



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221116592 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 11

(21) 申请号 202322612016.5

(22) 申请日 2023.09.25

(73) 专利权人 龙闯智能科技(浙江)有限公司

地址 314002 浙江省嘉兴市南湖区七星街
道七星路111号1幢539室

(72) 发明人 孙金龙 张伟 杨浩

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

专利代理师 林鸳

(51) Int.Cl.

B66B 7/06 (2006.01)

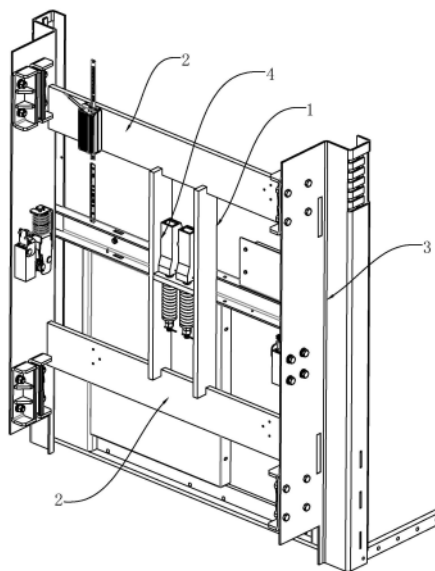
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种电梯绳头梁组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电梯绳头梁组件,包括安装架和支撑梁,安装架的上下端均设有支撑梁,两支撑梁互相平行;所示安装架为H型结构,包括两侧板以及中间的安装板,侧板的上下端与支撑梁固定连接;所述安装板上设有装配孔。本实用新型利用H型安装架来固定绳头组合,安装架上下端设置支撑梁,并与支撑梁焊接固定,保证了绳头梁的强度,不易变形且加工、装配均十分简单;绳头组合安装在安装板上,降低了对绳头组合高度的要求,增加了产品竞争力。



1. 一种电梯绳头梁组件,其特征在于:包括安装架和支撑梁,安装架的上下端均设有支撑梁,两支撑梁互相平行;所示安装架为H型结构,包括两侧板以及中间的安装板,侧板的上下端与支撑梁固定连接;所述安装板上设有装配孔。

2. 如权利要求1所述的一种电梯绳头梁组件,其特征在于:所述安装架的侧板上下端均设有插槽,并插装在上下两侧的支撑梁上,且通过焊接固定。

3. 如权利要求1所述的一种电梯绳头梁组件,其特征在于:所述安装板水平设置,两端与侧板互相垂直,且焊接固定;所述支撑梁与侧板、安装板均互相垂直。

4. 如权利要求1所述的一种电梯绳头梁组件,其特征在于:所述安装架上还设有加强板,加强板上侧面与安装板焊接固定,加强板两端与侧板焊接固定;所述加强板垂直于安装板和侧板。

5. 如权利要求1所述的一种电梯绳头梁组件,其特征在于:所述支撑梁两端设有插块,插装在平台立柱上,并焊接固定。

一种电梯绳头梁组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯技术领域,特别涉及一种电梯绳头梁组件。

背景技术

[0002] 绳头组合是固定在对重和平台上安装钢带或者钢丝绳的装置。绳头组合作为平台电梯的主要承重部件,其固定装置需要具有足够的强度。目前,常见的绳头固定装置如图4所示,现有绳头梁5大多为钢板折弯的槽型部件,为了增加绳头梁的强度,还需要在槽型部件内焊接加强筋。这使得绳头梁不仅加工工艺复杂,而且随着平台宽度的增加,还需要增加板材的厚度,加工的要求也随之增加,同时对绳头组合的长度还有一定的要求,缺乏市场竞争力。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种结构简单、高强度的电梯绳头梁组件。

[0004] 为此,本实用新型的技术方案是:一种电梯绳头梁组件,包括安装架和支撑梁,安装架的上下端均设有支撑梁,两支撑梁互相平行;所示安装架为H型结构,包括两侧板以及中间的安装板,侧板的上下端与支撑梁固定连接;所述安装板上设有装配孔。

[0005] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述安装架的侧板上下端均设有插槽,并插装在上下两侧的支撑梁上,且通过焊接固定。

[0006] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述安装板水平设置,两端与侧板互相垂直,且焊接固定;所述支撑梁与侧板、安装板均互相垂直。

[0007] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述安装架上还设有加强板,加强板上侧面与安装板焊接固定,加强板两端与侧板焊接固定;所述加强板垂直于安装板和侧板。

[0008] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述支撑梁两端设有插块,插装在平台立柱上,并焊接固定。

[0009] 安装时:

[0010] 1) 组装安装架:将安装板和侧板按照尺寸切割后,再焊接固定为一体;

[0011] 2) 组成安装架和支撑梁:将安装架侧板两端的插槽卡接在支撑梁上,调整好位置后,就将安装架与支撑梁焊接固定在一起;

[0012] 3) 组装支撑梁:将支撑梁两端的插块插入平台立柱两侧的槽内,再焊接固定,完成绳头梁的安装;

[0013] 4) 安装绳头组合:将绳头组合安装在安装架的安装板上,从装配孔中穿行。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:利用H型安装架来固定绳头组合,安装架上下端设置支撑梁,并与支撑梁焊接固定,保证了绳头梁的强度,不易变形且加工、装配均十分简单;绳头组合安装在安装板上,降低了对绳头组合高度的要求,增加了产品竞争力。

附图说明

[0015] 以下结合附图和本实用新型的实施方式来作进一步详细说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型安装架的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型的使用状态图；

[0019] 图4为现有绳头梁的结构示意图。

[0020] 图中标记为：安装架1、侧板11、安装板12、装配孔13、插槽14、加强板15、支撑梁2、平台立柱3、绳头组合4、现有绳头梁5。

具体实施方式

[0021] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，对于方位词，如有术语“中心”，“横向(X)”、“纵向(Y)”、“竖向(Z)”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示方位和位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于叙述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定方位构造和操作，不能理解为限制本实用新型的具体保护范围。

[0022] 此外，如有术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或隐含指明技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”特征可以明示或者隐含包括一个或者多个该特征，在本实用新型描述中，“数个”、“若干”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0023] 参见附图。本实施例所述电梯绳头梁组件，包括安装架1和支撑梁2，支撑梁2具有两块，分别安装在安装架1的上下端，且两支撑梁2互相平行；所述支撑梁2两端设有插块，插装在平台立柱3上，并焊接固定。

[0024] 所述安装架1为H型结构，包括两侧板11以及中间的安装板12，所述安装板12水平设置，安装板12上设有装配孔13。所述安装板12两端与侧板11互相垂直，并焊接固定；所述安装架的侧板11上下端均设有插槽14，插槽14的槽宽与支撑梁2的厚度相匹配，正好可以插装在上下两侧的支撑梁2上，且通过焊接固定。所述支撑梁2与侧板11、安装板12均互相垂直。

[0025] 所述安装架1上还设有加强板15，加强板15上侧面与安装板12焊接固定，加强板15两端与侧板11焊接固定；所述加强板15垂直于安装板12和侧板11，整个安装架的各个面板均互相垂直，且通过焊接固定，整体强度大，可承受更大的力。

[0026] 安装时：

[0027] 1) 组装安装架：将安装板12和侧板11按照尺寸切割后，再焊接固定为一体；

[0028] 2) 组成安装架1和支撑梁2：将安装架1侧板两端的插槽14卡接在支撑梁2上，调整好位置后，就将安装架1与支撑梁2焊接固定在一起；

[0029] 3) 组装支撑梁2：将支撑梁2两端的插块插入平台立柱3两侧的槽内，再焊接固定，完成绳头梁的安装；

[0030] 4) 安装绳头组合4：将绳头组合4安装在安装架1的安装板12上，从装配孔中穿行。安装架上下端均设有支撑梁，可以增加强度，防止变形，且绳头组合的长度不受限，应用范

围更广。

[0031] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

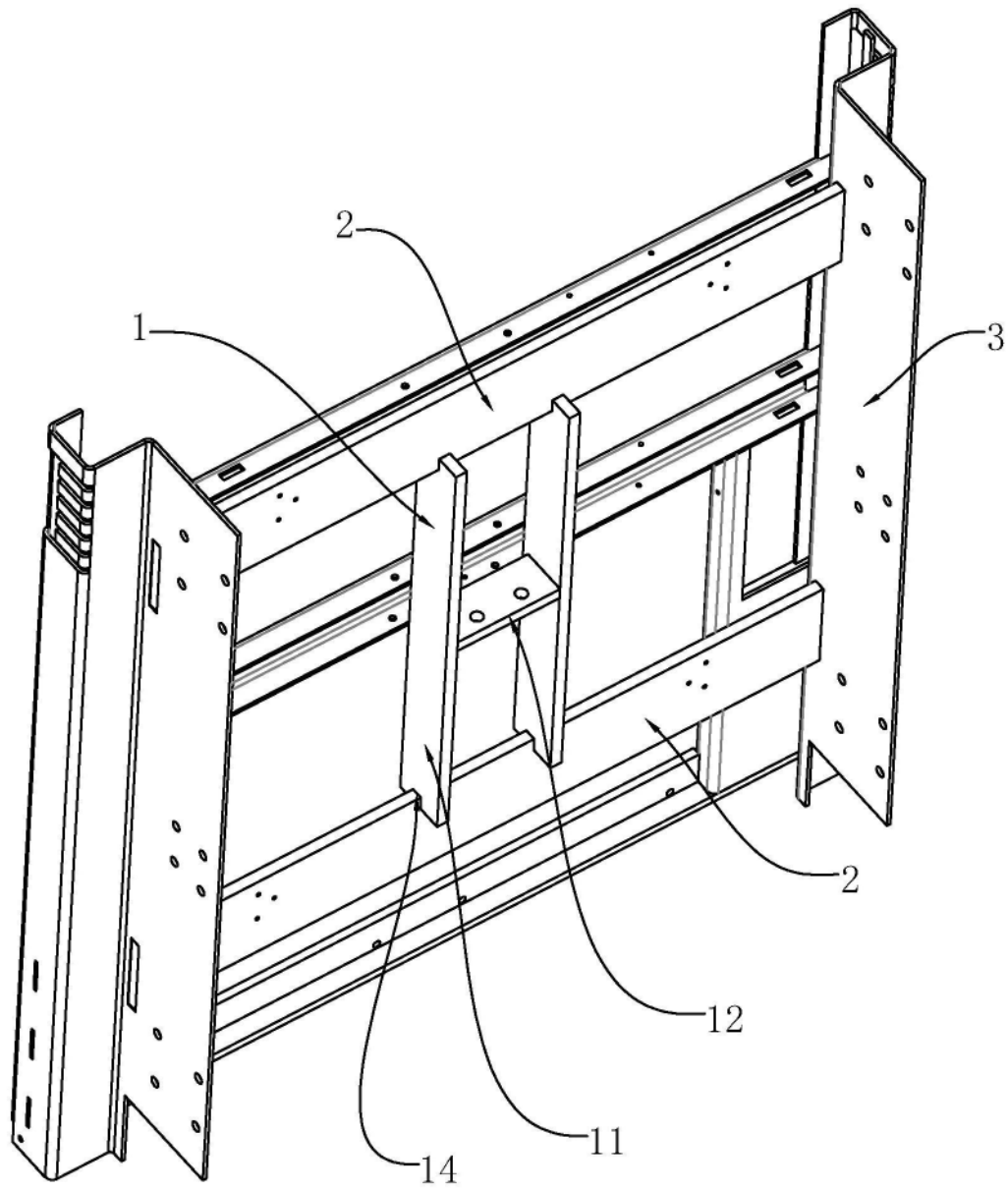


图1

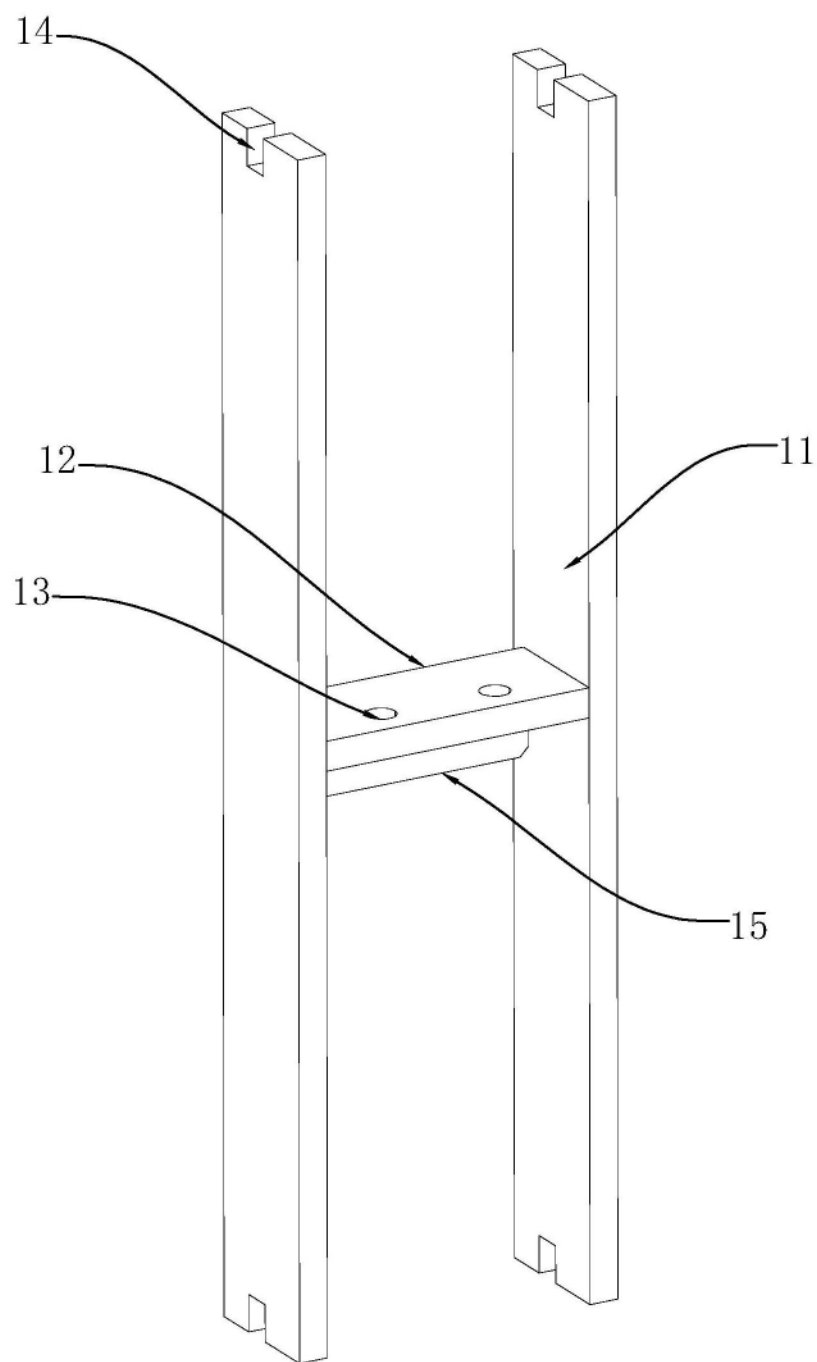


图2

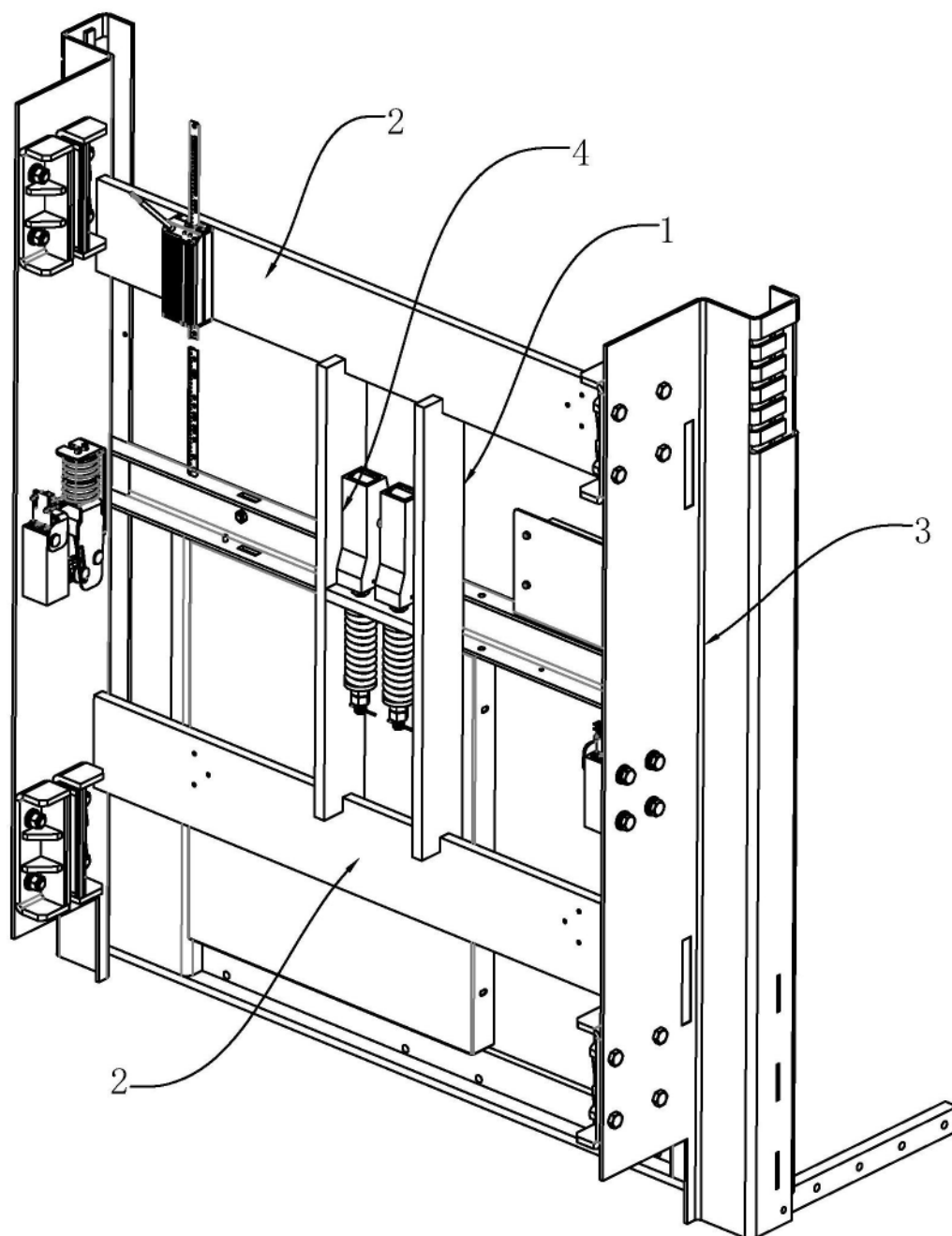


图3

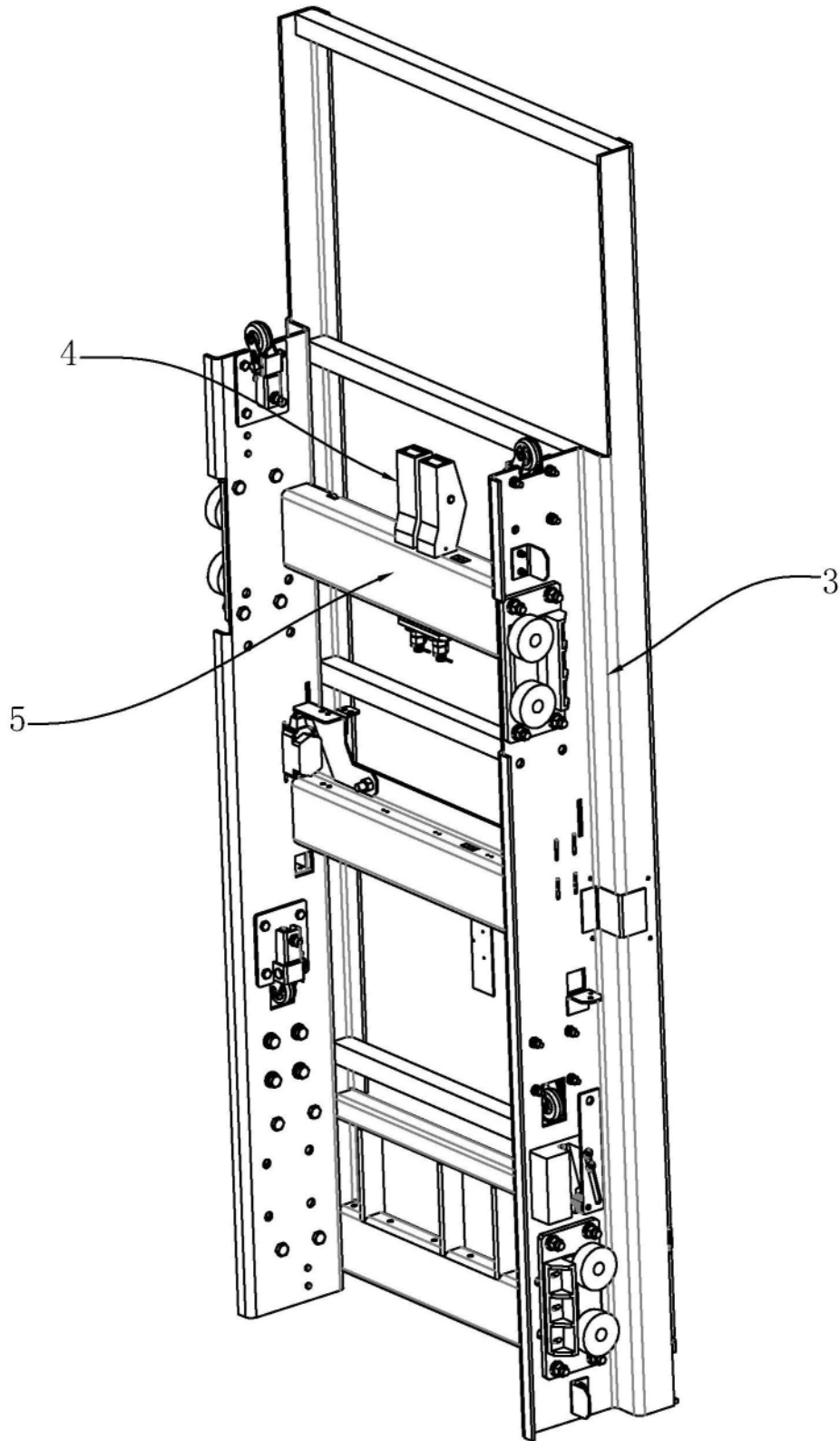


图4