[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B43L 23/08 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620010706.7

[45] 授权公告日 2007 年 9 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 200951686Y

[22] 申请日 2006.10.7

[21] 申请号 200620010706.7

[73] 专利权人 宋致江

地址 265701 山东省龙口市黄城西生活区 3 号楼第一单元 401 室

[72] 设计人 宋致江 孙福祥 修玉玲 穆建梅

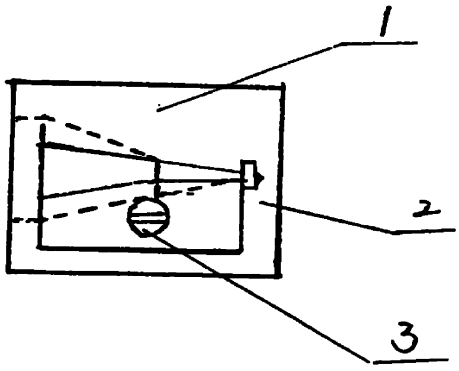
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

卷笔刀

[57] 摘要

本实用新型属文化用具，具体涉及一种切削铅笔用的卷笔刀。其特征是：刨刀的刃口由直刃口和刨刀一端上的斜刃口连接而成；其直刃口与斜刃口之间的夹角 α 为 1——45°。具有削出的铅笔使用书写顺畅，安全方便的优点。



1、一种卷笔刀，在壳体（1）上设有削笔槽和刨刀（2），其特征是：刨刀（2）的刃口由直刃口和刨刀（2）一端上的斜刃口连接而成；其直刃口与斜刃口之间的夹角α为1--45°。

2、按权利要求1所述的一种卷笔刀，其特征是：在所述壳体（1）的削笔槽的顶端设有凹坑。

卷笔刀

技术领域：本实用新型属文化用具，具体涉及一种切削铅笔用的卷笔刀。

背景技术：现有的卷笔刀多是采用具有平直刃口的刀片安装在壳体上的削笔槽的侧面构成，由于其削笔槽的锥形顶端设置在刀片的刃口上，其缺点是它削出的铅笔其笔芯端头呈圆锥体，顶端十分尖锐，使用时，存在很容易划破书写纸张，也容易伤及人身，尤其是不适合少年儿童使用。

发明内容：本实用新型的目的是提供一种可削出使用方便，安全的铅笔的卷笔刀。

本实用新型的技术方案是：一种卷笔刀，在壳体上设有削笔槽和刨刀，其特征是：刨刀的刃口由直刃口和刨刀一端上的斜刃口连接而成；其直刃口与斜刃口之间的夹角α为1--45°。

其中，在所述壳体的削笔槽的顶端设有凹坑。

由于采用上述方案，刨刀的刃口是由直刃口和斜刃口连接而成，所削出的铅笔其笔芯段的锥度较笔杆的锥度小，写字磨损较慢，相对延长了削铅笔的周期；而削笔槽顶端的凹坑可使笔芯的前端磨出圆弧状，不尖锐，刨削出的铅笔笔尖不划纸、不伤人；因此具有削出的铅笔使用书写顺畅，安全方便的优点。

附图说明：以下结合附图和具体实施例来对本实用新型的技术方案做详细说明。

图 1 是本实用新型的结构示意图。

图 2 是本实用新型的刨刀示意图。

图 3 是本实用新型削出铅笔的形状示意图。

具体实施方式：参考图 1—图 3，一种卷笔刀，在壳体 1 上设有削笔槽和刨刀 2，刨刀 3 是通过螺丝钉固定在壳体 1 上，刨刀 2 的刃口由直刃口和刨刀 2 一端上的斜刃口连接而成；其直刃口与斜刃口之间的夹角 α 为 1--45°，本实施例中，其直刃口与斜刃口之间的夹角 α 为 6.6°。在所述壳体 1 的削笔槽的顶端设有凹坑。使用本实用新型削出的铅笔如图 3 所示，其切削铅笔的形状是由两段锥体组成，其中，较大的锥体段的表面是由上述刨刀的直刃口切出，较少的锥体段的表面是由上述刨刀的斜刃口切出，笔芯前端经削笔槽顶端的凹坑磨出圆弧状结构即可。

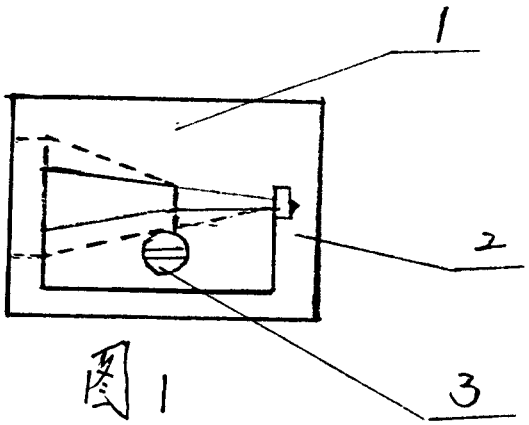


图 1

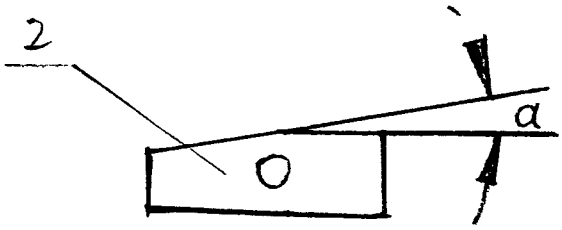


图 2

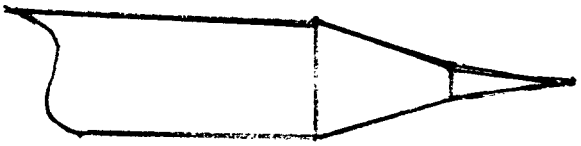


图 3