
- [0020] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0021] 1、本实用新型中，通过设置的多层复合膜、耐腐蚀涂层、弹性层和防水膜的结合达到防水的目的，防水膜采用聚醚型食品级防水透气膜材料，具有防水性且无毒，适用于食品的包装，大大地增强了内袋的抗冲击强度和防水性能，不会渗出到内袋内，达到双重作用，有效地提高了包装袋本体的使用寿命。
- [0022] 2、本实用新型中，通过设置的抗拉伸层和牛皮纸的结合达到高强度抗拉伸的效果，增强包装袋的使用次数，抗拉伸层主要包括聚苯乙烯层、尼龙层和聚氨酯层，牛皮纸硬度高，提高了内袋的硬度，从而在使用时，抗拉伸性能较好，强度较高，不容易发生变形和破损，方便消费者盛放物品，同时便于消费者二次使用该包装袋，提高了包装袋的实用性。

附图说明

- [0023] 图1为本实用新型提出的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋的主视立体图；
- [0024] 图2为本实用新型提出的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋的正视图；
- [0025] 图3为本实用新型提出的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋的多层复合膜内部结构图；
- [0026] 图4为本实用新型提出的一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋的抗拉伸层内部结构图。
- [0027] 图例说明：
- [0028] 1、包装袋本体；2、内袋；3、自封条；4、手提把手；5、固定圈；6、通孔；7、提手带；8、多层复合膜；9、抗拉伸层；10、吸水层；11、黏合层；12、牛皮纸；13、耐腐蚀涂层；14、弹性层；15、防水膜；16、聚氨酯层；17、尼龙层；18、聚苯乙烯层；19、折叠边。

具体实施方式

- [0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。
- [0030] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的

规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0031] 参照图1-4,本实用新型提供一种实施例:一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋,包括包装袋本体1,包装袋本体1内部设置有内袋2,在内袋2开口处设有自封条3,自封条3使得内袋2可以封口,从而阻止气体、液体的进入,对食品造成污染,从而提高了包装袋本体1的保护作用,包装袋本体1前后侧顶部两侧均固定连接固定圈5,固定圈5内壁均固定连接有通孔6,固定圈5使得在提拎包装袋本体1时增加受力面积,从而防止纤薄的内袋2对手部造成伤害,通孔6内部均固定连接有提手带7,便于携带使用,包装袋本体1内壁固定连接有复合膜8和抗拉伸层9,通过设置的复合膜8、耐腐蚀涂层13、弹性层14和防水膜15的结合达到防水的目的,大大地增强了内袋2的抗冲击强度和防水性能,不会渗出到内袋2内,达到双重作用,有效地提高了包装袋本体1的使用寿命,通过设置的抗拉伸层9和牛皮纸12的结合达到高强度抗拉伸的效果,抗拉伸性能较好,强度较高,不容易发生变形和破损,方便消费者盛放物品,同时便于消费者二次使用该包装袋,提高了包装袋的实用性。

[0032] 包装袋本体1前后侧顶部均设置有手提把手4,当该包装袋长时间使用,而提手带7出现断裂的时候,为消费者提供额外的提拉空间,方便消费者使用,包装袋本体1两侧均设置有折叠边19,便于折叠,减少所占空间,复合膜8远离防水膜15一侧固定连接有抗拉伸层9,提手带7为半圆环长条形,方便消费者提取,内袋2相靠近一侧顶部均固定连接有自封条3,便于使用人员对包装袋本体1进行密封操作,复合膜8从内到外依次设置有吸水层10、黏合层11、牛皮纸12、耐腐蚀涂层13、弹性层14和防水膜15,牛皮纸12提高了内袋2的硬度,防水膜15采用聚醚型食品级防水透气膜TPU材料,防水性能高且无毒,适用于食品的包装,以此提高了包装袋本体1的防水性,抗拉伸层9从内到外依次设置有聚氨酯层16、尼龙层17和聚苯乙烯层18,三者均具有优良的抗拉伸性能,聚苯乙烯层18耐冲击性强,使得该包装袋本体1具备较高的强度,同时通过抗拉伸层9中多种不同材料薄膜的复合,同样地也提高了该包装袋本体1的强度,进而使得该包装袋具备高强度和抗拉伸的优点。

[0033] 工作原理:当我们在使用一种具有防水功能的抗拉伸复合包装袋时,将物体放置在包装袋本体1内部的内袋2中,随后将自封条3闭合,由左向右进行按压,确保完全闭合,从而阻止气体、液体的进入,对物体造成污染,从而提高了包装袋本体1的保护作用,随后拎起手提把手4,方便消费者提取,当该包装袋本体1长时间使用时,导致手提把手4出现断裂的时候,为消费者提供额外的提拉空间,方便消费者使用,内袋2由复合膜8、抗拉伸层9、吸水层10、黏合层11、牛皮纸12、耐腐蚀涂层13、弹性层14、防水膜15、聚氨酯层16、尼龙层17和聚苯乙烯层18组成,牛皮纸12提高了内袋2的硬度,防水膜15提高了内袋2的防水性,在使用时,抗拉伸性能较好,强度较高,不容易发生变形和破损,方便消费者盛放物品,同时便于消费者二次使用该包装袋,提高了包装袋的实用性。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

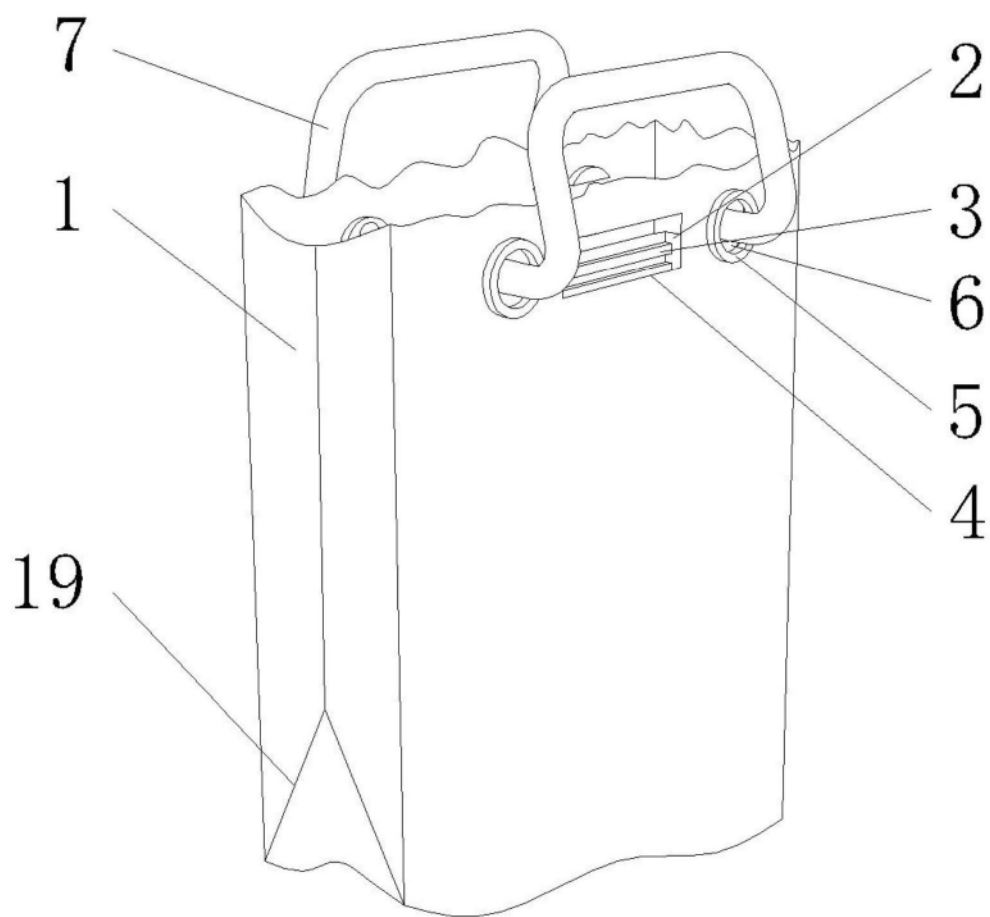


图1

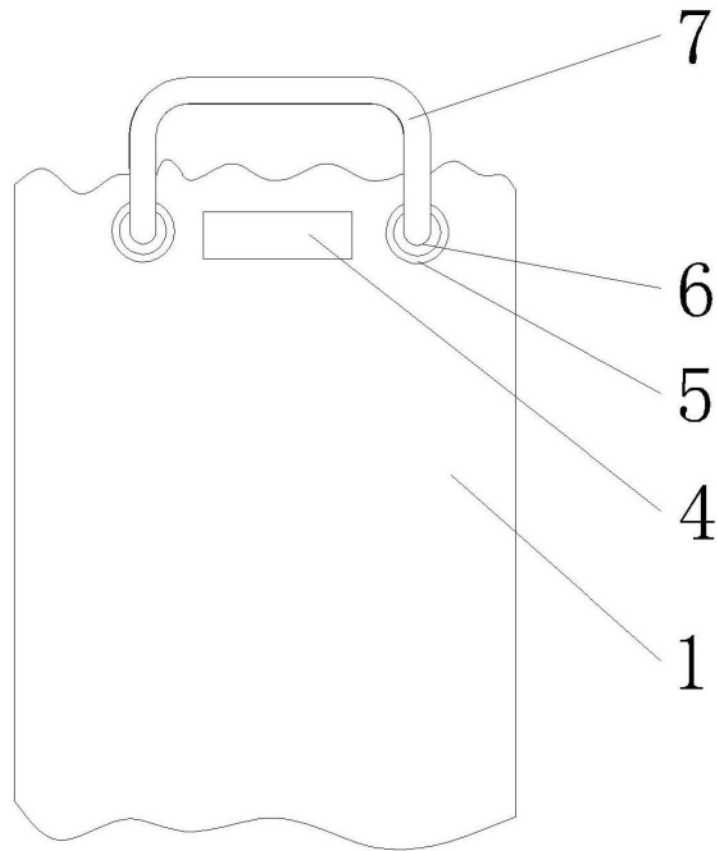


图2

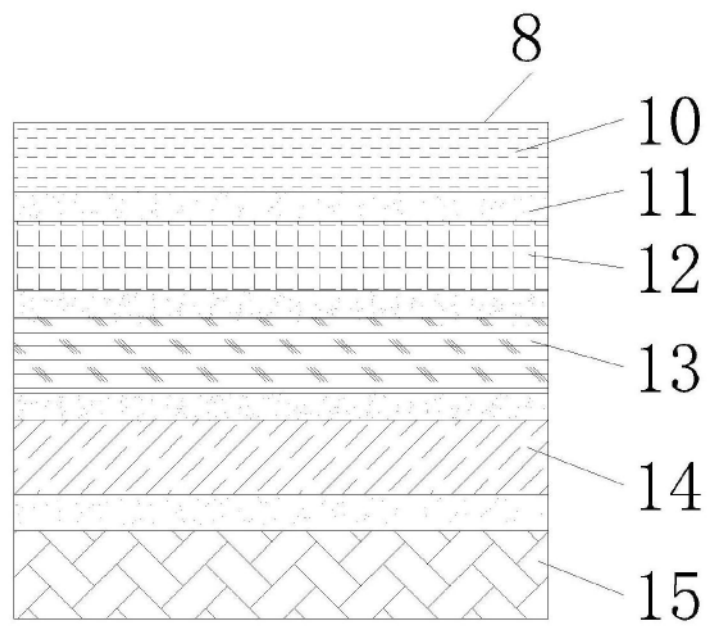


图3

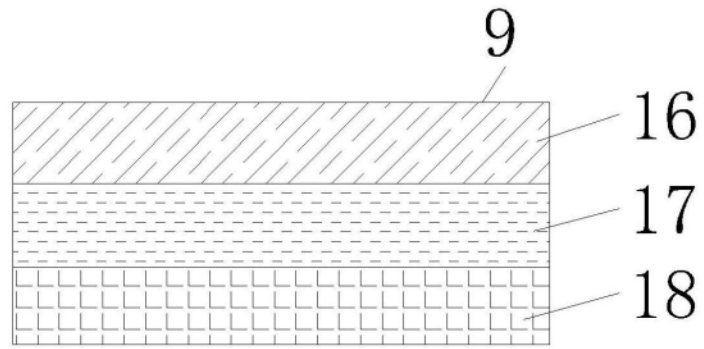


图4