

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20390**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(21) Numer zgłoszenia: **21283**

(22) Data zgłoszenia: **23.07.2013**

(54)

Wieżyczka kotwiąca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2014 WUP 03/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KAŻMIERCZAK WIESŁAW, Lubin, (PL);
MAKUCHOWSKI RYSZARD, Legnica, (PL);
MŁYŃCZAK MARIUSZ, Złotoryja, (PL);
OSTAPÓW LESŁAW, Legnica, (PL);
KULAS JACEK, Złotoryja, (PL);
OKRĘT KRZYSZTOF, Złotoryja, (PL)**

PL 20390

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa postać wieżyczki kotwiącej używanej w górnictwie do zabezpieczania wyrobisk kopalnianych i tunelowych poprzez zastosowanie obudowy kotwiowej.

Istotą wzoru przemysłowego stanowi nowa postać wieżyczki kotwiącej dotycząca jej kształtu i budowy i przeznaczona jest do odtwarzania w produkcji przemysłowej.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 oraz fig. 3 przedstawiają widok perspektywiczny wieżyczki kotwiącej od strony magazynka kotew, fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny wieżyczki kotwiącej z przeciwnej strony, a fig. 4 przedstawia widok części wieżyczki kotwiącej od strony układu umożliwiającego przechył, obrót oraz skręt wieżyczki.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechami istotnymi wieżyczki kotwiącej jest wzajemne usytuowanie i ukształtowanie następujących elementów:

- ramy prowadniczej 3 wyposażonej w prowadnice ślizgowe 4 o profilu zamkniętym, usytuowanej przesuwnie do dokrętka - urządzenia do zakładania kotwi 2,
- wózków wiertarki 5 wyposażonych w regulowane ślizgi kasacji luzów 11 posuwu wiertarki,
- wózków dokrętaka 6 wyposażonych w regulowane ślizgi kasacji luzów 11, posuwu dokrętaka,
- silników posuwu 7,
- łańcuchów oraz zestawów kół łańcuchowych 8 usytuowanych na ramie prowadniczej 3,
- trójpołożeniowego siłownika przesterowania wieżyczki 9 zmiany cyklu pracy (wiercenie - wstrzeliwanie kleju - kotwienie),
- usytuowanego w ramie prowadniczej 3 modułu wstrzeliwania ładunków klejowych 12 wyposażonego w rurę wstrzeliwania ładunków klejowych 16,
- siłownika wysuwu 17 oraz siłownika korekcji 18 rury wstrzeliwania ładunków klejowych 16,
- magazynka - podajnika kotew 13,
- chwytaków kotew 14 z silnikiem 15,
- układu 19 przechyłu, obrotu oraz skrętu wieżyczki,
- usytuowanego w układzie 19 siłownika przechyłu 20 złożenia wieżyczki do pozycji transportowej,
- usytuowanego w układzie 19 siłownika skrętu wieżyczki 21,
- usytuowanego w układzie 19 siłownika obrotowego - obrotnika 22 skrętu wieżyczki w płaszczyźnie prostopadłej do osi wysięgnika.

jak to pokazano na załączonym rysunku **fig. 1, 2, 3** oraz **4**.

Ilustracja wzoru

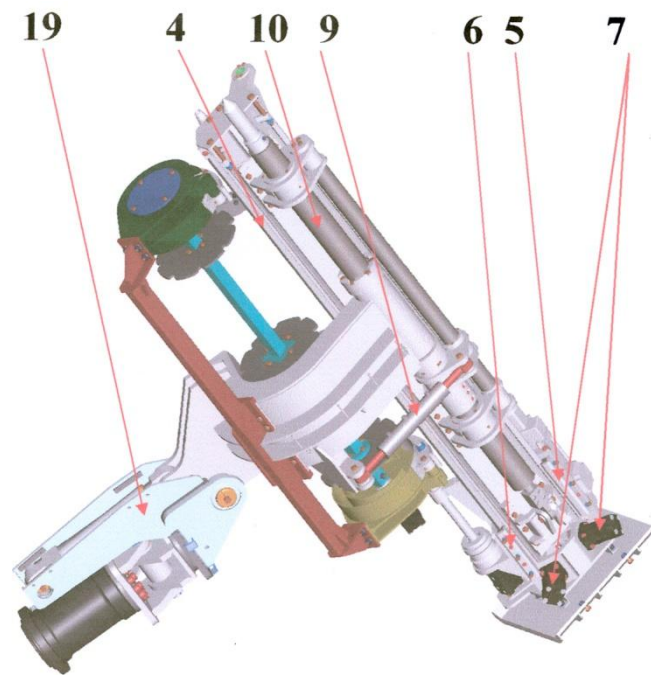


Fig. 1

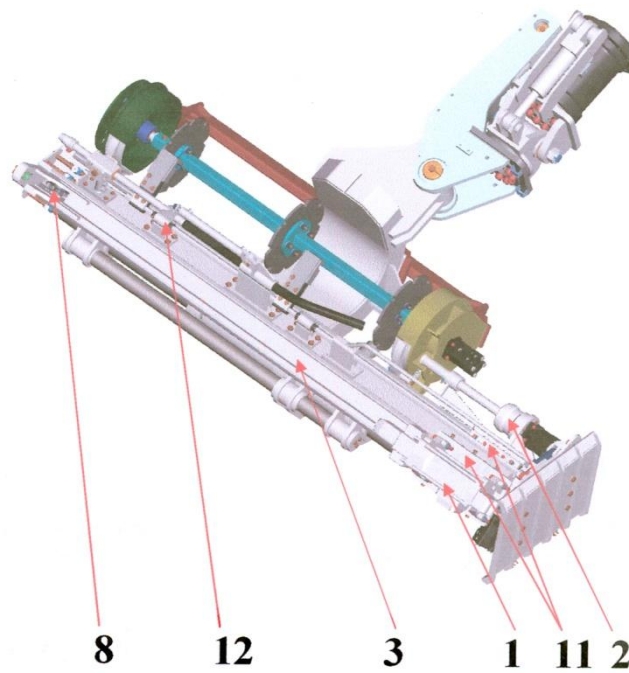
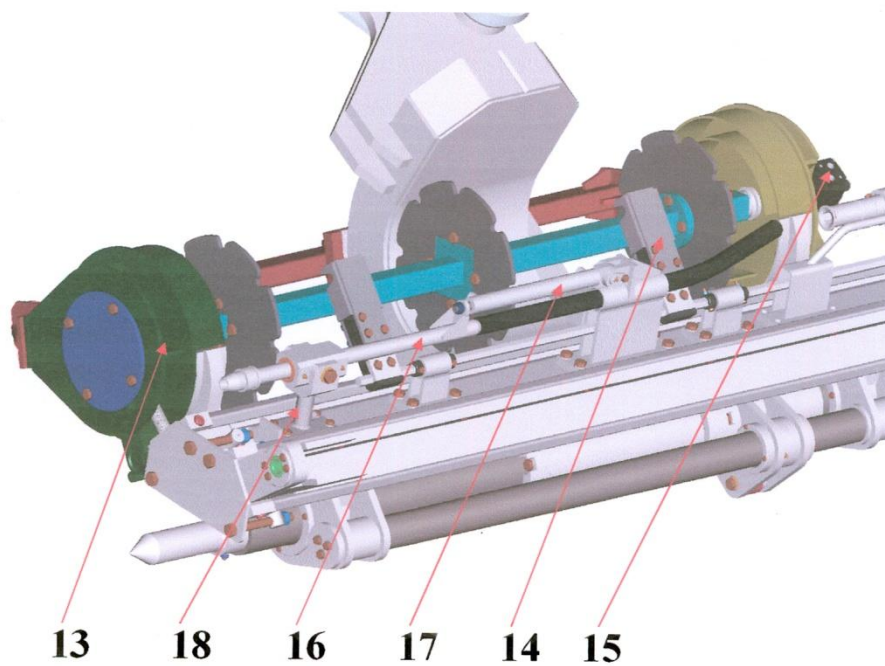
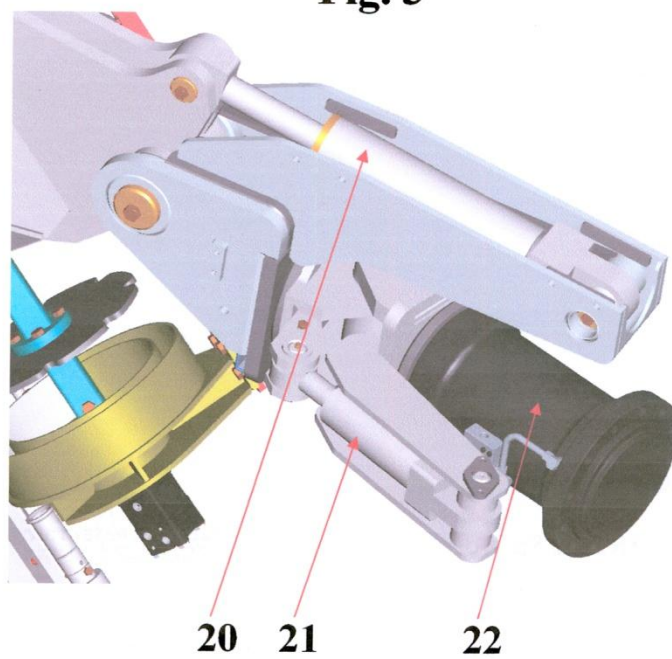


Fig. 2

**Fig. 3****Fig. 4**