(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218111532 U
(45)授权公告日 2022.12.23

(21)申请号 202221477776.9

(22)申请日 2022.06.14

(73)专利权人 上海卓祎模塑科技有限公司
地址 201600 上海市松江区叶榭镇思源路11号-1

(72)发明人 马长英

(74)专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297
专利代理师 潘春燕

(51)Int.Cl.
B29C 45/26(2006.01)
B29C 45/73(2006.01)
B01D 46/10(2006.01)

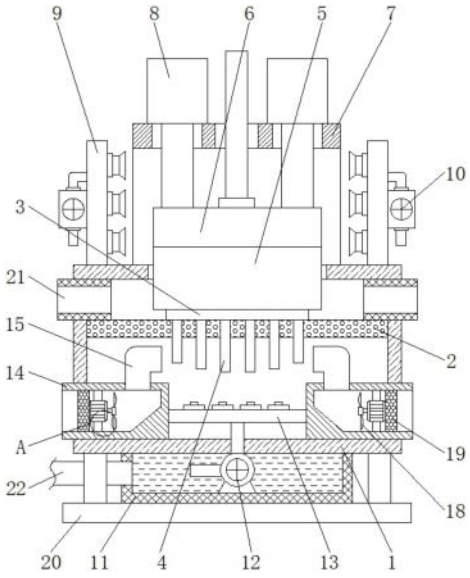
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种电子产品用热熔胶件的注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种电子产品用热熔胶件的注塑模具，包括箱体，所述箱体内腔的两侧之间固定连接有网孔板，所述网孔板的顶部固定连接有导热板，所述导热板的底部固定连接有散热片，所述散热片的底部贯穿至网孔板的底部，所述导热板的顶部固定连接有下模，所述下模的顶部贯穿至箱体的外侧，所述下模的顶部设置有上模，所述箱体顶部的后侧固定连接有固定框。本实用新型通过设置网孔板、导热板、散热片、吹风板、风机、水箱、水泵、雾化喷头、吹风壳、降温管、安装块、电机和扇叶，解决了现有电子产品用热熔胶件的注塑模具散热效果差，耗时长的问题，该电子产品用热熔胶件的注塑模具，具备散热效果好的优点，值得推广。



CN 218111532 U

1.一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)内腔的两侧之间固定连接有网孔板(2),所述网孔板(2)的顶部固定连接有导热板(3),所述导热板(3)的底部固定连接有散热片(4),所述散热片(4)的底部贯穿至网孔板(2)的底部,所述导热板(3)的顶部固定连接有下模(5),所述下模(5)的顶部贯穿至箱体(1)的外侧,所述下模(5)的顶部设置有上模(6),所述箱体(1)顶部的后侧固定连接有固定框(7),所述固定框(7)顶部的两侧均固定连接有气缸(8),所述气缸(8)输出端的底部贯穿固定框(7)并与上模(6)固定连接,所述箱体(1)顶部的两侧均固定连接有吹风板(9),两个吹风板(9)相反的一侧均固定连接有风机(10),所述风机(10)顶部的出风口与吹风板(9)连通,所述箱体(1)的底部固定连接有水箱(11),所述水箱(11)内腔的底部固定连接有水泵(12),所述水泵(12)顶部的出水口贯穿箱体(1)并连通有雾化喷头(13),所述箱体(1)两侧的底部均设置有吹风壳(14),两个吹风壳(14)相对的一侧均贯穿至箱体(1)内腔,所述吹风壳(14)的顶部连通有降温管(15),所述吹风壳(14)内腔的顶部和底部均固定连接有安装块(16),两个安装块(16)之间固定连接有电机(17),两个电机(17)相对一侧的输出端均固定连接有扇叶(18)。

2.根据权利要求1所述的一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,其特征在于:所述电机(17)远离扇叶(18)的一侧设置有滤尘板(19),所述滤尘板(19)的顶部和底部均与吹风壳(14)的内壁固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,其特征在于:所述水箱(11)的底部固定连接有支撑板(20),所述水箱(11)的左侧连通有注水管(22),所述箱体(1)正表面的底部连通有排水管。

4.根据权利要求1所述的一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,其特征在于:所述水泵(12)的左侧连通有吸水管,所述风机(10)的底部连通有进风管,所述箱体(1)的顶部开设有与下模(5)配合使用的开口。

5.根据权利要求1所述的一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,其特征在于:所述上模(6)的顶部连通有注塑管,注塑管的顶部贯穿至固定框(7)的外侧,所述箱体(1)两侧的顶部均连通有排风管(21)。

6.根据权利要求1所述的一种电子产品用热熔胶件的注塑模具,其特征在于:所述水箱(11)正表面的左侧设置有液位观察窗,所述箱体(1)正表面的顶部设置有控制面板。

一种电子产品用热熔胶件的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热熔胶件生产技术领域，具体为一种电子产品用热熔胶件的注塑模具。

背景技术

[0002] 热熔胶是一种可塑性的粘合剂，在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变，而化学特性不变，其无毒无味，属环保型化学产品，因其便于包装、运输、存储、生产工艺简单、黏合强度大、速度快等优点而备受青睐，在电子产品中应用十分广，热熔胶件的生产过程中需要使用注塑模具，然而现有的电子产品用热熔胶件的注塑模具存在散热效果差的问题，注塑后冷却耗时长，且脱模时容易粘连模腔，影响热熔胶件生产的正常进行，不利于人们的使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电子产品用热熔胶件的注塑模具，具备散热效果好的优点，解决了现有电子产品用热熔胶件的注塑模具散热效果差，耗时长的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种电子产品用热熔胶件的注塑模具，包括箱体，所述箱体内腔的两侧之间固定连接有网孔板，所述网孔板的顶部固定连接有导热板，所述导热板的底部固定连接有散热片，所述散热片的底部贯穿至网孔板的底部，所述导热板的顶部固定连接有下模，所述下模的顶部贯穿至箱体的外侧，所述下模的顶部设置有上模，所述箱体顶部的后侧固定连接有固定框，所述固定框顶部的两侧均固定连接有气缸，所述气缸输出端的底部贯穿固定框并与上模固定连接，所述箱体顶部的两侧均固定连接有吹风板，两个吹风板相反的一侧均固定连接有风机，所述风机顶部的出风口与吹风板连通，所述箱体的底部固定连接有水箱，所述水箱内腔的底部固定连接有水泵，所述水泵顶部的出水口贯穿箱体并连通有雾化喷头，所述箱体两侧的底部均设置有吹风壳，两个吹风壳相对的一侧均贯穿至箱体内腔，所述吹风壳的顶部连通有降温管，所述吹风壳内腔的顶部和底部均固定连接有安装块，两个安装块之间固定连接有电机，两个电机相对一侧的输出端均固定连接有扇叶。

[0005] 优选的，所述电机远离扇叶的一侧设置有滤尘板，所述滤尘板的顶部和底部均与吹风壳的内壁固定连接。

[0006] 优选的，所述水箱的底部固定连接有支撑板，所述水箱的左侧连通有注水管，所述箱体正表面的底部连通有排水管。

[0007] 优选的，所述水泵的左侧连通有吸水管，所述风机的底部连通有进风管，所述箱体的顶部开设有与下模配合使用的开口。

[0008] 优选的，所述上模的顶部连通有注塑管，注塑管的顶部贯穿至固定框的外侧，所述箱体两侧的顶部均连通有排风管。

[0009] 优选的，所述水箱正表面的左侧设置有液位观察窗，所述箱体正表面的顶部设置

有控制面板。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型通过设置网孔板、导热板、散热片、吹风板、风机、水箱、水泵、雾化喷头、吹风壳、降温管、安装块、电机和扇叶，解决了现有电子产品用热熔胶件的注塑模具散热效果差，耗时长的问题，该电子产品用热熔胶件的注塑模具，具备散热效果好的优点，值得推广。

[0012] 2、本实用新型通过设置导热板和散热片，能够将下模中的热量导出，通过设置气缸，能够与固定框配合控制上模的使用高度，通过设置吹风板和风机，能够向上模吹出冷却风，通过设置水泵和雾化喷头，能够将水箱中的冷却液喷洒至散热片表面，通过设置滤尘板，能够对空气中的灰尘进行过滤，通过设置排风管，能够将箱体中的热风排出，通过设置电机和扇叶，能够向散热片吹出冷却风。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型结构主视图；

[0015] 图3为本实用新型图1中A的局部放大图。

[0016] 图中：1、箱体；2、网孔板；3、导热板；4、散热片；5、下模；6、上模；7、固定框；8、气缸；9、吹风板；10、风机；11、水箱；12、水泵；13、雾化喷头；14、吹风壳；15、降温管；16、安装块；17、电机；18、扇叶；19、滤尘板；20、支撑板；21、排风管；22、注水管。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，一种电子产品用热熔胶件的注塑模具，包括箱体1，箱体1内腔的两侧之间固定连接有网孔板2，网孔板2的顶部固定连接有导热板3，导热板3的底部固定连接有散热片4，散热片4的底部贯穿至网孔板2的底部，导热板3的顶部固定连接有下模5，下模5的顶部贯穿至箱体1的外侧，下模5的顶部设置有上模6，箱体1顶部的后侧固定连接有固定框7，固定框7顶部的两侧均固定连接有气缸8，气缸8输出端的底部贯穿固定框7并与上模6固定连接，箱体1顶部的两侧均固定连接有吹风板9，两个吹风板9相反的一侧均固定连接有风机10，风机10顶部的出风口与吹风板9连通，箱体1的底部固定连接有水箱11，水箱11内腔的底部固定连接有水泵12，水泵12顶部的出水口贯穿箱体1并连通有雾化喷头13，箱体1两侧的底部均设置有吹风壳14，两个吹风壳14相对的一侧均贯穿至箱体1内腔，吹风壳14的顶部连通有降温管15，吹风壳14内腔的顶部和底部均固定连接有安装块16，两个安装块16之间固定连接有电机17，两个电机17相对一侧的输出端均固定连接有扇叶18，电机17远离扇叶18的一侧设置有滤尘板19，滤尘板19的顶部和底部均与吹风壳14的内壁固定连接，水箱11的底部固定连接有支撑板20，水箱11的左侧连通有注水管22，箱体1正表面的底部连通有排水管，水泵12的左侧连通有吸水管，风机10的底部连通有进风管，箱体1的顶部开设有与

下模5配合使用的开口，上模6的顶部连通有注塑管，注塑管的顶部贯穿至固定框7的外侧，箱体1两侧的顶部均连通有排风管21，水箱11正表面的左侧设置有液位观察窗，箱体1正表面的顶部设置有控制面板，通过设置导热板3和散热片4，能够将下模5中的热量导出，通过设置气缸8，能够与固定框7配合控制上模6的使用高度，通过设置吹风板9和风机10，能够向上模6吹出冷却风，通过设置水泵12和雾化喷头13，能够将水箱11中的冷却液喷洒至散热片4表面，通过设置滤尘板19，能够对空气中的灰尘进行过滤，通过设置排风管21，能够将箱体1中的热风排出，通过设置电机17和扇叶18，能够向散热片4吹出冷却风，通过设置网孔板2、导热板3、散热片4、吹风板9、风机10、水箱11、水泵12、雾化喷头13、吹风壳14、降温管15、安装块16、电机17和扇叶18，解决了现有电子产品用热熔胶件的注塑模具散热效果差，耗时长的问题，该电子产品用热熔胶件的注塑模具，具备散热效果好的优点，值得推广。

[0019] 使用时，通过注塑管向上模6和下模5中注入原料，随后开启风机10，风机10将外部空气输送至吹风板9，吹风板9将风吹向上模6，使上模6快速降温，下模5将热量导出至导热板3和散热片4，随后开启水泵12，水泵12与雾化喷头13配合将水雾化喷向散热片4，对下模5进行散热工作，同时开启电机17，电机17与扇叶18配合将外部空气输送至吹风壳14中，随后冷却风通过降温管15喷向散热片4，使散热片4表面的水快速蒸发，水分蒸发带走热量，热风通过排风管21排出箱体1，通过快速流动的空气，使下模5的温度降低，增加散热效果。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

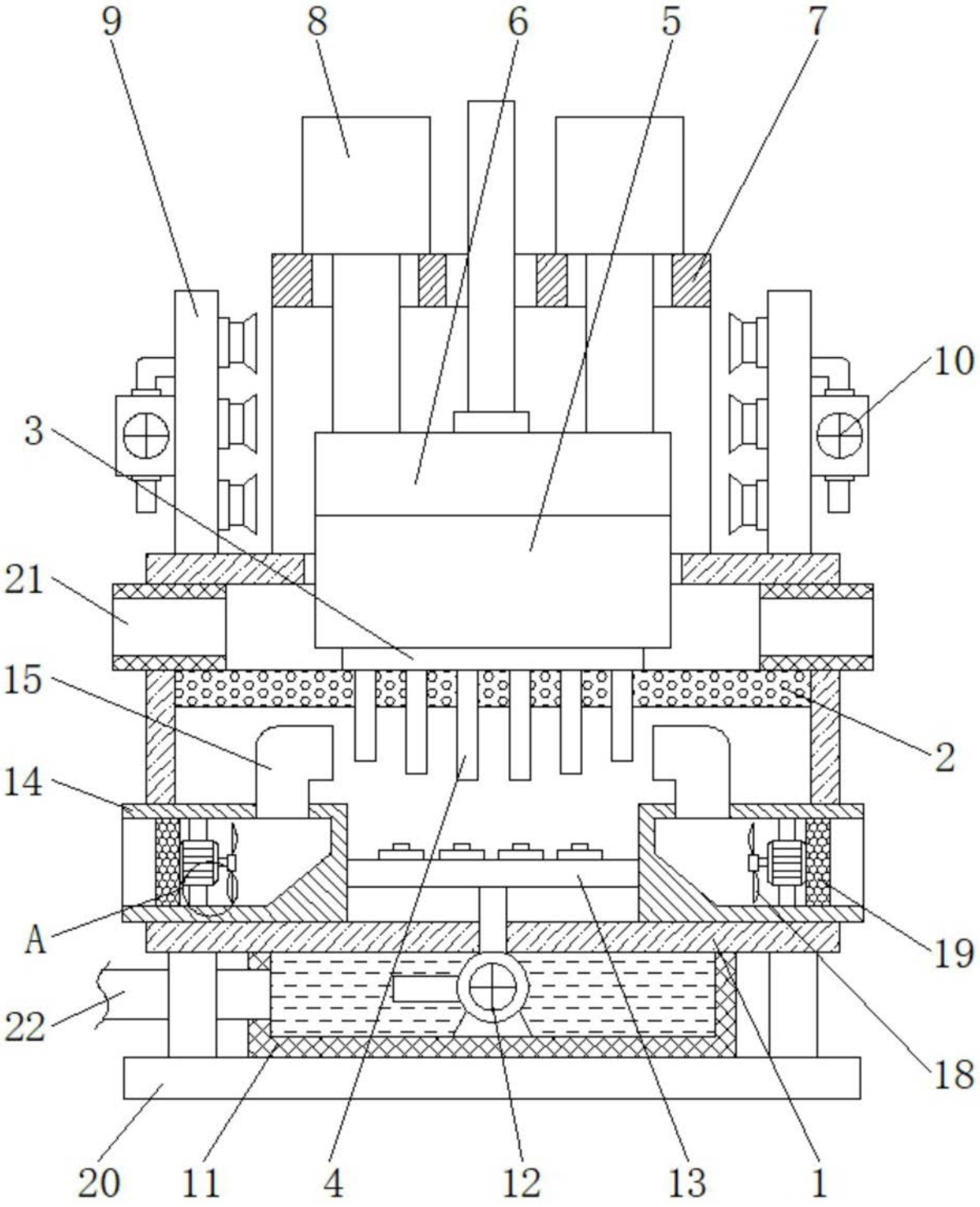


图1

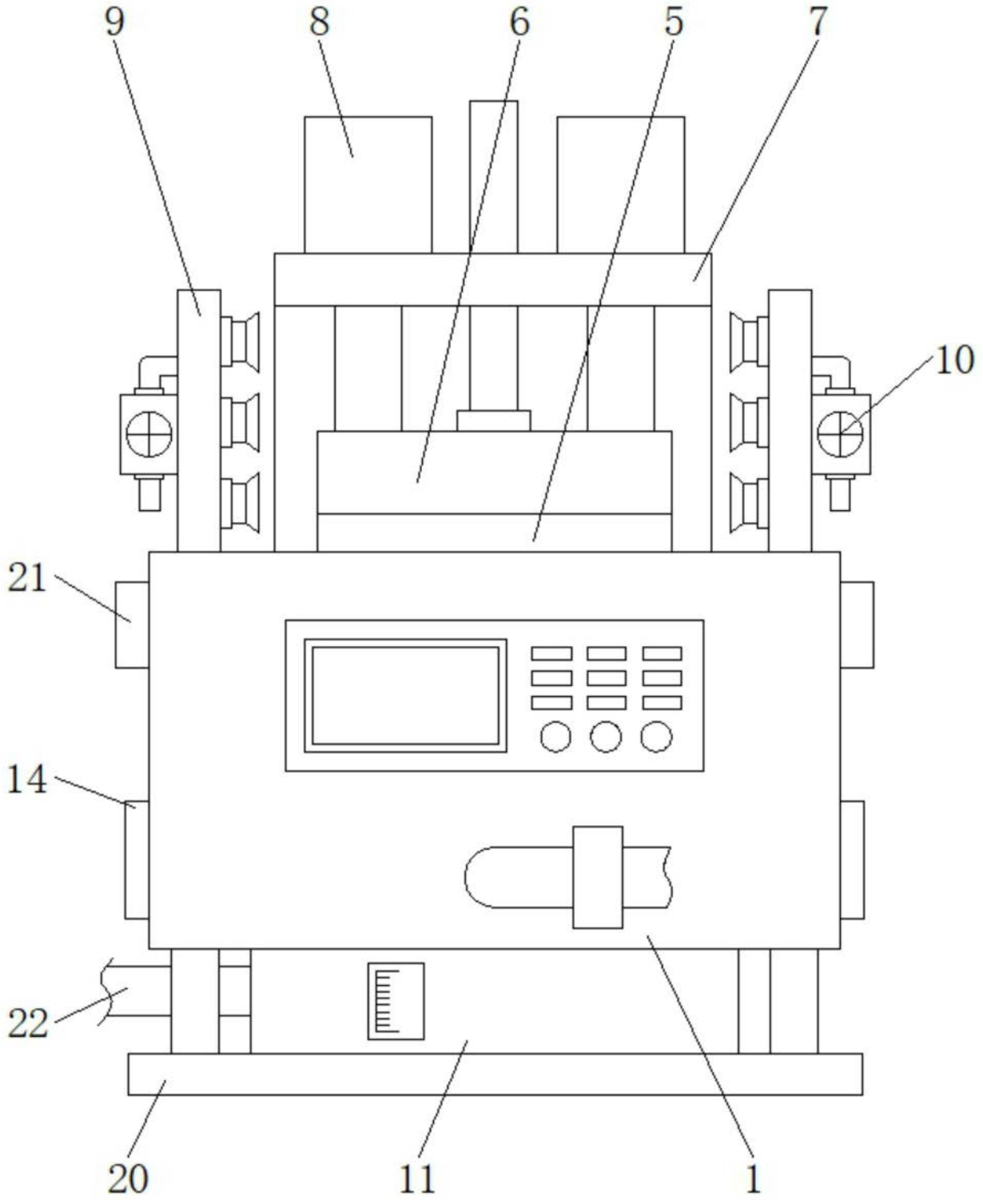


图2

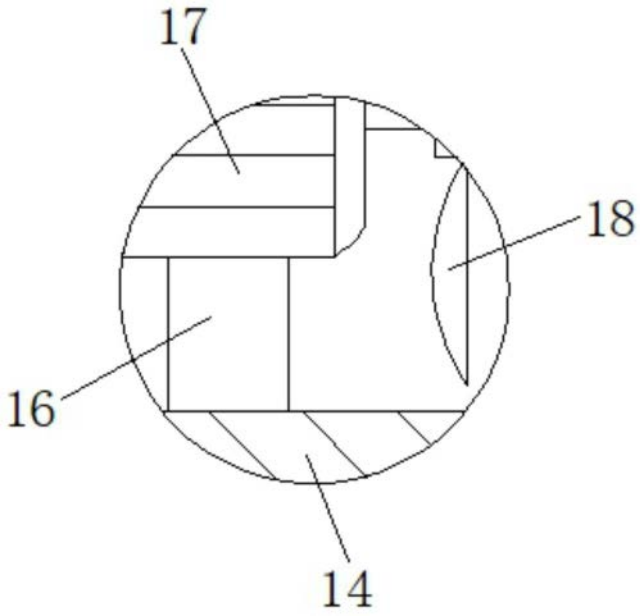


图3