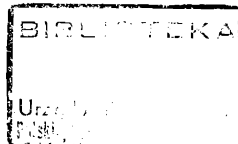


1 października 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



Bozb 3/10



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 16413.

Kl. 1 a 15.

Société Alsacienne de Constructions Mécaniques
(Miluza, Francja).

Obrotowy stół odciekowy.

Zgłoszono 26 marca 1931 r.

Udzielono 23 maja 1932 r.

Pierwszeństwo: 28 marca 1930 r. (Francja).

Umieszczanie rozdzielacza pod obrotowym stołem odciekowym posiada tę niedogodność, że przez rozdzielacz przepływa cała ilość płynu, oddzielonego od cząstek stałych, przyczem płyn ten porywa ze sobą mniejsze lub większe cząstki. Płyn i zawarte w nim cząstki powodują niszczenie szkła rozdzielacza wskutek nagryzania przez sam płyn, jak też i przez działanie mechaniczne, spowodowane przez ścieranie szkła zapomocą bardzo drobnych cząstek, zawartych w płynie.

Celem niniejszego wynalazku jest usunięcie tej niedogodności przez oddzielenie odprowadzanego płynu od powietrza, ssanego zapomocą pompy lub wentylatora.

Fig. 1 przedstawia w przekroju przykład wykonania wynalazku, fig. 2 — widok z góry tegoż urządzenia, przyczem górna część przedstawia stół po usunięciu rozdzielacza i sita, a dolna — rozdzielacz i sita.

Nieruchomy rozdzielacz *A*, zaopatrzony w razie potrzeby w szkła *B* i umieszczony na wierzchu obrotowego stołu *C*, *E*, *F*, jest połączony z pompą lub wentylatorem przy pomocy rur, przyłączonych do kołnierza *D*. Płyn, zbierający się w najniższej części stołu, usuwa się przez szereg rur odpływowych *G*, połączonych z każdym przedziałem stołu. Dolne końce tych rur są погруżone w naczyniu *H*, stanowiącym zamknięcie hydrauliczne i umieszczone w do-

statecznej odległości poniżej stołu, dzięki czemu słup płynu, odpowiadający rozprężeniu, panującemu wewnątrz przedziałów stołu, umożliwia spływanie płynu do naczynia *H* pod ciśnieniem barometrycznym bez zatrzymywania się na spodzie stołu. Płyn z naczynia *H* usuwa się w dowolny sposób, np. przez przelew *I*.

Przez rozdzielacz *A*, umieszczony nad stołem *C*, *E*, *F*, płynie jedynie powietrze lub gaz, ssany zapomocą pompy lub wentylatora. Wskutek tego rozdzielacz nie podlega oddziaływaniu płynu i zawartych w nim cząstek. Rozdzielacz jest przyłączony do stołu przy pomocy np. trzpienia *K*, zaopatrzonego w łożysko kulkowe *L* oraz w sprężynę *M* i jest bardzo dostępny oraz łatwy do zdejmowania.

Rozdzielacz o dużej średnicy, posiadający więc większy przekrój otworu na przepływ powietrza i gazu, jest umieszczony nad stołem, gdyż przestrzeń pod nim jest ograniczona wymiarami łożyska kulkowego *N*.

Szczególnie korzystne jest to przy stołach, na których materiał odsacza się przez ssanie mniej lub więcej gorącego powietrza, co wymaga stosowania wielkich ilości powietrza.

Kadłub stołu składa się z jednej lub wielu części *F*, zawierających liczne przedziały i posiada część środkową *E*, składającą się z jednej lub kilku części, przyczem

na części środkowej jest umieszczone łożysko i rozdzielacz. Zewnętrzna część stołu składa się z niezależnych od siebie przedziałów *C*, przymocowanych do środkowej części *E* przy pomocy np. kołnierzy, połączonych śrubami *O*. Wykonanie zewnętrznej części stołu z przedziałami *C* wzajemnie niezależnymi ułatwia budowę urządzenia, szczególnie przy stołach o dużych wymiarach i umożliwia wymianę poszczególnych przedziałów *C*, które można odlewać w całości, lub też wykonywać z oddzielnych blach, połączonych przez nitowanie lub spawanie.

Zastrzeżenie patentowe.

Obrotowy stół odciekowy, znamieny tem, że rozdzielacz (*A*) umieszczony nad stołem jest połączony z wentylatorem lub pompą, płyn zaś jest usuwany pod ciśnieniem barometrycznym przy pomocy rur (*G*), zamocowanych w dnach przedziałów, co ma na celu oddzielanie płynu i gazów lub powietrza przed przejściem ich przez rozdzielacz i uniknięcie niszczenia rozdzielacza przez płyn.

Société Alsacienne
de Constructions Mécaniques.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

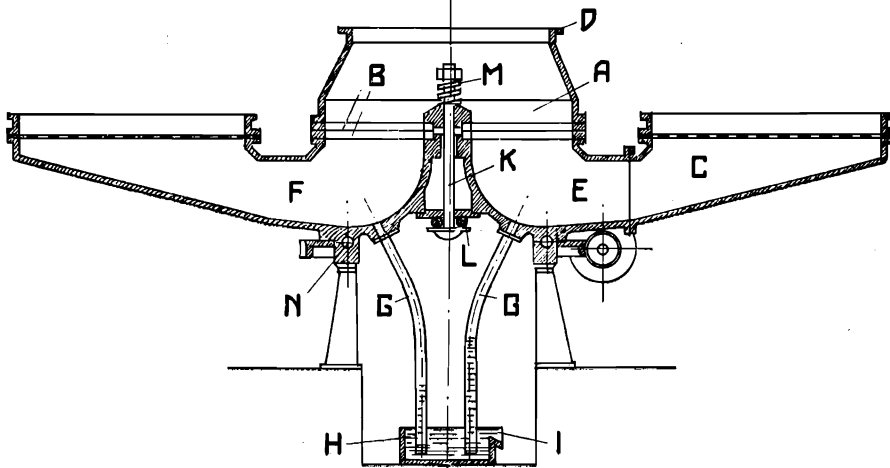


FIG. 2

